



KARTA PRODUKTOWA

Horizontale Bodenbohrmaschine DBM-160/DRO/CNC





Hauptbild des Modells DBM-160-CNC – horizontale CNC-Bodenbohrmaschine
Horizontale CNC-Bodenbohrmaschine

Horizontale CNC-Bodenbohrmaschine DBM-160-CNC

Floor Type Boring Machine mit 160-mm-Spindel, X-Achsen-Bereich bis 15000 mm und 55-kW-Spindelmotor

DBM-160-CNC ist eine horizontale CNC-Bodenbohrmaschine, bestimmt für die effiziente Bearbeitung großer Gehäuse, Platten, Gussteile, Rahmen sowie schwerer Konstruktionselemente. Die Maschine eignet



KARTA PRODUKTOWA

sich zum Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Planbearbeiten, Gewindeschneiden und Fräsen.

Die Floor-Type-Konstruktion ermöglicht die Arbeit mit sehr langen Werkstücken und erweiterten Bearbeitungsstationen. Die Spindel mit einem Durchmesser von **160 mm**, der X-Achsen-Verfahrweg im Bereich **4000–15000 mm**, der Y-Achsen-Verfahrweg **3000–5000 mm** sowie die Spindelleistung **55 kW** bieten breite Konfigurationsmöglichkeiten der Maschine für die Anforderungen schwerer industrieller Bearbeitung.

160

Spindeldurchmesser

160 mm

X

Verfahrweg X-Achse / Ständer

4000–15000 mm

Y

Verfahrweg Y-Achse / Spindelstock

3000–5000 mm

55

Leistung des Spindelmotors

55 kW

DBM-160-CNC – CNC-Bodenbohrmaschine für schwere Bearbeitung großer Elemente.

Das Modell III bietet eine 160-mm-Spindel, einen X-Achsen-Verfahrweg von 4000–15000 mm, einen Y-Achsen-Verfahrweg von 3000–5000 mm, einen Z-Achsen-Verfahrweg der Spindel von 1200 mm, einen 55-kW-Spindelmotor, präzisionsgeschliffene Führungen, eine nitrierte Spindel sowie die Möglichkeit der Arbeit mit Bodenplatte, Drehtisch und Spannwinkel.

Maschinenversionen

Drei Hauptversionen der FBM-Maschine – konventionell, DRO und CNC

Die FBM-Serie kann in verschiedenen Steuerungskonfigurationen angeboten werden – von der konventionellen Version über die Ausführung mit digitaler DRO-Anzeige bis hin zur vollständigen CNC-Version für wiederholgenaue industrielle Bearbeitung.



Konventionelle Version

Grundkonfiguration der Maschine für die manuelle Bedienung von Bohr-, Ausbohr-, Fräs- und Planbearbeitungsprozessen großer Werkstücke.



DRO-Version

Variante mit digitaler Anzeige der Achsposition, die das Einrichten der Maschine, die Maßkontrolle und die wiederholgenaue Bearbeitung von Werkstücken erleichtert.



CNC-Version

Die fortschrittlichste Konfiguration mit zentralem CNC-Bedienfeld, bestimmt für programmierbare und wiederholgenaue Bearbeitung großer Elemente.

Bildergalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DBM-160-CNC

Wichtigste Elemente der CNC-Bodenbohrmaschine

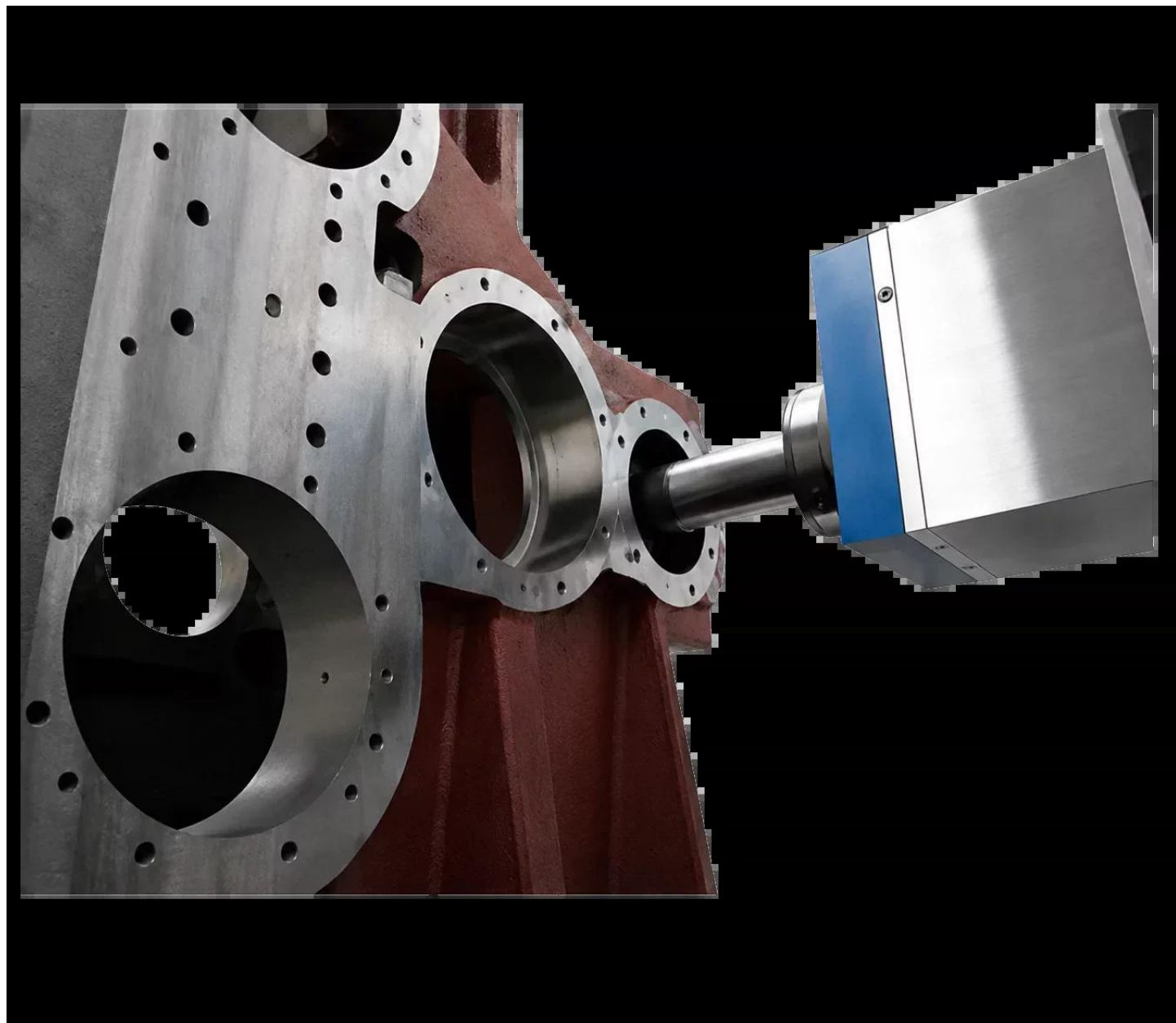


KARTA PRODUKTOWA



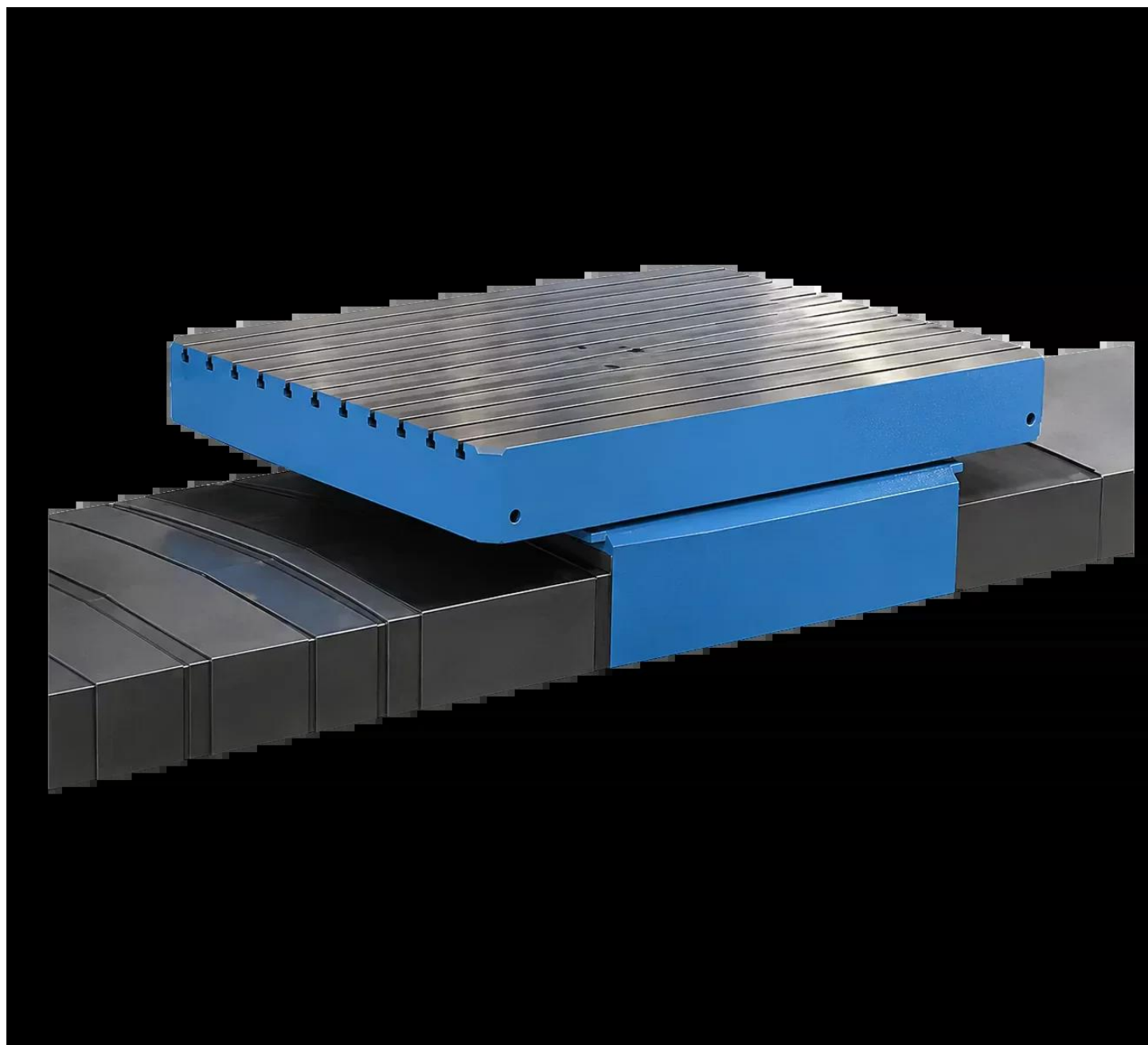
CNC

KARTA PRODUKTOWA



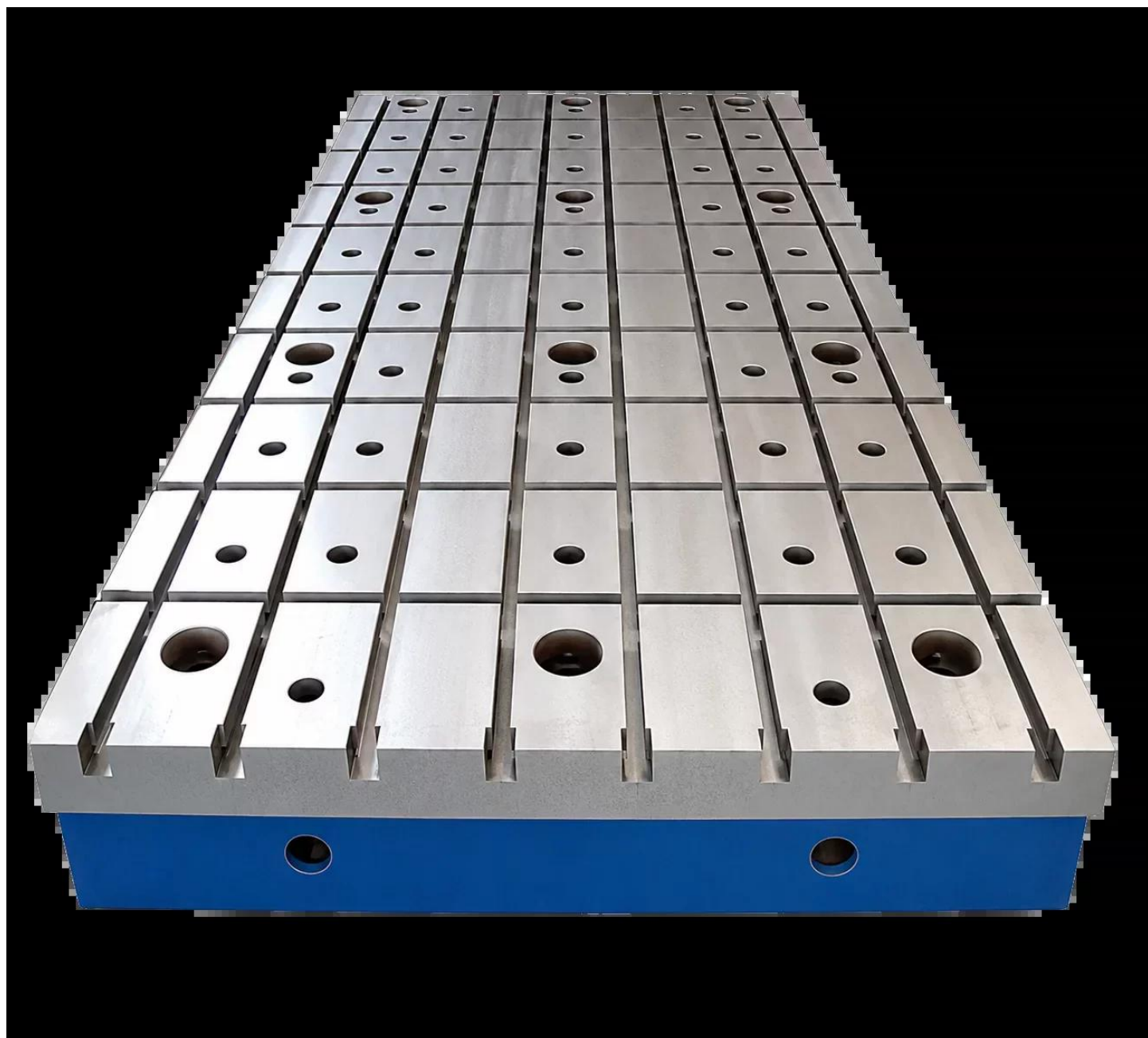
Ram

KARTA PRODUKTOWA

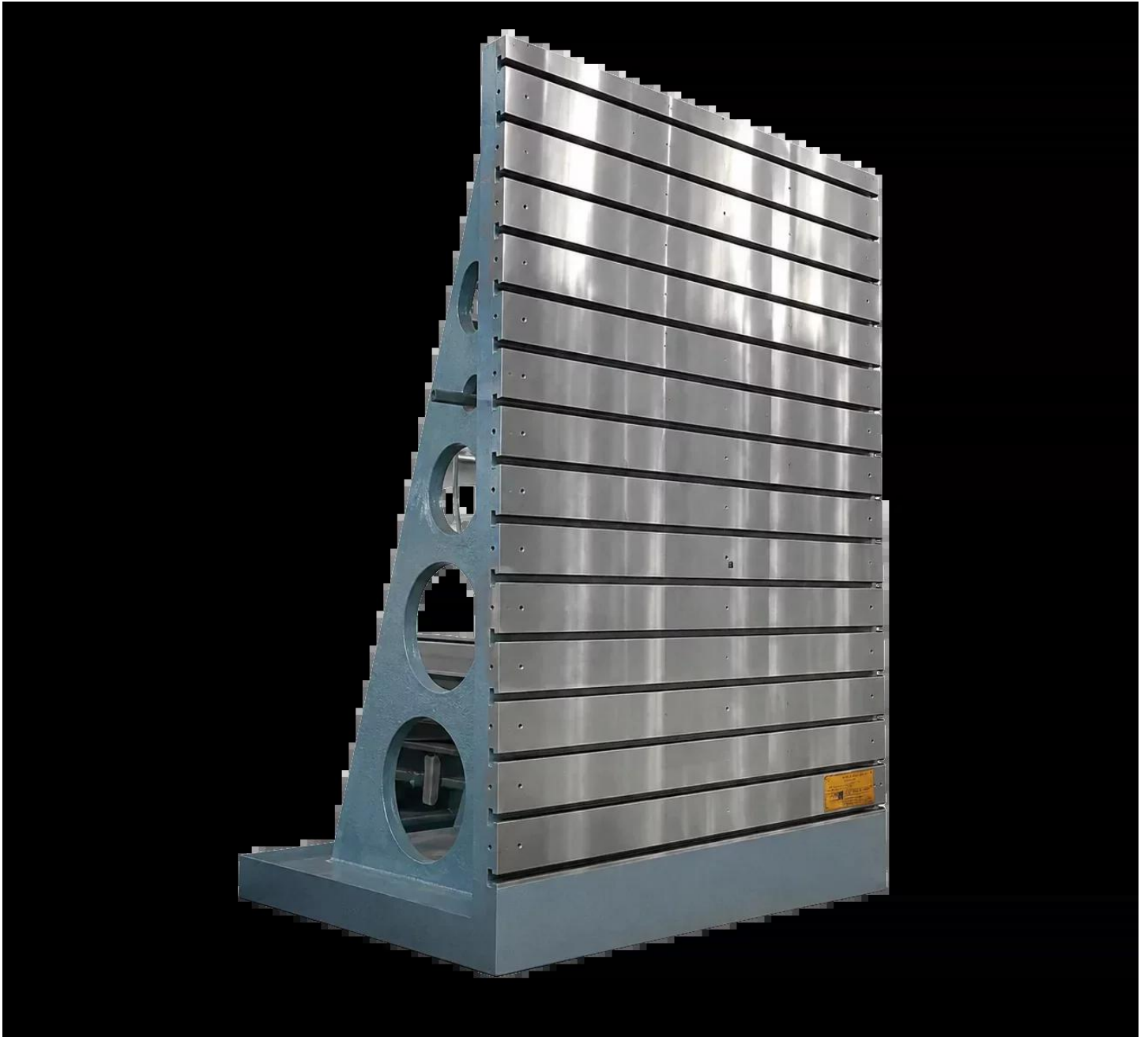


Drehtisch

KARTA PRODUKTOWA



Bodenplatte



Spannwinkel
Maschinenaufbau

Floor-Type-Konstruktion für die Bearbeitung großer Werkstücke

Die DBM-160-CNC ist eine horizontale Bodenbohrmaschine, bei der sich der Ständer entlang der X-Achse auf einem langen Bett bewegt, während das Werkstück auf der Bodenplatte, dem Drehtisch oder dem Spannwinkel befestigt werden kann. Diese Konfiguration ermöglicht die Bearbeitung sehr großer und schwerer Elemente, die sich auf einem klassischen Maschinentisch nicht bequem spannen lassen.



KARTA PRODUKTOWA

Die solide und steife Gusseisenkonstruktion erhöht die Bearbeitungsstabilität. Präzisionsgeschliffene Führungen sorgen für einen gleichmäßigen Lauf, und die nitrierte Ausbohrspindel verlängert die Lebensdauer der Maschine bei langen Produktionszyklen.

Das Spindelgetriebe ermöglicht ein hohes Drehmoment bei niedriger Drehzahl sowie hohe Leistung bei höheren Drehzahlen. In der X-Achse kann je nach Länge und Konfiguration der Maschine ein Antrieb über Kugelumlaufspindeln oder Zahnstange mit Zahnrad eingesetzt werden.

Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DBM-160-CNC

Solide und steife Gusseisenkonstruktion gewährleistet Stabilität bei der Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke.

Präzisionsgeschliffene Führungen sorgen für gleichmäßigen Vorschub und präzise Führung der Maschinenachsen.

Nitrierte 160-mm-Ausbohrspindel erhöht die Haltbarkeit der Spindel und verlängert die Lebensdauer der Maschine.

55-kW-Spindelmotor sorgt für hohe Leistung bei schwerer Bearbeitung großer Elemente.

Verfahrweg X-Achse 4000–15000 mm ermöglicht die Anpassung der Maschinenlänge an sehr große Elemente.

Verfahrweg Y-Achse 3000–5000 mm ermöglicht die Bearbeitung hoher Gehäuse, Rahmen und Stahlkonstruktionen.

Spannelemente — Bodenplatte, Drehtisch und Spannwinkel erhöhen die Flexibilität des Arbeitsplatzes.

CNC-Steuerung unterstützt wiederholgenaue Bearbeitung, Zyklusprogrammierung und Kontrolle der wichtigsten Maschinenachsen.

Ausstattung



KARTA PRODUKTOWA

Standard- und optionale Ausstattung

Standardausstattung – zentrales CNC-Bedienfeld, PLC-System, Schmiersystem, grundlegende Bedienwerkzeuge, Anleitungen sowie Elemente zur Inbetriebnahme der Maschine.

Bodenplatte – ermöglicht das direkte Spannen sehr großer Werkstücke am Bearbeitungsplatz.

Drehtisch – ermöglicht das Positionieren des Werkstücks und die Bearbeitung von verschiedenen Seiten ohne häufiges Umrüsten.

Spannwinkel – nützlich beim Einrichten von Gehäusen, Platten und Elementen, die eine vertikale Spannung erfordern.

Anwendung

Breites Anwendungsspektrum der Bohrmaschine DBM-160-CNC

Dank der Floor-Type-Konstruktion, langen Achsverfahrwegen, der 160-mm-Spindel und des 55-kW-Motors findet die DBM-160-CNC Anwendung bei der schweren Bearbeitung großer Gehäuse, Platten, Rahmen, Gussteile und Stahlkonstruktionen, die eine präzise Bearbeitung von Bohrungen, Ebenen und Montageflächen erfordern.

Maschinenbau – Bearbeitung großer Gehäuse, Rahmen, Platten und schwerer Gussteile.

Energiewirtschaft und Turbinen – Vorbereitung von Bohrungen, Ebenen und Montageflächen großer Komponenten.

Bergbau, Schienenverkehr und Arbeitsmaschinen – Regeneration und Produktion schwerer Maschinenteile und Konstruktionen.

Ventil-, Pumpen- und Getriebeindustrie – Bearbeitung von Gehäusen, Sitzen, Bohrungen und technischen Flächen.

CNC-Bearbeitungsbetriebe – Bohren, Ausbohren, Reiben, Fräsen, Gewindeschneiden und Planbearbeitung.



KARTA PRODUKTOWA

Einzel- und Reparaturfertigung — Bearbeitung großer Elemente in Kleinserien sowie bei der Regeneration von Baugruppen.

Spezifikation DBM-160-CNC

Technische Spezifikation des Modells DBM-160-CNC

Modell **DBM-160-CNC**

Maschinentyp **Horizontale CNC-Bodenbohrmaschine / Floor Type Boring Machine**

Steuerung **CNC, zentrales Bedienpult**

Bearbeitungsart **Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Planbearbeitung, Gewindeschneiden, Fräsen**

Durchmesser der Ausbohrspindel **160 mm**

Verfahrweg X-Achse / Ständer **4000–15000 mm**

Verfahrweg Y-Achse / Spindelstock **3000–5000 mm**

Verfahrweg Z-Achse / Ausbohrspindel **1200 mm**

Leistung des Spindelmotors **55 kW**

Konstruktion **Solide und steife Floor-Type-Gusseisenkonstruktion**

Führungen **Präzisionsgeschliffene Führungen für gleichmäßigen Lauf**

Spindel **Nitrierte Ausbohrspindel mit langer Lebensdauer**

Getriebe **Hohes Drehmoment bei niedriger Drehzahl und hohe Leistung bei hoher Drehzahl**

Antrieb der X-Achse **Präzise Kugelumlaufspindeln oder Zahnstangenantrieb + Zahnrad**

Ausgewählte Elemente **CNC, Ram, Drehtisch, Bodenplatte, Spannwinkel**

Ausstattung / Optionen **Bodenplatte, Drehtisch, Spannwinkel, Spannzubehör, Konfiguration der X-Achsen-Länge**