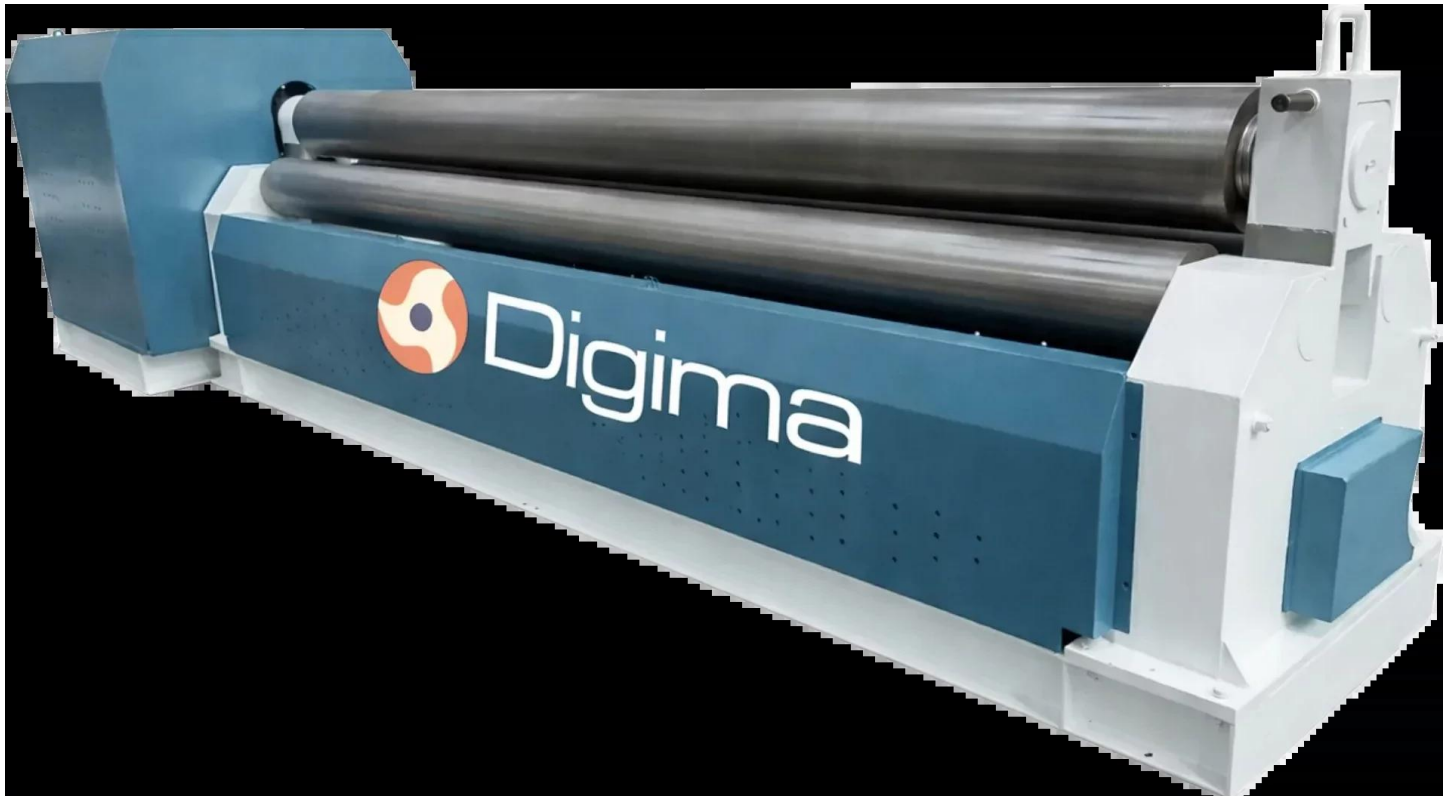




KARTA PRODUKTOWA

Hydraulische 3-Walzen-Walzmaschine für Bleche WM11 25 x 2500 mm, 3-Walzen-Biegemaschine





25 mm

2500 mm

22 kW

Maschinenbeschreibung

Hydraulische 3-Walzen-Blechwalzmaschine WM11 25×2500 mm

Präzises Walzen von Blechen, Rohren, Bögen und Konstruktionselementen

WM11 25×2500 mm ist eine hydraulische 3-Walzen-Blechwalzmaschine, die zum Biegen und Walzen von Blechen zu Zylindern, Rohren oder Bögen entwickelt wurde. Sie ist für Werkstätten vorgesehen, die eine stabile, leistungsstarke und wiederholbare Blechbearbeitung benötigen.

Das Drei-Walzen-System führt das Material kontrolliert: Die beiden unteren Walzen stützen das Blech, während die obere Walze hydraulischen Druck ausübt, um den erforderlichen Biegeradius zu erzeugen.

Die Maschine eignet sich für die Herstellung von Tanks, Gehäusen, Rohren und Stahlkomponenten, Konstruktionsteilen und Details, die eine glatte, gleichmäßige Rundung erfordern.

☒

Arbeitsbreite

2500 mm

☒



KARTA PRODUKTOWA

Max. Blechstärke

25 mm



Maschinenleistung

22 kW



Walzgeschwindigkeit

4 m/min

WM11 25×2500 mm ist eine Blechwalzmaschine für echte Produktionsarbeit.

Robuste Konstruktion, hydraulischer Druck und ein 3-Walzen-System ermöglichen wiederholbares Biegen von Blechen mit verschiedenen Radien.

Warum die hydraulische Blechwalzmaschine WM11 wählen?

3R

3-Walzen-System

Gleichmäßige Blechführung und stabile Formung von Zylindern, Rohren und Bögen.

H

Hydraulischer Antrieb

Hohe Spannkraft, gleichmäßiger Betrieb und mehr Komfort bei schwereren Blechen.

25

Für Bleche bis 25 mm

Die Maschine ist für das Walzen von Blechen bis 25 mm Stärke ausgelegt.

2,5

2500 mm Breite

Arbeitsbreite geeignet für größere Bleche und Produktionsanwendungen.



Radiusverstellung

Möglichkeit, je nach Walzeneinstellung unterschiedliche Biegeradien zu erzielen.



KARTA PRODUKTOWA



Industrieller Betrieb

Robuste Konstruktion für den intensiven Einsatz in der Werkstatt.

Funktionsprinzip

Wie arbeitet eine hydraulische 3-Walzen-Blechwalzmaschine?

Bei einer 3-Walzen-Blechwalzmaschine läuft das Blech zwischen den Walzen hindurch, die ihm schrittweise die gewünschte Form geben. Dank des hydraulischen Drucks der oberen Walze kann der Bediener den Biegeprozess kontrollieren und den Radius an die Art des Werkstücks anpassen.

1

Materialabstützung

Die beiden unteren Walzen führen und stabilisieren das Blech und halten es beim Durchlauf durch die Maschine in der richtigen Position.

2

Hydraulischer Druck

Die obere Walze presst das Material und erzeugt schrittweise den Radius. Sie ist das zentrale Element für die Formkontrolle.

3

Wiederholbares Walzen

Das Material läuft durch die Walzen, bis der gewünschte Bogen, Zylinder, das Rohr oder das Konstruktionselement erreicht ist.

Verschiedene Typen und Varianten von Blechwalzmaschinen erhältlich

Die Auswahl einer Blechwalzmaschine hängt von Blechstärke, Arbeitsbreite, benötigter Leistung, Produktionsart und Automatisierungsgrad ab. Das Sortiment kann sowohl 3-Walzen- als auch 4-Walzen-Modelle sowie Varianten mit unterschiedlichen Arbeitslängen und Biegeleistungen umfassen.

3 Walzen



KARTA PRODUKTOWA

3-Walzen-Blechwalzmaschinen

Eine vielseitige Lösung zum Walzen von Blechen zu Zylindern, Rohren und Bögen. Eine gute Wahl für Werkstätten und industrielle Produktion.

4 Walzen

4-Walzen-Blechwalzmaschinen

Eine Lösung für anspruchsvollere Anwendungen, die häufig dort gewählt wird, wo höhere Automatisierung und Prozesswiederholbarkeit wichtig sind.

Abmessungen

Verschiedene Arbeitslängen

Blechwalzmaschinen können passend zur Materialbreite ausgewählt werden – von kleineren Werkstattmodellen bis hin zu Maschinen für große Produktionsbleche.

Stärke

Verschiedene Biegebereiche

Es sind Varianten für dünnere und dickere Bleche erhältlich, sodass die Maschine an das tatsächliche Produktionsprofil angepasst werden kann.

Wofür kann eine hydraulische Blechwalzmaschine eingesetzt werden?

Hydraulische Blechwalzmaschinen werden überall dort eingesetzt, wo ein kontrollierter Bogen, Zylinder oder eine zylindrische Form aus Blech geformt werden muss.



Tankproduktion

Walzen und Zylinder

- Zylindrische und halbzylindrische Komponenten.
- Tankmäntel und rohrförmige Konstruktionen.
- Details, die einen wiederholbaren Radius erfordern.





KARTA PRODUKTOWA

Metallbearbeitungswerkstätten

Blechbearbeitung

- Walzen von Stahlblechen.
- Herstellung von Gehäusen, Schutzabdeckungen und technischen Komponenten.
- Einzelaufträge und kurze Produktionsserien.



Stahlkonstruktionen

Tragende und schützende Komponenten

- Bögen und Konstruktionssegmente.
- Komponenten für Maschinen, Anlagen und Einhausungen.
- Produktion für Industrie und Instandhaltungsabteilungen.

Vollständige technische Spezifikation

Modell **W11-25x2500**

Maschinentyp **Hydraulische 3-Walzen-Blechwalzmaschine**

Maximale Walzstärke **25 mm**

Maximale Walzbreite **2500 mm**

Durchmesser der oberen Walze **370 mm**

Durchmesser der unteren Walzen **270 mm**

Walzgeschwindigkeit **4 m/min**

Leistung **22 kW**

Walzsystem **3-Walzen-System**

Antrieb **Hydraulisch**

Funktion **Biegen und Walzen von Blech, auch mit Vorbiegefunktion**

Anwendung **Rohre, Tanks, Gehäuse, Stahl- und Konstruktionselemente**