



KARTA PRODUKTOWA

Hydraulische Abkantpresse Digima PBH 160 x 2500 mm, 11 kW, 160 t, 2500 mm





Maschinenbeschreibung

Hydraulische Abkantpresse PBH-160x2500 mm

11 kW / 160 t – präzises Biegen von Blechen im Industriestandard

Hydraulische Abkantpresse Digima PBH 160x2500 mm 11 kW 160 t ist eine solide hydraulische Abkantpresse für präzises Biegen von Blechen in Einzel-, Werkstatt- und Serienproduktion.

Die Maschine ist mit der Steuerung **Estun E21**, ausgestattet, die eine komfortable Programmierung der Biegeparameter, der Position des Hinteranschlags, der Tiefe und des Arbeitswinkels ermöglicht. Dadurch kann der Bediener eine hohe Wiederholgenauigkeit der Werkstücke und eine stabile Biegequalität erreichen.

Die Bewegung des Biegebalkens erfolgt hydraulisch, was einen gleichmäßigen Betrieb, eine hohe Presskraft und komfortable Bedienung auch bei anspruchsvollen Produktionsaufgaben gewährleistet.

T

Maximale Presskraft

160 T / 1600 kN

☒

Arbeitslänge beim Biegen

2500 mm

☒



KARTA PRODUKTOWA

Motorleistung

11.0 kW



Steuerung

Estun E21

Die Digima PBH-160x2500 ist mehr als nur eine Abkantpresse.

Sie ist ein Werkzeug zur Kontrolle von Präzision, Sicherheit und Wiederholbarkeit des Biegens in der täglichen Produktion.

Warum Digima PBH-160x2500?



Präzises Biegen

Die Steuerung der Arbeitsparameter ermöglicht eine hohe Wiederholgenauigkeit der Werkstücke.

E21

Estun-E21-Steuerung

Einfache Bedienung, Programmierung und Kontrolle der Position des Hinteranschlags.

160

Hohe Presskraft

160 Tonnen Presskraft ermöglichen anspruchsvolle Biegeoperationen.

BHP

Arbeitssicherheit

Schutzabdeckungen, Endschalter und Sicherheitssteuerung erhöhen den Schutz des Bedieners.

- Hochpräzise Steuerung der Position des Hinteranschlags.
- Intelligente Positionssteuerung zur Optimierung des Biegeprozesses.
- Rückruffunktionen ermöglichen eine schnelle Rückkehr zu früheren Einstellungen.
- Automatische Referenzpunktsuche zur Verkürzung der Einrichtzeit.
- Sicherung und Wiederherstellung von Parametern über eine einzelne Kennung.
- Schnelle Positionsindexierung für effiziente Serienarbeit.
- Speicher für 40 Bearbeitungsprogramme, jeweils mit bis zu 25 Schritten.



KARTA PRODUKTOWA

- Schutz vor Stromausfall zur Sicherung der Daten und zur Gewährleistung der Arbeitskontinuität.

Technische Parameter

Maschinentyp **Abkantpresse**

Herstellercode **PBH-160x2500**

Marke **Digima**

Nennpresskraft **1600 kN / 160 Ton**

Maximale Presskraft **160 t**

Arbeitslänge beim Biegen **2500 mm**

Abstand zwischen den Säulen **2000 mm**

Ausladung / Halsweite **320 mm**

Hub des Stößels **160 mm**

Maximale Öffnungshöhe **420 mm**

Geschwindigkeit der X-Achse / Hinteranschlag **80 mm/s**

Schnellganggeschwindigkeit / Y-Achse **70 mm/s**

Arbeitsgeschwindigkeit beim Biegen / Y-Achse **15 mm/s**

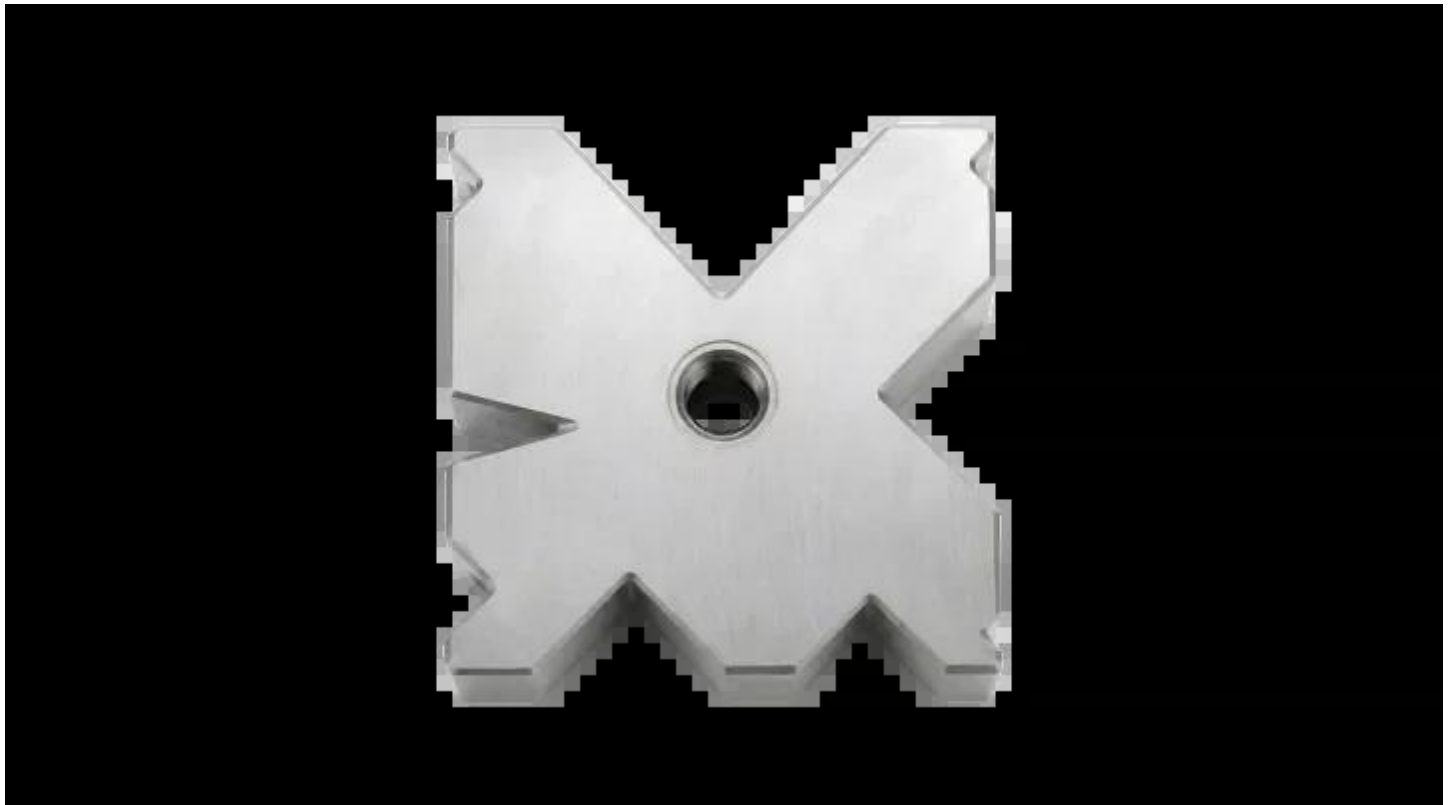
Rücklaufgeschwindigkeit / Y-Achse **60 mm/s**

Motorleistung **11.0 kW**

Gewicht **8400 kg**

Abmessungen L × B × H **3000 × 1650 × 2400 mm**

Biegewerkzeuge im Lieferumfang



Mehrfach-V-Matrize

Die Mehrfach-V-Matrize für die Abkantpresse ist zum Biegen von Blechen mit unterschiedlichen Stärken und Biegewinkeln bestimmt. Sie verfügt über mehrere Arbeitsnuten mit verschiedenen Breiten und Radien, was die Auswahl der passenden Nut ohne Werkzeugwechsel ermöglicht. Sie besteht aus hochfester Werkzeugstahl und gewährleistet Langlebigkeit, Verschleißfestigkeit und Biegepräzision.



KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Stempel für die Abkantpresse

Der Stempel ist für präzises Biegen von Blechen gemäß der technischen Dokumentation bestimmt. Das Werkzeug besteht aus hochwertigem Werkzeugstahl, der verschleiß- und verformungsbeständig ist. Das Arbeitsprofil des Stempels besitzt Radien und Fasen, die das Erreichen der geforderten Winkel und Werkstückformen ermöglichen. Der Satz besteht aus 4 Stück.

Sicherheit und Steuerung

Sicherheitsabdeckungen und Estun-E21-Steuerung

Die Abkantpresse Digima PBH-160x2500 wurde mit Lösungen ausgestattet, die die Sicherheit des Bedieners erhöhen, die Maschinenbedienung erleichtern und eine präzise Steuerung des Biegeprozesses unterstützen.



Seitliche und hintere Sicherheitsabdeckungen

Die Abdeckungen dienen zur Absicherung des Arbeitsbereichs der Maschine. Sie sind mit einem Sicherheitsschalter ausgestattet, der beim Öffnen eine sofortige Abschaltung der Maschine auslöst. Diese Lösung verhindert wirksam den Zugang zu gefährlichen Elementen während des Betriebs und unterstützt die Einhaltung der Arbeitsschutzanforderungen.



KARTA PRODUKTOWA



Estun-E21-Steuerung

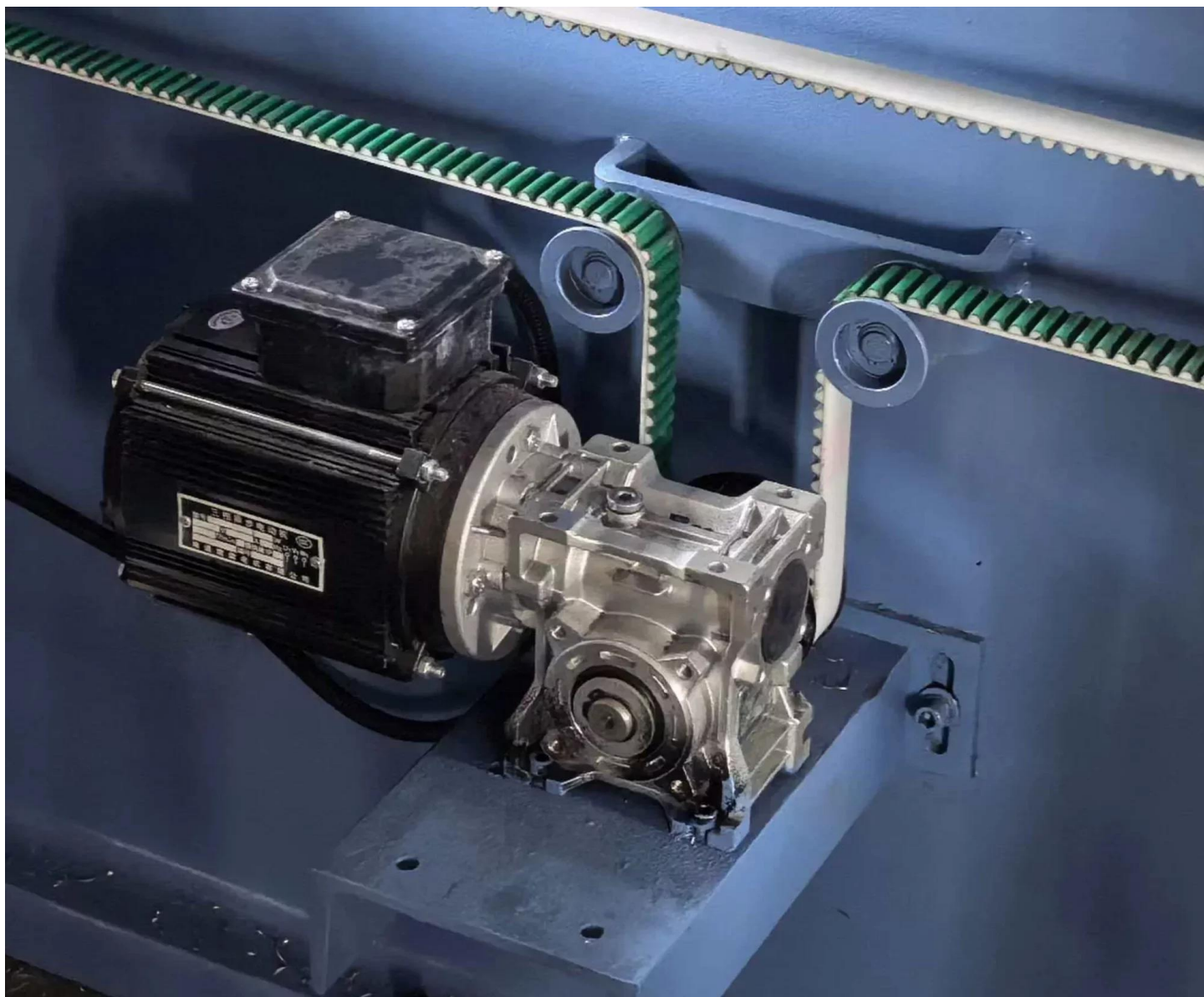
Die Estun-E21-Steuerung ermöglicht eine komfortable Programmierung und Kontrolle des Biegeprozesses. Der Bediener kann Arbeitsparameter einstellen, die Position des Hinteranschlags kontrollieren und den Programmspeicher für Bearbeitungsprogramme nutzen. Diese Lösung erhöht die Wiederholgenauigkeit, Genauigkeit und den Komfort der täglichen Arbeit mit der Abkantpresse.

Wichtigste Ausstattungsmerkmale



Kugelumlaufspindeln und Linearführungen

Präzise Kugelumlaufspindeln in Kombination mit Linearführungen gewährleisten eine gleichmäßige, genaue Bewegung der Komponenten, minimales Spiel und hohe Wiederholgenauigkeit beim Biegen.



Zahnriemen

Der Zahnriemen ist für den mechanischen Antrieb und die Synchronisierung der Achsbewegung der Maschine verantwortlich. Er gewährleistet eine stabile Kraftübertragung, leisen Betrieb und präzise Bewegungssteuerung.



AMADA-Schnellspannsystem

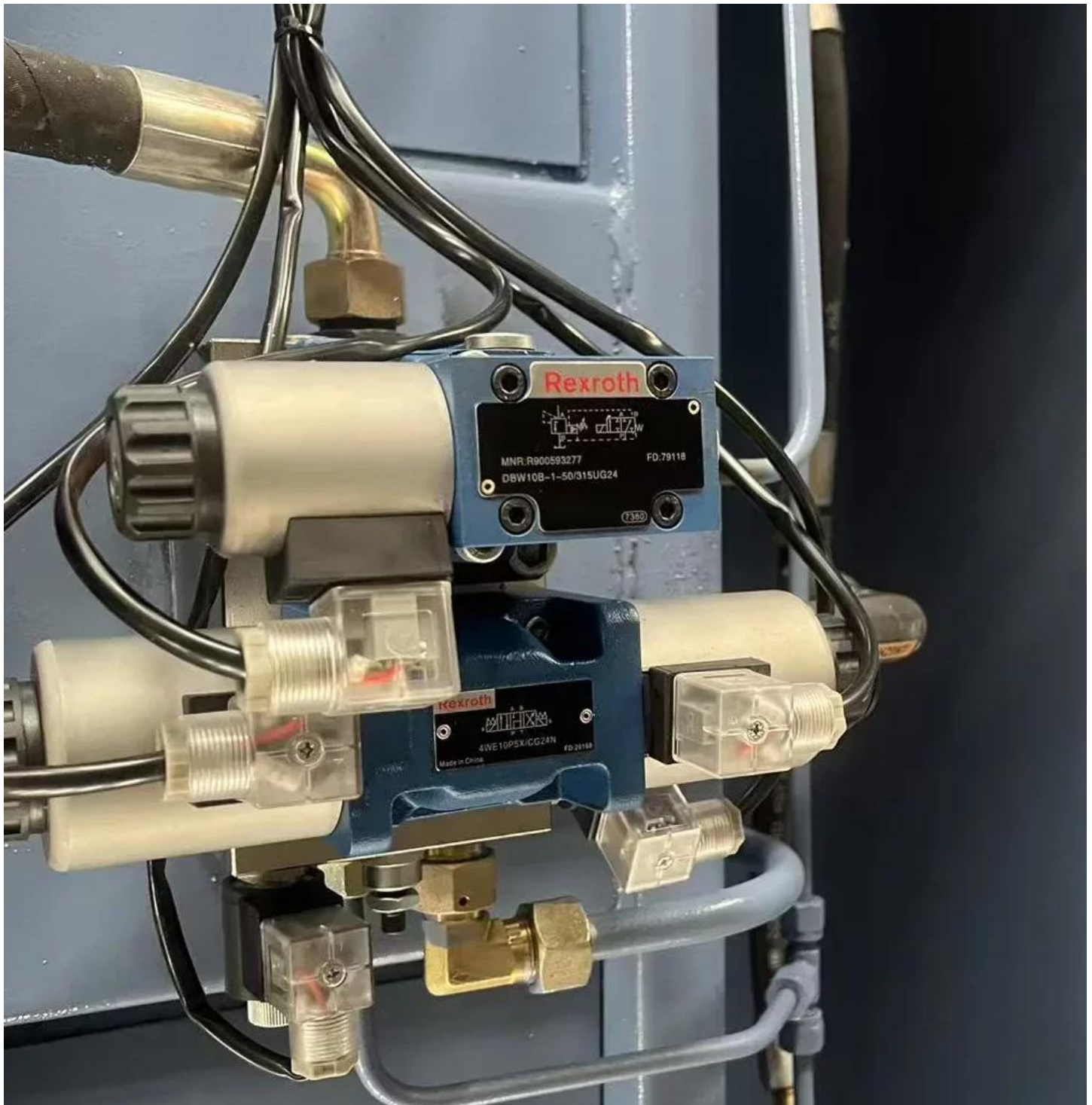
Das Quick-Clamping-System ermöglicht einen schnellen Wechsel von Werkzeugen und Arbeitselementen, spart Zeit und steigert die Arbeitseffizienz.

KARTA PRODUKTOWA



Schaltschrank von Schneider Electric und Lintech

Der Schaltschrank ist mit hochwertigen Komponenten ausgestattet und gewährleistet eine zuverlässige Stromversorgung, präzise Steuerung und Sicherheit der Anlage.



Hydraulikverteiler von Rexroth

Der Hydraulikverteiler von Rexroth gewährleistet eine präzise Steuerung des Ölflusses im Hydrauliksystem sowie zuverlässigen Betrieb unter anspruchsvollen Bedingungen.



Anschlagfinger

Die Anschlagfinger dienen zur Positionierung des Materials vor und während des Biegens. Die Maschine ist serienmäßig mit 4 Stück ausgestattet.