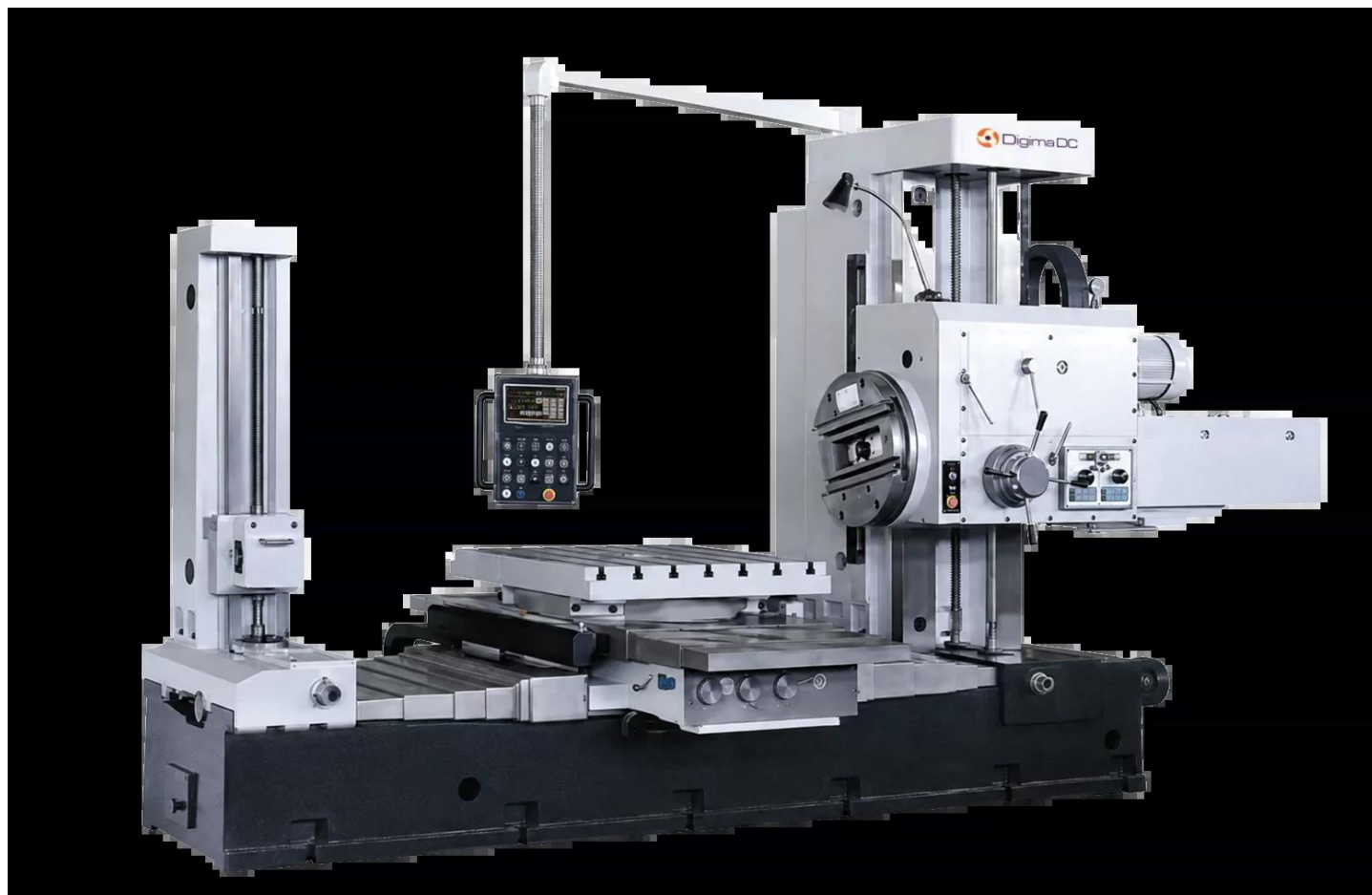




KARTA PRODUKTOWA

Horizontalbohrmaschine DBM-110 DRO 960 × 1100 mm





Hauptbild des Modells DBM-110 – horizontale Bohrmaschine mit DRO

Horizontale Bohrmaschine

Horizontale Bohrmaschine DBM-110

Horizontale Bohrmaschine mit DRO und 110-mm-Spindel

DBM-110 gehört zur Serie universeller horizontaler konventioneller DBM-Bohr- und Fräsmaschinen, bestimmt zum Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Stirnplanen, Gewindeschneiden und Fräsen.

Die Maschine eignet sich für die Bearbeitung großer Gehäuse, Platten, Konstruktionselemente sowie Werkstücke, die eine präzise Bohrungsbearbeitung erfordern. Die solide Gusseisenkonstruktion, gehärtete und geschliffene Führungen, das DRO-Positionierungssystem sowie der Arbeitstisch **960 × 1100 mm** sorgen für Stabilität, Präzision und komfortable Bedienung in Metallbearbeitungsbetrieben, Instandhaltung, Maschinenbau sowie bei der Regeneration von Komponenten.

110

Spindeldurchmesser

110 mm



KARTA PRODUKTOWA

960

Tischabmessungen

960 × 1100 mm

2.5T

Tischbelastung

2500 kg

11

Leistung des Hauptmotors

11 kW

DBM-110 — solide horizontale Bohrmaschine für die Bearbeitung schwerer Werkstücke.

Das Modell bietet eine Spindel mit 110 mm Durchmesser und ISO50-Kegel, ein maximales Spindeldrehmoment von 1225 N·m, Spindelruck 12250 N, einen Tisch 960 × 1100 mm, eine Tischbelastung von 2500 kg, Achsverfahrwege X/Y/Z 900 / 900 / 1400 mm, Spindelverfahrweg W 600 mm, Verfahrweg des Plankopfes U 180 mm sowie eine Hauptmotorleistung von 11 kW.

Bildergalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DBM-110

Bilder der wichtigsten Baugruppen und Funktionen der Bohrmaschine



KARTA PRODUKTOWA



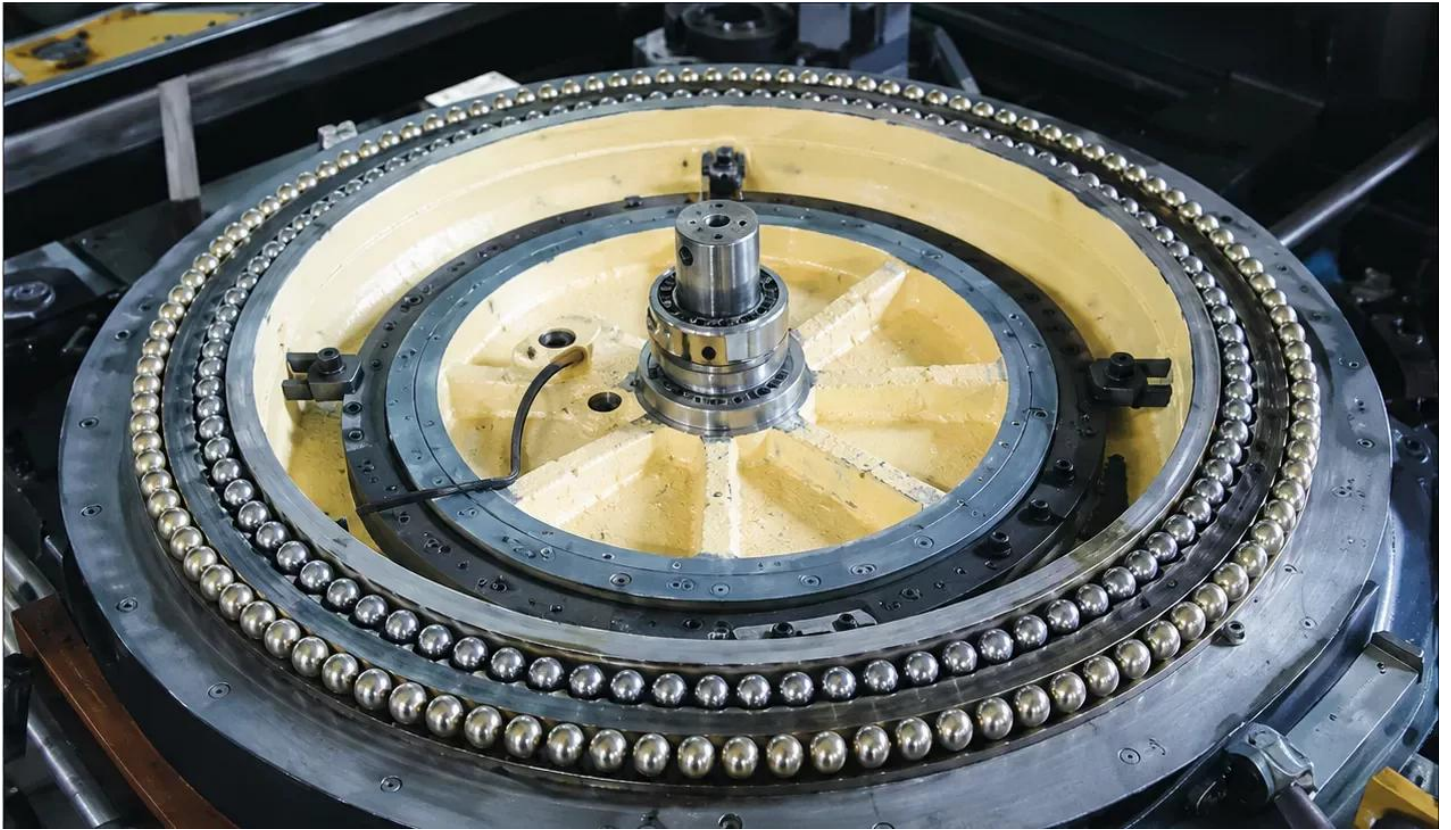
DRO

KARTA PRODUKTOWA



Ausbohrspindel

KARTA PRODUKTOWA



Tischlagerung



Getriebe und Zahnräder



Reitstock
Maschinenaufbau

Steife Konstruktion und komfortable Bedienung

Die Maschine besteht aus Bett, vorderer Säule, Spindelstock, Quer- und Längsschlitten, Arbeitstisch, hinterer Säule sowie einem Gegengewichtssystem mit Riemenscheibe. Der Spindelstock bewegt sich vertikal entlang der Säulenführungen, während der Arbeitstisch quer und längs auf dem Bett verfahren sowie zur Werkstückausrichtung gedreht werden kann.



KARTA PRODUKTOWA

Die Hauptelemente der Maschine, wie Bett, vordere Säule und Führungen der Längsschlitten, wurden mit elektrischer Kontakt-Oberflächenhärtung mit selbsttätiger Kühlung gefertigt. Diese Lösung erhöht die Steifigkeit der Führungen und verlängert die Lebensdauer der Maschine.

Die zentrale hydraulische Steuerung mit Vorwahl ist einfach und komfortabel zu bedienen. Beim Wechsel von Drehzahlen und Vorschüben informieren Signalleuchten den Bediener über den Ablauf des Prozesses. Das elektrische System der Maschine nutzt eine programmierbare PLC-Steuerung, was die Betriebssicherheit erhöht. Die Maschine kann auch gemäß speziellen Kundenanforderungen und verschiedenen Bearbeitungsstandards konfiguriert werden.

Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DBM-110

Universeller Einsatz – Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Planbearbeiten, Gewindeschneiden und Fräsen.

Steife Gusseisenkonstruktion gewährleistet Stabilität bei der Bearbeitung schwerer und großer Werkstücke.

Elektrisch gesteuerte, gehärtete und geschliffene Führungen sorgen für gleichmäßige Bewegung und stabilen Achsbetrieb.

Nitrierte Ausbohrspindel erhöht die Haltbarkeit und ermöglicht einen langen Maschinenbetrieb.

Positionsverriegelung bei 0°, 90°, 180° und 270° ermöglicht eine präzise Tischausrichtung während der Bearbeitung.

Programmierbare PLC-Steuerung unterstützt zuverlässige Steuerung und Kontrolle des Maschinenbetriebs.

DRO-System erleichtert das Ablesen der Achsposition und erhöht den Bedienkomfort.

Konfigurationsmöglichkeit nach Kundenanforderungen ermöglicht die Anpassung der Maschine an verschiedene Bearbeitungsstandards.

Ausstattung



KARTA PRODUKTOWA

Standard- und optionale Ausstattung

Standardausstattung — Fundamentkeile und -schrauben, Öler, Handwerkzeuge, Bedienungsanleitungen sowie grundlegende Elemente zur Inbetriebnahme und zum Betrieb der Maschine.

Optionale Ausstattung — Spannwinkel, Wechselräder zum Gewindeschneiden, Bohrstange / Ausbohrbalken sowie weitere Elemente, die für den konkreten Bearbeitungsprozess ausgewählt werden.

Anwendung

Breites Anwendungsspektrum der Bohrmaschine DBM-110

Dank der sehr steifen und stabilen Konstruktion, großer Bearbeitungsmöglichkeiten, hoher Zerspanungsleistung sowie hoher Tischtragfähigkeit findet die DBM-110 breite Anwendung in vielen Industriezweigen.

Ventil-, Pumpen- und Lagerindustrie — Bearbeitung von Gehäusen, Sitzen, Montagebohrungen und Präzisionselementen.

Luftfahrt, Automobilindustrie, Windenergie und Ölindustrie — Bearbeitung großer konstruktiver und technologischer Elemente.

Wasser- und Dampfturbinengeneratoren — Vorbereitung von Bohrungen, Ebenen und Montageelementen großer Komponenten.

Bergbau, Schienenverkehr und Erdbaumaschinen — Regeneration und Produktion schwerer Maschinenteile und Konstruktionen.

Maschinenbau — Bearbeitung von Gehäusen, Rahmen, Platten und großen Gussteilen.

Metallbearbeitungsbetriebe — Bohren, Ausbohren, Reiben, Gewindeschneiden sowie Ebenenbearbeitung.

Spezifikation DBM-110

Technische Spezifikation des Modells DBM-110

Modell DBM-110



KARTA PRODUKTOWA

Maschinentyp **Horizontale Bohrmaschine mit DRO**

Bearbeitungsart **Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Stirnplanen, Gewindeschneiden, Fräsen**

Durchmesser der Ausbohrspindel **110 mm**

Spindelkegel **ISO50**

Maximales Spindeldrehmoment **1225 N·m**

Maximaler Spindelruck **12250 N**

Anzahl der Spindeldrehzahlstufen **4**

Spindeldrehzahlbereich **8–1000 U/min**

Leistung des Hauptmotors **11 kW**

Durchmesser des Plankopfes **630 mm**

Drehzahlbereich des Plankopfes **4–200 U/min**

Anzahl der Drehzahlstufen des Plankopfes **18**

Abmessungen des Arbeitstisches **960 × 1100 mm**

Maximale Tischbelastung **2500 kg**

Verfahrweg X-Achse **900 mm**

Verfahrweg Y-Achse **900 mm**

Verfahrweg Z-Achse **1400 mm**

Verfahrweg W-Achse / Spindelverfahrweg **600 mm**

Verfahrweg U-Achse / Verfahrweg des Plankopfes **180 mm**

B-Achse / Drehung des Arbeitstisches **360°**

Anzeigesystem **DRO**

Tischpositionierung **0°, 90°, 180° und 270°**

Hilfssteuerung **PLC**

Maschinengewicht **13300 kg**

Standardausstattung **Fundamentkeile und -schrauben, Öler, Handwerkzeuge, Bedienungsanleitungen**

Optionale Ausstattung **Spannwinkel, Wechselräder zum Gewindeschneiden, Bohrstange / Ausbohrbalken**

Ausgewählte Elemente **DRO, Ausbohrspindel, Tischlagerung, Getriebe, Reitstock**