

Hydraulische 4-Walzen-Blechwalzmaschine UZMA UHMS-4 30180 3100 mm 3-4 mm





Maschinenbeschreibung

Hydraulische 4-Walzen-Rundbiegemaschine UZMA UHMS-4 30180

Hydraulische 4-Walzen-Blechwalzmaschine mit 3100 mm Arbeitslänge



KARTA PRODUKTOWA

UZMA UHMS-4 30180 ist eine hydraulische 4-Walzen-Rundbiegemaschine für präzises Biegen, Vorbiegen und Rundwalzen von Blechen mit einer Arbeitslänge von **3100 mm**.

Die Maschine ermöglicht **das Vorbiegen von Blechen mit 2/3 mm** sowie **das eigentliche Biegen mit 3/4 mm**. Das 4-Walzen-Arbeitssystem ermöglicht eine effiziente Materialführung und reduziert gerade Abschnitte an den Blechenden.

Das Modell UHMS-4 30180 eignet sich für Werkstätten, Produktionsbetriebe sowie für die Herstellung von Hülsen, Rohren, Abdeckungen, zylindrischen Elementen und Werkstücken mit wiederholbarem Radius.



Arbeitslänge
3100 mm



Vorbiegen
2/3 mm



Eigentliches Biegen
3/4 mm



Motorleistung
4,0 + 1,1 kW

UHMS-4 30180 ist eine 4-Walzen-Rundbiegemaschine für präzise Arbeiten mit dünnen und mittleren Blechen.

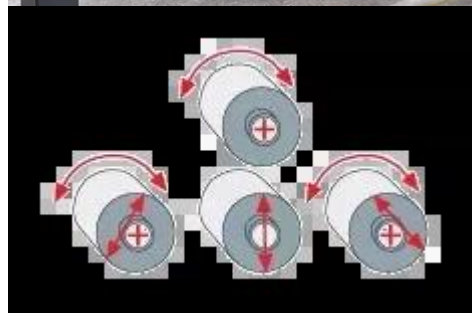
Das hydraulische Anpresssystem, die angetriebenen Zentralwalzen und die solide Konstruktion gewährleisten ein stabiles und wiederholbares Rundwalzen von Elementen.

Bildergalerie

Maschinenbilder

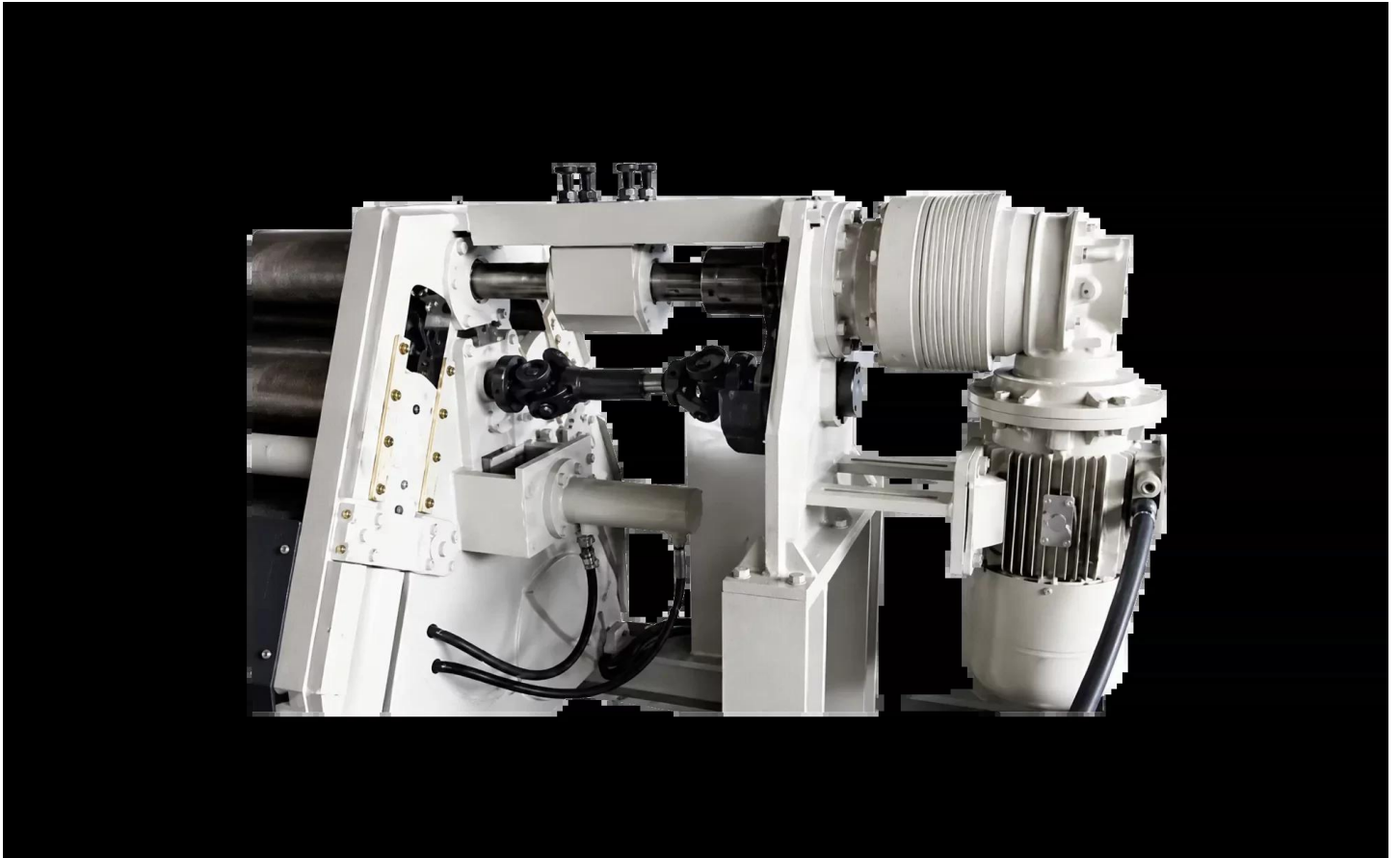


KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA





Warum die Walzmaschine UZMA UHMS-4 30180 wählen?

4R

4-Walzen-System

Bessere Blechführung, komfortables Vorbiegen und ein kürzerer gerader Abschnitt an den Blechenden.

3100

Länge 3100 mm

Langer Arbeitsbereich für die Herstellung von Hülsen, Rohren, Abdeckungen und Elementen mit größerer Breite.

4

Biegen 3/4 mm

Die Maschine ist für das gleichmäßige Formen von Blechen mit einer Stärke bis 3/4 mm ausgelegt.



KARTA PRODUKTOWA

180

Walzen 180/150 mm

Zentralwalzen mit 180 mm und Seitenwalzen mit 150 mm sorgen für eine stabile Materialführung.

5

Geschwindigkeit 5 m/min

Die konstante Biegegeschwindigkeit ermöglicht vorhersehbares und wiederholbares Arbeiten im Produktionszyklus.

4100

Gewicht 4100 kg

Die solide Konstruktion reduziert Vibrationen und verbessert die Stabilität bei der Blechbearbeitung.

Funktionsprinzip

Wie arbeitet eine hydraulische 4-Walzen-Rundbiegemaschine?

Bei einer 4-Walzen-Rundbiegemaschine wird das Material zwischen Ober- und Unterwalze gespannt, während die Seitenwalzen für die Formung des Radius verantwortlich sind. Dieses System ermöglicht ein effizientes Vorbiegen beider Kanten und das eigentliche Rundwalzen des Blechs ohne dass das Material mehrfach umgesetzt werden muss.

1

Spannen und Positionieren des Blechs

Das Blech wird zwischen den Zentralwalzen stabilisiert, was die Kontrolle der Materialposition erleichtert.

2

Vorbiegen der Kanten

Die Seitenwalzen ermöglichen das Vorbiegen von Anfang und Ende des Blechs und reduzieren die Entstehung gerader Abschnitte.

3



KARTA PRODUKTOWA

Eigentliches Walzen

Das Material wird durch das Walzensystem geführt, bis eine Hülse, ein Zylinder, ein Bogen oder ein anderes gewalztes Element entsteht.

Wofür können Sie die Walzmaschine UZMA UHMS-4 30180 einsetzen?

Die 4-Walzen-Rundbiegemaschine UHMS-4 30180 eignet sich überall dort, wo präzises Rundwalzen von Blechen mit 3100 mm Arbeitslänge sowie die Herstellung von Hülsen, Rohren, Abdeckungen, Zylindern und technischen Elementen mit wiederholbarem Biegeradius erforderlich ist.



Herstellung von Hülsen und Zylindern

Lange und leichte Werkstücke

- Formen von Hülsen und zylindrischen Elementen aus Blechen.
- Herstellung von Abdeckungen, Ringen und längeren Rohrabschnitten.
- Wiederholbares Biegen von Elementen mit konstantem Radius.



Werkstätten und Produktionsbetriebe

Kompakte Fertigung

- Bearbeitung dünner und mittlerer Blechtafeln.
- Einsatz in Einzel- und Serienfertigung.
- Herstellung technischer und konstruktiver Werkstücke.



Rohre, Abdeckungen und technische Elemente

Präzises Rundwalzen

- Herstellung von rohrförmigen und halbrunden Elementen.
- Walzen von Abdeckungen, Gehäusen und Metallteilen.
- Möglichkeit zur Herstellung von Werkstücken mit variablen Radien.

Vollständige technische Spezifikation

Modell **UHMS-4 30180**



KARTA PRODUKTOWA

Maschinentyp **Hydraulische 4-Walzen-Blechwalzmaschine**

Arbeitslänge **3100 mm**

Vorbiegeleistung **2/3 mm**

Biegeleistung **3/4 mm**

Durchmesser der Zentralwalzen **180 mm**

Durchmesser der Seitenwalzen **150 mm**

Motorleistung **4,0 + 1,1 kW**

Minimaler Innendurchmesser **270/900 mm**

Biegegeschwindigkeit **5 m/min**

Gesamtabmessungen **4850 × 1350 × 1290 mm**

Gesamtgewicht **4100 kg**

Walzsystem **4-rolkowy**

Antrieb **Hydraulisch**

Marke **Digima / UZMA**

Herstellercode **UZMA UHMS-4 30180**

Zustand **Neu**

Zustand der Verpackung **Original**

Verwendungszweck **Biegen, Vorbiegen und Walzen dünner sowie mittlerer Bleche**