



KARTA PRODUKTOWA

CNC-Metall-Stemmmaschine Digima BK5035, Stemmmaschine 750 × 510 mm





Digima BK5035 – CNC-Metall-Nutstoßmaschine zur Herstellung von Passfedernuten, Innenverzahnungen, Sacklöchern und inneren Keilnuten.

CNC-Nutstoßmaschine für Metall

CNC-Metall-Nutstoßmaschine Digima BK5035

Professionelle CNC-Nutstoßmaschine mit 350 mm Hub, 750 × 510 mm Tisch und 5,5 kW Motorleistung



KARTA PRODUKTOWA

Digima BK5035 ist eine CNC-Metall-Nutstoßmaschine, die für die präzise Bearbeitung von Passfedernuten, Innenverzahnungen, Sacklöchern sowie inneren Keilnuten bestimmt ist. Die Maschine bewährt sich bei der Herstellung mechanischer Bauteile, in Werkzeugmachereien, Metallbearbeitungsbetrieben sowie in Instandhaltungsabteilungen.

Das Modell BK5035 verfügt über einen **maximalen Stößelhub von 350 mm**, eine Hubverstellung von **300 mm**, einen Bewegungsbereich des Stößels von **0–70 Hüb/en/min** sowie einen Arbeitstisch **750 × 510 mm**. Die X/Y-Achsantriebe mit einem Drehmoment von **10 N·m / 15 N·m** und der Schnellvorschub **5 m/min** unterstützen eine stabile Bearbeitung wiederholbarer Werkstücke.

350

Maximaler Stößelhub

350 mm

CNC

Steuerung

CNC

5.5

Leistung des Hauptmotors

5,5 kW

4600

Maschinengewicht

4600 kg

Version BK5035 für die präzise Bearbeitung von Nuten und Innenverzahnungen.

Der Stößelhub von 350 mm, der Arbeitstisch 750 × 510 mm sowie die CNC-Steuerung ermöglichen eine effiziente Herstellung von Passfedernuten, Innenverzahnungen und Innenkanälen in Metallelementen.

Produktgalerie



Maschinenansicht



Konstruktion und Arbeitsbereich

KARTA PRODUKTOWA



CNC-Steuerung



Beispiele fertiger Werkstücke nach der Bearbeitung
Maschinencharakteristik

CNC-Nutstoßmaschine für Passfedernuten, Innenverzahnungen und Innenbearbeitung

Die CNC-Nutstoßmaschine Digima BK5035 wurde für die Bearbeitung von Elementen entwickelt, die eine genaue Herstellung von Nuten, Kanälen, Innenverzahnungen und inneren Sitzen erfordern. Das CNC-System erhöht die Wiederholgenauigkeit der Arbeit, reduziert die Einrichtzeit des Werkstücks und optimiert die Ausführung von Produktionsserien.

Maximaler Stößelhub 350 mm — ermöglicht die Herstellung von Nuten und Kanälen in Metallelementen mit größerer Tiefe.

Hubverstellung 300 mm — ermöglicht die Anpassung der Stößelarbeit an das bearbeitete Werkstück und die erforderliche Geometrie.

Bewegungsbereich des Stößels 0–70 Hübe/min — Anpassung der Parameter an das Material und die Art der Bearbeitung.

Arbeitstisch 750 × 510 mm — stabile Oberfläche zur Befestigung von Werkstücken und Spannmitteln.



KARTA PRODUKTOWA

Tischverfahrweg X/Y 350 × 400 mm — bequeme Positionierung des Werkstücks gegenüber dem Nutstoßwerkzeug.

X/Y-Achsantriebe 10 N·m / 15 N·m — stabile Achssteuerung während der CNC-Bearbeitung.

Schnellvorschub X/Y 5 m/min — effizientes Einrichten und Verfahren zwischen Arbeitspositionen.

Gewicht 4600 kg — die schwere Konstruktion reduziert Vibrationen und erhöht die Stabilität beim Nutstoßen.

Bearbeitungsprozess

Wie arbeitet die CNC-Nutstoßmaschine BK5035?

Die Arbeit an der Nutstoßmaschine besteht darin, das Werkstück auf dem Tisch zu befestigen, das Werkzeug einzustellen, das Programm und die Bearbeitungsparameter auszuwählen sowie das Nutstoßen mit einer Hin- und Herbewegung auszuführen. Die CNC-Steuerung erleichtert die wiederholgenaue Bearbeitung von Nuten, Kanälen und Innenverzahnungen in mechanischen Bauteilen.

1

Werkstückspannung

Das Werkstück wird auf dem Arbeitstisch 750 × 510 mm mit geeigneten Spannmitteln befestigt und gegenüber der Bearbeitungsachse ausgerichtet.

2

CNC-Programmierung

Der Bediener stellt die Arbeitsparameter ein und wählt Stößelhub, Vorschübe und Arbeitspositionen passend zum bearbeiteten Werkstück.

3

Nutstoßen des Elements

Die Maschine bearbeitet Passfedernuten, Innenverzahnungen, Innenkanäle oder Sacklöcher gemäß dem eingestellten Programm.

Anwendung



KARTA PRODUKTOWA

Wofür eignet sich die Digima BK5035?

Nuten und Kanäle

- Passfedernuten.
- Innenkanäle.
- Sacklöcher.
- Technologische Sitze und Aussparungen.

Innenverzahnungen und Profile

- Innenverzahnungen.
- Bearbeitung von Formprofilen.
- Antriebselemente.
- Präzise Bearbeitung technischer Werkstücke.

Industrielle Produktion

- Herstellung von Maschinenteilen.
- Automobilbranche.
- Maschinenbau- und Elektroindustrie.
- Elemente für die Luftfahrt- und technische Industrie.

CNC und Sicherheit

CNC-Steuerung und stabile Maschinenkonstruktion

Die CNC-Steuerung erleichtert die Programmierung der Bearbeitung und erhöht die Wiederholgenauigkeit der Arbeit. Die Maschine BK5035 bewährt sich dank ihrer soliden Konstruktion, des starken Hauptmotors sowie des praktischen Stößelhubes bei anspruchsvollen Nutstoßoperationen.

CNC-Steuerung – bequeme Steuerung der Bearbeitungsparameter und Maschinenachsen.

Stößelhub 350 mm – Möglichkeit zur Arbeit mit größeren und tieferen Werkstücken.

Motorleistung 5,5 kW – ausreichende Leistungsreserve für intensive Bearbeitung.

Schwere Konstruktion 4600 kg – stabiler Betrieb bei der Metallbearbeitung und Reduzierung von



KARTA PRODUKTOWA

Vibrationen.

Technische Spezifikation

Technische Parameter der CNC-Nutstoßmaschine Digima BK5035

Model**BK5035**

Maschinentyp**CNC-Metall-Nutstoßmaschine / CNC-Stoßmaschine**

Marke**Digima**

Anwendung**Passfedernuten, Innenverzahnungen, Sacklöcher, innere Keilnuten**

Maximaler Stößelhub**350 mm**

Stößelhubverstellung**300 mm**

Anzahl der Stößelbewegungen**0–70 Hübe/min**

Abmessungen des Arbeitstisches**750 × 510 mm**

Tischverfahrweg X/Y**350 × 400 mm**

Abstand von der Achse der Werkzeugaufnahmebohrung zur Stirnseite der Säule**625 mm**

Abstand von der unteren Fläche der Stößelführung zum Tisch**680 / 830 mm**

Motordrehmoment der X-Achse**10 N·m**

Motordrehmoment der Y-Achse**15 N·m**

Schnellvorschub der X-Achse**5 m/min**

Schnellvorschub der Y-Achse**5 m/min**

Kugelumlaufspindel der X-Achse**FFZD4010-3/P4**

Kugelumlaufspindel der Y-Achse**FFZD4010-3/P4**

Leistung des Hauptmotors**5,5 kW**

Verpackungs- / Transportabmessungen**2600 × 2300 × 2500 mm**

Maschinengewicht**4600 kg**