

CESURBEND PBCM-38 HYDRAULISCHE ROHR- UND PROFILBIEGEMASCHINE MIT SPINDEL UND SPS





CESURBEND PBCM-38 – hydrauliczna PLC-Dornbiegamaszyna für Stahlrohre und Profile mit einem Durchmesser bis 38 mm.

Hydrauliczna PLC-Dornbiegamaszyna

Rohr- und Profilbiegemaschine CESURBEND PBCM-38

Professionelle Dornbiegemaschine für Stahlrohre 38 × 2,5 mm mit PLC-OMRON-Steuerung

CESURBEND PBCM-38 ist eine professionelle hydraulische Dornbiegemaschine, bestimmt für das präzise Biegen von Stahlrohren und Profilen. Die Maschine wurde für den Einsatz in Produktionsbetrieben, Schlossereien, Konstruktionswerkstätten sowie Unternehmen entwickelt, die Geländer, Installationen und Metallelemente herstellen.

Das Modell **PBCM-38** ermöglicht das Biegen von Stahlrohren bis **38 mm** Durchmesser und Wandstärke bis **2,5 mm**. Dornbiegetechnologie, hydraulischer Dorn und hydraulischer Druck helfen, Abflachungen sowie Materialverformungen zu begrenzen und verbessern die Bogenqualität sowie die Wiederholgenauigkeit fertiger Werkstücke.

Rohre bis 38 × 2,5 mm, Biegewinkel bis 190° und PLC-OMRON-Steuerung.

PBCM-38 ist eine kompakte, stärkere Dornbiegemaschine für präzise und wiederholbare Bögen in Stahlrohren und Profilen.

Rohrdurchmesser **38 mm**

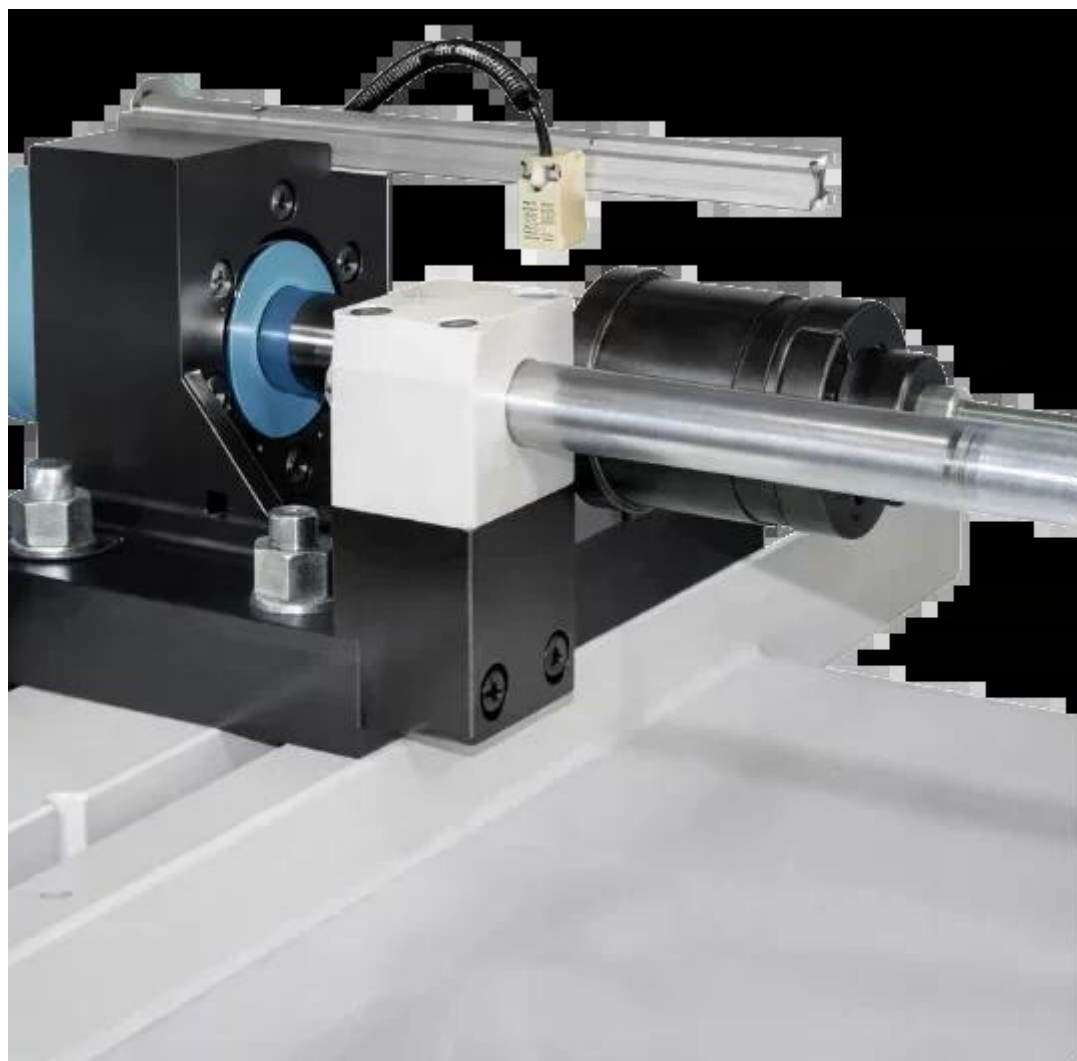
Wandstärke **2,5 mm**

Biegewinkel **190°**

Biegeleistung **3 kW**

Produktgalerie

Bilder der Dornbiegemaschine CESURBEND PBCM-38



Maschinenansicht CESURBEND PBCM-38



Biegebereich, hydraulischer Dorn oder PLC-Bedienpanel
Eigenschaften

Hydraulische Dornbiegemaschine zum präzisen Biegen von Rohren



KARTA PRODUKTOWA

Arbeitsbereich bis 38 mm — die Maschine ist für das Biegen von Stahlrohren mit einem Durchmesser bis 38 mm bestimmt.

Wandstärke bis 2,5 mm — geeignet für die Herstellung von Rohrelementen und Profilen in Werkstatt- und Serienarbeiten.

Dornbiegetechnologie — begrenzt das Abflachen der Rohre und hilft, eine hohe Bogenqualität zu erhalten.

Hydraulischer Dorn und Druck — stabilisieren das Material und erhöhen die Wiederholgenauigkeit des Biegens.

PLC-Steuerung OMRON — ermöglicht präzise Prozesskontrolle und komfortable Einstellung der Arbeitsparameter.

7" Touchscreen — sorgt für eine übersichtliche und komfortable Bedienung der Maschine während der Produktionsarbeit.

100 Programme im Speicher — die Möglichkeit, Einstellungen zu speichern, erleichtert die Herstellung wiederholbarer Werkstücke.

Bis zu 10 Biegungen in einem Zyklus — die Maschine ermöglicht sequenzielle Biegungen gemäß programmierten Einstellungen.

Arbeitsprozess

Wie arbeitet die Dornbiegemaschine PBCM-38?

1

Programmeinstellung

Der Bediener wählt oder speichert das Arbeitsprogramm, stellt die Biegeparameter ein und bereitet das Rohr oder Profil zur Bearbeitung vor.

2



KARTA PRODUKTOWA

Hydraulischer Druck und Dorn

Das Hydrauliksystem stabilisiert das Material, während der Dorn das Rohr von innen stützt und Verformungen während des Biegens begrenzt.

3

Präzises PLC-Biegen

Die PLC-OMRON-Steuerung kontrolliert den Prozessablauf und gewährleistet die Wiederholgenauigkeit der Bögen sowie eine hohe Qualität fertiger Werkstücke.

Anwendung

Wo eignet sich CESURBEND PBCM-38?

Serienproduktion

- Wiederholbare Rohrelemente.
- Stahlwerkstücke, die nach Programm gefertigt werden.
- Kleine und mittlere Produktionsserien.

Schlossereien und Konstruktionen

- Rahmen, Halterungen und Stahlkonstruktionen.
- Elemente aus Stahlrohren und Stahlprofilen.
- Geländer, Handläufe und Gebrauchswerkstücke.

InStahlktionen und Metallelemente

- InStahlktionselemente aus Rohren.
- Technische und Werkstatt-Werkstücke.
- Präzise Bögen ohne übermäßige Materialverformung.

Technische Spezifikation

Technische Parameter der Biegemaschine CESURBEND PBCM-38

Model**CESURBEND PBCM-38**

Gerätetyp**Hydraulische PLC-Dornbiegemaschine für Rohre und Profile**

Steuerung**PLC OMRON**

Bildschirm**7" Farb-Touchscreen**



KARTA PRODUKTOWA

Programmspeicher **Bis zu 100 Programme**

Anzahl der Biegungen in einem Zyklus **Bis zu 10 sequenzielle Biegungen**

Maximaler Rohrdurchmesser **38 mm – Stahl**

Maximale Wandstärke **2,5 mm – Stahl**

Maximaler Biegewinkel **190°**

Maximaler Biegeradius **250 mm**

Maximale Rohr-/Profillänge **2750 mm**

Biegegeschwindigkeit **8,5 U/min**

Leistung des Biegemotors **3 kW**

Leistung des Hydrauliksystems **1,5 kW**

Maschinenbreite **1000 mm**

Maschinenlänge **3000 mm**

Maschinenhöhe **1100 mm**

Maschinengewicht **650 kg**

Ausstattung / Funktionen **Hydraulischer Dorn, hydraulischer Druck, einstellbarer Längenanschlag, hohe Biegewiederholgenauigkeit**

Anwendung **Biegen von Stahlrohren und Stahlprofilen, Serienproduktion, Schlossereien, Stahlkonstruktionen, InStahlationen, Geländer und Metallelemente**