

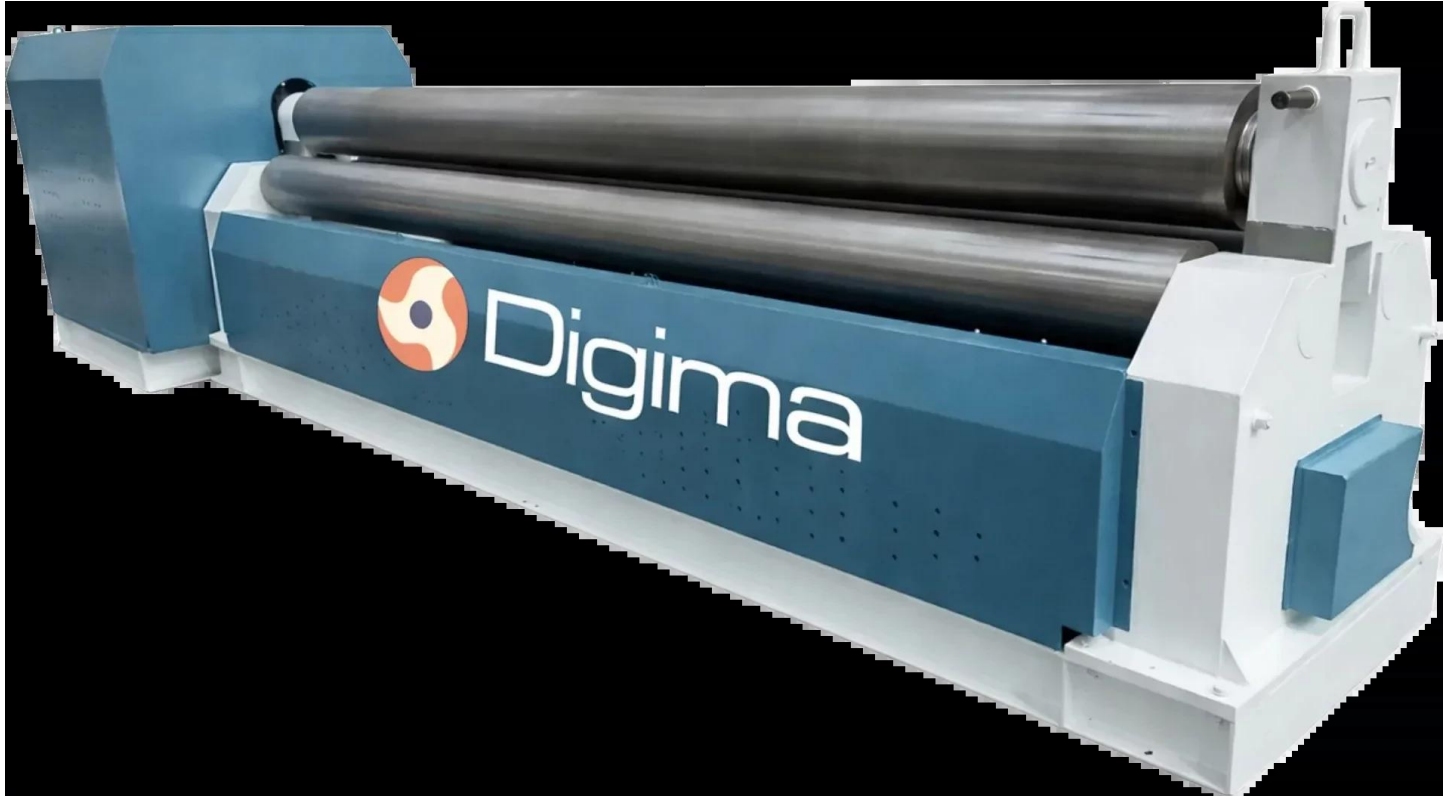


KARTA PRODUKTOWA

Hydraulische 3-Walzen-Walzmaschine für Bleche WM11 16 x 2000 mm, 3-Walzen-Biegemaschine



Opis produktu:



16 mm

2000 mm

7,5 kW

Maschinenbeschreibung

Hydraulische 3-Walzen-Walzmaschine WM11 16×2000 mm

Präzises Walzen von Blechen, Rohren, Bögen und Konstruktionselementen

WM11 16×2000 mm ist eine hydraulische 3-Walzen-Walzmaschine-Walzen-Walzmaschine, die zum Biegen und Walzen von Blechen in die Form von Zylindern, Rohren oder Bögen bestimmt ist. Es handelt sich um eine Maschine für Betriebe, die eine stabile, leistungsstarke und reproduzierbare Blechbearbeitung benötigen.

Das System aus drei Walzen ermöglicht eine kontrollierte Materialführung: Zwei untere Rollen stützen das Blech, während die obere Rolle es hydraulisch andrückt und ihm so den erforderlichen Biegeradius verleiht.

Die Maschine eignet sich für die Herstellung von Behältern, Gehäusen, Rohren, Stahlbauteilen, Konstruktionsteilen sowie Bauteilen, die einen fließenden und gleichmäßigen Bogen erfordern.



Arbeitsbreite



KARTA PRODUKTOWA

2000 mm



Max. Blechdicke

16 mm



Maschinenleistung

7,5 kW



Wickelgeschwindigkeit

4 m/min

Die WM11 16×2000 mm ist eine Biegemaschine für den realen Produktionsbetrieb.

Die robuste Konstruktion, der hydraulische Anpressdruck und das 3-Rollen-System ermöglichen ein reproduzierbares Biegen von Blechen in verschiedenen Radien.

Warum sollten Sie sich für die hydraulische Biegemaschine WM11 entscheiden?

3R

3-Walzen-System

Gleichmäßige Führung des Blechs und stabile Formung von Walzen, Rohren und Bögen.

H

Hydraulischer Antrieb

Hohe Anpresskraft, gleichmäßiger Lauf und mehr Komfort bei schwereren Blechen.

16

Für Bleche bis 16 mm

Die Maschine ist für das Walzen von Blechen mit einer Dicke von bis zu 16 mm ausgelegt.

2M

2000 mm Breite

Arbeitsbreite, geeignet für größere Bleche und Produktionsanwendungen.



Einstellung des Biegeradius

Je nach Einstellung der Rollen lassen sich verschiedene Biegeradien erzielen.



KARTA PRODUKTOWA



Industrieller Einsatz

Robuste Konstruktion, ausgelegt für den intensiven Einsatz im Betrieb.

Funktionsprinzip

Wie funktioniert eine hydraulische 3-Walzen-Biegemaschine?

In einer 3-Walzen-Walzmaschine läuft das Blech zwischen den Walzen hindurch, die ihm schrittweise die gewünschte Form verleihen. Dank des hydraulischen Anpressdrucks der oberen Walze kann der Bediener den Biegeprozess steuern und den Biegeradius an die Art des Werkstücks anpassen.

1

Materialabstützung

Die beiden unteren Walzen führen und stabilisieren das Blech und halten es während des Durchlaufs durch die Maschine in der richtigen Position.

2

Hydraulischer Anpressdruck

Die obere Rolle drückt das Material an und verleiht ihm schrittweise einen Radius. Dies ist ein entscheidendes Element für die Formkontrolle.

3

Wiederholtes Walzen

Das Material wird so lange durch die Walzen geführt, bis der gewünschte Bogen, Zylinder, das Rohr oder das Bauteil entsteht.

Verschiedene Arten und Varianten von Walzmaschinen verfügbar

Die Auswahl der Walzmaschine hängt von der Blechdicke, der Arbeitsbreite, der erwarteten Leistung, der Art der Produktion und des Automatisierungsgrades. Das Angebot umfasst sowohl 3-Walzen-Modelle als auch 4-Walzen-Modelle sowie Varianten mit unterschiedlichen Arbeitslängen und Biegemöglichkeiten.

3 Walzen

3-Walzen-Walzmaschinen

Universelle Lösung zum Walzen von Blechen zu Walzen, Rohren und Bögen. Eine gute Wahl für Werkstätten



KARTA PRODUKTOWA

und die industrielle Fertigung.

4 Walzen

4-Walzen-Walzmaschinen

Eine Lösung für anspruchsvollere Anwendungen, die häufig dort gewählt wird, wo ein höherer Automatisierungsgrad und die Wiederholbarkeit des Prozesses entscheidend sind.

Abmessungen

Verschiedene Arbeitslängen

Die Walzmaschinen können entsprechend der Materialbreite ausgewählt werden, von kleineren Werkstattmodellen bis hin zu Maschinen für große Produktionsbleche.

Dicke

Verschiedene Biegebereiche

Es sind Varianten für dünnere und dickere Bleche erhältlich, sodass die Maschine an das tatsächliche Produktionsprofil angepasst werden kann.

Wofür werden Sie die hydraulische Walzmaschine einsetzen?

Hydraulische Blechwalzmaschinen kommen überall dort zum Einsatz, wo es erforderlich ist, aus einem Blech eine kontrollierte Biegung, einen Zylinder oder eine zylindrische Form zu erzielen.



Behälterbau

Walzen und Zylinder

- Zylindrische und halbzylindrische Elemente.
- Behältermäntel und Rohrkonstruktionen.
- Teile, die einen wiederkehrenden Radius erfordern.



Schlosserwerkstätten

Blechbearbeitung

- Walzen von Stahlblechen.
- Herstellung von Gehäusen, Abdeckungen und technischen Bauteilen.



KARTA PRODUKTOWA

- Einzelanfertigungen und Kleinserien.



Stahlkonstruktionen

Trag- und Verkleidungselemente

- Bögen und Konstruktionssegmente.
- Elemente für Maschinen, Anlagen und Einbauten.
- Fertigung für Industrie und Instandhaltung.

Vollständige technische Spezifikation

Modell **W11-16x2000**

Maschinentyp **Hydraulische 3-Walzen-Blechwalzmaschine**

Maximale Dicke des zu walzenden Blechs **16 mm**

Maximale Breite des zu walzenden Blechs **2000 mm**

Durchmesser der oberen Walze **260 mm**

Durchmesser der unteren Walzen **220 mm**

Walzgeschwindigkeit **4 m/min**

Leistung **7,5 kW**

Walzsystem **3-Walzen**

Antrieb **Hydraulisch**

Funktion **Biegen und Walzen von Blechen, auch mit Vorbiegefunktion**

Anwendung **Rohre, Behälter, Gehäuse, Stahl- und Konstruktionselemente**