



KARTA PRODUKTOWA

Horizontale CNC-Bohrmaschine DBM-110L, 1100 × 1250 mm





Hauptbild des Modells DBM-110L-CNC – horizontale CNC-Ausbohrmaschine
Horizontale CNC-Bohrmaschine

Horizontale CNC-Bohrmaschine DBM-110L-CNC

Horizontale CNC-Bohrmaschine mit einer Spindel von 110 mm, einem Arbeitstisch von 1100 × 1250 mm und erweiterten Achsverfahrwegen

Die DBM-110L-CNC gehört zur Baureihe universeller horizontaler CNC-Bohr- und Fräsmaschinen, die für Bohren, Vertiefen, Ausbohren, Aufbohren, Stirnflächenbearbeitung, Gewindeschneiden und Fräsen.



KARTA PRODUKTOWA

Die Maschine eignet sich für die Bearbeitung großer Körper, Platten, Konstruktionselemente sowie von Werkstücken, die eine präzise Bohrbearbeitung erfordern. Die robuste Gusseisenkonstruktion, gehärtete und geschliffene Führungen, Kugelumlaufspindeln, ein automatisches Schmiersystem, eine CNC-Steuerung sowie ein Arbeitstisch **1100 × 1250 mm** gewährleisten Stabilität, Präzision und komfortable Bedienung in Metallbearbeitungsbetrieben, Instandhaltung, Maschinenbau sowie bei der Aufarbeitung von Bauteilen.

110

Spindeldurchmesser

110 mm

1600

X-Achsen-Verfahrweg

1600 mm

5T

Tischbelastung

5 Tonnen

7,5

Spindelmotorleistung

7,5 kW

DBM-110L-CNC – horizontale CNC-Ausbohrmaschine mit einem Tisch von 1100 × 1250 mm und einem X-Achsen-Verfahrweg von 1600 mm.

Das Modell verfügt über eine Spindel mit einem Durchmesser von 110 mm, einen Tisch von 1100 × 1250 mm, eine Tischbelastung von 5 Tonnen, Verfahrwege der Achsen X/Y/Z von 1600 / 1200 / 1400 mm, eine Spindelmotorleistung von 7,5 kW, eine CNC-Steuerung, gehärtete und geschliffene Führungen, Kugelumlaufspindeln sowie ein automatisches Schmiersystem.

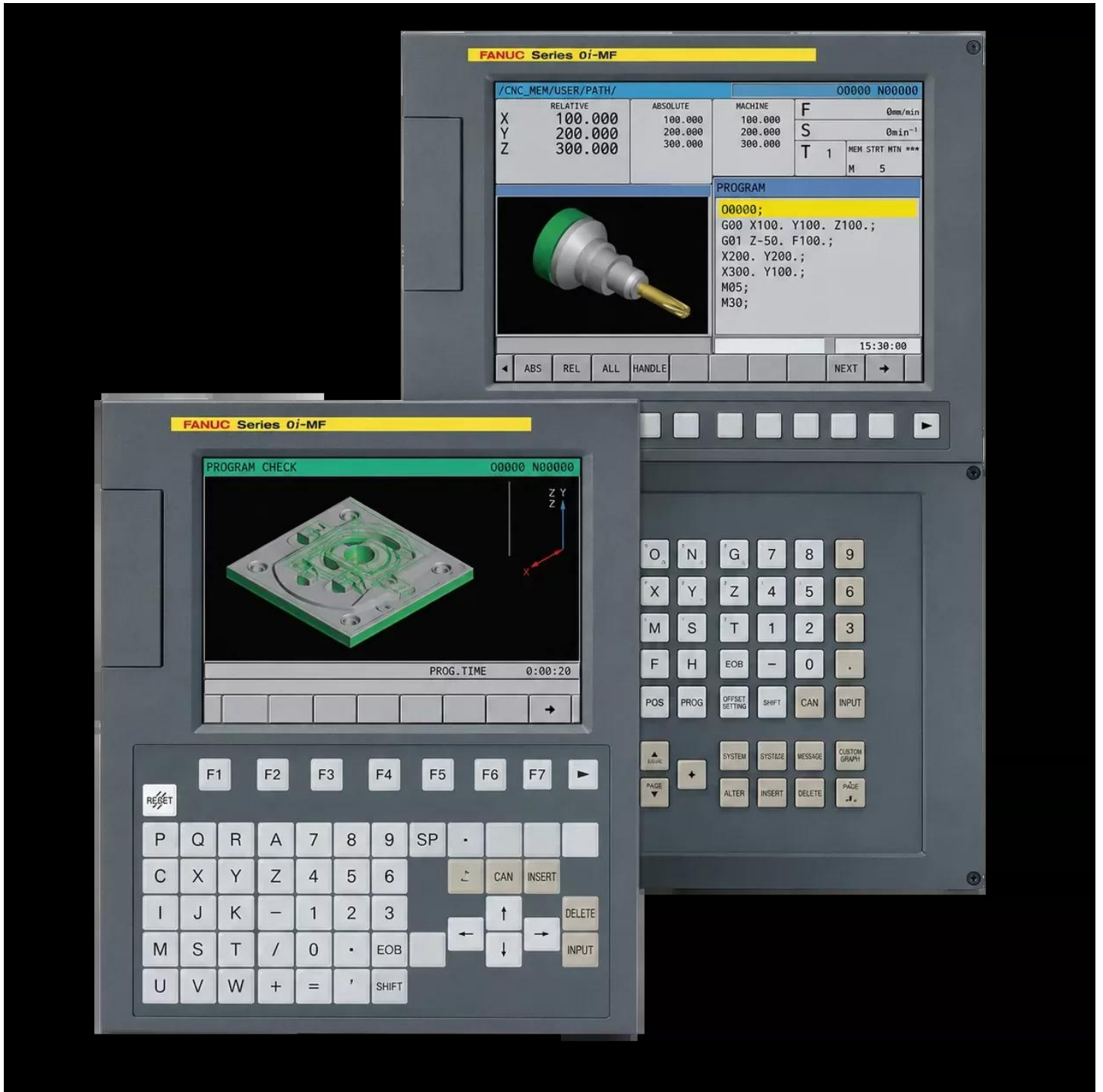
Fotogalerie

Fotos und wichtigste Merkmale des Modells DBM-110L-CNC

Wichtigste Merkmale der CNC-Ausbohrmaschine gemäß der Dokumentation zum Modell DBM-110L-CNC

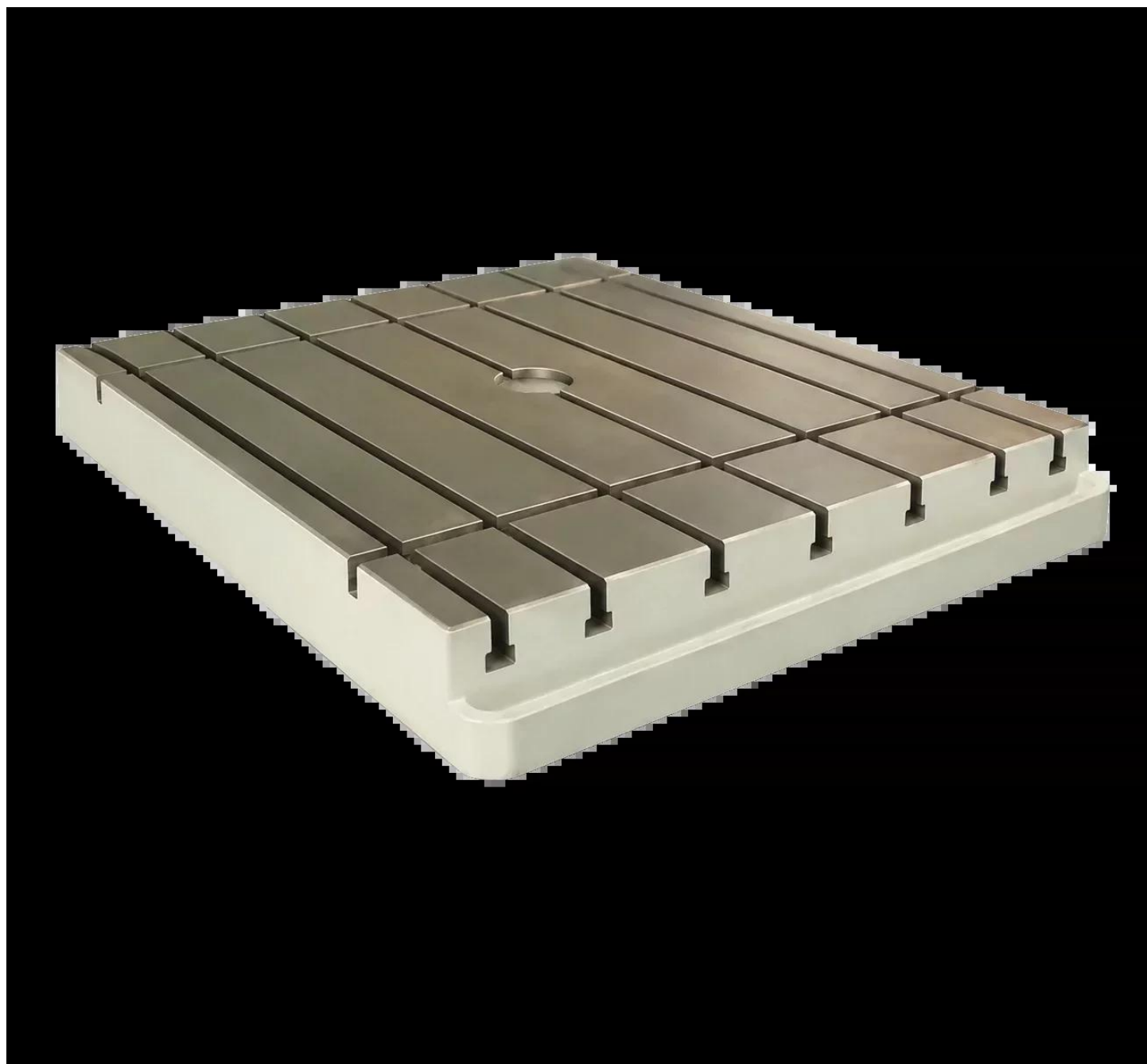


KARTA PRODUKTOWA



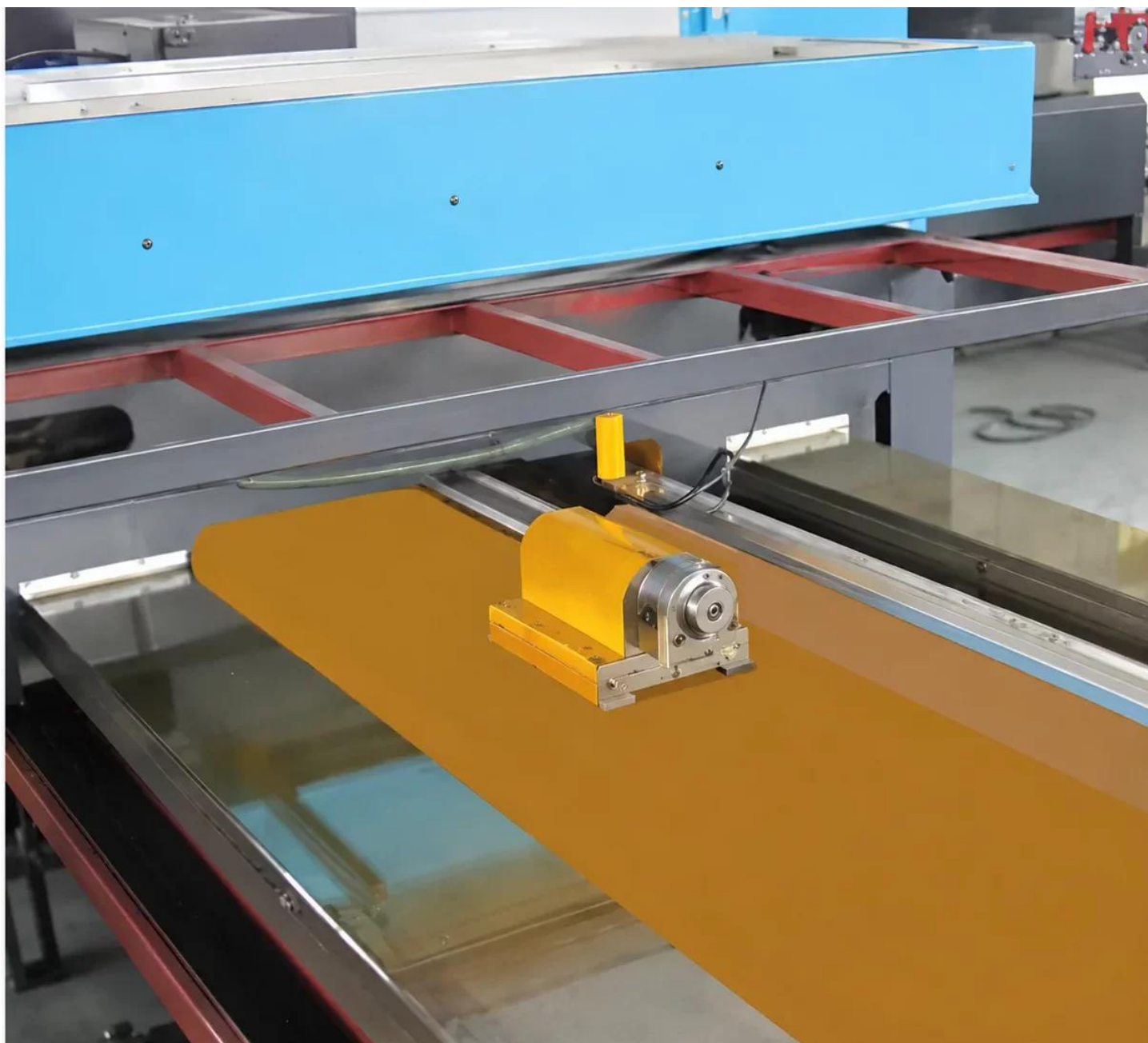
CNC

KARTA PRODUKTOWA



Arbeitstisch

KARTA PRODUKTOWA



Führungen

KARTA PRODUKTOWA



Kugelumlaufspindeln



Automatisches Schmiersystem
Maschinenbau

Stabile Konstruktion und komfortable CNC-Bedienung

Die Maschine besteht aus einem Maschinenbett, einer vorderen Säule, einem Spindelstock, Quer- und Längsschlitten, einem Arbeitstisch, einer hinteren Säule sowie einem Gegengewichtssystem mit



KARTA PRODUKTOWA

Riemenscheibe. Der Spindelstock bewegt sich vertikal entlang der Führungen der Säule, während sich der Arbeitstisch quer und längs auf dem Maschinenbett verschieben sowie zur Ausrichtung des Werkstücks drehen lässt.

Die robuste und steife Gusseisenkonstruktion erhöht die Stabilität bei der Bearbeitung. Die Führungen sind gehärtet und geschliffen, was einen reibungslosen Lauf und eine längere Lebensdauer der Maschine gewährleistet. Die Bohrspindel ist nitriert, wodurch sie auch bei langem Betrieb eine hohe Lebensdauer aufweist.

Die CNC-Ausführung verfügt über ein zentrales Bedienfeld, das die Bedienung und Prozessüberwachung erleichtert. Die elektrische Anlage nutzt eine programmierbare SPS, und die Arretierung der Tischposition bei Winkeln von 0°, 90°, 180° und 270° ermöglicht eine präzise Ausrichtung des Werkstücks während der Bearbeitung.

Technische Merkmale

Die wichtigsten Eigenschaften der DBM-110L-CNC

CNC-Steuerung – komfortable Programmierung, Wiederholgenauigkeit der Bearbeitung und Steuerung der wichtigsten Maschinenachsen.

Arbeitstisch 1100 × 1250 mm – die größere Arbeitsfläche ermöglicht eine bequemere Aufspannung großer Körper, Platten und Gussteile.

Erweiterte Achsverfahrwege – der Verfahrbereich von X/Y/Z 1600 / 1200 / 1400 mm erweitert die Möglichkeiten zur Bearbeitung größerer Werkstücke.

Die robuste und steife Gusseisenkonstruktion gewährleistet Stabilität bei der Bearbeitung schwerer und großer Werkstücke.

Elektrisch gehärtete und geschliffene Führungen sorgen für einen gleichmäßigen Lauf, hohe Genauigkeit und eine längere Lebensdauer der Maschine.

Die nitrierte Bohrspindel erhöht die Lebensdauer der Spindel und ermöglicht einen langlebigen Betrieb der Maschine.

Kugelumlaufspindeln unterstützen die präzise Bewegung der Achsen und verbessern die Wiederholgenauigkeit der Positionierung.



KARTA PRODUKTOWA

Das automatische Schmiersystem sorgt für einen zuverlässigen Betrieb der Führungen und beweglichen Teile.

Ausstattung

Serien- und Sonderausstattung

Serienausstattung – Keile und Fundamentschrauben, Ölkanne, Handwerkzeuge, Bedienungsanleitungen sowie die für die Inbetriebnahme und den Betrieb der Maschine erforderlichen Grundkomponenten.

CNC-Ausstattung – zentrales Bedienpult, CNC-Steuerung, SPS-System, Kugelumlaufspindeln und Funktionen zur Unterstützung einer wiederholgenauen Bearbeitung.

Sonderausstattung – Spannwinkel, Wechselräder zum Gewindeschneiden, Ausbohrer / Ausbohrbalken sowie weitere, auf den jeweiligen Bearbeitungsprozess abgestimmte Komponenten.

Konfigurationsmöglichkeiten – Die Maschine kann an die technologischen Anforderungen des Betriebs und die Art der zu bearbeitenden Werkstücke angepasst werden.

Anwendung

Breites Anwendungsspektrum der Ausbohrmaschine DBM-110L-CNC

Dank ihrer steifen Konstruktion, der CNC-Steuerung, dem größeren Arbeitstisch, dem stabilen Spindelbetrieb und einer Tischtragkraft von 5 Tonnen findet die DBM-110L-CNC Anwendung in der Fertigung und Aufarbeitung von Bauteilen, die eine wiederholbare und präzise Bearbeitung von Bohrungen erfordern.

Ventil-, Pumpen- und Lagerindustrie – Bearbeitung von Gehäusen, Sitzen, Montagebohrungen und Präzisionsbauteilen.

Luftfahrt, Automobilindustrie, Windenergie und Ölindustrie – Bearbeitung großer Konstruktions- und Prozessbauteile.

Wasser- und Dampfturbinengeneratoren – Bearbeitung von Bohrungen, Flächen und Montageelementen großer Bauteile.

Bergbau, Eisenbahnwesen und Erdbaumaschinen – Aufarbeitung und Fertigung schwerer Maschinenteile



KARTA PRODUKTOWA

und Konstruktionen.

Maschinenbau – Bearbeitung von Gehäusen, Rahmen, Platten und großen Gussteilen.

CNC-Bearbeitungsbetriebe – Bohren, Ausbohren, Aufbohren, Gewindeschneiden, Fräsen und Planbearbeitung.

Technische Daten DBM-110L-CNC

Technische Daten des Modells DBM-110L-CNC

Modell **DBM-110L-CNC**

Maschinentyp **Horizontale CNC-Bohrmaschine**

Steuerung **CNC, zentrales Bedienfeld**

Bearbeitungsart **Bohren, Vertiefen, Ausbohren, Aufbohren, Stirnplanen, Gewindeschneiden, Fräsen**

Durchmesser der Ausdrehspindel **110 mm**

Abmessungen des Arbeitstisches **1100 × 1250 mm**

Maximale Tischbelastung **5 Tonnen**

Verfahrweg der X-Achse **1600 mm**

Verfahrweg der Y-Achse **1200 mm**

Verfahrweg der Z-Achse **1400 mm**

Spindelmotorleistung **7,5 kW**

Konstruktion **Steife Gusseisenkonstruktion für stabile Bearbeitung**

Führungsschienen **Elektrisch gehärtete und geschliffene Führungsschienen**

Spindel **Nitrierte Bohrspindel mit langer Lebensdauer**

Tischpositionierung **Arretierstifte für die Positionen 0°, 90°, 180° und 270°**

Vorschubsystem **Kugelumlaufspindeln**

Schmierung **Automatisches Schmiersystem**

Hilfssteuerung **SPS**

Serienausstattung **Keile und Fundamentschrauben, Ölkanne, Handwerkzeuge, Bedienungsanleitungen**

Sonderausstattung **Befestigungswinkel, Wechselräder zum Gewindeschneiden, Ausbohrer /**

Ausbohrbalken

Ausgewählte Komponenten **CNC, Arbeitstisch, Führungen, Kugelumlaufspindeln, automatisches Schmiersystem**