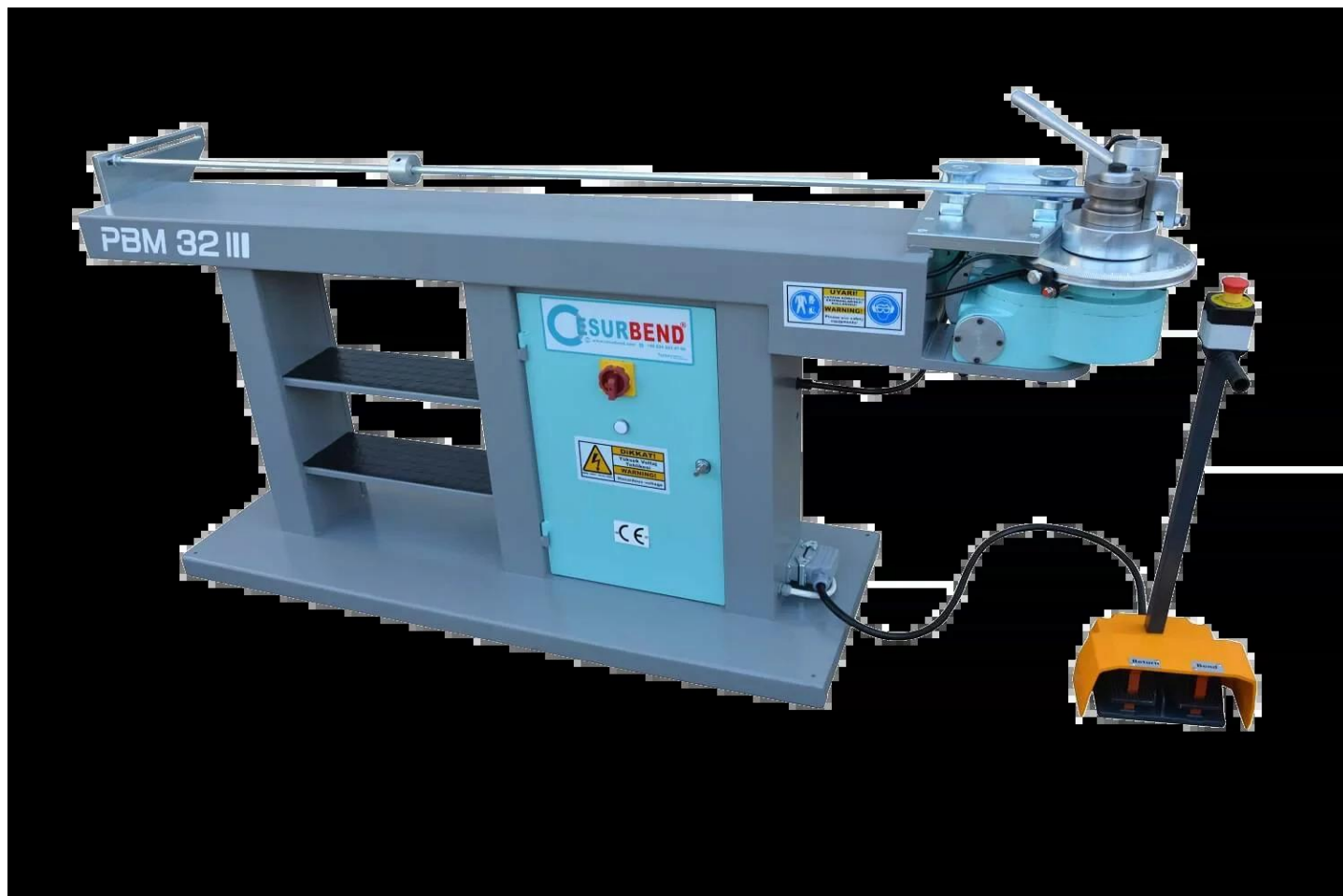
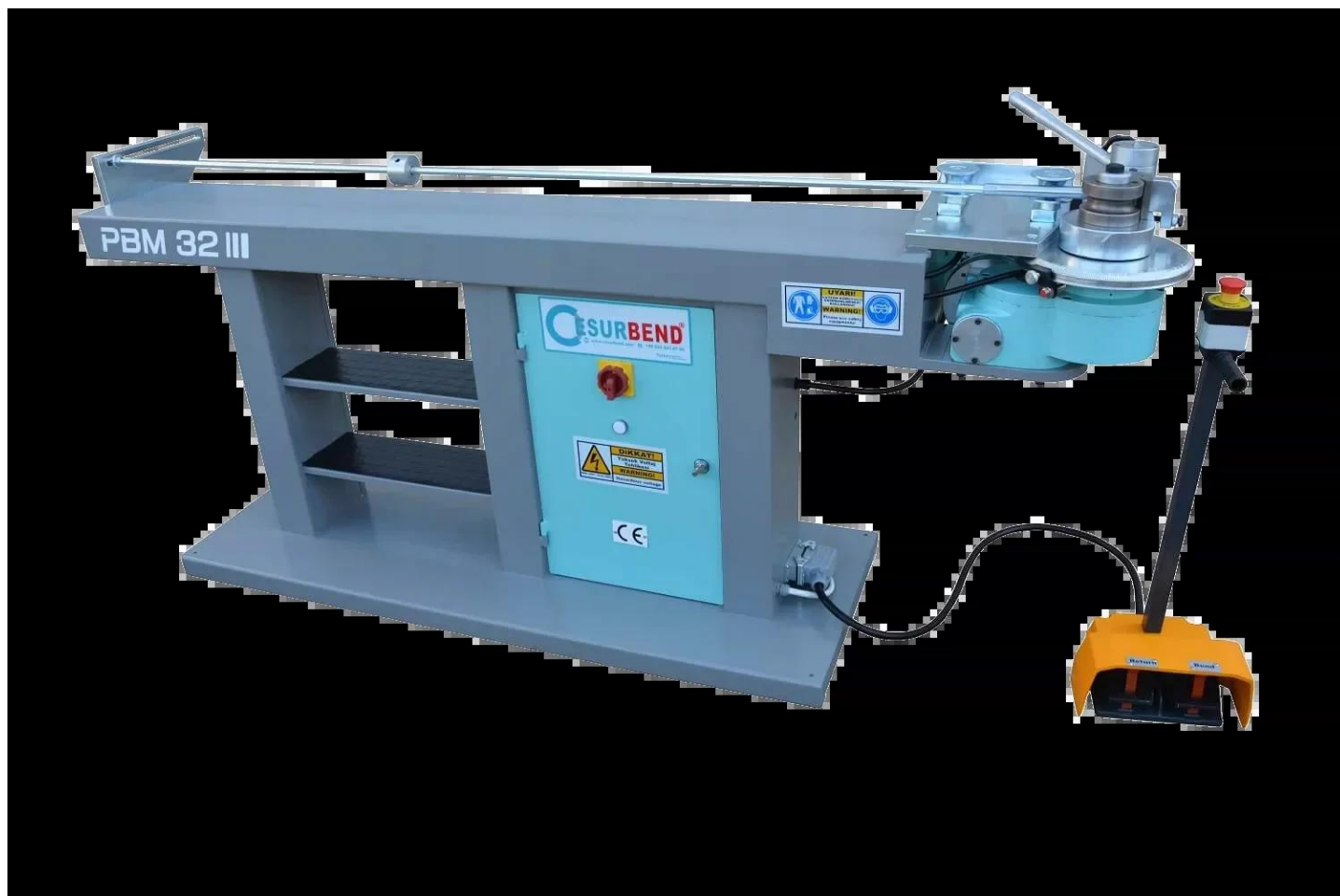


Halbautomatische Dornbiegemaschine CESURBEND PBM-32





CESURBEND PBM-32 – halbautomatische Dornbiegemaschine zum präzisen Biegen von Stahlrohren und Profilen bis 32 × 2 mm.

Dornbiegemaschine für Rohre und Profile

Halbautomatische Dornbiegemaschine CESURBEND PBM-32

Professionelle Biegemaschine für Stahlrohre 32 × 2 mm mit Biegewinkel bis 190°

CESURBEND PBM-32 ist eine halbautomatische Dornbiegemaschine, bestimmt für das präzise Biegen von Stahlrohren und Profilen. Die Maschine wurde mit Blick auf Werkstätten, Produktionsbetriebe, Schlossereien sowie Unternehmen entwickelt, die konstruktive, inStahllationstechnische und dekorative Elemente herstellen.

Die Dornbiegetechnologie ermöglicht eine hohe Biegequalität ohne übermäßige Verformungen, Abflachungen und Knicke des Materials. Dadurch eignet sich das Modell **PBM-32** für die Produktion von Geländern, Rahmen, Stahlelementen, Rohrkonstruktionen sowie Werkstücken, die Wiederholgenauigkeit erfordern.

Stahlrohre bis 32 mm, Wandstärke bis 2 mm, Biegewinkel bis 190°.

PBM-32 ist eine kompakte und solide Lösung zum präzisen Biegen von Rohren und Profilen in Werkstatt- und Kleinserienproduktion.

Rohrdurchmesser **32 mm**

Wandstärke **2 mm**

Biegewinkel **190°**

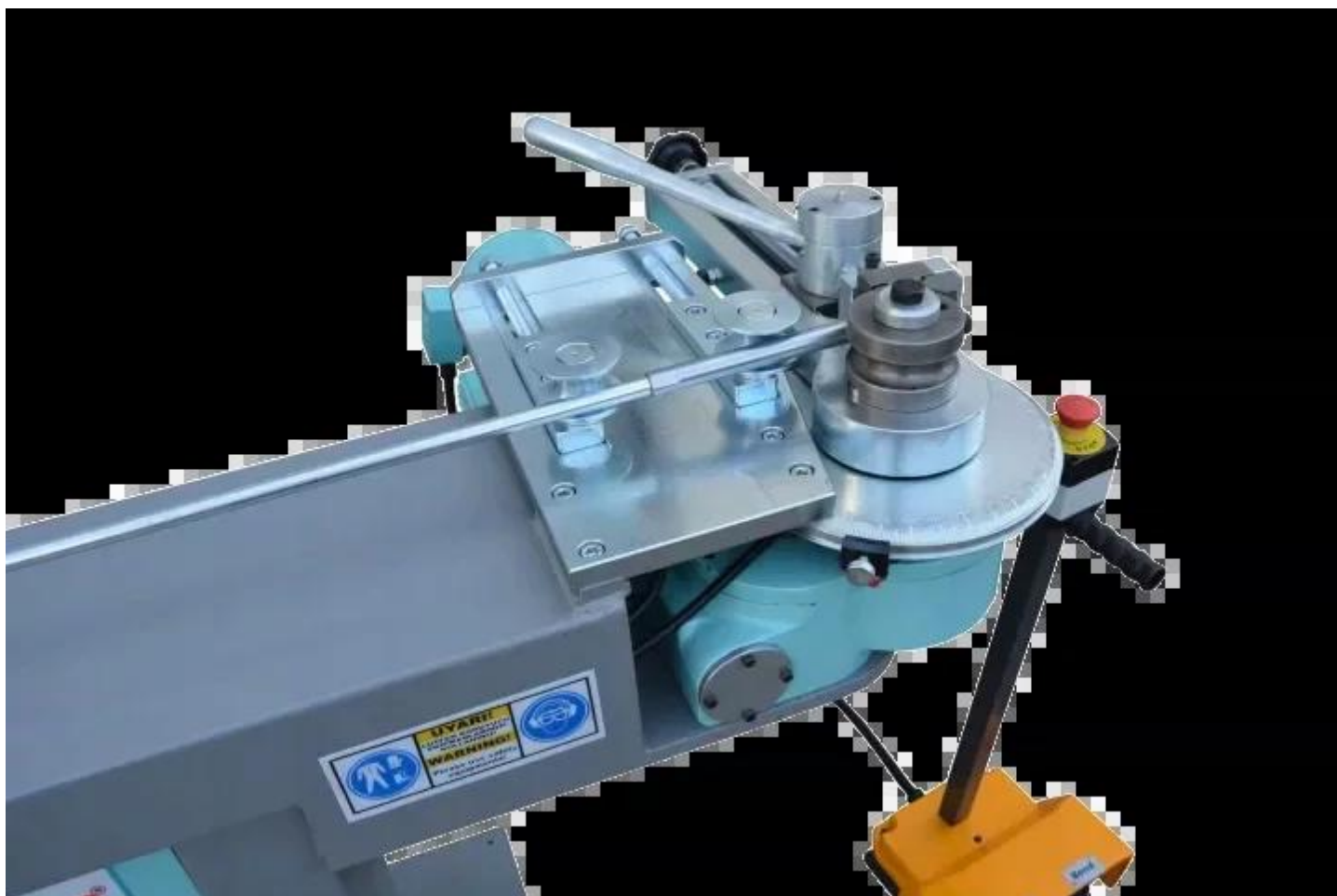
Motorleistung **2,2 kW**

Produktgalerie

Bilder der Dornbiegemaschine CESURBEND PBM-32



Maschinenansicht CESURBEND PBM-32



Biegebereich für Rohre und Profile
Eigenschaften

Präzises Biegen von Rohren und Profilen ohne Materialverformung

Dornbiegetechnologie – ermöglicht ästhetische Rohrbiegungen mit begrenzten Abflachungen und Materialknicken.

Arbeitsbereich 32 × 2 mm – die Maschine ermöglicht das Biegen von Stahlrohren mit einem Durchmesser bis 32 mm und einer Wandstärke bis 2 mm.

Biegewinkel bis 190° – der breite Arbeitsbereich ermöglicht die Herstellung typischer sowie anspruchsvollerer Biegeteile.

Biegeradius bis 275 mm – Möglichkeit, die Biegung an Produktionsanforderungen und die Art des hergestellten Werkstücks anzupassen.



KARTA PRODUKTOWA

Motor 2,2 kW – passende Leistung für stabilen Betrieb in Werkstatt- und Produktionsanwendungen.

Rohrlänge bis 2000 mm – die Maschine ermöglicht die Bearbeitung längerer Rohr- und Profilabschnitte.

Kompakte Konstruktion – die Abmessungen 2300 × 1000 × 1050 mm erleichtern die Aufstellung der Maschine in der Werkstatt.

Für Klein- und Mittelserienproduktion – ideal für wiederholbare Stahlelemente, Geländer und Konstruktionen.

Arbeitsprozess

Wie arbeitet die Dornbiegemaschine PBM-32?

1

Materialvorbereitung

Der Bediener bereitet das Stahlrohr oder Profil vor, wählt die passenden Einstellungen und positioniert das Material im Arbeitsbereich der Maschine.

2

Dornbiegen

Die Maschine führt das Biegen mit einem Dorn aus, der das Rohr von innen stützt und Materialverformungen begrenzt.

3

Wiederholbares Werkstück

Nach dem Biegen erhält der Bediener ein ästhetisches, wiederholbares Element, das für die weitere Bearbeitung oder Montage bereit ist.

Anwendung

Wo eignet sich CESURBEND PBM-32?



KARTA PRODUKTOWA

Geländer und Handläufe

- Biegen von Geländerelementen.
- Produktion von Stahlhandläufen.
- Wiederholbare Bögen und Rohrwerkstücke.

Stahlkonstruktionen

- Rahmen und Halterungen.
- Konstruktionselemente aus Rohren.
- Profile für technische Einbauten.

Werkstattproduktion

- Schlossereien und Produktionsbetriebe.
- InStahllationselemente.
- Dekorative und funktionale Werkstücke.

Technische Spezifikation

Technische Parameter der Biegemaschine CESURBEND PBM-32

Model**CESURBEND PBM-32**

Gerätetyp**Halbautomatische Dornbiegemaschine für Rohre und Profile**

Maximaler Rohrdurchmesser**32 mm – Stahl**

Maximale Wandstärke**2 mm**

Maximaler Biegewinkel**190°**

Maximaler Biegeradius**275 mm**

Biegegeschwindigkeit**8,5 U/min**

Leistung des Biegemotors**2,2 kW**

Maximale Rohrlänge**2000 mm**

Maschinenlänge**2300 mm**

Maschinenbreite**1000 mm**

Maschinenhöhe**1050 mm**

Maschinengewicht**300 kg**

Anwendung**Biegen von Rohren und Profilen, Geländer, Stahlkonstruktionen, InStahllationen, dekorative Elemente und Werkstattproduktion**