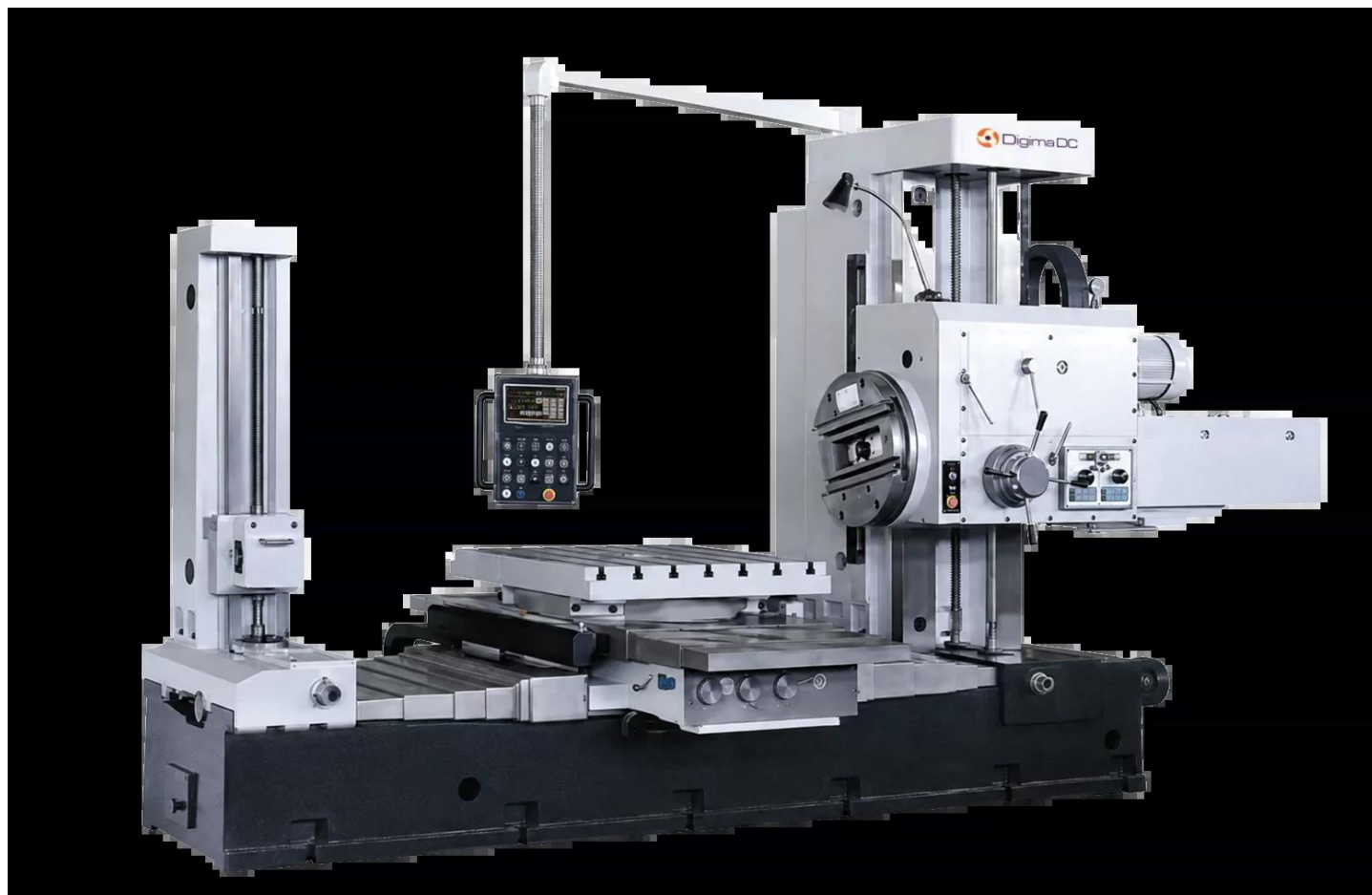




KARTA PRODUKTOWA

Horizontalbohrmaschine DBM-110X DRO 960 × 1100 mm





Hauptbild des Modells DBM-110X – Horizontalbohrmaschine mit DRO
Horizontalbohrmaschine

Horizontalbohrmaschine DBM-110X

Horizontalbohrmaschine mit DRO, 110-mm-Spindel und erweitertem X-Achsen-Verfahrweg

DBM-110X gehört zur DBM-Serie universeller konventioneller horizontaler Bohr- und Fräsmaschinen, bestimmt zum Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Stirnfräsen, Gewindeschneiden und Fräsen.

Die Maschine eignet sich für die Bearbeitung großer Gehäuse, Platten, Konstruktionselemente und Werkstücke, die eine präzise Bohrungsbearbeitung erfordern. Ihre robuste Gusseisenkonstruktion, gehärtete und geschliffene Führungen, das DRO-Positionierungssystem und der **960 × 1100 mm** Arbeitstisch gewährleisten Stabilität, Präzision und komfortable Bedienung in Metallbearbeitungsbetrieben, Instandhaltungsabteilungen, im Maschinenbau und bei der Aufarbeitung von Komponenten.

110

Spindeldurchmesser

110 mm



KARTA PRODUKTOWA

1250

Verfahrweg X-Achse

1250 mm

2.5T

Tischbelastung

2500 kg

11

Leistung des Hauptmotors

11 kW

DBM-110X – Ausführung mit erweitertem X-Achsen-Verfahrweg bis 1250 mm.

Das Modell verfügt über eine 110-mm-Spindel mit ISO50-Kegel, ein maximales Spindeldrehmoment von 1225 N·m, eine Spindelvorschubkraft von 12250 N, einen Tisch 960 × 1100 mm, eine Tischbelastung von 2500 kg, X/Y/Z-Achsverfahrwege von 1250 / 900 / 1400 mm, W-Achsen-Spindelverfahrweg von 600 mm, U-Achsen-Verfahrweg des Plankopfes von 180 mm und einen 11-kW-Hauptmotor.

Bildergalerie

Bilder und wichtigste Komponenten des Modells DBM-110X

Bilder der wichtigsten Baugruppen und Funktionen der Bohrmaschine

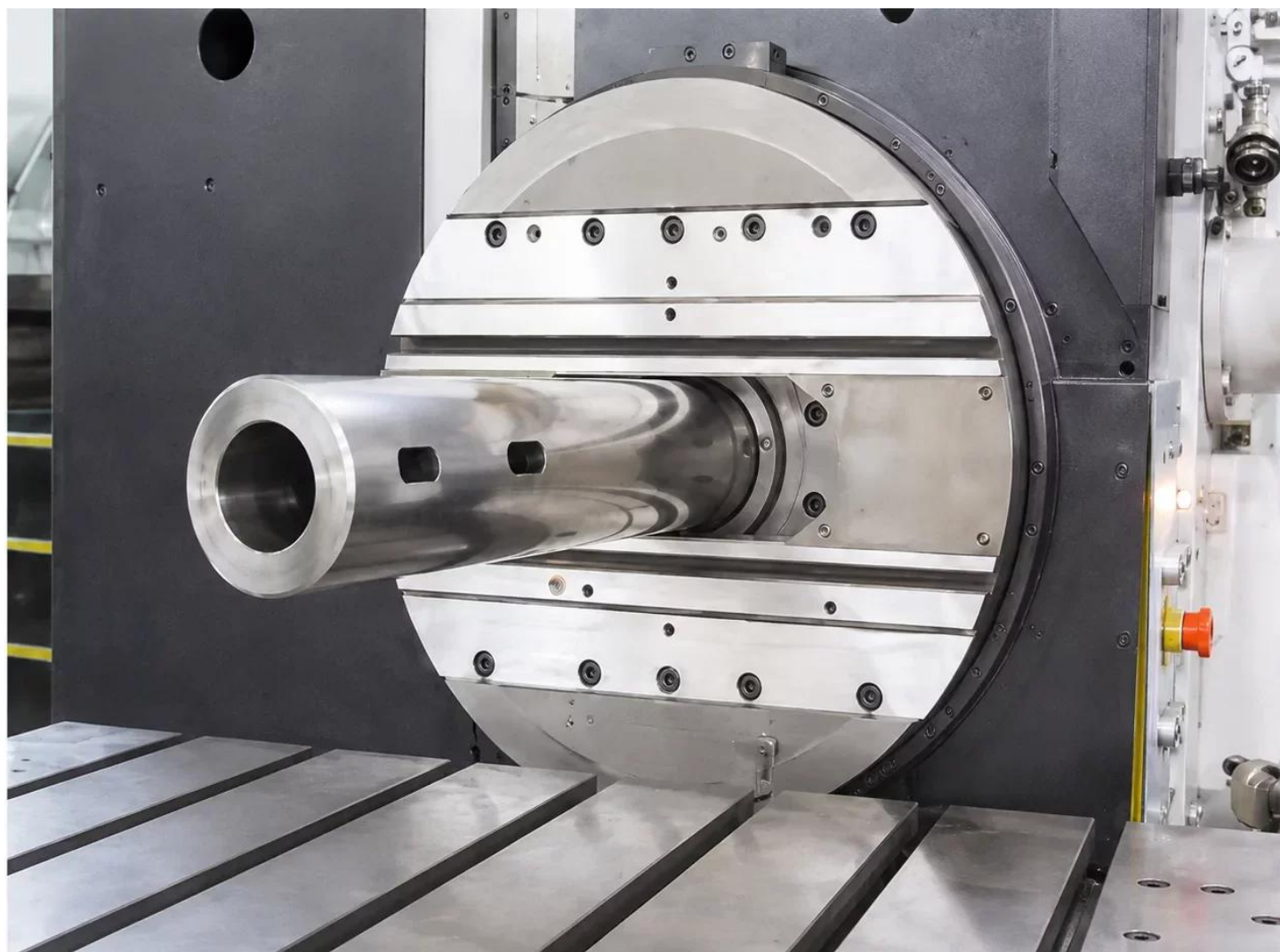


KARTA PRODUKTOWA



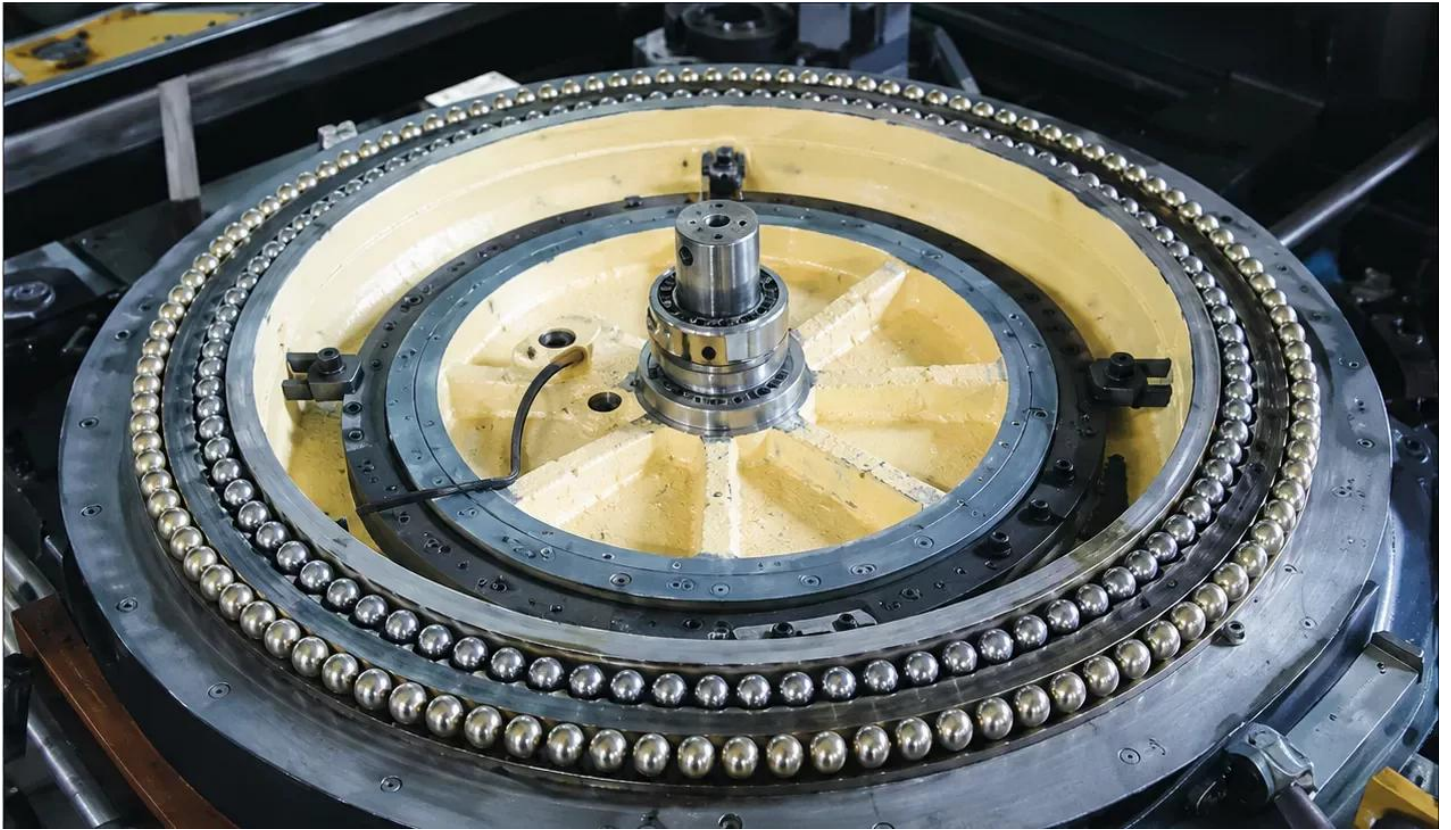
DRO

KARTA PRODUKTOWA



Ausbohrspindel

KARTA PRODUKTOWA



Tischlagerung



Getriebe und Zahnräder



Reitstock
Maschinenaufbau

Steife Konstruktion und komfortable Bedienung

Die Maschine besteht aus Bett, vorderer Säule, Spindelstock, Quer- und Längsschlitten, Arbeitstisch, hinterer Säule sowie einem Gegengewichtssystem mit Riemenscheibe. Der Spindelstock bewegt sich vertikal entlang der Säulenführungen, während der Arbeitstisch quer und längs auf dem Bett verfahren und zur Werkstückausrichtung gedreht werden kann.



KARTA PRODUKTOWA

Die wichtigsten Maschinenelemente, wie Bett, vordere Säule und Führungen der Längsschlitten, werden mit elektrischer Kontakt-Oberflächenhärtung mit Selbstkühlung gefertigt. Diese Lösung erhöht die Steifigkeit der Führungen und verlängert die Lebensdauer der Maschine.

Die zentrale hydraulische Steuerung mit Vorwahl ist einfach und komfortabel zu bedienen. Beim Wechsel von Drehzahlen und Vorschüben informieren Signalleuchten den Bediener über den Ablauf des Prozesses. Das elektrische System der Maschine verwendet eine programmierbare PLC-Steuerung und erhöht dadurch die Betriebssicherheit. Die Maschine kann außerdem an spezifische Kundenanforderungen und unterschiedliche Bearbeitungsstandards angepasst werden.

Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DBM-110X

Universeller Einsatz — Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Stirnfräsen, Gewindeschneiden und Fräsen.

Erweiterter X-Achsen-Verfahrweg — der Bereich von 1250 mm ermöglicht die Bearbeitung längerer Komponenten und erhöht die Einsatzflexibilität.

Steife Gusseisenkonstruktion gewährleistet Stabilität bei der Bearbeitung schwerer und großer Werkstücke.

Elektrisch gesteuerte, gehärtete und geschliffene Führungen gewährleisten gleichmäßige Bewegung und stabilen Achsbetrieb.

Nitrierte Ausbohrspindel erhöht die Haltbarkeit und ermöglicht eine lange Lebensdauer der Maschine.

Positionsverriegelung bei 0°, 90°, 180° und 270° ermöglicht eine präzise Tischpositionierung während der Bearbeitung.

Programmierbare PLC-Steuerung unterstützt eine zuverlässige Maschinensteuerung und Überwachung.

DRO-System erleichtert das Ablesen der Achsposition und erhöht den Bedienkomfort.

Ausstattung



KARTA PRODUKTOWA

Standard- und optionale Ausstattung

Standardausstattung — Fundamentkeile und -schrauben, Öler, Handwerkzeuge, Bedienungsanleitungen und grundlegende Komponenten, die für die Inbetriebnahme und den Betrieb der Maschine erforderlich sind.

Optionale Ausstattung — Spannwinkel, Wechselräder zum Gewindeschneiden, Bohrkopf / Bohrstange und weitere Komponenten, die für den jeweiligen Bearbeitungsprozess ausgewählt werden.

Anwendungen

Breites Anwendungsspektrum der Bohrmaschine DBM-110X

Dank ihrer sehr steifen und stabilen Konstruktion, umfangreichen Bearbeitungsmöglichkeiten, hohen Zerspanungsleistung, des erweiterten X-Achsen-Verfahrwegs und der hohen Tischtragfähigkeit findet die DBM-110X breite Anwendung in vielen Branchen.

Ventil-, Pumpen- und Lagerindustrie — Bearbeitung von Gehäusen, Sitzen, Montagebohrungen und Präzisionskomponenten.

Luftfahrt, Automobilindustrie, Windenergie und Ölindustrie — Bearbeitung großer Konstruktions- und Prozesskomponenten.

Wasser- und Dampfturbinengeneratoren — Vorbereitung von Bohrungen, Flächen und Montageelementen großer Komponenten.

Bergbau, Schienenverkehr und Erdbaumaschinen — Aufarbeitung und Produktion schwerer Maschinenteile und Konstruktionen.

Maschinenbau — Bearbeitung von Gehäusen, Rahmen, Platten und großen Gussteilen.

Metallbearbeitungsbetriebe — Bohren, Ausbohren, Reiben, Gewindeschneiden und Flächenbearbeitung.

Spezifikation DBM-110X

Technische Spezifikation des Modells DBM-110X

Modell **DBM-110X**



KARTA PRODUKTOWA

Maschinentyp **Horizontalbohrmaschine mit DRO**

Bearbeitungsoperationen **Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Stirnfräsen, Gewindeschneiden, Fräsen**

Durchmesser der Ausbohrspindel **110 mm**

Spindelkegel **ISO50**

Maximales Spindeldrehmoment **1225 N·m**

Maximale Spindelvorschubkraft **12250 N**

Anzahl der Spindeldrehzahlstufen **4**

Spindeldrehzahlbereich **8–1000 U/min**

Leistung des Hauptmotors **11 kW**

Durchmesser des Plankopfes **630 mm**

Drehzahlbereich des Plankopfes **4–200 U/min**

Anzahl der Drehzahlstufen des Plankopfes **18**

Abmessungen des Arbeitstisches **960 × 1100 mm**

Maximale Tischbelastung **2500 kg**

Verfahrweg X-Achse **1250 mm**

Verfahrweg Y-Achse **900 mm**

Verfahrweg Z-Achse **1400 mm**

Verfahrweg W-Achse / Spindelverfahrweg **600 mm**

Verfahrweg U-Achse / Verfahrweg des Plankopfes **180 mm**

B-Achse / Drehung des Arbeitstisches **360°**

Anzeigesystem **DRO**

Tischpositionierung **0°, 90°, 180° und 270°**

Hilfssteuerung **PLC**

Maschinengewicht **14800 kg**

Standard Ausstattung **Fundamentkeile und -schrauben, Öler, Handwerkzeuge, Bedienungsanleitungen**

Optional Ausstattung **Spannwinkel, Wechselräder zum Gewindeschneiden, Bohrkopf / Bohrstange**

Ausgewählte Komponenten **DRO, Ausbohrspindel, Tischlagerung, Getriebe, Reitstock**