

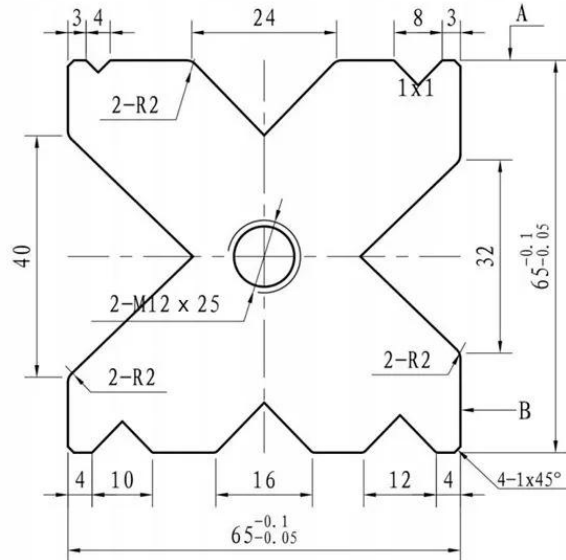


Digima-Mehrfachprismenmatrize für Abkantpresse Typ AMADA 65x65x2500 40T

Wir präsentieren eine hochwertige Vierkantmatrize (Mehrfachprisma) der Marke Digima, die für den professionellen Einsatz in der Blechumformung bestimmt ist. Das Werkzeug wurde für den Einsatz mit Abkantpressen mit Amada-Spannsystem entwickelt und ist für Pressvorgänge mit einer Presskraft von bis zu 40 Tonnen ausgelegt. Die Fertigung aus hochwertigem Werkzeugstahl T8A garantiert optimale Härte sowie außergewöhnliche Bruch- und Verformungsfestigkeit unter zyklischen Belastungen.

Der Hauptvorteil dieser Matrize ist ihre Vielseitigkeit. Dank ihrer vierseitigen Bauweise bietet das Werkzeug mehrere unterschiedliche V-Kanäle, was das Biegen von Blechen unterschiedlicher Dicke ermöglicht, ohne dass eine zeitaufwändige Umrüstung der Maschine erforderlich ist. Das präzise Schleifen der Arbeitsflächen gewährleistet eine Minimierung der Reibungswiderstände sowie eine hervorragende Wiederholgenauigkeit der Biegewinkel über die gesamte Länge von 2500 Millimetern. Dies ist die ideale Lösung für Betriebe, die auf Effizienz in der Serienfertigung und eine hohe Oberflächenqualität der Werkstücke setzen.

Passend für die Abkantpresse **PBH-40-2500** und andere Maschinen mit diesen Abmessungen



Technische Parameter und Ausführungsspezifikation

Nachfolgend finden Sie eine detaillierte Übersicht über die technischen Daten der Mehrfachmatrize, die direkt auf der Grundlage der Konstruktionsunterlagen erstellt wurde:

Gesamt- und Konstruktionsmaße:

- **Gesamtlänge des Werkzeugs:** 2500 Millimeter.
- **Querschnitt des Werkzeugkörpers:** 65 Millimeter mal 65 Millimeter.
- **Toleranz der Seitenabmessung:** 65 Millimeter mit einer zulässigen Abweichung von minus 0,1 bis minus 0,05 Millimeter.
- **Befestigungs- und Stabilisierungssystem:** Die Matrize verfügt über Befestigungsaufnahmen für 2 M12-Schrauben mit einer Tiefe von 25 Millimetern.
- **Technische Details:** Am Boden der Nuten sind Entlastungskanäle (Werkzeugausgänge) mit den Abmessungen 2 x 2 Millimeter vorgesehen.

Geometrie der Arbeitsnuten (V-Kanäle):

- **Verfügbare V-Öffnungsbreiten:** Basierend auf den Maßangaben in der Zeichnung bietet die Matrize Kanäle mit Breiten von 10 mm, 12 mm, 16 mm und 24 mm.
- **Öffnungswinkel der V-Nuten:** Alle nicht gekennzeichneten Nutenwinkel betragen 86 Grad.
- **Anlaufkantenradien:** Die Arbeitskanten wurden mit einem Radius R2 bearbeitet.
- **Sonstige Radien:** Alle nicht gekennzeichneten Rundungen betragen R 0,5 Millimeter.



Qualitätsanforderungen und Toleranzen

- **Geometrische Genauigkeit:** Der Fehler hinsichtlich der Parallelität und Geradheit der Matrize über die gesamte Länge beträgt höchstens 0,05 Millimeter.
- **Sicherheit und Montage:** Scharfe Kanten an beiden Enden der Matrize wurden mit einer Fase von 5 zu 45 Grad abgestumpft.
- **Anfasung der Außenkanten:** Der Werkzeugkörper weist an vier Stellen eine 1:45-Grad-Fase auf.

*Die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung; das Hauptfoto zeigt die Form des Werkzeugs im Querschnitt gemäß der technischen Zeichnung (ohne Angabe der Länge), während das seitliche Foto eine beispielhafte Darstellung eines solchen Segments in der Realität zeigt