



KARTA PRODUKTOWA

Horizontale Bodenbohrmaschine DBM-320/DRO/CNC





Hauptbild des Modells DBM-320-CNC – horizontale CNC-Bodenbohrmaschine
Horizontale CNC-Bodenbohrmaschine

Horizontale CNC-Bodenbohrmaschine DBM-320-CNC

Floor Type Boring Machine mit 320-mm-Spindel, X-Achse 25000 mm und 130-kW-Spindelmotor

DBM-320-CNC ist die schwerste horizontale CNC-Bodenbohrmaschine, bestimmt für die effiziente Bearbeitung größter Gehäuse, Platten, Gussteile, Rahmen, Stahlkonstruktionen und großformatiger



KARTA PRODUKTOWA

Industriekomponenten.

Die Floor-Type-Konstruktion ermöglicht die Arbeit mit sehr langen Werkstücken und erweiterten Bearbeitungsstationen. Die Spindel mit einem Durchmesser von **320 mm**, der X-Achsen-Verfahrweg **25000 mm**, der Y-Achsen-Verfahrweg **8000 mm** sowie die Spindelleistung **130 kW** bieten Möglichkeiten für die schwersten Aufgaben der industriellen Bearbeitung.

320

Spindeldurchmesser

320 mm

X

Verfahrweg X-Achse / Ständer

25000 mm

Y

Verfahrweg Y-Achse / Spindelstock

8000 mm

130

Leistung des Spindelmotors

130 kW

DBM-320-CNC – schwerste Bodenausführung mit 320-mm-Spindel.

Das Modell III bietet eine 320-mm-Spindel, einen X-Achsen-Verfahrweg von 25000 mm, einen Y-Achsen-Verfahrweg von 8000 mm, einen Z-Achsen-Verfahrweg der Spindel von 1800 mm, einen 130-kW-Spindelmotor, eine Spindeldrehzahl bis 800 U/min, präzisionsgeschliffene Führungen, eine nitrierte Spindel sowie die Möglichkeit der Arbeit mit Bodenplatte, Drehtisch und Spannwinkel.

Maschinenversionen

Drei Hauptversionen der FBM-Maschine – konventionell, DRO und CNC

Die FBM-Serie kann in verschiedenen Steuerungskonfigurationen angeboten werden – von der konventionellen Version über die Ausführung mit digitaler DRO-Anzeige bis hin zur vollständigen CNC-Version für wiederholgenaue industrielle Bearbeitung.



Konventionelle Version

Grundkonfiguration der Maschine für die manuelle Bedienung von Bohr-, Ausbohr-, Fräs- und Planbearbeitungsprozessen großer Werkstücke.



DRO-Version

Variante mit digitaler Anzeige der Achsposition, die das Einrichten der Maschine, die Maßkontrolle und die wiederholgenaue Bearbeitung von Werkstücken erleichtert.



CNC-Version

Die fortschrittlichste Konfiguration mit zentralem CNC-Bedienfeld, bestimmt für programmierbare und wiederholgenaue Bearbeitung großer Elemente.

Bildergalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DBM-320-CNC

Wichtigste Elemente der CNC-Bodenbohrmaschine

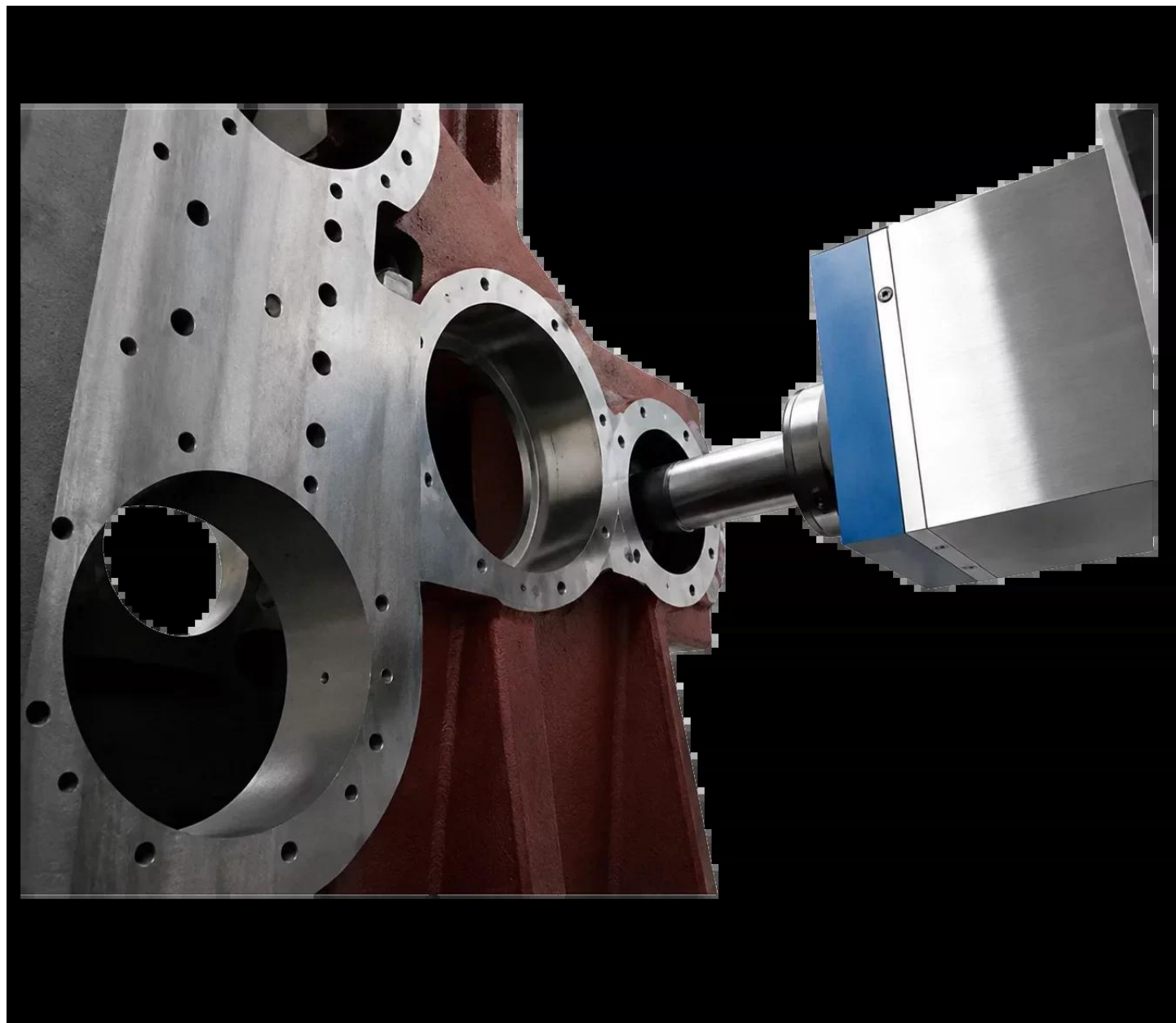


KARTA PRODUKTOWA



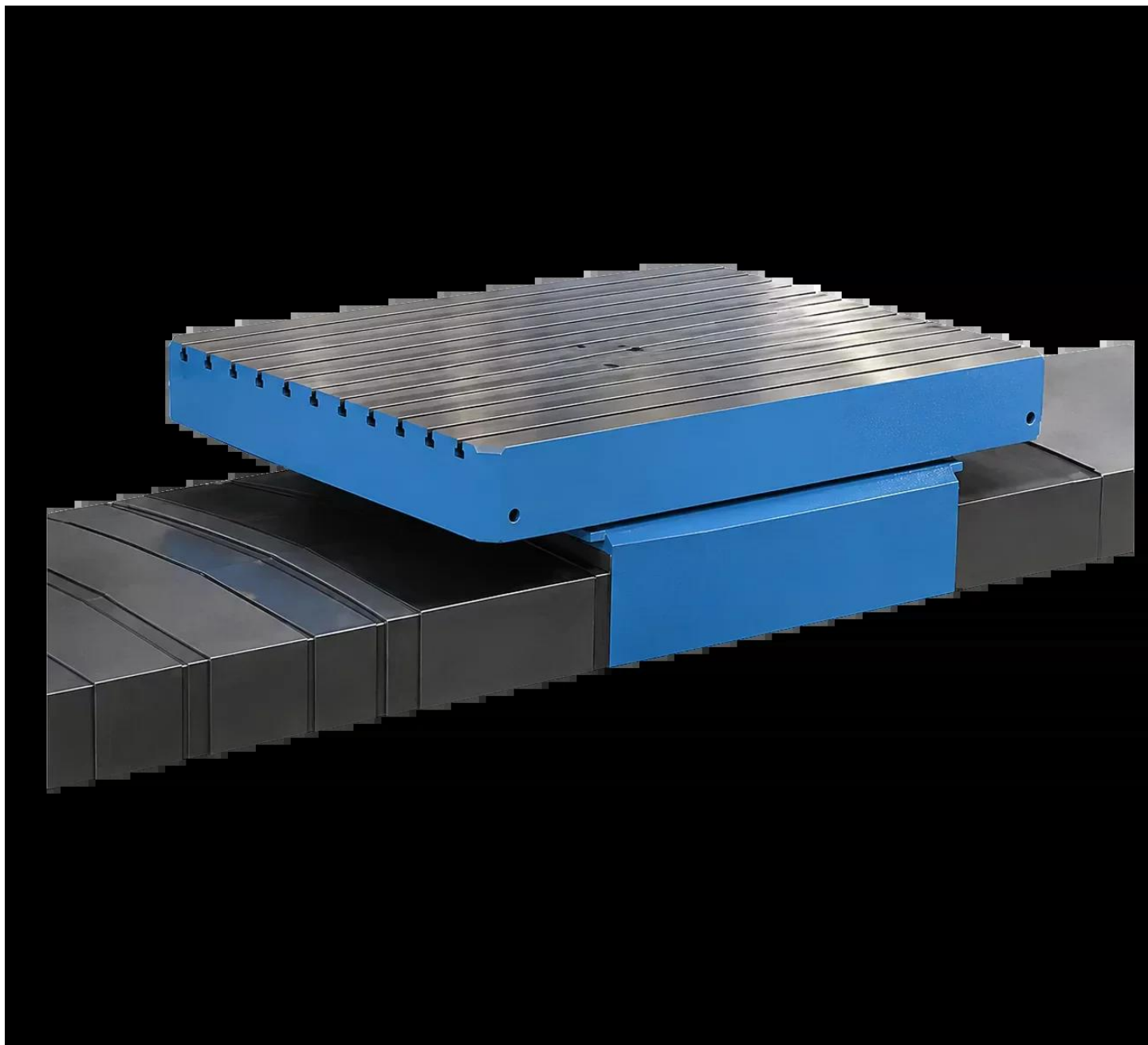
CNC

KARTA PRODUKTOWA



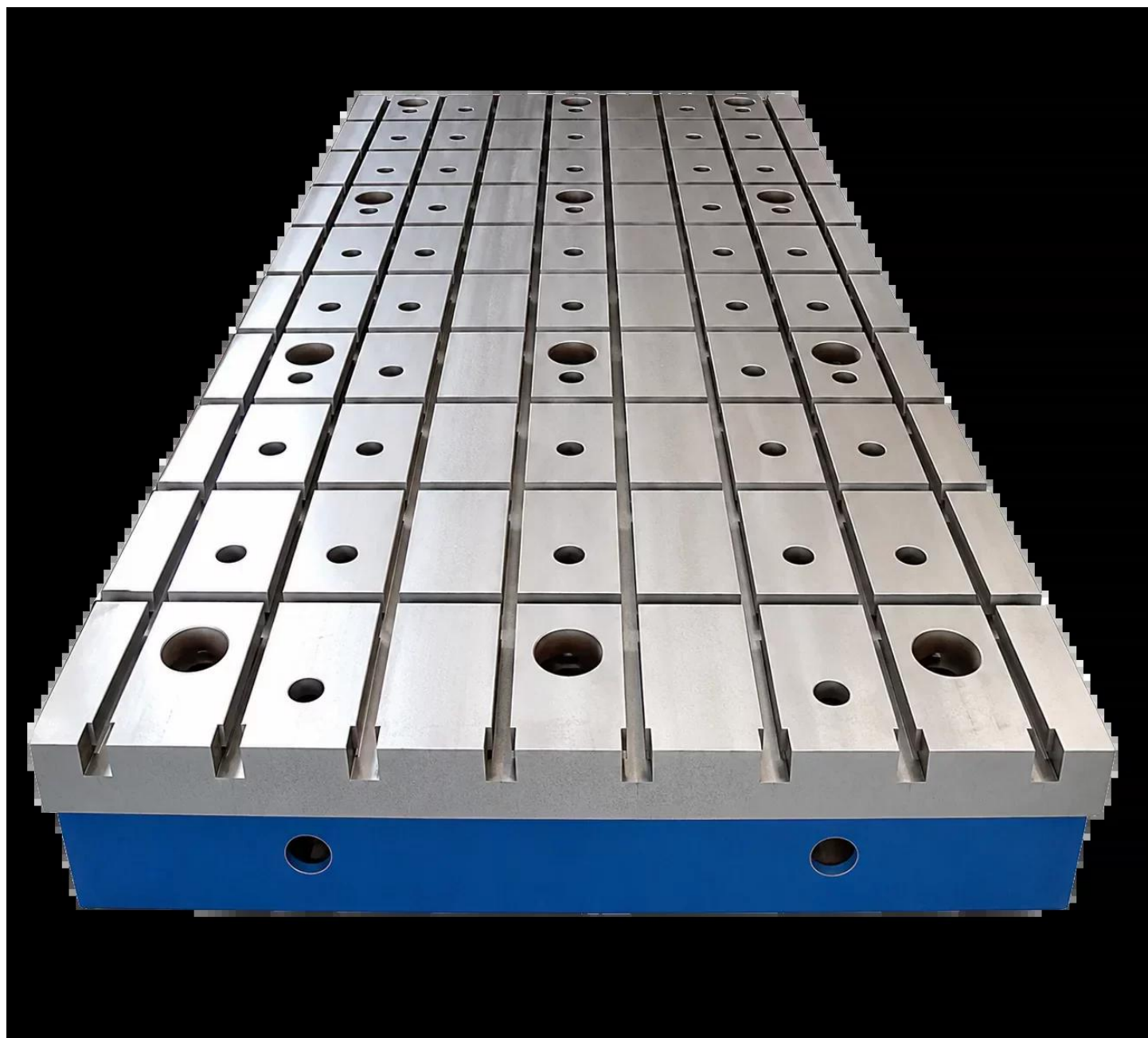
Ram

KARTA PRODUKTOWA

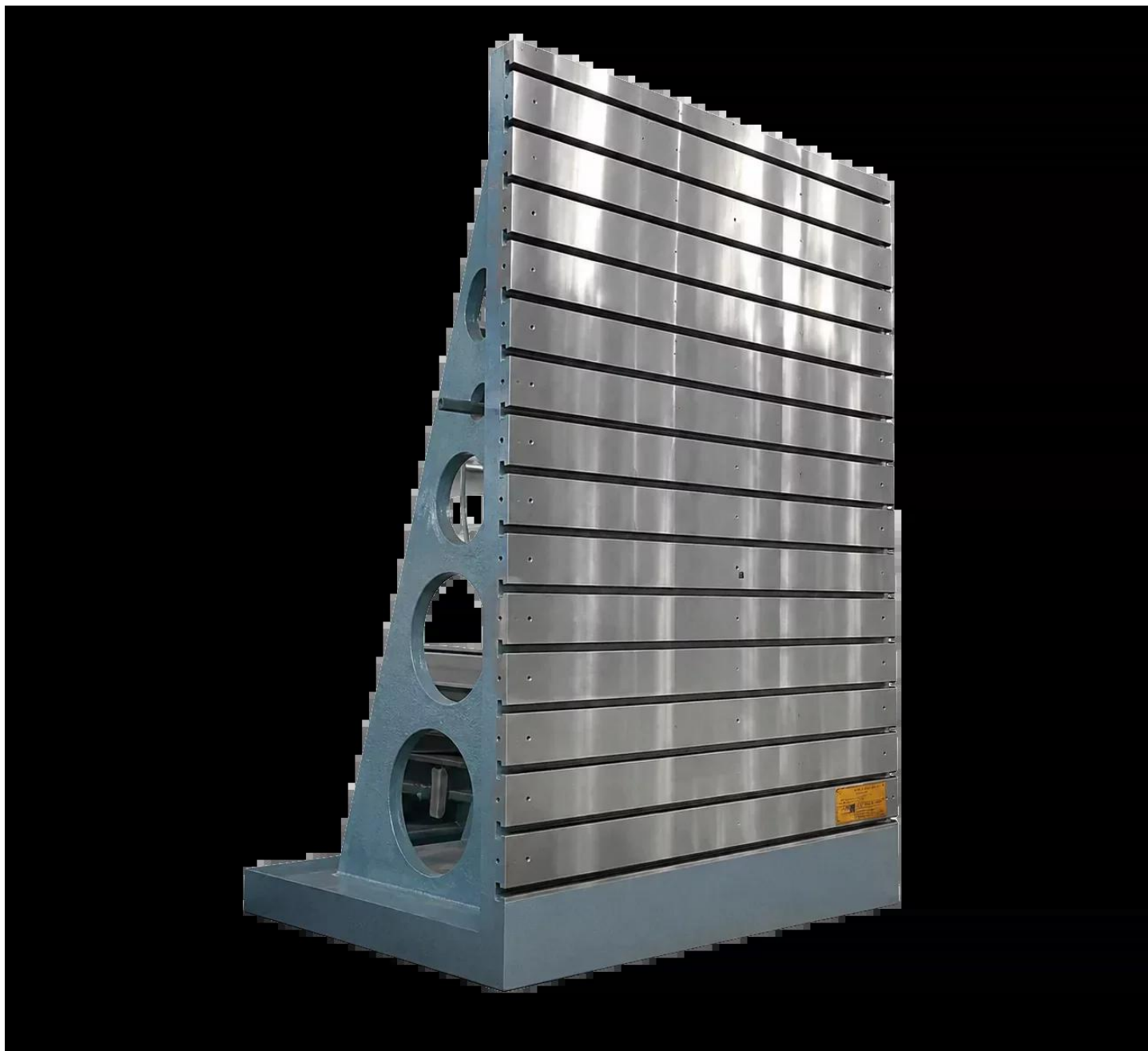


Drehtisch

KARTA PRODUKTOWA



Bodenplatte



Spannwinkel
Maschinenaufbau

Floor-Type-Konstruktion für schwerste Bearbeitung

Die DBM-320-CNC ist eine schwere horizontale Bodenbohrmaschine, bei der sich der Ständer entlang der X-Achse auf einem langen Bett bewegt, während das Werkstück auf der Bodenplatte, dem Drehtisch oder dem Spannwinkel befestigt werden kann. Diese Konfiguration ermöglicht die Bearbeitung der größten und schwersten Elemente, die sich auf einem klassischen Maschinentisch nicht bequem spannen lassen.



KARTA PRODUKTOWA

Die solide und steife Gusseisenkonstruktion erhöht die Bearbeitungsstabilität. Präzisionsgeschliffene Führungen sorgen für einen gleichmäßigen Lauf, und die nitrierte Ausbohrspindel mit 320 mm Durchmesser verlängert die Lebensdauer der Maschine bei langen Produktionszyklen.

Das Spindelgetriebe ermöglicht ein sehr hohes Drehmoment bei niedriger Drehzahl sowie hohe Leistung bei höheren Drehzahlen. In der X-Achse kann je nach Länge und Konfiguration der Maschine ein Antrieb über Kugelumlaufspindeln oder Zahnstange mit Zahnrad eingesetzt werden.

Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DBM-320-CNC

Solide und steife Gusseisenkonstruktion gewährleistet Stabilität bei der Bearbeitung größter und schwerster Werkstücke.

Präzisionsgeschliffene Führungen sorgen für gleichmäßigen Vorschub und präzise Führung der Maschinenachsen.

Nitrierte 320-mm-Ausbohrspindel erhöht die Haltbarkeit der Spindel und verlängert die Lebensdauer der Maschine.

130-kW-Spindelmotor sorgt für hohe Leistung bei schwerster Bearbeitung großer Elemente.

Verfahrweg X-Achse 25000 mm ermöglicht die Bearbeitung sehr langer Konstruktionen und großformatiger Werkstücke.

Verfahrweg Y-Achse 8000 mm ermöglicht die Bearbeitung sehr hoher Gehäuse, Rahmen und Stahlkonstruktionen.

Spindeldrehzahl bis 800 U/min ermöglicht die Anpassung der Arbeitsparameter an schwere Ausbohr- und Fräsoperationen.

CNC-Steuerung unterstützt wiederholgenaue Bearbeitung, Zyklusprogrammierung und Kontrolle der wichtigsten Maschinenachsen.

Ausstattung



KARTA PRODUKTOWA

Standard- und optionale Ausstattung

Standardausstattung – zentrales CNC-Bedienfeld, PLC-System, Schmiersystem, grundlegende Bedienwerkzeuge, Anleitungen sowie Elemente zur Inbetriebnahme der Maschine.

Bodenplatte – ermöglicht das direkte Spannen sehr großer Werkstücke am Bearbeitungsplatz.

Drehtisch – ermöglicht das Positionieren des Werkstücks und die Bearbeitung von verschiedenen Seiten ohne häufiges Umrüsten.

Spannwinkel – nützlich beim Einrichten von Gehäusen, Platten und Elementen, die eine vertikale Spannung erfordern.

Anwendung

Breites Anwendungsspektrum der Bohrmaschine DBM-320-CNC

Dank der Floor-Type-Konstruktion, sehr langer Achsverfahrwege, der 320-mm-Spindel und des 130-kW-Motors findet die DBM-320-CNC Anwendung bei der schwersten Bearbeitung großer Gehäuse, Platten, Rahmen, Gussteile und Stahlkonstruktionen, die eine präzise Bearbeitung von Bohrungen, Ebenen und Montageflächen erfordern.

Maschinenbau – Bearbeitung großer Gehäuse, Rahmen, Platten und schwerer Gussteile.

Energiewirtschaft und Turbinen – Vorbereitung von Bohrungen, Ebenen und Montageflächen großer Komponenten.

Bergbau, Schienenverkehr und Arbeitsmaschinen – Regeneration und Produktion schwerer Maschinenteile und Konstruktionen.

Schiffbau- und Energieindustrie – Bearbeitung großformatiger Komponenten und Stahlkonstruktionen.

CNC-Bearreibungsbetriebe – Bohren, Ausbohren, Reiben, Fräsen, Gewindeschneiden und Planbearbeitung.

Einzel- und Reparaturfertigung – Bearbeitung sehr großer Elemente in Kleinserien sowie bei der



KARTA PRODUKTOWA

Regeneration von Baugruppen.

Spezifikation DBM-320-CNC

Technische Spezifikation des Modells DBM-320-CNC

Modell **DBM-320-CNC**

Maschinentyp **Horizontale CNC-Bodenbohrmaschine / Floor Type Boring Machine**

Steuerung **CNC, zentrales Bedienpult**

Bearbeitungsart **Bohren, Senken, Ausbohren, Reiben, Planbearbeitung, Gewindeschneiden, Fräsen**

Durchmesser der Ausbohrspindel **320 mm**

Verfahrweg X-Achse / Ständer **25000 mm**

Verfahrweg Y-Achse / Spindelstock **8000 mm**

Verfahrweg Z-Achse / Ausbohrspindel **1800 mm**

Leistung des Spindelmotors **130 kW**

Spindeldrehzahl **bis 800 U/min**

Konstruktion **Solide und steife Floor-Type-Gusseisenkonstruktion**

Führungen **Präzisionsgeschliffene Führungen für gleichmäßigen Lauf**

Spindel **Nitrierte Ausbohrspindel mit langer Lebensdauer**

Getriebe **Hohes Drehmoment bei niedriger Drehzahl und hohe Leistung bei hoher Drehzahl**

Antrieb der X-Achse **Präzise Kugelumlaufspindeln oder Zahnstangenantrieb + Zahnrad**

Ausgewählte Elemente **CNC, Ram, Drehtisch, Bodenplatte, Spannwinkel**

Ausstattung / Optionen **Bodenplatte, Drehtisch, Spannwinkel, Spannzubehör, Konfiguration der X-Achsen-Länge**