



KARTA PRODUKTOWA

Hydrauliczna Abkantprasa Digima WCY 40T 1320 mm 40 × 1320 mm





Hydraulische Abkantpresse

Digima WCY-40T/1320

Hydraulische Abkantpresse 40 Tonnen mit 1320 mm Arbeitslänge



KARTA PRODUKTOWA

Digima WCY-40T/1320 ist eine kompakte hydraulische Abkantpresse zum Biegen von Blechen und Metallelementen. Das Modell bietet eine Nennpresskraft von **400 kN / 40 Tonnen**, eine Arbeitstischlänge von **1320 mm** sowie einen Hauptmotor mit **3 kW**.

Die Maschine wurde mit Komponenten renommierter Marken ausgestattet, darunter **Estun NC E21**, **Schneider Electric**, **Siemens**, **Bosch-Rexroth**, **Sunny**, **Delta**, **KACON**, **EMB** und **PARKER**.

40 Tonnen Nennpresskraft der Maschine

1320 mm Arbeitstischlänge

Estun E21 NC-Steuerung

3 kW Leistung des Hauptmotors

WCY-40T/1320 – kompakt, stark und praktisch als Abkantpresse.

Ideal für Werkstätten, Produktionsbetriebe und Unternehmen, die Blechbiegen, Gehäuseteile, Profile, Abdeckungen, Paneele und technische Bauteile herstellen.

Produktgalerie

Bilder in der Galerie der Presse WCY-40T/1320

KARTA PRODUKTOWA



Gesamtansicht der Maschine

KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

Estun-E21-Steuerung



Hydrauliksystem

KARTA PRODUKTOWA



Arbeitstisch und Arbeitsbalken

KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Hinteranschlag

KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Sicherheitsabdeckungen

KARTA PRODUKTOWA

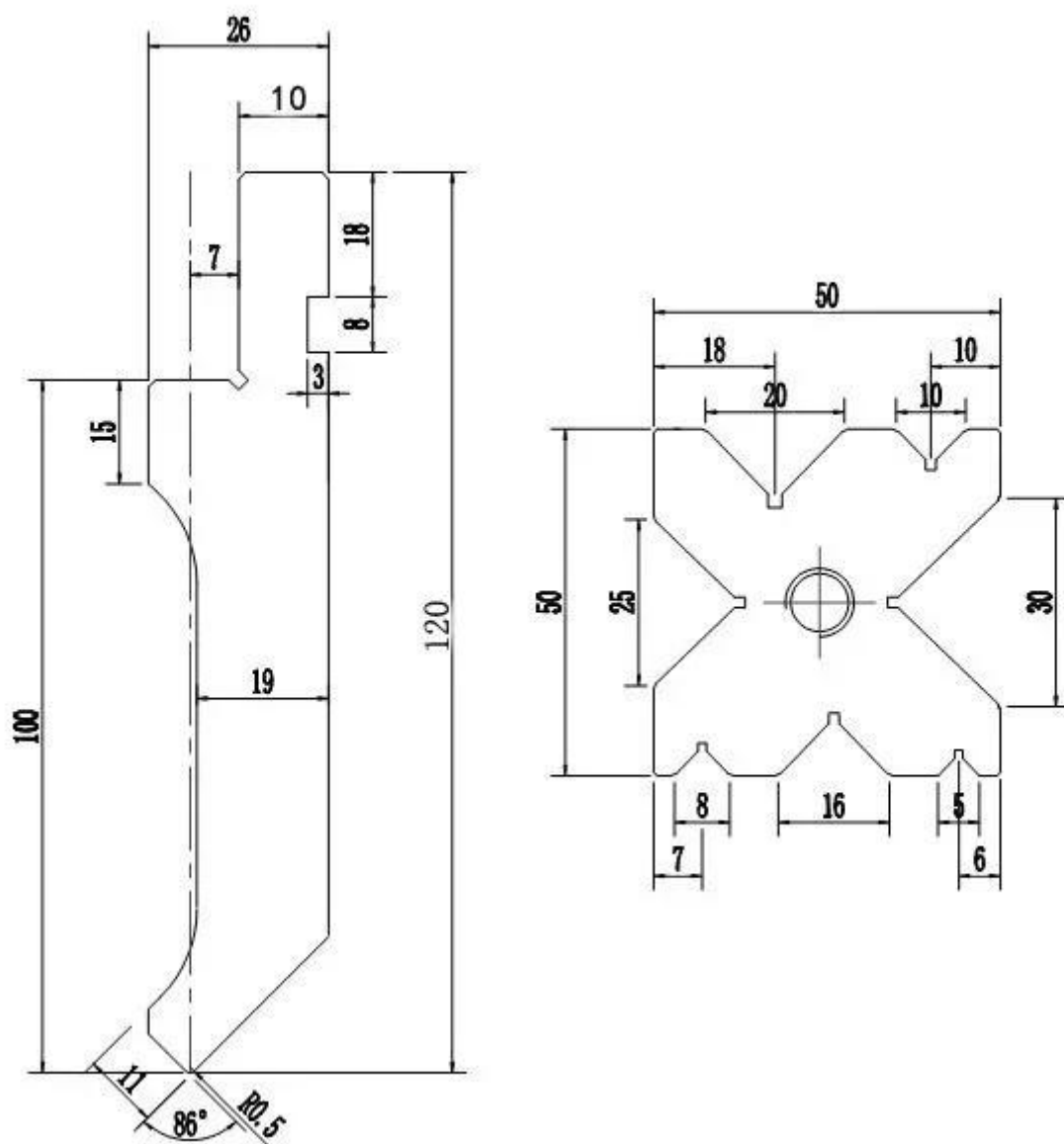


Zubehör im Set

Biegewerkzeuge

Abmessungen von Stempel und Matrize für die Abkantpresse

Unten befindet sich die Maßzeichnung des Werkzeugsatzes: **Oberstempel und Untermatrize**. Die Zeichnung erleichtert die Auswahl des Werkzeugs für den jeweiligen Biegevorgang und ermöglicht eine schnelle Prüfung der Profile, Arbeitsbreiten und Befestigungsmaße.

**Maßzeichnung des Werkzeugsatzes: Stempel + Matrize**



KARTA PRODUKTOWA

Oberstempel – Werkzeugprofil

Die Zeichnung zeigt einen Stempel mit einer Gesamthöhe von **120 mm**, mit einem als **100 mm** gekennzeichneten Arbeitsmaß. Der obere Teil hat eine Breite von **26 mm**, während das Arbeitsprofil u. a. die Maße **19 mm, 10 mm, 7 mm, 3 mm, 18 mm** und **8 mm** umfasst. Die Stempelspitze hat einen Winkel von **86°** und einen Radius von **R0,5**.

H 120 mm 86° R0,5 Breite 26 mm

Untermatrize – Mehrnutprofil

Die Matrize hat eine Außenkontur von **50 × 50 mm** und eine zentrale Bohrung. In der Zeichnung sind mehrere Arbeitszonen und Nuten markiert, darunter die Maße **18 mm, 20 mm** und **10 mm** im oberen Bereich sowie **8 / 7 mm, 16 mm** und **5 / 6 mm** im unteren Bereich. Ebenfalls sichtbar sind die vertikalen Maße **25 mm** und **30 mm**.

50 × 50 mm Arbeitsnuten Zentrale Bohrung Mehrere Biegepositionen

Wichtig: Die Zeichnung zeigt die Werkzeuggeometrie. Vor Arbeitsbeginn müssen Matrizenöffnung, Stempel, Material und zulässige Presskraft passend zur Dicke und Länge des zu biegenden Blechs ausgewählt werden. Außerdem ist stets die Kompatibilität der Werkzeugaufnahme mit der vorhandenen Presse zu prüfen.

Warum dieses Modell?

Bewährte Komponenten und durchdachte Konfiguration

Die WCY-40T/1320 wurde als praktische Abkantpresse für den täglichen Einsatz entwickelt. In der Konfiguration wurden Komponenten bekannter Hersteller verwendet, was den Service erleichtert, die Zuverlässigkeit erhöht und den Bedienkomfort verbessert.

01

Steuerung Estun NC E21

Steuerung des Hinteranschlags und der Arbeitsachse, Betriebszähler und Positionsspeicherung nach dem Ausschalten.

02

Bosch-Rexroth-Hydraulik

Das auf Bosch-Rexroth-Komponenten basierende Hydrauliksystem sorgt für stabilen und wiederholgenauen Maschinenbetrieb.

03



KARTA PRODUKTOWA

Siemens-Motor 3 kW

Der Siemens-Hauptmotor sorgt für die zuverlässige Versorgung des Arbeitssystems der Presse.

04

Schneider Electric

Elektrische Komponenten von Schneider Electric erhöhen die Haltbarkeit und Qualität des Steuerungssystems.

05

Sunny-Pumpe

Die Sunny-Hydraulikpumpe unterstützt den ordnungsgemäßen Betrieb des Hydrauliksystems der Presse.

06

Parker-Dichtungen

PARKER-Dichtungen und Führungsringe erhöhen die Lebensdauer der Arbeitselemente.

Konstruktion und Sicherheit

Steifer Rahmen, Abdeckungen und Schutzsysteme

Konstruktionsbeschreibung

- Modernes europäisches „Streamline“-Design.
- Monoblock-Schweißstahlrahmen mit hoher Steifigkeit.
- Wärmebehandelter Rahmen für hohe Konstruktionsstabilität.
- Konstruktion unter Einsatz von FEM- und DOE-Analysen.
- Schaltschrank nach IP65-Standard gemäß CE-Normen.

Sicherheitssysteme

- Warnung bei hoher Öltemperatur.
- Schutz vor hohem Öldruck.
- Motorüberlastschutz.
- Seitliche Abdeckungen und vorderer Sicherheitsvorhang.
- Fehlerstromschutz und Sicherheitsrelais.



KARTA PRODUKTOWA

Steuerung und Ausstattung

Estun E21 NC und Zubehör im Set

Estun-E21-NC-Steuerungssystem

- Steuerung des Hinteranschlags, also der X-Achse.
- Steuerung des Blocks / der Arbeitsachse Y.
- Positionierauflösung 0,1 mm oder 0,01 mm.
- Betriebs- und Hubzähler.
- Funktion zur Positionsspeicherung nach dem Ausschalten.
- Intelligente Positionierung und Spielausgleich der Schraube.

Zubehör und Ersatzteile

- Mechanische Bedienungsanleitung.
- Elektrische Bedienungsanleitung.
- Qualitätszertifikat und Packliste.
- Vordere Auflagen – 2 Stück.
- Fußpedal-Steuersatz.
- Fundamentschrauben M20 × 300 – 4 Sätze.
- Ersatz-Dichtringe – 2 Sätze.
- Schlüssel für den Schaltschrank.

Anwendung

Für welche Arbeiten eignet sich die WCY-40T/1320?

A

Schlossereien

Biegen kleiner und mittlerer Stahlteile, Profile, Abdeckungen und Werkstattdetails.

B

Gehäuseproduktion

Herstellung von Gehäusen, Paneelen, kastenförmigen Elementen und technischen Abdeckungen.

C



KARTA PRODUKTOWA

Kleine Serienproduktion

Wiederholgenaues Biegen von Teilen dank NC-Steuerung und einstellbarem Hinteranschlag.

Technische Parameter

Technische Spezifikation der Digima WCY-40T/1320

Parameter	Wert
Model	Digima WCY-40T/1320
Maschinentyp	Hydraulische Abkantpresse
Nennpresskraft	400 kN / 40 Tonnen
Arbeitstischlänge	1320 mm
Abstand zwischen den Ständern	900 mm
Ausladung	180 mm
Kolben-/Stößelhub	100 mm
Öffnungshöhe / Open Height	290 mm
Verfahrensbereich des Hinteranschlags	500 mm
Annäherungsgeschwindigkeit	80 mm/s
Arbeits-/Pressgeschwindigkeit	9 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	80 mm/s
Leistung des Hauptmotors	3 kW
Maschinengewicht	1500 kg
Gesamtabmessungen	ca. 1500 × 1300 × 1800 mm
Steuerung	Estun NC E21
Elektrische Komponenten	Schneider Electric
Hauptmotor	Siemens
Hydrauliksystem	Bosch-Rexroth
Hydraulikpumpe	Sunny
Stromversorgung	3-phasig, 380 V AC ±10%, 50 Hz
Betriebstemperatur	von -20°C bis +50°C
Luftfeuchtigkeit	20–85%
Zertifikat	CE
Anleitung	Anleitung in polnischer Sprache