

Hydraulische 3-Walzen-Blechwalzmaschine WM11 12 × 2000 mm





KARTA PRODUKTOWA

Parametry techniczne	
Model:	W11-12x2000
Maks.grubość zwijanej blachy:	12mm
Maks.szerokość zwijanej blachy:	2000mm
Średnica górnej rolki:	240mm
Średnica dolnych rolki:	180mm
Prędkość zwijania:	4m/min
Moc:	7,5 kW



12 mm

2000 mm

7,5 kW

Maschinenbeschreibung



KARTA PRODUKTOWA

Hydraulische 3-Walzen-Blechwalze WM11 12×2000 mm

Präzises Walzen von Blechen, Rohren, Bögen und Konstruktionselementen

WM11 12×2000 mm ist eine hydraulische 3-Walzen-Blechwalze, ausgelegt zum Biegen und Walzen von Blechen zu Zylindern, Rohren oder Bögen. Sie ist eine Maschine für Werkstätten, die eine stabile, leistungsstarke und wiederholbare Blechbearbeitung benötigen.

Das 3-Walzen-System führt das Material kontrolliert: Zwei Unterwalzen stützen das Blech, während die Oberwalze es hydraulisch presst und ihm den erforderlichen Biegeradius verleiht.

Die Maschine eignet sich ideal für die Herstellung von Behältern, Gehäusen, Rohren, Stahlkomponenten, Konstruktionsteilen und Werkstücken, die eine glatte und gleichmäßige Krümmung erfordern.

☒

Arbeitsbreite

2000 mm

☒

Max. Blechstärke

12 mm

☒

Maschinenleistung

7,5 kW

☒

Walzgeschwindigkeit

4 m/min

WM11 12×2000 mm ist eine Blechwalze für echte Produktionsarbeit.

Eine robuste Konstruktion, hydraulischer Druck und ein 3-Walzen-System ermöglichen wiederholbares Biegen von Blechen mit unterschiedlichen Radien.

Warum die hydraulische Blechwalze WM11 wählen?

3R

3-Walzen-System

Gleichmäßige Blechführung und stabiles Formen von Zylindern, Rohren und Bögen.

H



KARTA PRODUKTOWA

Hydraulischer Antrieb

Hohe Presskraft, gleichmäßiger Betrieb und mehr Komfort bei schwereren Blechen.

12

Für Bleche bis 12 mm

Maschine zum Walzen von Blechen mit einer Stärke bis 12 mm.

2M

2000 mm Breite

Arbeitsbreite geeignet für große Komponenten und Produktionsanwendungen.

☒

Radiuseinstellung

Möglichkeit, je nach Walzeneinstellung unterschiedliche Biegeradien zu erzielen.

☒

Industrieller Einsatz

Robuste Konstruktion für intensive Nutzung in der Werkstatt vorbereitet.

Funktionsprinzip

Wie arbeitet eine hydraulische 3-Walzen-Blechwalze?

Bei einer 3-Walzen-Blechwalze läuft das Blech zwischen den Walzen hindurch, die es schrittweise in die gewünschte Form bringen. Dank der hydraulischen Zustellung der Oberwalze kann der Bediener den Biegeprozess kontrollieren und den Radius an den Werkstücktyp anpassen.

1

Materialabstützung

Zwei Unterwalzen führen und stabilisieren das Blech und halten es während des Durchlaufs durch die Maschine in der richtigen Position.

2



KARTA PRODUKTOWA

Hydraulische Zustellung

Die Oberwalze presst das Material und formt schrittweise seinen Radius. Sie ist das zentrale Element für die Formkontrolle.

3

Wiederholbares Walzen

Das Material wird durch die Walzen geführt, bis der gewünschte Bogen, Zylinder, das Rohr oder Konstruktionselement erreicht ist.

Verschiedene Arten und Varianten von Blechwalzen verfügbar

Die Wahl der Blechwalze hängt von Blechstärke, Arbeitsbreite, erwarteter Produktivität, Produktionsart und Automatisierungsgrad ab. Das Sortiment kann sowohl 3-Walzen- als auch 4-Walzen-Modelle sowie Varianten mit unterschiedlichen Arbeitslängen und Biegeleistungen umfassen.

3 Walzen

3-Walzen-Blechwalzen

Eine universelle Lösung zum Walzen von Blechen zu Zylindern, Rohren und Bögen. Eine gute Wahl für Werkstätten und industrielle Produktion.

4 Walzen

4-Walzen-Blechwalzen

Eine Lösung für anspruchsvollere Anwendungen, häufig gewählt, wenn höhere Automatisierung und Prozesswiederholbarkeit wichtig sind.

Abmessungen

Verschiedene Arbeitslängen

Blechwalzen können passend zur Materialbreite ausgewählt werden – von kleineren Werkstattmodellen bis zu Maschinen für große Produktionsbleche.

Stärke

Verschiedene Biegebereiche

Es sind Varianten für dünnere und dickere Bleche erhältlich, sodass die Maschine an das tatsächliche



KARTA PRODUKTOWA

Produktionsprofil angepasst werden kann.

Wofür können Sie eine hydraulische Blechwalze einsetzen?

Hydraulische Blechwalzen werden überall dort eingesetzt, wo aus Blech ein kontrollierter Bogen, eine Walzung oder eine zylindrische Form entstehen soll.



Behälterproduktion

Walzen und Zylinder

- Zylindrische und halbzylindrische Komponenten.
- Tankmäntel und Rohrkonstruktionen.
- Werkstücke, die einen wiederholbaren Radius erfordern.



Metallwerkstätten

Blechbearbeitung

- Walzen von Stahlblechen.
- Herstellung von Gehäusen, Schutzabdeckungen und technischen Komponenten.
- Einzelarbeiten und kurze Produktionsserien.



Stahlkonstruktionen

Tragende und schützende Elemente

- Bögen und Konstruktionssegmente.
- Komponenten für Maschinen, Anlagen und Einhausungen.
- Produktion für Industrie und Instandhaltung.

Vollständige technische Spezifikation

Modell **W11-12×2000**

Maschinentyp **Hydraulische 3-Walzen-Blechwalze**

Maximale Stärke des gewalzten Blechs **12 mm**

Maximale Breite des gewalzten Blechs **2000 mm**

Durchmesser der Oberwalze **240 mm**



KARTA PRODUKTOWA

Durchmesser der Unterwalzen **180 mm**

Walzgeschwindigkeit **4 m/min**

Leistung **7,5 kW**

Walzsystem **3-Walzen**

Antrieb **Hydraulisch**

Funktion **Biegen und Walzen von Blechtafeln**

Anwendung **Rohre, Behälter, Gehäuse, Stahl- und Konstruktionselemente**