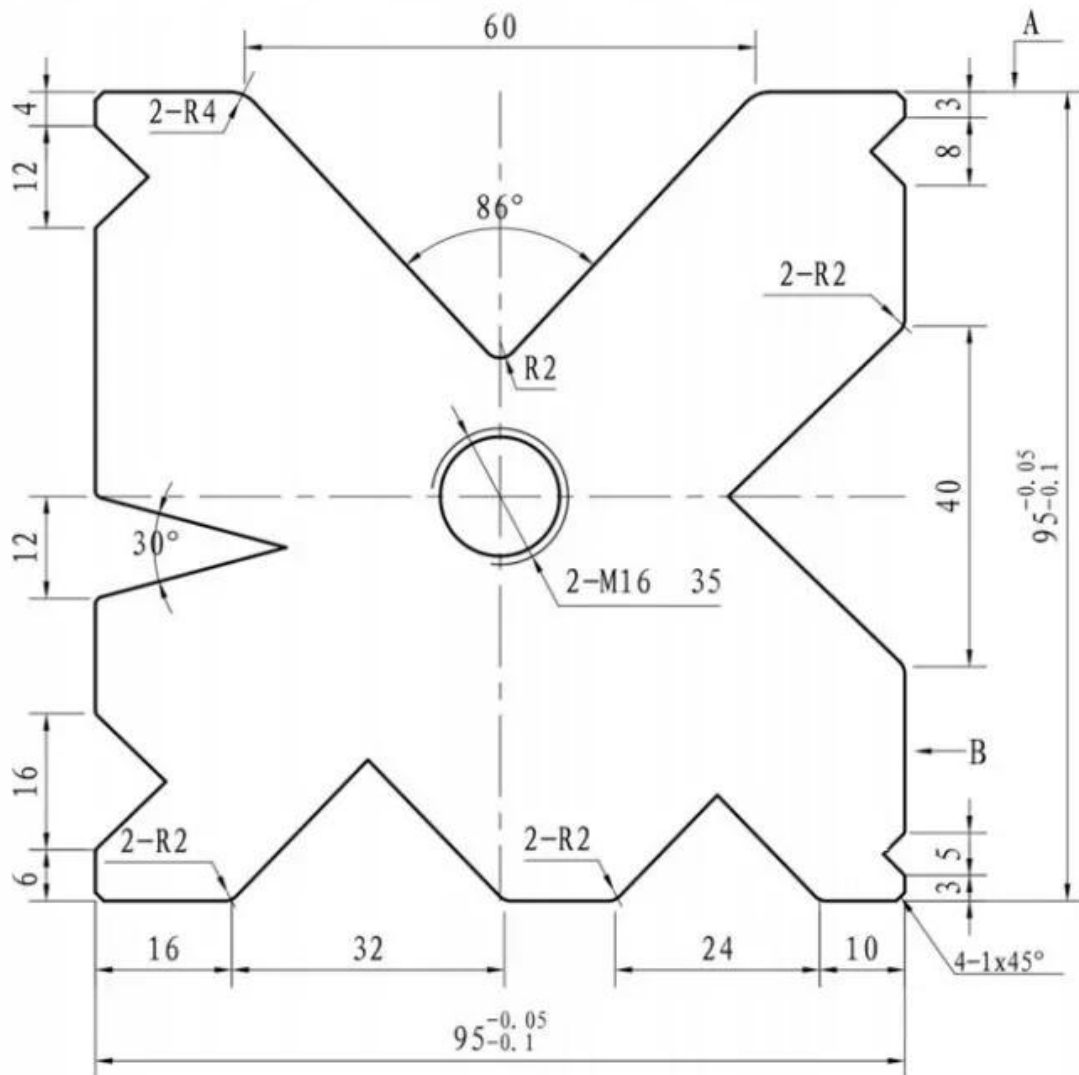


Digima-Prismenmatrize für AMADA-Abkantpresse 95 x 95 x 3200 mm, 100 t, 125 t, M16





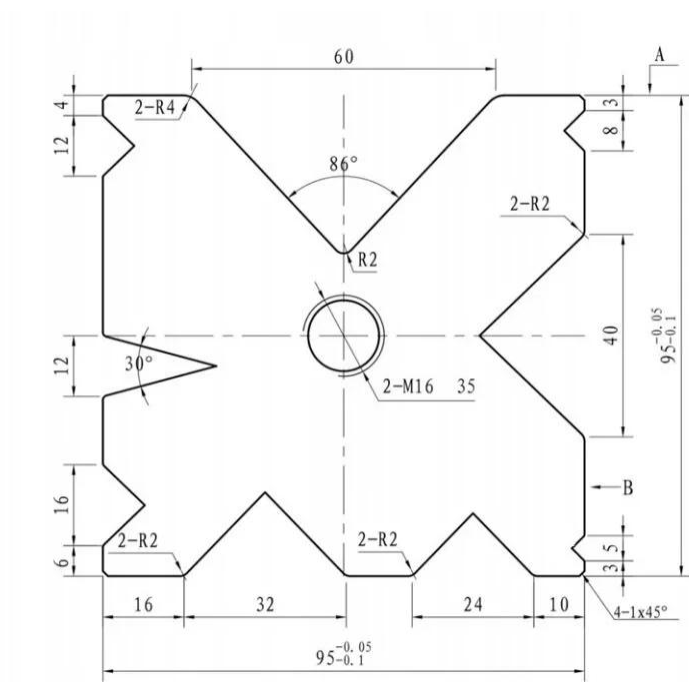
Digima-Mehrfachprismenmatrize für Abkantpresse Typ AMADA 95 x 95 x 3200 mm, 100–125 t

Wir präsentieren eine professionelle Vierkantmatrize (Mehrfachprisma) der Marke Digima, die für den Einsatz unter hoher Belastung an Abkantpressen entwickelt wurde, die mit dem Amada-System kompatibel sind. Auf der Grundlage einer eingehenden Prüfung der technischen Dokumentation bestätigen wir, dass die für 100-Tonnen- und 125-Tonnen-Maschinen bestimmten Modelle konstruktiv völlig identisch sind. Das bedeutet, dass das angebotene Werkzeug in beiden Tonnagebereichen die gleiche Präzision und Festigkeit garantiert und somit eine universelle Lösung für moderne Metallbearbeitungsbetriebe darstellt.

Die Matrize zeichnet sich durch eine vierseitige Konstruktion mit einer Seitenlänge von 95 Millimetern aus, was zu einer außergewöhnlichen Steifigkeit des Werkzeugs und einer hohen Verformungsbeständigkeit unter Belastung führt. Dank der mehrkanaligen Bauweise stehen dem Bediener verschiedene Öffnungsweiten der V-Kanäle zur Verfügung, was eine schnelle Anpassung der Maschine an die jeweilige Aufgabe ermöglicht, ohne dass eine zeitaufwändige Umrüstung erforderlich ist. Jeder Kanal wurde präzise geschliffen, um die Wiederholgenauigkeit der Biegewinkel über die gesamte Werkzeuglänge von 3200 Millimetern zu gewährleisten.

Passend für die Pressen **PBH-100-3200, PBH-125-3200 und andere mit diesen Abmessungen**

KARTA PRODUKTOWA



Technische Parameter und Ausführungsspezifikation

Nachfolgend finden Sie eine detaillierte Übersicht über die technischen Daten der Mehrfachmatrize, die direkt auf der Grundlage der Konstruktionsunterlagen erstellt wurde:

Gesamt- und Einbaumaße:

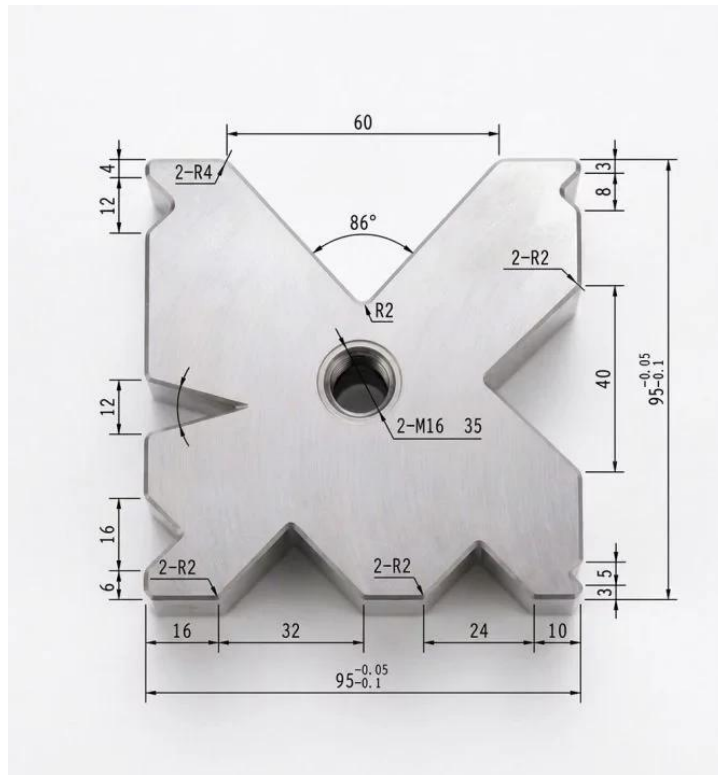
- **Gesamtlänge des Werkzeugs:** 3200 Millimeter.
- **Querschnitt des Gehäuses:** Quadrat mit einer Seitenlänge von 95 Millimetern.
- **Toleranz des Außenmaßes:** 95 Millimeter mit einer Abweichung im Bereich von minus 0,1 bis minus 0,05 Millimeter.
- **Befestigungssystem:** Das Werkzeug ist mit zwei Bohrungen für M16-Schrauben mit einer Tiefe von 35 Millimetern ausgestattet, was eine stabile Aufnahme in der Pressaufnahme gewährleistet.

Geometrie der Arbeitskanäle und V-Nuten:

- **Breiten der V-Öffnungen (ausgewählte Kanäle):** Die Matrize bietet einen breiten Arbeitsbereich, darunter eine große Öffnung von 60 Millimetern sowie kleinere Kanäle mit den Abmessungen 32 mm, 24 mm, 16 mm, 12 mm und 10 mm.
- **Biegewinkel:** Für die meisten Nuten beträgt der Standardwinkel 86 Grad. Die Matrize verfügt zudem über eine Spezialnut mit einem spitzen Winkel von 30 Grad.
- **Anlaufkantenradien:** Je nach Kanal wurden die Arbeitsradien R4 (für die größte Nut) und R2 für die übrigen Nuten verwendet, was ein Brechen des Materials beim Biegen verhindert.
- **Technische Aussparungen:** In den Böden der Arbeitskanäle wurden Entlastungskanäle

KARTA PRODUKTOWA

(Werkzeugausgänge) mit den Abmessungen 2 mal 2 Millimeter angebracht.



Präzisions- und Verarbeitungsstandards

- **Fertigungsgenauigkeit:** Der Parallelitäts- und Geradheitsfehler der Matrize über ihre gesamte Länge beträgt nicht mehr als 0,05 Millimeter.
- **Bearbeitung der Endkanten:** Die scharfen Kanten an beiden Enden der Matrize wurden mit einer sicheren Fase von 5 auf 45 Grad abgestumpft.
- **Sonstige Abrundungen:** Alle in der Zeichnung nicht gekennzeichneten Radien betragen R 0,5 Millimeter.
- **Anfasung des Körpers:** Die Außenkanten des Werkzeugs sind an vier Stellen des Profils mit einer Fase 1 bei 45 Grad versehen.

*Die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung; das Hauptfoto zeigt die Form des Werkzeugs im Querschnitt gemäß der technischen Zeichnung (ohne Längenangabe), während das seitliche Foto eine beispielhafte Darstellung eines solchen Segments in der Realität zeigt