



KARTA PRODUKTOWA

Digima-Stempel für die Abkantpresse AMADA 500x120x26, 4 Segmente, L = 2000 mm, 40 T



Digima-Stempel für Abkantpresse Typ AMADA 500x120x26, komplett – was 4 Segmente pro Gesamtlänge L = 2000 entspricht

Wir präsentieren einen Oberstempel der Marke Digima in höchster Qualität, der speziell für professionelle Metallbearbeitungsbetriebe entwickelt wurde, die Abkantpressen mit dem Amada-Spannsystem einsetzen. Dieses Werkzeug bildet die Grundlage für präzises Biegen und vereint fortschrittliche Werkstofftechnik mit strengen Fertigungsstandards. Das Produkt wurde aus ausgewähltem T8A-Werkzeugstahl gefertigt, der sich



KARTA PRODUKTOWA

durch außergewöhnliche Ermüdungsfestigkeit und Formstabilität auszeichnet – entscheidende Eigenschaften bei der Fertigung langer Serien.

Das Set besteht aus vier Segmenten mit einer Länge von jeweils 500 mm, was eine flexible Konfiguration der Arbeitslänge auf bis zu 2000 mm ermöglicht. Ein wesentlicher Vorteil des Werkzeugs ist das hochfrequente Induktionshärten der Schneide, wodurch eine Härte von $HRC\ 45 \pm 2$ erreicht wird. Dank dieser Oberflächenbeschaffenheit behält der Stempel über Tausende von Biegezyklen hinweg seine ursprüngliche Geometrie bei und minimiert gleichzeitig das Risiko von Beschädigungen am bearbeiteten Blech. Die präzise geschliffene, 85 Grad abgewinkelte Spitze wurde so konzipiert, dass sie die Federung des Materials optimal ausgleicht und jedes Mal einen perfekten Biegewinkel gewährleistet

Passend für die Presse **PBH-40-2000** und andere mit diesen Abmessungen

Detaillierte technische Spezifikation und geometrische Parameter

Die folgende Spezifikation enthält eine vollständige Auflistung der technischen Daten, die sich direkt aus der Konstruktionszeichnung und den technologischen Anforderungen des Herstellers ergeben:

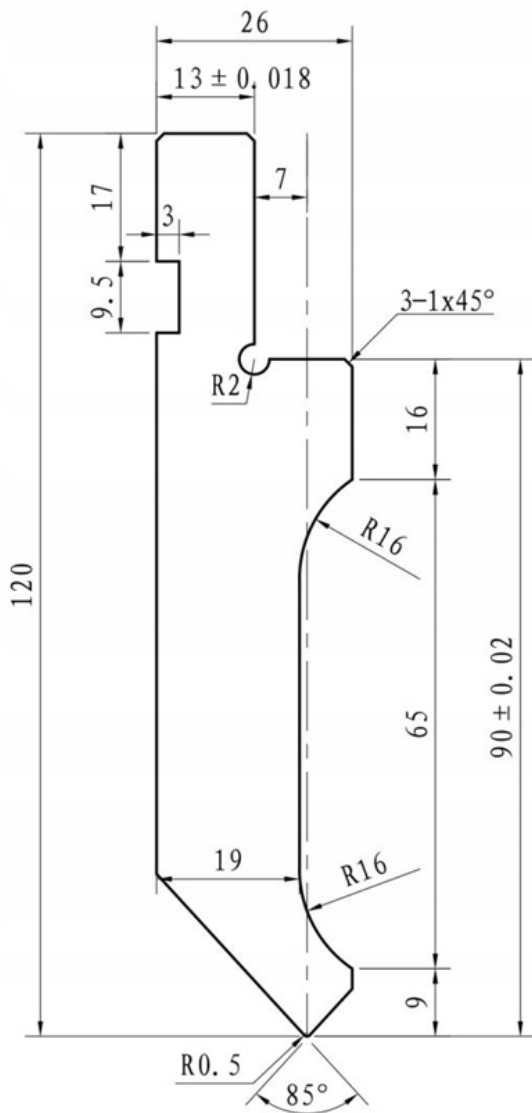
Gesamt- und Arbeitsabmessungen:

- **Gesamthöhe des Werkzeugs:** 120 Millimeter.
- **Funktionshöhe (von der Biegeachse bis zur Bezugsebene):** 90 plus/minus 0,02 Millimeter.
- **Gesamtbreite des Stempels:** 26 Millimeter.
- **Breite des Arbeitskörpers:** 19 Millimeter.
- **Spitzenwinkel der Schneide:** 85 Grad.
- **Rundungsradius des Arbeitsteils:** R 0,5 Millimeter.

Befestigungs- und Profilparameter:

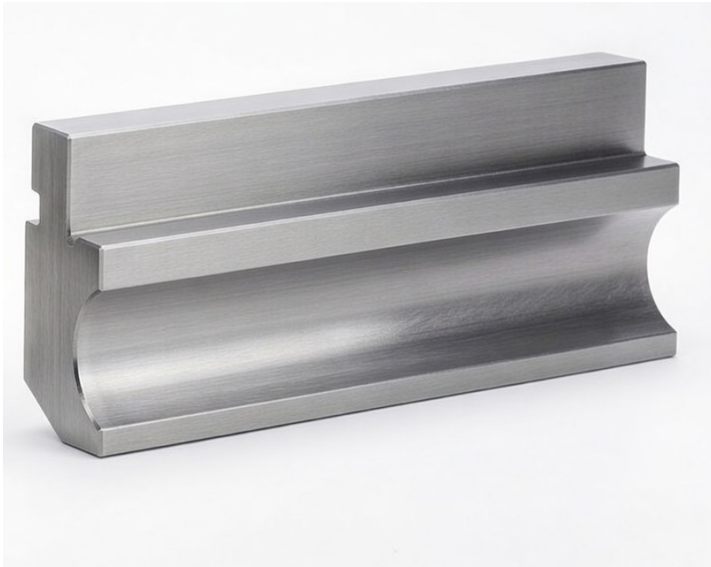
- **Abmessung der Standardbefestigung:** 13 plus/minus 0,018 Millimeter.
- **Abmessungen der Sicherungsaufnahme:** Höhe 9,5 Millimeter bei einer Einschnitttiefe von 3 Millimetern.
- **Positionierung der Befestigung:** Abstand 17 Millimeter von der Oberkante bis zur Kante der Aussparung.
- **Axialer Versatz der Aussparung:** 7 Millimeter.
- **Technologische Radien:** R 2 an der Aussparung sowie Profilbögen mit einem Radius von R 16.
- **Kantenfasung:** 3-mal 1 bei 45 Grad.
- **Vertikale Abschnitte:** oberer gerader Abschnitt mit einer Höhe von 16 Millimetern und seitlicher Abschnitt mit einer Länge von 65 Millimetern.
- **Unterer Fuß:** Höhe 9 Millimeter.

KARTA PRODUKTOWA



500x4x150x26/1

KARTA PRODUKTOWA



Qualitätsanforderungen und Toleranzen:

- **Wärmebehandlung:** Härten des Arbeitsteils auf HRC 45 plus/minus 2 Grad.
- **Passgenauigkeit:** Austauschbarkeitstoleranz an den Segmentverbindungen kleiner oder gleich 0,05 Millimeter.
- **Geometrie des Werkzeugkörpers:** Fehler bei der Parallelität und Rechtwinkligkeit des Werkzeugs kleiner oder gleich 0,05 Millimeter.
- **Bearbeitung der Stirnkanten:** Alle Kanten an den Verbindungsstellen, mit Ausnahme des Arbeitsbereichs der Schneide, sind mit einem Radius von R 0,5 abgerundet.
- **Arbeitslänge des Satzes:** 4 Segmente à 500 Millimeter.

*Die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung; das Hauptfoto zeigt die Form des Werkzeugs im Querschnitt gemäß der technischen Zeichnung (ohne Angabe der Länge), während das seitliche Foto eine beispielhafte Darstellung eines solchen Segments in der Realität zeigt