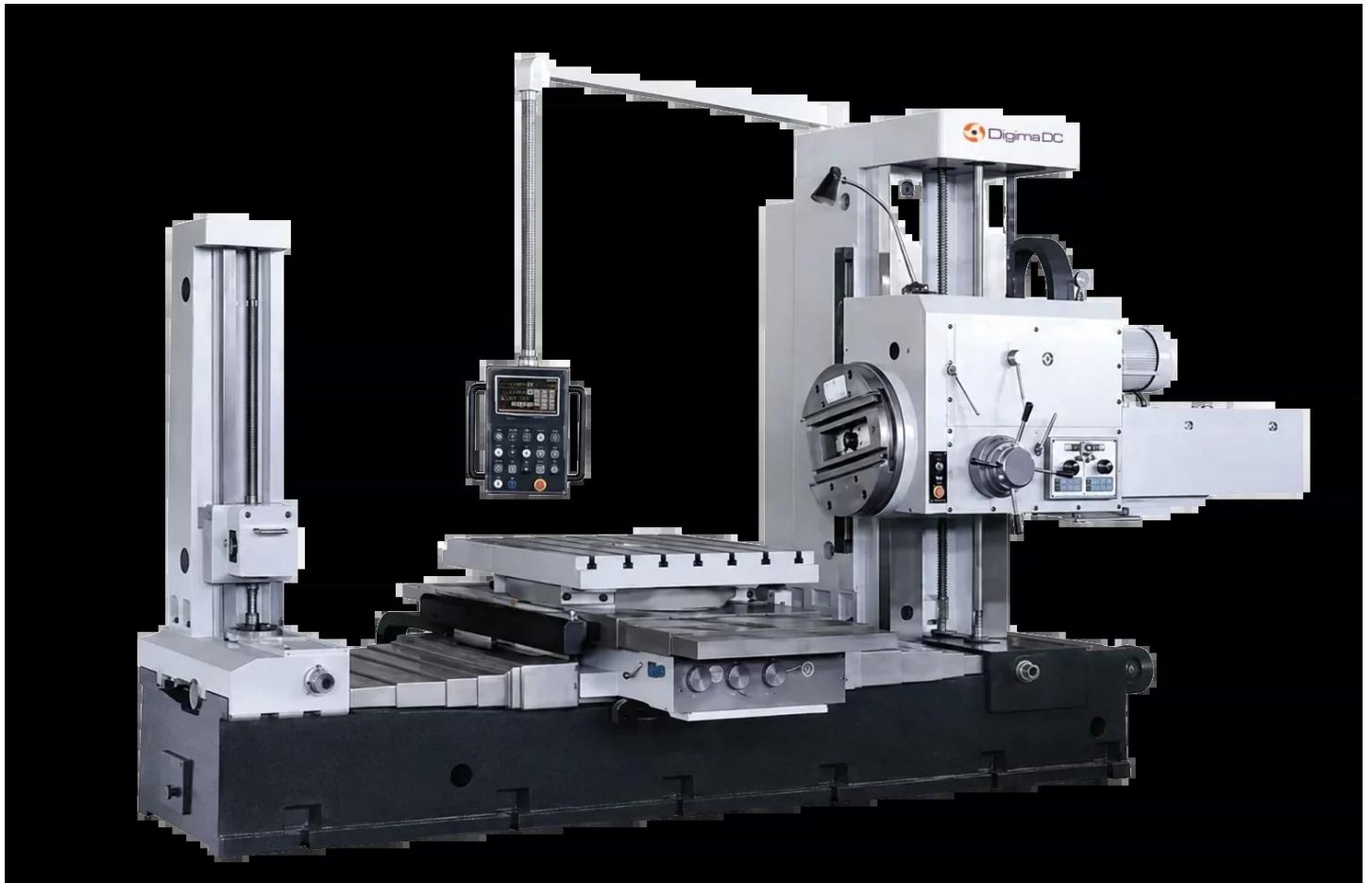




KARTA PRODUKTOWA

Horizontalbohrmaschine DBM-110XL DRO 1250 x 1100 mm





Hauptbild des Modells DBM-110XL – horizontale Bohrmaschine mit DRO
Horizontale Bohrmaschine

Horizontale Bohrmaschine DBM-110XL

Horizontale Bohrmaschine mit DRO in XL-Ausführung, vergrößertem Tisch und erweitertem X-Achsen-Verfahrweg

DBM-110XL gehört zur Serie universeller horizontaler konventioneller DBM-Bohr- und Fräsmaschinen, bestimmt zum Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Stirnplanen, Gewindeschneiden und Fräsen.

Die Maschine eignet sich für die Bearbeitung großer Gehäuse, Platten, Konstruktionselemente sowie Werkstücke, die eine präzise Bohrungsbearbeitung erfordern. Die solide Gusseisenkonstruktion, gehärtete und geschliffene Führungen, das DRO-Positionierungssystem sowie der Arbeitstisch **1100 × 1250 mm** sorgen für Stabilität, Präzision und komfortable Bedienung in Metallbearbeitungsbetrieben, Instandhaltung, Maschinenbau sowie bei der Regeneration von Komponenten.

130
Spindeldurchmesser



KARTA PRODUKTOWA

130 mm

2000

Verfahrweg X-Achse

2000 mm

8.5T

Tischbelastung

8500 kg

11

Leistung des Hauptmotors

11 kW

DBM-110XL – XL-Ausführung mit größerem Tisch, hoher Tragfähigkeit und X-Achsen-Verfahrweg 2000 mm.

Das Modell bietet eine Spindel mit 130 mm Durchmesser und ISO50-Kegel, ein maximales Spindeldrehmoment von 3136 N·m, Spindelruck 31360 N, einen Tisch 1100 × 1250 mm, eine Tischbelastung von 8500 kg, Achsverfahrwege X/Y/Z 2000 / 1200 / 1400 mm, Spindelverfahrweg W 900 mm, Verfahrweg des Plankopfes U 250 mm sowie eine Hauptmotorleistung von 11 kW.

Bildergalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DBM-110XL

Bilder der wichtigsten Baugruppen und Funktionen der Bohrmaschine



KARTA PRODUKTOWA



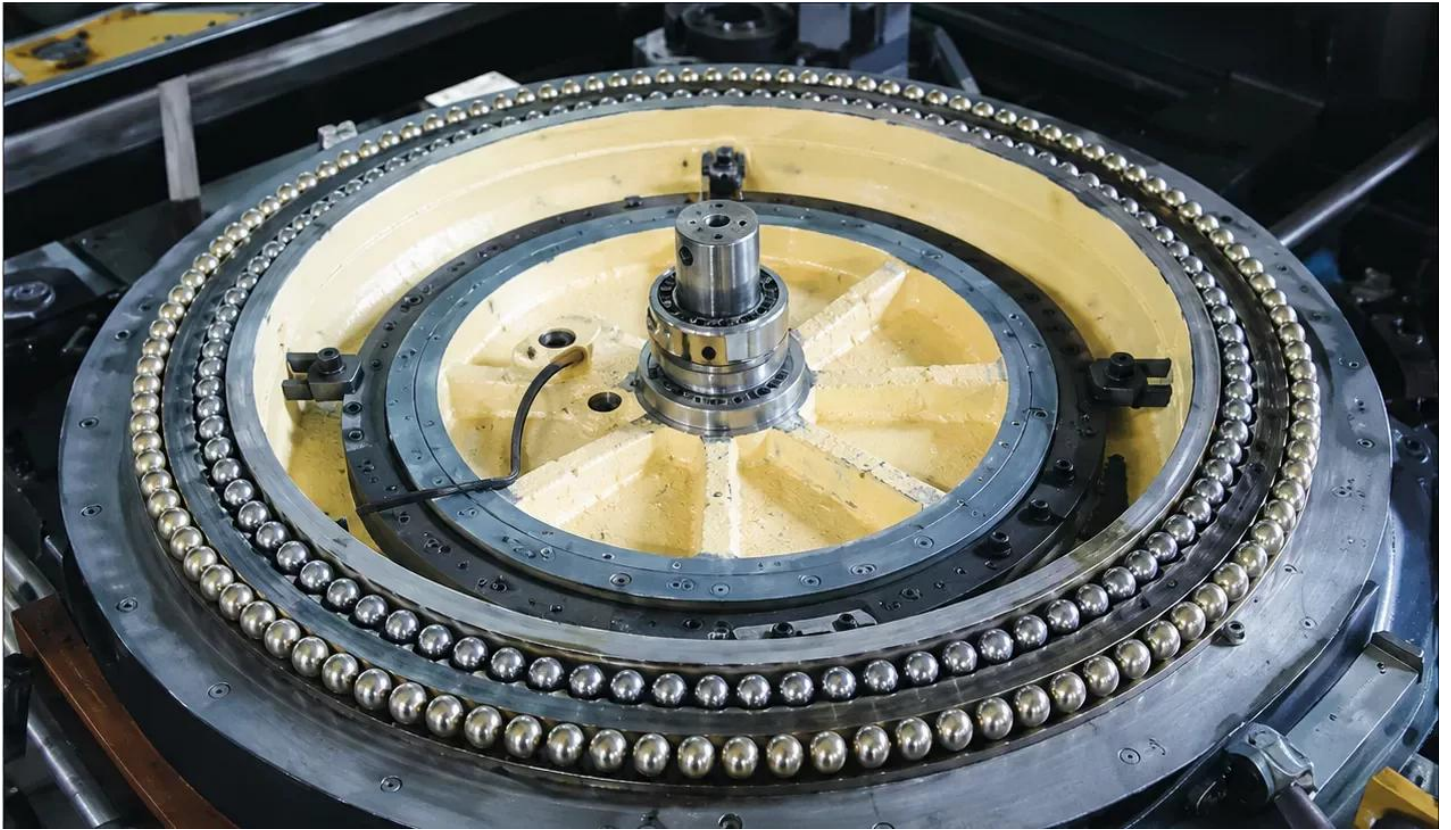
DRO

KARTA PRODUKTOWA



Ausbohrspindel

KARTA PRODUKTOWA



Tischlagerung



Getriebe und Zahnräder



Reitstock
Maschinenaufbau

Steife Konstruktion und komfortable Bedienung

Die Maschine besteht aus Bett, vorderer Säule, Spindelstock, Quer- und Längsschlitten, Arbeitstisch, hinterer Säule sowie einem Gegengewichtssystem mit Riemenscheibe. Der Spindelstock bewegt sich vertikal entlang der Säulenführungen, während der Arbeitstisch quer und längs auf dem Bett verfahren sowie zur Werkstückausrichtung gedreht werden kann.



KARTA PRODUKTOWA

Die Hauptelemente der Maschine, wie Bett, vordere Säule und Führungen der Längsschlitten, wurden mit elektrischer Kontakt-Oberflächenhärtung mit selbsttätiger Kühlung gefertigt. Diese Lösung erhöht die Steifigkeit der Führungen und verlängert die Lebensdauer der Maschine.

Die zentrale hydraulische Steuerung mit Vorwahl ist einfach und komfortabel zu bedienen. Beim Wechsel von Drehzahlen und Vorschüben informieren Signalleuchten den Bediener über den Ablauf des Prozesses. Das elektrische System der Maschine nutzt eine programmierbare PLC-Steuerung, was die Betriebssicherheit erhöht. Die Maschine kann auch gemäß speziellen Kundenanforderungen und verschiedenen Bearbeitungsstandards konfiguriert werden.

Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DBM-110XL

Universeller Einsatz — Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Planbearbeiten, Gewindeschneiden und Fräsen.

Verfahrweg X-Achse 2000 mm — der größere Arbeitsbereich ermöglicht die Bearbeitung längerer Elemente und großer Gehäuse.

Höhere Tischtragfähigkeit — die Belastung bis 8500 kg ermöglicht die Bearbeitung schwererer Gehäuse, Platten und Gussteile.

Erweiterter Achsbereich — die Verfahrwege X/Y/Z 2000 / 1200 / 1400 mm erweitern die Bearbeitungsmöglichkeiten großer Werkstücke.

Steife Gusseisenkonstruktion gewährleistet Stabilität bei der Bearbeitung schwerer und großer Werkstücke.

Nitrierte Ausbohrspindel erhöht die Haltbarkeit und ermöglicht einen langen Maschinenbetrieb.

Programmierbare PLC-Steuerung unterstützt zuverlässige Steuerung und Kontrolle des Maschinenbetriebs.

DRO-System erleichtert das Ablesen der Achsposition und erhöht den Bedienkomfort.

Ausstattung



KARTA PRODUKTOWA

Standard- und optionale Ausstattung

Standardausstattung – Fundamentkeile und -schrauben, Öler, Handwerkzeuge, Bedienungsanleitungen sowie grundlegende Elemente zur Inbetriebnahme und zum Betrieb der Maschine.

Optionale Ausstattung – Spannwinkel, Wechselräder zum Gewindeschneiden, Bohrstange / Ausbohrbalken sowie weitere Elemente, die für den konkreten Bearbeitungsprozess ausgewählt werden.

Anwendung

Breites Anwendungsspektrum der Bohrmaschine DBM-110XL

Dank der sehr steifen und stabilen Konstruktion, großer Bearbeitungsmöglichkeiten, hoher Zerspanungsleistung, größerem Tisch, hoher Tragfähigkeit und erweiterten Verfahrenswegen findet die DBM-110XL breite Anwendung in vielen Industriezweigen.

Ventil-, Pumpen- und Lagerindustrie – Bearbeitung von Gehäusen, Sitzen, Montagebohrungen und Präzisionselementen.

Luftfahrt, Automobilindustrie, Windenergie und Ölindustrie – Bearbeitung großer konstruktiver und technologischer Elemente.

Wasser- und Dampfturbinengeneratoren – Vorbereitung von Bohrungen, Ebenen und Montageelementen großer Komponenten.

Bergbau, Schienenverkehr und Erdbaumaschinen – Regeneration und Produktion schwerer Maschinenteile und Konstruktionen.

Maschinenbau – Bearbeitung von Gehäusen, Rahmen, Platten und großen Gussteilen.

Metallbearbeitungsbetriebe – Bohren, Ausbohren, Reiben, Gewindeschneiden sowie Ebenenbearbeitung.

Spezifikation DBM-110XL

Technische Spezifikation des Modells DBM-110XL

Modell DBM-110XL



KARTA PRODUKTOWA

Maschinentyp **Horizontale Bohrmaschine mit DRO**

Bearbeitungsart **Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Stirnplanen, Gewindeschneiden, Fräsen**

Durchmesser der Ausbohrspindel **130 mm**

Spindelkegel **ISO50**

Maximales Spindeldrehmoment **3136 N·m**

Maximaler Spindelruck **31360 N**

Anzahl der Spindeldrehzahlstufen **4**

Spindeldrehzahlbereich **4–800 U/min**

Leistung des Hauptmotors **11 kW**

Durchmesser des Plankopfes **750 mm**

Drehzahlbereich des Plankopfes **2,5–125 U/min**

Anzahl der Drehzahlstufen des Plankopfes **18**

Abmessungen des Arbeitstisches **1100 × 1250 mm**

Maximale Tischbelastung **8500 kg**

Verfahrweg X-Achse **2000 mm**

Verfahrweg Y-Achse **1200 mm**

Verfahrweg Z-Achse **1400 mm**

Verfahrweg W-Achse / Spindelverfahrweg **900 mm**

Verfahrweg U-Achse / Verfahrweg des Plankopfes **250 mm**

B-Achse / Drehung des Arbeitstisches **360°**

Anzeigesystem **DRO**

Tischpositionierung **0°, 90°, 180° i 270°**

Hilfssteuerung **PLC**

Maschinengewicht **20000 kg**

Standardausstattung **Fundamentkeile und -schrauben, Öler, Handwerkzeuge, Bedienungsanleitungen**

Optionale Ausstattung **Spannwinkel, Wechselräder zum Gewindeschneiden, Bohrstange / Ausbohrbalken**

Ausgewählte Elemente **DRO, Ausbohrspindel, Tischlagerung, Getriebe, Reitstock**