

CESURBEND PBNC-90 CNC-Servo-Rohr- und Profilbiegemaschine mit Spindel





CESURBEND PBNC-90 – CNC-Servo-Dornbiegemaschine zum präzisen Biegen von Stahlrohren und Profilen mit einem Durchmesser bis 90 mm.

CNC-Servo-Dornbiegemaschine

Rohr- und Profilbiegemaschine CESURBEND PBNC-90 CNC Servo

Professionelle CNC-Servo-Dornbiegemaschine für Stahlrohre 90 × 4 mm

CESURBEND PBNC-90 ist eine industrielle CNC-Servo-Dornbiegemaschine, bestimmt für das präzise Biegen von Stahlrohren und Profilen mit größerem Durchmesser. Die Maschine bewährt sich in der Serienproduktion, in Konstruktionsbetrieben, Schlossereien, der Installationsbranche sowie bei der Herstellung von Werkstücken, bei denen Wiederholgenauigkeit, Stabilität und Genauigkeit des Biegeprozesses entscheidend sind.

Das Modell **PBNC-90** ermöglicht das Biegen von Stahlrohren bis **90 mm** Durchmesser und Wandstärke bis **4 mm**. Dornbiegetechnologie, hydraulischer Druck, CNC/PLC-OMRON-System sowie Servo-Steuerung helfen, Materialverformungen zu begrenzen und eine hohe Bogenqualität sicherzustellen.

Rohre bis 90 × 4 mm, Biegeleistung 15 kW und Maschinengewicht 2650 kg.

PBNC-90 CNC Servo ist eine industrielle Dornbiegemaschine für größere Rohrdurchmesser, Serienproduktion und wiederholgenaue Arbeit mit Stahlwerkstücken.

Rohrdurchmesser **90 mm**

Wandstärke **4 mm**

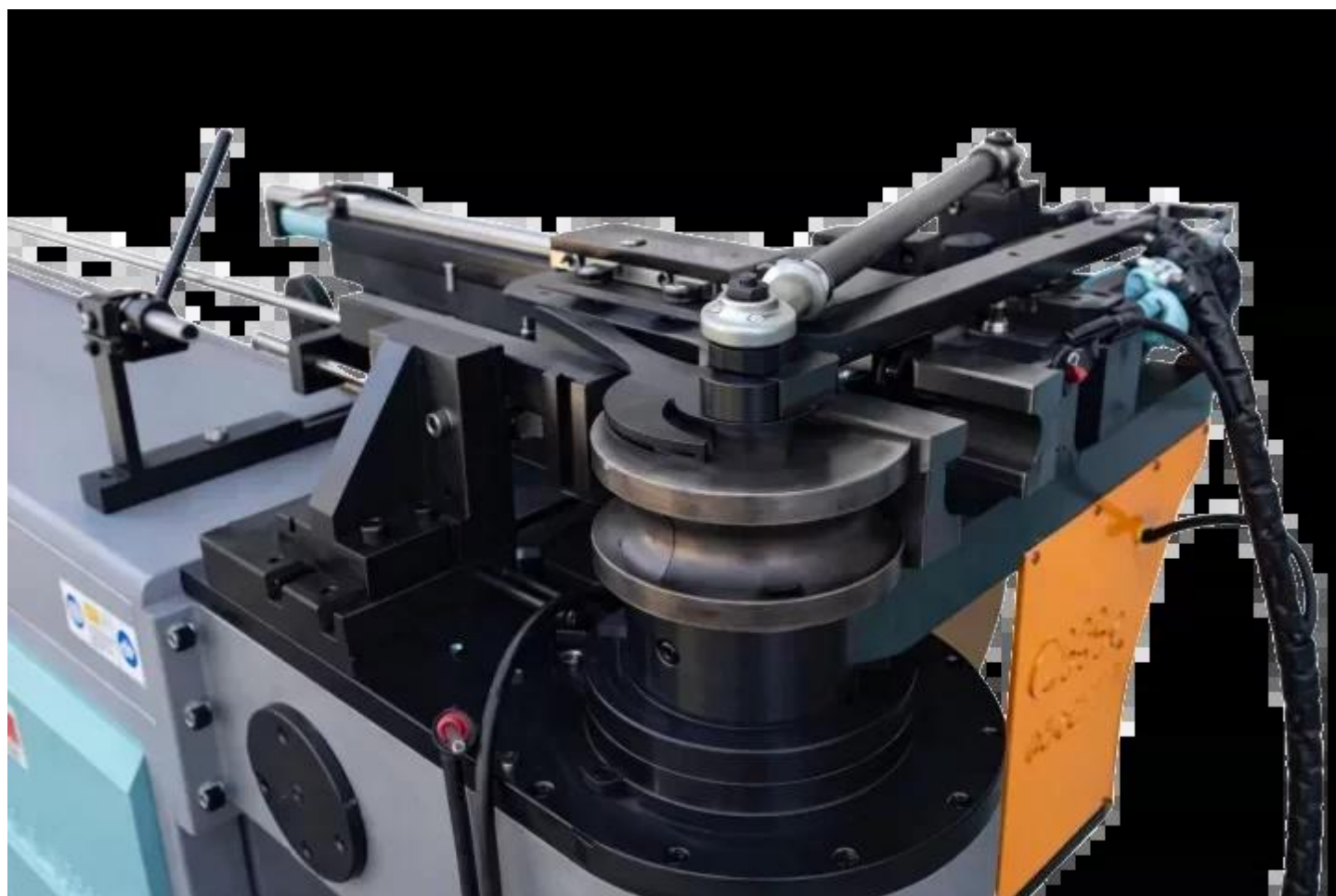
Biegewinkel **190°**

Biegeleistung **15 kW**

Produktgalerie

Bild der Dornbiegemaschine CESURBEND PBNC-90 CNC Servo

Unten wurde ein Maschinenbild belassen: Gesamtansicht der CNC-Servo-Biegemaschine.



Maschinenansicht CESURBEND PBNC-90 CNC Servo

Eigenschaften



KARTA PRODUKTOWA

CNC-Servo-Dornbiegemaschine für Rohre mit Durchmesser bis 90 mm

Arbeitsbereich bis 90 mm — die Maschine ist für das Biegen von Stahlrohren mit einem Durchmesser bis 90 mm bestimmt.

Wandstärke bis 4 mm — Möglichkeit zur Arbeit mit soliden Stahlrohren in Konstruktions- und Industrieproduktion.

CNC-/PLC-Steuerung OMRON — ermöglicht die präzise Einstellung der Parameter und Kontrolle des Biegeprozesses.

Servo-Steuerung — erhöht Genauigkeit, Wiederholgenauigkeit und Arbeitskomfort bei der Serienproduktion.

Dornbiegetechnologie — begrenzt das Abflachen der Rohre und hilft, eine hohe Qualität des ausgeführten Bogens zu erhalten.

Hydraulischer Druck — stabilisiert das Material während des Biegens und verbessert die Wiederholgenauigkeit der Werkstücke.

Direct-Drive-Gear-System — gewährleistet eine starke und stabile Kraftübertragung beim Biegen größerer Durchmesser.

100 Programme im Speicher — die Möglichkeit, Einstellungen zu speichern, erleichtert die Herstellung wiederholbarer Elemente.

Bis zu 15 Biegungen in einem Zyklus — die Maschine ermöglicht sequenzielle Biegungen gemäß programmierten Einstellungen.

Stabile Konstruktion 2650 kg — das hohe Maschinengewicht erhöht Steifigkeit und Stabilität bei der Arbeit mit größeren Rohrdurchmessern.

Arbeitsprozess



KARTA PRODUKTOWA

Wie arbeitet die CNC-Dornbiegemaschine PBNC-90?

1

Programmierung des Werkstücks

Der Bediener stellt die Biegeparameter ein, speichert das Programm und bereitet das Rohr oder Profil zur Bearbeitung im CNC/PLC-System vor.

2

Materialstabilisierung

Hydraulischer Druck und Dornsystem stabilisieren das Rohr und begrenzen Abflachungen sowie Verformungen während des Biegens.

3

CNC-Servo-Biegen

CNC/PLC-Steuerung und Servo-Steuerung unterstützen die genaue Ausführung von Bögen sowie wiederholgenauen sequenziellen Biegungen.

Anwendung

Wo eignet sich CESURBEND PBNC-90 CNC Servo?

Serienproduktion

- Wiederholbare Rohrelemente mit größerem Durchmesser.
- Stahlwerkstücke, die nach Programm gefertigt werden.
- Mittlere und größere Produktionsserien.

Konstruktionen und Schlossereien

- Rahmen, Halterungen und Stahlkonstruktionen.
- Elemente aus Stahlrohren und Stahlprofilen.
- Geländer, Handläufe und Gebrauchselemente.

Präzisionswerkstücke

- Installationselemente aus Rohren.



KARTA PRODUKTOWA

- Bögen, die mit hoher Wiederholgenauigkeit ausgeführt werden.
- Produktion von Werkstücken, die CNC-Kontrolle erfordern.

Technische Spezifikation

Technische Parameter der Biegemaschine CESURBEND PBNC-90 CNC Servo

Model**CESURBEND PBNC-90**

Gerätetyp**CNC-Servo-Dornbiegemaschine für Rohre und Profile**

Steuerung**CNC / PLC OMRON**

Bildschirm**7" OMRON Farb-Touchscreen**

Programmspeicher**Bis zu 100 Programme**

Anzahl der Biegungen in einem Zyklus**Bis zu 15 sequenzielle Biegungen**

Maximaler Rohrdurchmesser**90 mm – Weichstahl**

Maximale Wandstärke**4 mm**

Maximaler Biegewinkel**190°**

Maximaler Biegeradius**250 mm**

Maximaler Hydraulikdruck**200 bar**

Biegegeschwindigkeit**3–6 U/min**

Leistung des Biegemotors**15 kW**

Leistung des Hydrauliksystems**5,5 kW**

Maximale Rohr-/Profillänge**4000 mm**

Maschinenbreite**1300 mm**

Maschinenlänge**4600 mm**

Maschinenhöhe**1400 mm**

Maschinengewicht**2650 kg**

Ausstattung / Funktionen**Dornbiegetechnologie, hydraulischer Druck, CNC-/PLC-Steuerung OMRON, Servo-Steuerung, Direct-Drive-Gear-System, Programmspeicher, sequenzielle Biegungen, hohe Arbeitswiederholgenauigkeit**

Anwendung**Biegen von Stahlrohren und Stahlprofilen, Serienproduktion, Schlossereien, Stahlkonstruktionen, Installationen, Geländer, Präzisionswerkstücke und Metallelemente**