



KARTA PRODUKTOWA

Hydraulische 3-Walzen-Walzmaschine für Bleche WM11 6x3200 mm, 3-Walzen-Biegemaschine





KARTA PRODUKTOWA



6 mm

3200 mm

5,5 kW

Maschinenbeschreibung



KARTA PRODUKTOWA

Hydraulische 3-Walzen-Rundbiegemaschine WM11 6×3200 mm

Kompakte, leistungsstarke Walzmaschine für lange Blechtafeln

WM11 6×3200 mm ist eine hydraulische 3-Walzen-Rundbiegemaschine für präzises Biegen und Rundwalzen von Blechen mit einer Stärke bis **6 mm** und einer Arbeitsbreite von **3200 mm**.

Sie ist eine sehr gute Lösung für Betriebe, die längere Blechtafeln bearbeiten müssen, aber keine Maschine für sehr dicke Bleche benötigen. Das Drei-Walzen-System ermöglicht einen kontrollierten Bogen, Zylinder oder ein Konstruktionssegment.

Die Maschine eignet sich für die Herstellung von Gehäusen, Abdeckungen, Lüftungselementen, Rohrsegmenten, Behältermänteln sowie leichten und mittleren Stahlkonstruktionen.



Arbeitsbreite

3200 mm



Max. Blechstärke

6 mm



Maschinenleistung

5,5 kW



Walzgeschwindigkeit

4 m/min

WM11 6×3200 mm ist eine praktische Walzmaschine für lange, dünnere Blechtafeln.

Hydraulischer Antrieb, 3-Walzen-Arbeitsprinzip und 3200 mm Breite ermöglichen komfortable, wiederholbare Blechbearbeitung.

Warum eine hydraulische WM11-Walzmaschine wählen?

3R

3-Walzen-System

Gleichmäßige Blechführung und stabile Formung von Zylindern, Rohren und Bögen.

H



KARTA PRODUKTOWA

Hydraulischer Antrieb

Gleichmäßiger Betrieb, gute Prozesskontrolle und komfortable Bedienung beim Rundwalzen von Blechtafeln.

6

Für Bleche bis 6 mm

Die Maschine ist für das Walzen von Blechen mit einer Stärke bis 6 mm ausgelegt.

3M

3200 mm Breite

Die große Arbeitsbreite ermöglicht die Bearbeitung großer Blechtafeln.



Verschiedene Radien

Die Walzenverstellung ermöglicht unterschiedliche Biegeradien.



Werkstatt- und Produktionsarbeit

Die solide Konstruktion eignet sich für Werkstätten, Schlossereien und Produktionsbetriebe.

Funktionsprinzip

Wie arbeitet eine hydraulische 3-Walzen-Rundbiegemaschine?

Bei einer 3-Walzen-Rundbiegemaschine läuft das Blech zwischen den Walzen hindurch, die ihm schrittweise die gewünschte Form geben. Die beiden unteren Walzen führen das Blech, während die obere Walze für Druck und Radiusformung verantwortlich ist.

1

Materialabstützung

Die unteren Walzen stabilisieren die Blechtafel und halten sie beim Durchlauf durch die Maschine in der richtigen Bahn.

2



KARTA PRODUKTOWA

Hydraulische Formgebung

Das Hydrauliksystem unterstützt einen gleichmäßigen Betrieb und ermöglicht die kontrollierte Formgebung des gewünschten Radius.

3

Wiederholbares Walzen

Das Material wird durch die Walzen geführt, bis der gewünschte Bogen, Zylinder oder das Konstruktionselement entsteht.

Verschiedene Arten und Varianten von Walzmaschinen verfügbar

Die Auswahl der Walzmaschine hängt von Blechstärke, Arbeitsbreite, Produktionsart und erwarteter Genauigkeit ab. Im Angebot stehen Varianten für dünnere und dickere Bleche, mit verschiedenen Arbeitslängen und Arbeitskonfigurationen.

3 Walzen

3-Walzen-Walzmaschinen

Universelle Lösung zum Walzen von Blechen zu Zylindern, Rohren, Bögen und Segmenten.

4 Walzen

4-Walzen-Walzmaschinen

Geeignet für anspruchsvollere Anwendungen, bei denen Automatisierung und Wiederholgenauigkeit zählen.

Breite

Verschiedene Arbeitslängen

Die Maschinen können passend zur Blechbreite gewählt werden: von Werkstattmodellen bis zu Varianten für große Formate.

Stärke

Verschiedene Biegebereiche

Es sind Modelle für dünnere Bleche sowie schwerere Ausführungen für dickere Materialien erhältlich.



KARTA PRODUKTOWA

Wofür können Sie eine hydraulische Walzmaschine einsetzen?

Die hydraulische Walzmaschine WM11 6×3200 mm eignet sich überall dort, wo kontrolliertes Rundwalzen langer Blechtafeln und die Formung von Elementen mit wiederholbarem Radius erforderlich sind.



Herstellung von Gehäusen und Abdeckungen

Bögen und Zylinder

- Zylindrische und halbzyklindrische Gehäuse.
- Technische Abdeckungen und Verkleidungselemente.
- Bauteile, die einen wiederholbaren Radius erfordern.



Schlossereien

Blechbearbeitung

- Walzen von Stahlblechen.
- Herstellung von Bogensegmenten und Rohren.
- Einzelarbeiten und Kleinserien.



Leichte und mittlere Konstruktionen

Stahlelemente

- Lüftungselemente und Kanäle.
- Behältermäntel aus dünnerem Blech.
- Produktion für Servicebetriebe und Instandhaltung.

Vollständige technische Spezifikation

Modell **WM11-6x3200**

Maschinentyp **Hydraulische 3-Walzen-Blechwalzmaschine**

Maximale Stärke des gewalzten Blechs **6 mm**

Maximale Breite des gewalzten Blechs **3200 mm**

Durchmesser der oberen Walze **220 mm**

Durchmesser der unteren Walzen **160 mm**

Walzgeschwindigkeit **4 m/min**



KARTA PRODUKTOWA

Leistung **5,5 kW**

Walzsystem **3-rolkowy**

Antrieb **Hydraulisch**

Funktion **Biegen und Walzen von Blechtafeln, auch mit Vorbiegefunktion**

Anwendung **Gehäuse, Abdeckungen, Rohre, Behälter, Stahl- und Konstruktionselemente**