



KARTA PRODUKTOWA

Einsäulen-Karusselldrehmaschine DTL-12 CNC 1250 mm





Hauptbild des Modells DTL-12 – einspaltige vertikale CNC-Karusselldrehmaschine
CNC-Karusselldrehmaschine



KARTA PRODUKTOWA

Karusselldrehmaschine DTL-12 CNC 1250 mm einspaltig

Einspaltige vertikale CNC-Drehmaschine zur präzisen Bearbeitung von Werkstücken mit einem Durchmesser bis 1250 mm

DTL-12 CNC ist eine **einspaltige vertikale CNC-Karusselldrehmaschine**, bestimmt für die stabile und präzise Bearbeitung von scheibenförmigen Elementen, Flanschen, Ringen, Rädern, Gehäusen sowie Industrieteilen, die eine steife Spannung auf dem Drehtisch erfordern.

Die Maschine wurde für Produktions- und Werkstattarbeiten konzipiert. Solide Gussteile, eine steife Konstruktion, der AC-Hauptantrieb mit VDF-Einheit sowie die CNC-Steuerung gewährleisten eine hohe Wiederholgenauigkeit, stufenlose Drehzahlregelung und gute Bearbeitungsqualität bei unterschiedlichen Materialien.

1250

Max. Drehdurchmesser

1250 mm

1000

Tischdurchmesser

1000 mm

4T

Max. Werkstückgewicht

4 t

22

Leistung des Hauptmotors

22 kW

DTL-12 CNC – kompakte, aber leistungsstarke vertikale CNC-Drehmaschine.

Das Modell bietet einen maximalen Drehdurchmesser von 1250 mm, einen Tisch mit 1000 mm, eine Werkstückhöhe von 1000 mm mit Option 1200 mm, eine Tischbelastung von 4 t, einen Tischdrehzahlbereich von 6,3–200 U/min in 4 Stufen sowie einen 22-kW-Hauptmotor.

Gehäusevarianten

Beispielansicht der Drehmaschine mit Einhausung sowie mit Späneabfuhr



KARTA PRODUKTOWA



Beispiel einer eingehausten vertikalen CNC-Drehmaschine



Beispiel einer Einhausung mit Späneabfuhr und Behälter
Ausstattung und Anwendung

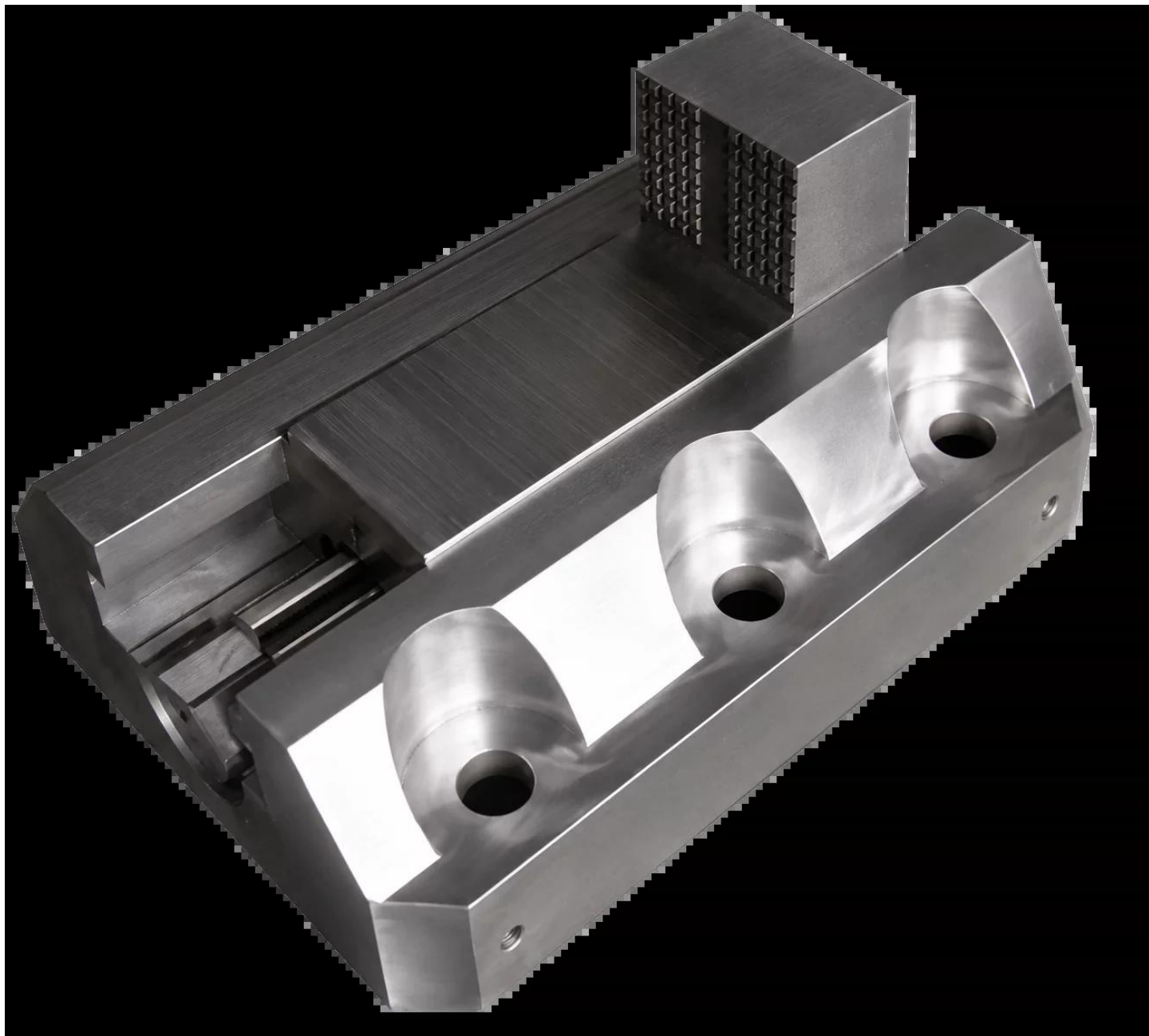
Standardausstattung, Optionen und Einsatzbranchen der DTL-12 CNC

Mitgelieferte Ausstattung

Standardumfang

KARTA PRODUKTOWA

Elemente, die zusammen mit der Maschine geliefert werden und für die grundlegende Vorbereitung des Arbeitsplatzes, die Werkstückspannung, Bedienung und laufende Wartung der Drehmaschine benötigt werden.



Spannbacken

KARTA PRODUKTOWA



Werkzeughalter



Nivellierkeile und Schrauben

KARTA PRODUKTOWA



Handwerkzeuge

KARTA PRODUKTOWA



Öler

Optionale Ausstattung

Zubehör

Elemente, die je nach Maschinenkonfiguration, Produktionsart, Sicherheitsanforderungen und erwarteter



KARTA PRODUKTOWA

Prozessautomatisierung optional ausgewählt werden können.



KARTA PRODUKTOWA





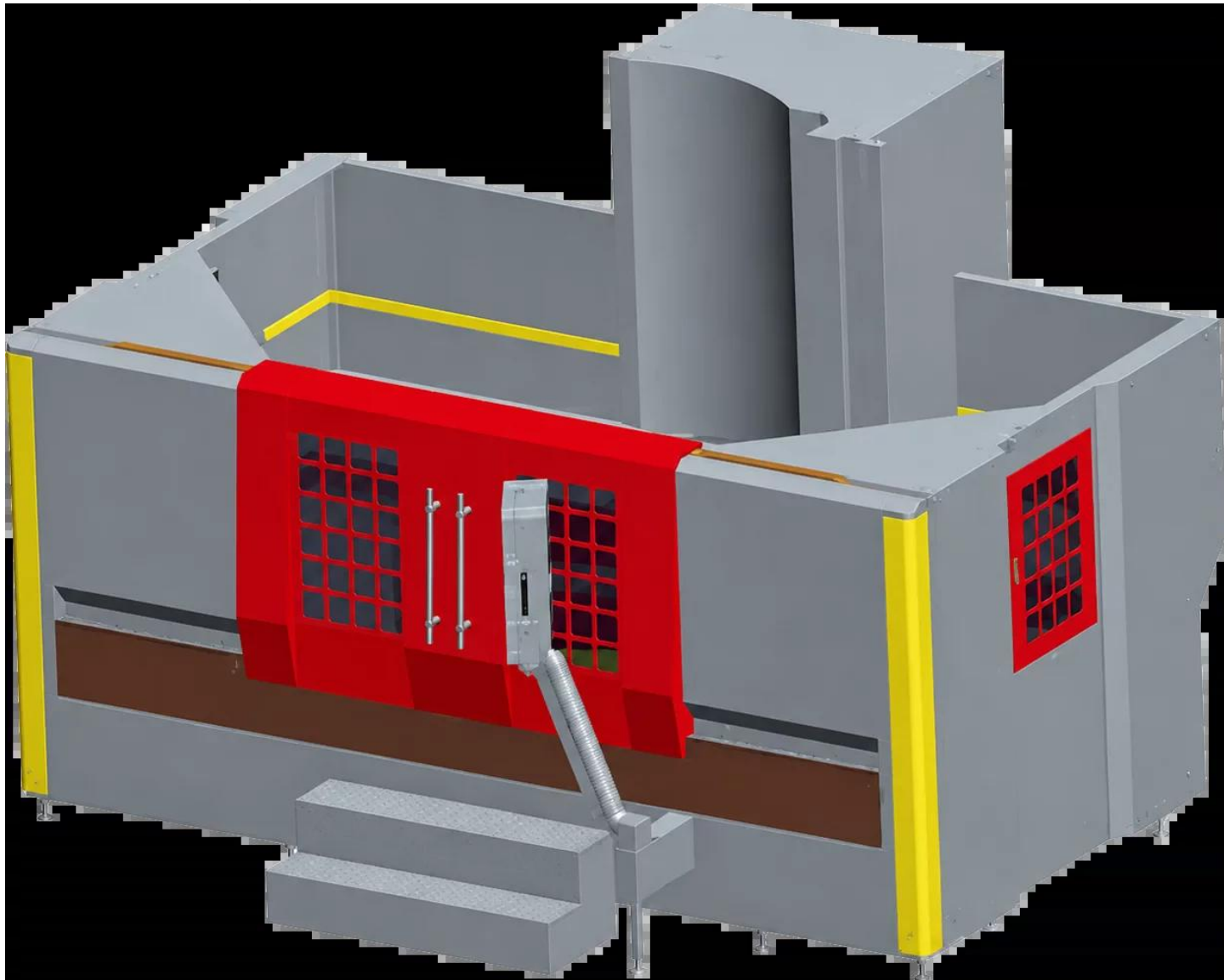
KARTA PRODUKTOWA

FANUC-CNC-Steuerung

KARTA PRODUKTOWA



Elektrischer Werkzeugrevolver



Schutzabdeckungen / Schutzverkleidung

KARTA PRODUKTOWA



Rollenlager

KARTA PRODUKTOWA



Hydraulikfutter

Beispielhafte Anwendungen

Industrie

Die DTL-12 CNC bewährt sich bei der Bearbeitung von scheibenförmigen Elementen, Ringen, Flanschen, Gehäusen sowie Präzisionswerkstücken, die in verschiedenen Industriezweigen eingesetzt werden.



Pumpenindustrie

KARTA PRODUKTOWA



Schiffbauindustrie



KARTA PRODUKTOWA



Energiewirtschaft



KARTA PRODUKTOWA



Fahrzeug- und Transportindustrie



Ingenieurwesen und Präzisionswerkstücke
Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DTL-12 CNC

Hochwertige LEF- / VSR-Gussteile sowie eine steife, symmetrische Konstruktion gewährleisten Stabilität während der Bearbeitung.

AC-Hauptmotor mit VDF-Einheit ermöglicht eine stufenlose Drehzahlregelung und die Anpassung der Arbeitsparameter an das Material.

Variable Spindeldrehzahl in jeder Stufe ermöglicht die Anpassung des Drehprozesses an unterschiedliche Bearbeitungsanforderungen.



KARTA PRODUKTOWA

Hydrostatyczne Lagerung gewährleistet eine hohe Tischtragfähigkeit. Optional ist ein Rollenlager für höhere Drehzahlen erhältlich.

Automatisches Zwangsschmiersystem der Führungen unterstützt die Haltbarkeit und den gleichmäßigen Betrieb der Maschine.

Servomotoren und Kugelumlaufspindeln sorgen für präzise Vorschübe und Wiederholgenauigkeit der Positionierung.

Präziser Drehgeber der Spindel unterstützt das Gewindeschneiden sowie die CSS-Funktion, also konstante Schnittgeschwindigkeit.

CNC-Steuerung Siemens SINUMERIK 828D / 840D mit TFT-Farbmonitor erleichtert die Bedienung und Prozesskontrolle.

Anwendung

Wo bewährt sich die Drehmaschine DTL-12 CNC?

Die DTL-12 CNC bewährt sich bei der Bearbeitung von Werkstücken, die aufgrund von Gewicht, Durchmesser oder Form am besten auf einem horizontalen Drehtisch gespannt werden. Sie ist eine praktische Lösung für Unternehmen, die scheibenförmige Elemente, Ringe, Flansche, Gehäuse, Räder sowie technische Komponenten drehen.

Produktion von Flanschen und Ringen – stabile Bearbeitung runder und scheibenförmiger Werkstücke.

Maschinenbau – Drehen von Gehäusen, Verkleidungen und präzisen technischen Elementen.

Energiewirtschaft und Transport – Bearbeitung von Antriebselementen, Scheiben, Naben und Konstruktionsteilen.

CNC-Beararbeitungsbetriebe – wiederholgenaue Produktion und Bearbeitung von Werkstücken bis 1250 mm Durchmesser.

Spezifikation DTL-12 CNC



KARTA PRODUKTOWA

Technische Spezifikation des Modells DTL-12 CNC

Modell **DTL-12 CNC**

Maschinentyp **Einspaltige vertikale CNC-Karusselldrehmaschine**

Maximaler Drehdurchmesser **1250 mm**

Tischdurchmesser **1000 mm**

Maximale Höhe des bearbeiteten Werkstücks **1000 mm, opcjonalnie 1200 mm**

Maximales Werkstückgewicht / Belastung **4 t**

Drehzahlbereich Tisch / Spindel **6,3–200 U/min, 4 stopnie**

Vertikaler Hub des Schlittens / Ram **650 mm**

Kopf / Werkzeughalter **Manueller quadratischer Werkzeughalter, optional manueller 5-Positionen-Kopf / NC-4-Positionen-Kopf / 6-Positionen-Kopf**

Leistung des Hauptmotors **22 kW, opcjonalnie 30 kW**

Maschinengewicht **9 t, opcjonalnie ok. 9,5 t**

CNC-System **Siemens 828D s.l. / Siemens 840D s.l. / Fanuc Oi-mate TD / Fanuc Oi-TD / Fanuc 32i**

Hauptantrieb **AC-Motor mit VDF-Einheit zur variablen Drehzahlregelung**

Tischlagerung **Hydrostatisch, optional Rollenlager für den Betrieb mit höherer Drehzahl**