

CESURBEND PBNC-38x3A CNC-Rohr- und Profilbiegemaschine mit Spindel, für den industriellen Einsatz





CESURBEND PBNC-38X3A – industrielle CNC-Dornbiegemaschine zum präzisen Biegen von Stahlrohren und Profilen mit einem Durchmesser bis 38 mm.

Industrielle CNC-Dornbiegemaschine

Rohr- und Profilbiegemaschine CESURBEND PBNC-38X3A CNC

Industrielle CNC-Dornbiegemaschine für Stahlrohre 38 × 2 mm mit präziser OMRON-Steuerung

CESURBEND PBNC-38X3A ist eine industrielle CNC-Dornbiegemaschine, bestimmt für das präzise Biegen von Stahlrohren und Profilen. Die Maschine bewährt sich in der Serienproduktion, in Konstruktionsbetrieben, Schlossereien, der Installationsbranche sowie bei der Herstellung von Werkstücken, bei denen Genauigkeit, Wiederholgenauigkeit und Kontrolle des Biegeprozesses entscheidend sind.

Das Modell **PBNC-38X3A** ermöglicht das Biegen von Stahlrohren bis **38 mm** Durchmesser und Wandstärke bis **2 mm**. Dornbiegetechnologie, hydraulischer Druck sowie CNC/PLC-OMRON-Steuerung helfen, Abflachungen und Materialverformungen zu begrenzen und eine hohe Bogenqualität sicherzustellen.

Rohre bis 38 × 2 mm, Biegewinkel bis 190° und Biegegeschwindigkeit 8–10 U/min.

PBNC-38X3A CNC ist eine industrielle Dornbiegemaschine für wiederholgenaue Rohrelemente, Serienproduktion und Elemente mit hohen Genauigkeitsanforderungen.

Rohrdurchmesser **38 mm**

Wandstärke **2 mm**

Biegewinkel **190°**

Biegeleistung **3 kW**

Produktgalerie

Bilder der Dornbiegemaschine CESURBEND PBNC-38X3A CNC



Maschinenansicht CESURBEND PBNC-38X3A CNC



Biegebereich, CNC/PLC-Bedienfeld oder Dornsystem
Eigenschaften

Industrielle CNC-Dornbiegemaschine zum präzisen Biegen von Rohren

Arbeitsbereich bis 38 mm – die Maschine ist für das Biegen von Stahlrohren mit einem Durchmesser bis 38



KARTA PRODUKTOWA

mm bestimmt.

Wandstärke bis 2 mm – geeignet für die Herstellung präziser Rohrelemente und Stahlprofile.

CNC-/PLC-Steuerung OMRON – ermöglicht die genaue Einstellung der Parameter und Kontrolle des Biegeprozesses.

Dornbiegetechnologie – begrenzt das Abflachen der Rohre und hilft, eine hohe Qualität des ausgeführten Bogens zu erhalten.

Hydraulischer Druck – stabilisiert das Material während des Biegens und verbessert die Wiederholgenauigkeit der Werkstücke.

Biegeleistung 3 kW – gewährleistet stabilen Betrieb bei Stahlrohren sowie in Werkstatt- oder Serienproduktion.

Geschwindigkeit 8–10 U/min – ermöglicht die effiziente Ausführung von Bögen bei gleichzeitiger Prozesskontrolle.

Biegeradius bis 250 mm – breiter Arbeitsbereich für typische Rohr- und Konstruktionselemente.

Beladelänge 2500 mm – ermöglicht die Arbeit mit längeren Rohr- und Profilabschnitten.

Konstruktion 700 kg – das solide Maschinengewicht gewährleistet Stabilität während des Produktionsbetriebs.

Arbeitsprozess

Wie arbeitet die CNC-Dornbiegemaschine PBNC-38X3A?

1

Programmierung des Werkstücks

Der Bediener stellt die Biegeparameter ein, bereitet das Rohr oder Profil vor und wählt das entsprechende Arbeitsprogramm im CNC/PLC-System.



KARTA PRODUKTOWA

2

Materialstabilisierung

Hydraulischer Druck und Dornbiegetechnologie stabilisieren das Rohr und begrenzen Abflachungen sowie Verformungen während des Biegens.

3

CNC-Biegen

Die CNC/PLC-Steuerung unterstützt die genaue Ausführung von Bögen, die Einhaltung der Wiederholgenauigkeit und die Parameterkontrolle in der Serienproduktion.

Anwendung

Wo eignet sich CESURBEND PBNC-38X3A CNC?

Serienproduktion

- Wiederholbare Rohrelemente.
- Stahlwerkstücke, die nach Programm gefertigt werden.
- Kleine und mittlere Produktionsserien.

Konstruktionen und Schlossereien

- Rahmen, Halterungen und Stahlkonstruktionen.
- Elemente aus Stahlrohren und Stahlprofilen.
- Geländer, Handläufe und Gebrauchselemente.

Präzisionswerkstücke

- InStahlktionselemente aus Rohren.
- Bögen, die mit hoher Wiederholgenauigkeit ausgeführt werden.
- Produktion von Werkstücken, die CNC-Kontrolle erfordern.

Technische Spezifikation

Technische Parameter der Biegemaschine CESURBEND PBNC-38X3A CNC

Model**CESURBEND PBNC-38X3A**

Gerätetyp**Industrielle CNC-Dornbiegemaschine für Rohre und Profile**



KARTA PRODUKTOWA

Steuerung **CNC / PLC OMRON**

Maximaler Rohrdurchmesser **38 mm – Stahl**

Maximale Wandstärke **2 mm**

Maximaler Biegewinkel **190°**

Maximaler Biegeradius **250 mm**

Biegegeschwindigkeit **8–10 U/min**

Leistung des Biegemotors **3 kW**

Leistung des Hydraulikmotors **1,5 kW**

Rohrbeladelänge **2500 mm**

Maschinenbreite **1400 mm**

Maschinenlänge **3250 mm**

Maschinenhöhe **1200 mm**

Maschinengewicht **700 kg**

Ausstattung / Funktionen **Dornbiegetechnologie, hydraulischer Druck, CNC-/PLC-Steuerung OMRON, hohe Arbeitswiederholgenauigkeit, industrielle Konstruktion für Serienproduktion**

Anwendung **Biegen von Stahlrohren und Stahlprofilen, Serienproduktion, Schlossereien, Stahlkonstruktionen, InStahlationen, Geländer, Präzisionswerkstücke und Metallelemente**