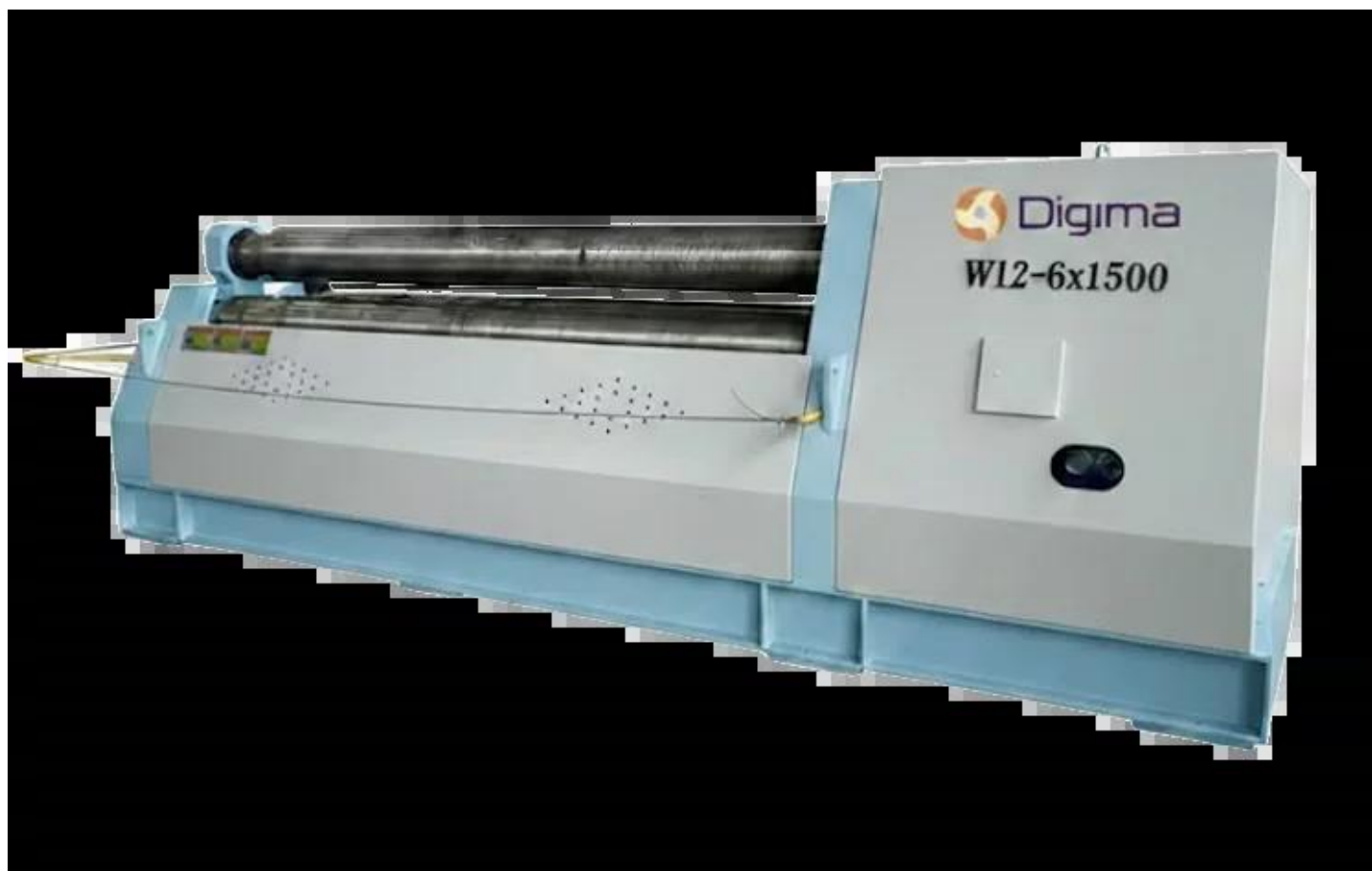


**Hydraulische 4-Walzen-Walzmaschine für Bleche W12 16 × 2000 mm, 11 kW,
Biegemaschine 16 mm**





Hauptbild der Maschine

Vollansicht der Walzmaschine W12-16x2000 mit Gehäuse, Arbeitswalzen und hydraulischer Konstruktion.

Hydraulische 4-Walzen-Rundbiegemaschine

Blechwalzmaschine W12-16x2000

Kompakte 4-Walzen-CNC-Blechwalzmaschine mit 2000 mm Arbeitsbreite

W12-16x2000 ist eine hydraulische 4-Walzen-Rundbiegemaschine für präzises Walzen, Vorbiegen und Formen von Blechen zu Hülsen, Rohren, Bögen und zylindrischen Elementen.

Die Maschine ermöglicht das Walzen von Blechen bis **16 mm** sowie das Vorbiegen bis **12 mm**. Das Vier-Walzen-System reduziert gerade Abschnitte an den Blechenden und erhöht die Wiederholgenauigkeit der Teilefertigung.

16

Max. Walzen



KARTA PRODUKTOWA

16 mm

12

Max. Vorbiegen

12 mm



Arbeitsbreite

2000 mm



Motorleistung

11 kW

Moderne 4-Walzen-Konstruktion für schnelle und wiederholbare Blechbearbeitung.

W12-16x2000 kombiniert hydraulische Anpresskraft, CNC-Steuerung und ein stabiles System aus Arbeitswalzen.

Maschinenpräsentation

Übersichtliche Anordnung technischer Bilder

Die Bilder wurden so angeordnet, dass der Nutzer sofort die wichtigsten Elemente sieht: Ausstattung, Bedienpanel und Maschinenkonstruktion. Eine solche Anordnung wirkt leicht, modern und überlädt die Auktion nicht.

KARTA PRODUKTOWA



Intuitive Bedienung

Das Bedienpanel ermöglicht eine komfortable Steuerung der Walzenbewegung sowie die Kontrolle der Prozessparameter beim Walzen.



Stabile Konstruktion

Der kompakte Maschinenkörper und das passend konstruierte Walzensystem sorgen für eine präzise Materialführung.

Wichtigste Vorteile

Warum die Walzmaschine W12-16x2000 wählen?

4R

4-Walzen-System

Ermöglicht das Vorbiegen beider Kanten und das eigentliche Rundbiegen des Blechs bei einer Materialbeladung.

CNC



KARTA PRODUKTOWA

Computersteuerung

Die digitale Kontrolle der Walzenbewegungen erleichtert wiederholbares Arbeiten und die präzise Parametereinstellung.

2000

Breite 2000 mm

Der Arbeitsbereich ermöglicht die Bearbeitung breiter Blechtafeln in Einzel- und Serienfertigung.

11

Leistung 11 kW

Der 11-kW-Motor sorgt für einen stabilen Betrieb des Hydrauliksystems während des Walzens.

Arbeitsprozess

Wie funktioniert die 4-Walzen-Rundbiegemaschine W12?

1

Positionierung des Blechs

Das Blech wird zwischen den Walzen stabilisiert, wodurch der Vorbiegeprozess präzise begonnen werden kann.

2

Vorbiegen der Kanten

Die Seitenwalzen formen die Blechkanten und reduzieren gerade Abschnitte an den Materialenden.

3

Eigentliches Walzen

Das Material wird durch das Walzensystem geführt, bis ein Rohr, eine Hülse, ein Bogen oder ein zylindrisches Element entsteht.

Anwendung



KARTA PRODUKTOWA

Wofür können Sie W12-16x2000 einsetzen?

Die Walzmaschine W12-16x2000 eignet sich für die Herstellung zylindrischer Elemente, Rohre, Hülsen, Abdeckungen, Gehäuse, Behälter und technischer Teile, die einen wiederholbaren Biegeradius erfordern.



Hülsen und Zylinder

Formen runder und halbrunder Elemente aus Blechtafeln.



Rohre und Abdeckungen

Herstellung kurzer Rohre, technischer Abdeckungen und Gehäuseelemente.



Serienfertigung

Wiederholbare Einstellungen helfen, eine konstante Qualität der Teile zu halten.



Konische Elemente

Möglichkeit zur Formung konischer Elemente durch Neigung der Walzen.

Spezifikation

Vollständige technische Spezifikation

Modell **W12-16x2000**

Maschinentyp **Hydraulische 4-Walzen-CNC-Blechwalzmaschine**

Maximale Walzstärke **16 mm**

Maximale Vorbiegestärke **12 mm**

Maximale Walzbreite **2000 mm**

Durchmesser der Oberwalze **280 mm**

Durchmesser der Unterwalze **260 mm**

Durchmesser der Seitenwalzen **220 mm**

Minimaler Biegedurchmesser **480 mm**

Walzgeschwindigkeit **4,5 m/min**

Motorleistung **11 kW**



KARTA PRODUKTOWA

Walzsystem**4-Walzen**

Steuerung**CNC / computergestützt**

Antrieb**Hydraulisch**

Marke**Digima**

Herstellercode**W12-16x2000**

Zustand**Neu**

Zustand der Verpackung**Original**