

Hydraulische 4-Walzen-Blechwalzmaschine UZMA UHMS-4 40250 4100 mm 4–6 mm





Maschinenbeschreibung

Hydraulische 4-Walzen-Rundbiegemaschine UZMA UHMS-4 40250

Hydraulische 4-Walzen-Blechwalzmaschine mit 4100 mm Arbeitslänge



KARTA PRODUKTOWA

UZMA UHMS-4 40250 ist eine hydraulische 4-Walzen-Rundbiegemaschine für präzises Biegen, Vorbiegen und Rundwalzen von Blechen mit einer Arbeitslänge von **4100 mm**.

Die Maschine ermöglicht **das Vorbiegen von Blechen mit 3/4 mm** sowie **das eigentliche Biegen mit 4/6 mm**. Das 4-Walzen-Arbeitssystem ermöglicht eine effiziente Materialführung und reduziert gerade Abschnitte an den Blechenden.

Das Modell UHMS-4 40250 eignet sich für Werkstätten, Produktionsbetriebe sowie für die Herstellung von Hülsen, Rohren, Abdeckungen, zylindrischen Elementen und langen Werkstücken mit wiederholbarem Radius.



Arbeitslänge

4100 mm



Vorbiegen

3/4 mm



Eigentliches Biegen

4/6 mm



Motorleistung

7,5 + 1,5 kW

UHMS-4 40250 ist eine lange 4-Walzen-Rundbiegemaschine für präzise Arbeiten mit Blech über 4100 mm Breite.

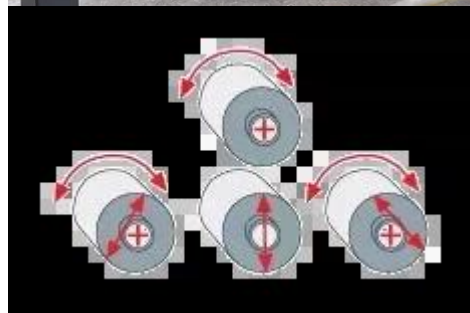
Das hydraulische Anpresssystem, die angetriebenen Zentralwalzen und die solide Konstruktion gewährleisten ein stabiles und wiederholbares Rundwalzen von Elementen.

Bildergalerie

Maschinenbilder



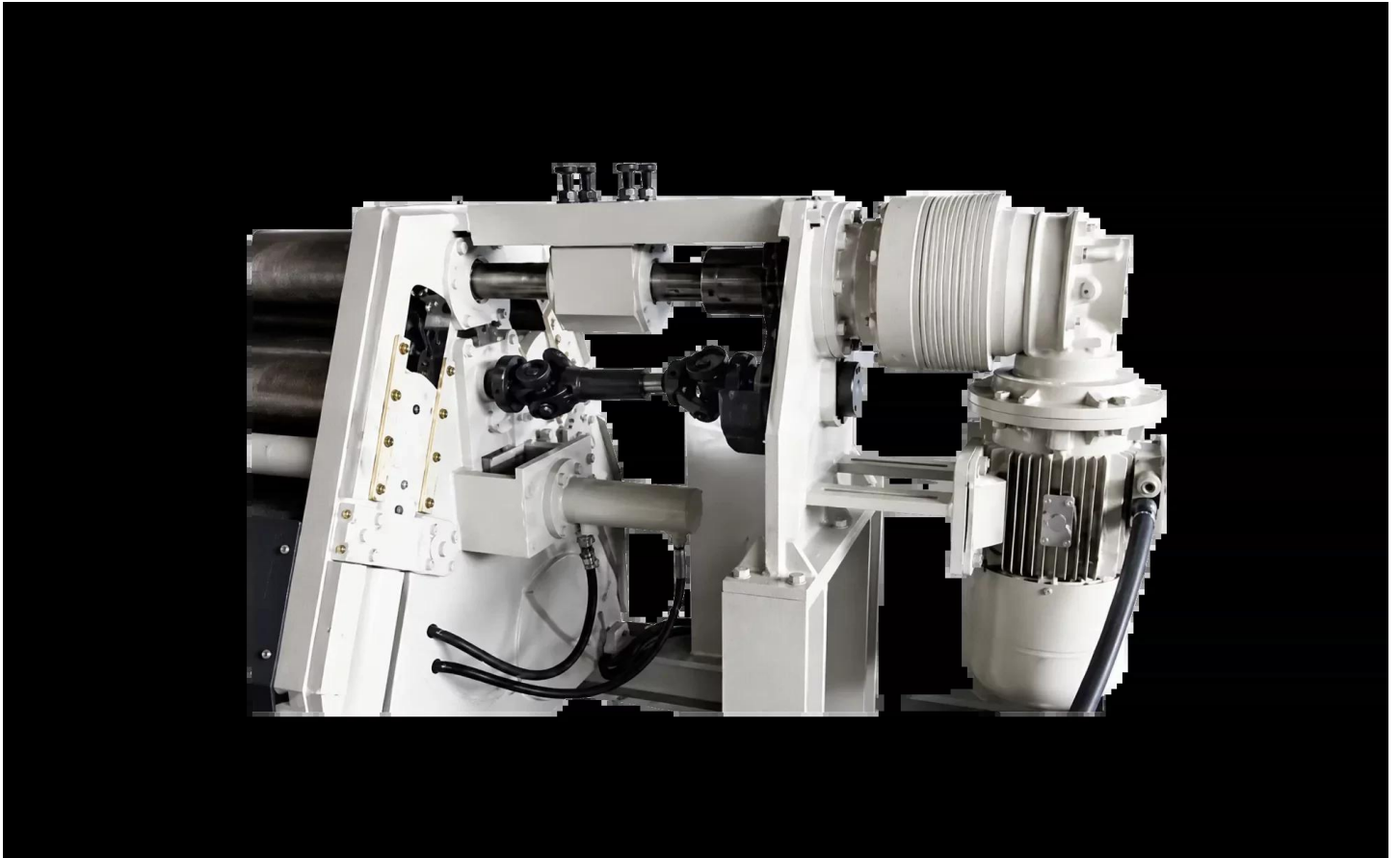
KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA





Warum die Walzmaschine UZMA UHMS-4 40250 wählen?

4R

4-Walzen-System

Bessere Blechführung, komfortables Vorbiegen und ein kürzerer gerader Abschnitt an den Blechenden.

4100

Länge 4100 mm

Sehr langer Arbeitsbereich für die Herstellung von Hülsen, Rohren, Abdeckungen und Elementen mit großer Breite.

6

Biegen 4/6 mm

Die Maschine ist für das gleichmäßige Formen von Blechen mit einer Stärke bis 4/6 mm ausgelegt.



KARTA PRODUKTOWA

250

Walzen 250/200 mm

Zentralwalzen mit 250 mm und Seitenwalzen mit 200 mm sorgen für eine stabile Materialführung.

5

Geschwindigkeit 5 m/min

Die konstante Biegegeschwindigkeit ermöglicht vorhersehbares und wiederholbares Arbeiten im Produktionszyklus.

8500

Gewicht 8500 kg

Die solide Konstruktion reduziert Vibrationen und verbessert die Stabilität bei der Bearbeitung langer Blechtafeln.

Funktionsprinzip

Wie arbeitet eine hydraulische 4-Walzen-Rundbiegemaschine?

Bei einer 4-Walzen-Rundbiegemaschine wird das Material zwischen Ober- und Unterwalze gespannt, während die Seitenwalzen für die Formung des Radius verantwortlich sind. Dieses System ermöglicht ein effizientes Vorbiegen beider Kanten und das eigentliche Rundwalzen des Blechs ohne dass das Material mehrfach umgesetzt werden muss.

1

Spannen und Positionieren des Blechs

Das Blech wird zwischen den Zentralwalzen stabilisiert, was die Kontrolle der Materialposition erleichtert.

2

Vorbiegen der Kanten

Die Seitenwalzen ermöglichen das Vorbiegen von Anfang und Ende des Blechs und reduzieren die Entstehung gerader Abschnitte.

3



KARTA PRODUKTOWA

Eigentliches Walzen

Das Material wird durch das Walzensystem geführt, bis eine Hülse, ein Zylinder, ein Bogen oder ein anderes gewalztes Element entsteht.

Wofür können Sie die Walzmaschine UZMA UHMS-4 40250 einsetzen?

Die 4-Walzen-Rundbiegemaschine UHMS-4 40250 eignet sich überall dort, wo präzises Rundwalzen von Blechen mit 4100 mm Arbeitslänge sowie die Herstellung von Hülsen, Rohren, Abdeckungen, Zylindern und technischen Elementen mit wiederholbarem Biegeradius erforderlich ist.



Herstellung von Hülsen und Zylindern

Lange Werkstücke

- Formen von Hülsen und zylindrischen Elementen aus Blechen.
- Herstellung von Abdeckungen, Ringen und langen Rohrabschnitten.
- Wiederholbares Biegen von Elementen mit konstantem Radius.



Werkstätten und Produktionsbetriebe

Lange Fertigungsteile

- Bearbeitung langer Blechtafeln.
- Einsatz in Einzel- und Serienfertigung.
- Herstellung technischer und konstruktiver Werkstücke.



Rohre, Abdeckungen und technische Elemente

Präzises Rundwalzen

- Herstellung von rohrförmigen und halbrunden Elementen.
- Walzen von Abdeckungen, Gehäusen und Metallteilen.
- Möglichkeit zur Herstellung von Werkstücken mit variablen Radien.

Vollständige technische Spezifikation

Modell **UHMS-4 40250**



KARTA PRODUKTOWA

Maschinentyp **Hydraulische 4-Walzen-Blechwalzmaschine**
Arbeitslänge **4100 mm**
Vorbiegeleistung **3/4 mm**
Biegeleistung **4/6 mm**
Durchmesser der Zentralwalzen **250 mm**
Durchmesser der Seitenwalzen **200 mm**
Motorleistung **7,5 + 1,5 kW**
Minimaler Innendurchmesser **375/1250 mm**
Biegegeschwindigkeit **5 m/min**
Gesamtabmessungen **6000 × 1500 × 1370 mm**
Gesamtgewicht **8500 kg**
Walzsystem **4-rolkowy**
Antrieb **Hydraulisch**
Marke **Digima / UZMA**
Herstellercode **UZMA UHMS-4 40250**
Zustand **Neu**
Zustand der Verpackung **Original**
Verwendungszweck **Biegen, Vorbiegen und Walzen langer Blechtafeln**