



## KARTA PRODUKTOWA

---

### **Hydraulische 3-Walzen-Walzmaschine für Bleche WM11 6 x 1500 mm, 3-Walzen-Biegemaschine**



## KARTA PRODUKTOWA

---



6 mm

1500 mm

5,5 kW

Maschinenbeschreibung



## KARTA PRODUKTOWA

---

# Hydraulische 3-Walzen-Rundbiegemaschine WM11 6×1500 mm

Kompakte, leistungsstarke Walzmaschine für lange Blechtafeln

**WM11 6×1500 mm** ist eine hydraulische 3-Walzen-Rundbiegemaschine für präzises Biegen und Rundwalzen von Blechen mit einer Stärke bis **6 mm** und einer Arbeitsbreite von **1500 mm**.

Sie ist eine sehr gute Lösung für Betriebe, die längere Blechtafeln bearbeiten müssen, aber keine Maschine für sehr dicke Bleche benötigen. Das Drei-Walzen-System ermöglicht einen kontrollierten Bogen, Zylinder oder ein Konstruktionssegment.

Die Maschine eignet sich für die Herstellung von Gehäusen, Abdeckungen, Lüftungselementen, Rohrsegmenten, Behältermänteln sowie leichten und mittleren Stahlkonstruktionen.



Arbeitsbreite

1500 mm



Max. Blechstärke

6 mm



Maschinenleistung

4 kW



Walzgeschwindigkeit

5 m/min

**WM11 6×1500 mm ist eine praktische Walzmaschine für lange, dünnere Blechtafeln.**

Hydraulischer Antrieb, 3-Walzen-Arbeitsprinzip und 1500 mm Breite ermöglichen komfortable, wiederholbare Blechbearbeitung.

## Warum eine hydraulische WM11-Walzmaschine wählen?

3R

### 3-Walzen-System

Gleichmäßige Blechführung und stabile Formung von Zylindern, Rohren und Bögen.

H



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Hydraulischer Antrieb

Gleichmäßiger Betrieb, gute Prozesskontrolle und komfortable Bedienung beim Rundwalzen von Blechtafeln.

6

### Für Bleche bis 6 mm

Die Maschine ist für das Walzen von Blechen mit einer Stärke bis 6 mm ausgelegt.

3M

### 1500 mm Breite

Die große Arbeitsbreite ermöglicht die Bearbeitung großer Blechtafeln.



### Verschiedene Radien

Die Walzenverstellung ermöglicht unterschiedliche Biegeradien.



### Werkstatt- und Produktionsarbeit

Die solide Konstruktion eignet sich für Werkstätten, Schlossereien und Produktionsbetriebe.

Funktionsprinzip

### Wie arbeitet eine hydraulische 3-Walzen-Rundbiegemaschine?

Bei einer 3-Walzen-Rundbiegemaschine läuft das Blech zwischen den Walzen hindurch, die ihm schrittweise die gewünschte Form geben. Die beiden unteren Walzen führen das Blech, während die obere Walze für Druck und Radiusformung verantwortlich ist.

1

### Materialabstützung

Die unteren Walzen stabilisieren die Blechtafel und halten sie beim Durchlauf durch die Maschine in der richtigen Bahn.

2



## KARTA PRODUKTOWA

---

### **Hydraulische Formgebung**

Das Hydrauliksystem unterstützt einen gleichmäßigen Betrieb und ermöglicht die kontrollierte Formgebung des gewünschten Radius.

3

### **Wiederholbares Walzen**

Das Material wird durch die Walzen geführt, bis der gewünschte Bogen, Zylinder oder das Konstruktionselement entsteht.

### **Verschiedene Arten und Varianten von Walzmaschinen verfügbar**

Die Auswahl der Walzmaschine hängt von Blechstärke, Arbeitsbreite, Produktionsart und erwarteter Genauigkeit ab. Im Angebot stehen Varianten für dünnere und dickere Bleche, mit verschiedenen Arbeitslängen und Arbeitskonfigurationen.

3 Walzen

#### **3-Walzen-Walzmaschinen**

Universelle Lösung zum Walzen von Blechen zu Zylindern, Rohren, Bögen und Segmenten.

4 Walzen

#### **4-Walzen-Walzmaschinen**

Geeignet für anspruchsvollere Anwendungen, bei denen Automatisierung und Wiederholgenauigkeit zählen.

Breite

### **Verschiedene Arbeitslängen**

Die Maschinen können passend zur Blechbreite gewählt werden: von Werkstattmodellen bis zu Varianten für große Formate.

Stärke

### **Verschiedene Biegebereiche**

Es sind Modelle für dünnere Bleche sowie schwerere Ausführungen für dickere Materialien erhältlich.



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Wofür können Sie eine hydraulische Walzmaschine einsetzen?

Die hydraulische Walzmaschine WM11 6×1500 mm eignet sich überall dort, wo kontrolliertes Rundwalzen langer Blechtafeln und die Formung von Elementen mit wiederholbarem Radius erforderlich sind.



### Herstellung von Gehäusen und Abdeckungen

Bögen und Zylinder

- Zylindrische und halbzyklindrische Gehäuse.
- Technische Abdeckungen und Verkleidungselemente.
- Bauteile, die einen wiederholbaren Radius erfordern.



### Schlossereien

Blechbearbeitung

- Walzen von Stahlblechen.
- Herstellung von Bogensegmenten und Rohren.
- Einzelarbeiten und Kleinserien.



### Leichte und mittlere Konstruktionen

Stahlelemente

- Lüftungselemente und Kanäle.
- Behältermäntel aus dünnerem Blech.
- Produktion für Servicebetriebe und Instandhaltung.

### Vollständige technische Spezifikation

Modell **WM11-6x1500**

Maschinentyp **Hydraulische 3-Walzen-Blechwalzmaschine**

Maximale Stärke des gewalzten Blechs **6 mm**

Maximale Breite des gewalzten Blechs **1500 mm**

Durchmesser der oberen Walze **160 mm**

Durchmesser der unteren Walzen **140 mm**

Walzgeschwindigkeit **5 m/min**



## KARTA PRODUKTOWA

---

Leistung **4 kW**

Walzsystem **3-rolkowy**

Antrieb **Hydraulisch**

Funktion **Biegen und Walzen von Blechtafeln, auch mit Vorbiegefunktion**

Anwendung **Gehäuse, Abdeckungen, Rohre, Behälter, Stahl- und Konstruktionselemente**