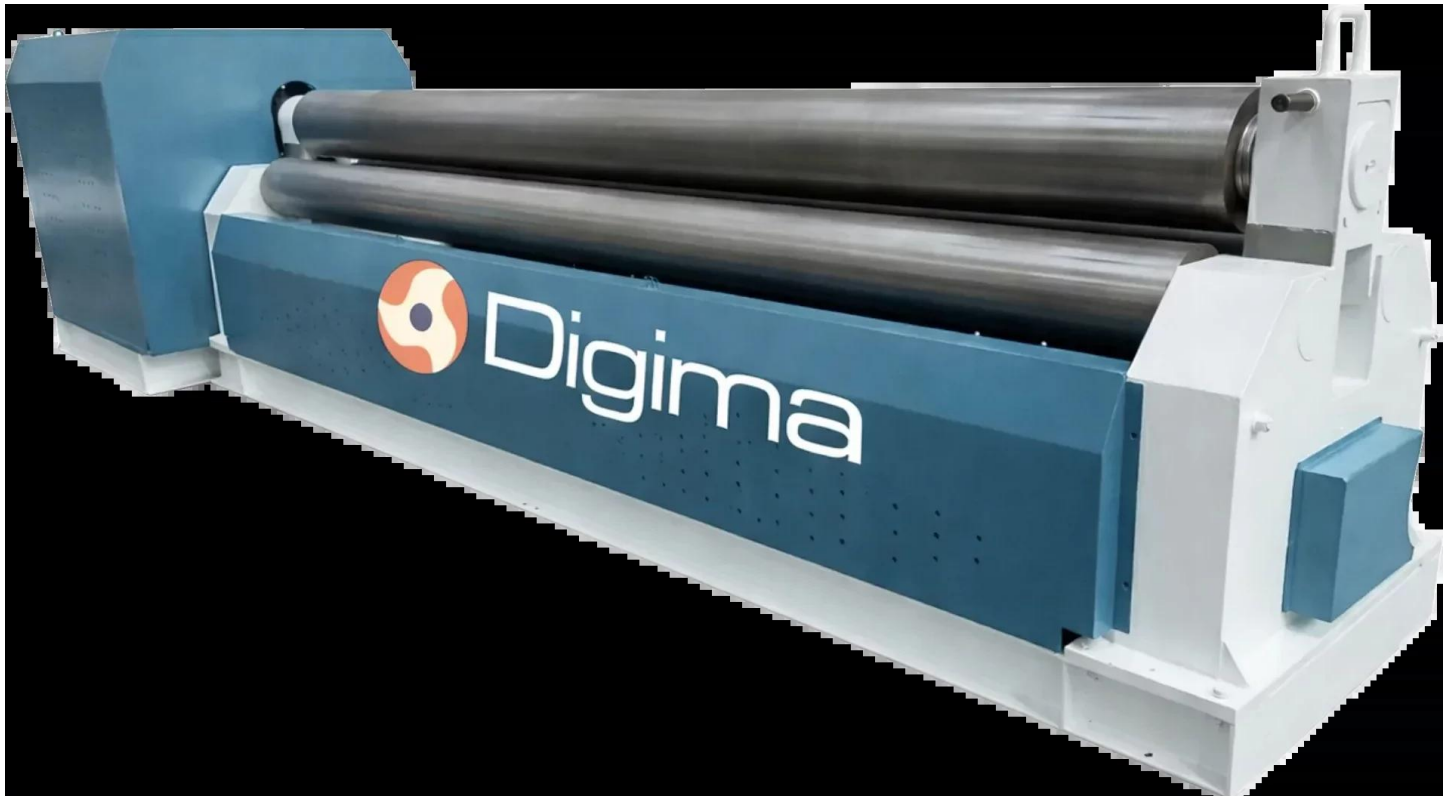




KARTA PRODUKTOWA

Hydraulische 3-Walzen-Walzmaschine für Bleche WM11 30 x 2500 mm, 3-Walzen-Biegemaschine





30 mm

2500 mm

30 kW

Maschinenbeschreibung

Hydraulische 3-Walzen-Blechwalzmaschine WM11 30×2500 mm

Präzises Walzen von Blechen, Rohren, Bögen und Konstruktionselementen

WM11 30×2500 mm ist eine hydraulische 3-Walzen-Blechwalzmaschine zum Biegen und Walzen von Blechen zu Zylindern, Rohren oder Bögen. Sie ist für Betriebe vorgesehen, die eine stabile, leistungsstarke und wiederholbare Blechbearbeitung benötigen.

Das Drei-Walzen-System führt das Material kontrolliert: Die beiden unteren Walzen stützen das Blech, während die obere Walze hydraulischen Druck ausübt und den erforderlichen Biegeradius formt.

Die Maschine eignet sich ideal für die Herstellung von Tanks, Gehäusen, Rohren, Stahlkomponenten, Konstruktionsteilen und Werkstücken, die eine glatte, gleichmäßige Rundung erfordern.

☒

Arbeitsbreite

2500 mm

☒



KARTA PRODUKTOWA

Max. Blechstärke

30 mm



Maschinenleistung

30 kW



Walzgeschwindigkeit

4 m/min

WM11 30×2500 mm ist eine Walzmaschine für echte Produktionsarbeit.

Eine robuste Konstruktion, hydraulischer Druck und ein 3-Walzen-System ermöglichen wiederholbares Biegen von Blechen mit verschiedenen Radien.

Warum die hydraulische Walzmaschine WM11 wählen?

3R

3-Walzen-System

Gleichmäßige Blechführung und stabile Formung von Zylindern, Rohren und Bögen.

H

Hydraulischer Antrieb

Hohe Presskraft, gleichmäßiger Betrieb und mehr Komfort bei schwereren Blechen.

30

Für Bleche bis 30 mm

Die Maschine ist für das Walzen von Blechen bis 30 mm Stärke ausgelegt.

2,5

2500 mm Breite

Eine Arbeitsbreite, die für größere Bleche und Produktionsanwendungen geeignet ist.



Radiusverstellung

Möglichkeit, je nach Walzeneinstellung unterschiedliche Biegeradien zu erzielen.



KARTA PRODUKTOWA



Industrieller Betrieb

Robuste Konstruktion für den intensiven Einsatz in Werkstatt oder Betrieb.

Funktionsprinzip

Wie arbeitet eine hydraulische 3-Walzen-Walzmaschine?

Bei einer 3-Walzen-Walzmaschine läuft das Blech zwischen den Walzen hindurch, die es schrittweise in die gewünschte Form bringen. Dank des hydraulischen Drucks der oberen Walze kann der Bediener den Biegeprozess kontrollieren und den Radius an das Werkstück anpassen.

1

Materialabstützung

Die beiden unteren Walzen führen und stabilisieren das Blech und halten es beim Durchlauf durch die Maschine in der richtigen Position.

2

Hydraulischer Druck

Die obere Walze presst das Material und formt schrittweise seinen Radius. Sie ist das zentrale Element für die Formkontrolle.

3

Wiederholbares Walzen

Das Material läuft durch die Walzen, bis der gewünschte Bogen, Zylinder, das Rohr oder das Konstruktionselement erreicht ist.

Verschiedene Typen und Ausführungen von Walzmaschinen erhältlich

Die Auswahl der Walzmaschine hängt von Blechstärke, Arbeitsbreite, benötigter Leistung, Produktionsart und Automatisierungsgrad ab. Das Sortiment kann sowohl 3-Walzen- als auch 4-Walzen-Modelle sowie Ausführungen mit unterschiedlichen Arbeitslängen und Biegeleistungen umfassen.

3 Walzen



KARTA PRODUKTOWA

3-Walzen-Walzmaschinen

Eine vielseitige Lösung zum Walzen von Blechen zu Zylindern, Rohren und Bögen. Eine gute Wahl für Werkstätten und industrielle Produktion.

4 Walzen

4-Walzen-Walzmaschinen

Eine Lösung für anspruchsvollere Anwendungen, die häufig dort gewählt wird, wo höhere Automatisierung und Prozesswiederholbarkeit wichtig sind.

Abmessungen

Verschiedene Arbeitslängen

Walzmaschinen können passend zur Materialbreite ausgewählt werden – von kleineren Werkstattmodellen bis hin zu Maschinen für große Produktionsbleche.

Stärke

Verschiedene Biegebereiche

Es sind Ausführungen für dünnere und dickere Bleche erhältlich, sodass die Maschine an das tatsächliche Produktionsprofil angepasst werden kann.

Wofür kann man eine hydraulische Walzmaschine einsetzen?

Hydraulische Blechwalzmaschinen werden überall dort eingesetzt, wo aus Blech ein kontrollierter Bogen, Zylinder oder eine zylindrische Form hergestellt werden muss.



Tankproduktion

Zylinder und Mäntel

- Zylindrische und halbzylindrische Komponenten.
- Tankmäntel und Rohrkonstruktionen.
- Werkstücke, die einen wiederholbaren Radius erfordern.





KARTA PRODUKTOWA

Metallbearbeitungswerkstätten

Blechbearbeitung

- Walzen von Stahlblechen.
- Herstellung von Gehäusen, Schutzabdeckungen und technischen Komponenten.
- Einzelaufträge und kurze Produktionsserien.



Stahlkonstruktionen

Tragende und schützende Komponenten

- Konstruktionsbögen und Segmente.
- Komponenten für Maschinen, Anlagen und Einhausungen.
- Produktion für Industrie und Instandhaltung.

Vollständige technische Spezifikation

Modell **W11-30x2500**

Maschinentyp **Hydraulische 3-Walzen-Blechwalzmaschine**

Maximale Walzstärke **30 mm**

Maximale Walzbreite **2500 mm**

Durchmesser der oberen Walze **420 mm**

Durchmesser der unteren Walzen **360 mm**

Walzgeschwindigkeit **4 m/min**

Leistung **30 kW**

Walzsystem **3-Walzen-System**

Antrieb **Hydraulisch**

Funktion **Biegen und Walzen von Blech, einschließlich Vorbiegefunktion**

Anwendung **Rohre, Tanks, Gehäuse, Stahl- und Konstruktionselemente**