



KARTA PRODUKTOWA

Hydrauliczne Stanz- und Schneidpresse Digima HT-120T, Stanzmaschine 900 kN





KARTA PRODUKTOWA

Hydrauliczne Stanzmaszyna

Digima HT-120T **Stanzmaszyna 900 kN**

Profesjonalna hydrauliczna Maszyna do Stanzowania, Ausklinkowania, Zginania oraz do Obrabiania elementów stalowych.

HT-120T to wydajna hydrauliczna Stanzmaszyna dla intensywnej pracy w przedsiębiorstwach produkcyjnych, zakładach stali, przedsiębiorstwach produkcyjnych oraz warsztatach, które zajmują się obrabianiem metali.

Maszyna umożliwia stanzowanie otworów w blachach, stalach płaskich, rurach i profilach, tak jak również ausklinkowanie rur, zginanie elementów stalowych, obrabianie narożników oraz przygotowanie części do dalszej montażu lub produkcji.

Siła nacisku **900 kN**

Max. Grubość stanzowania **20 mm**

Max. Średnica otworu **30 mm**

Moc silnika **5,5 kW**



KARTA PRODUKTOWA

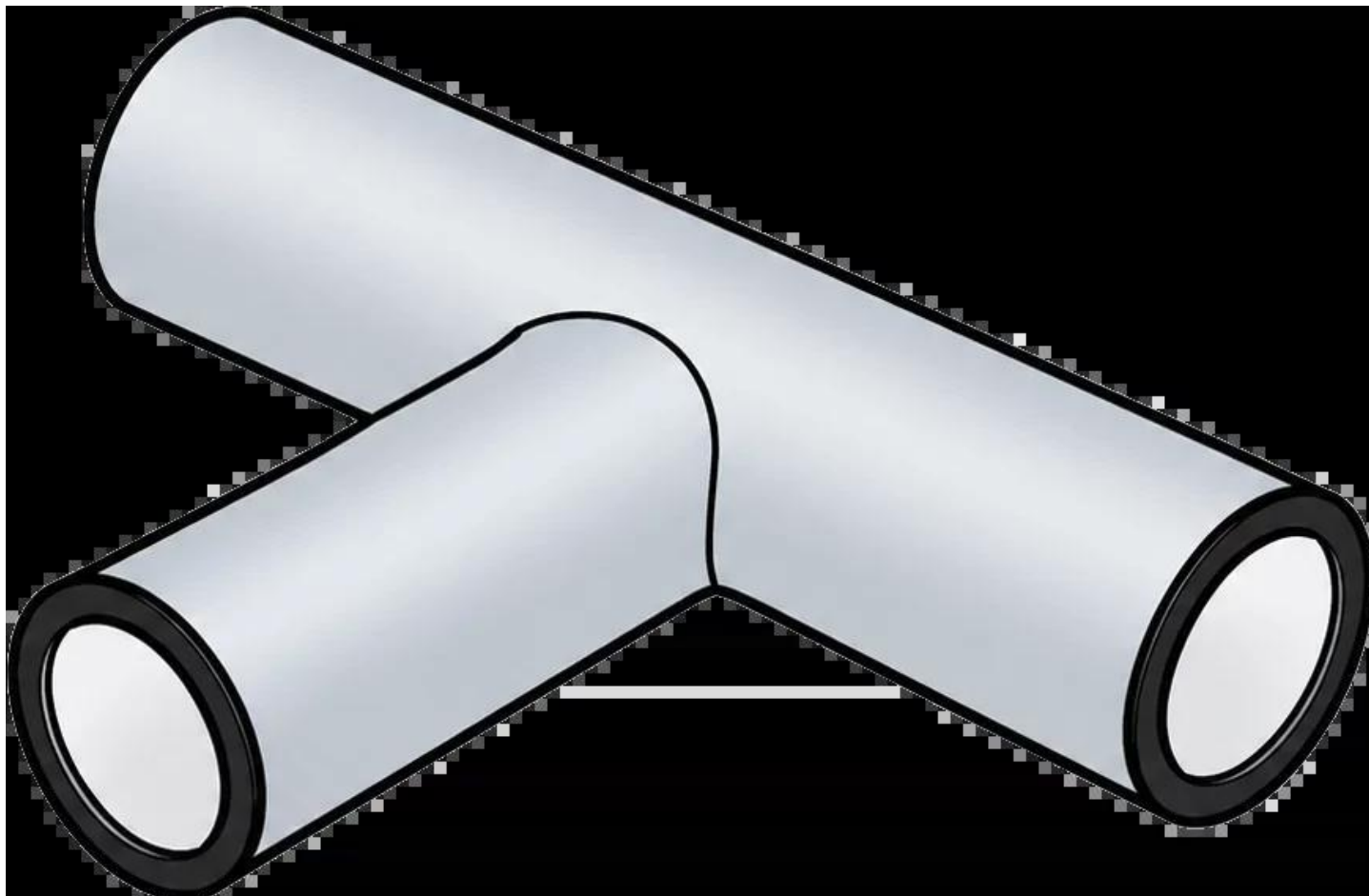




KARTA PRODUKTOWA



9 Funktionen HT-120T

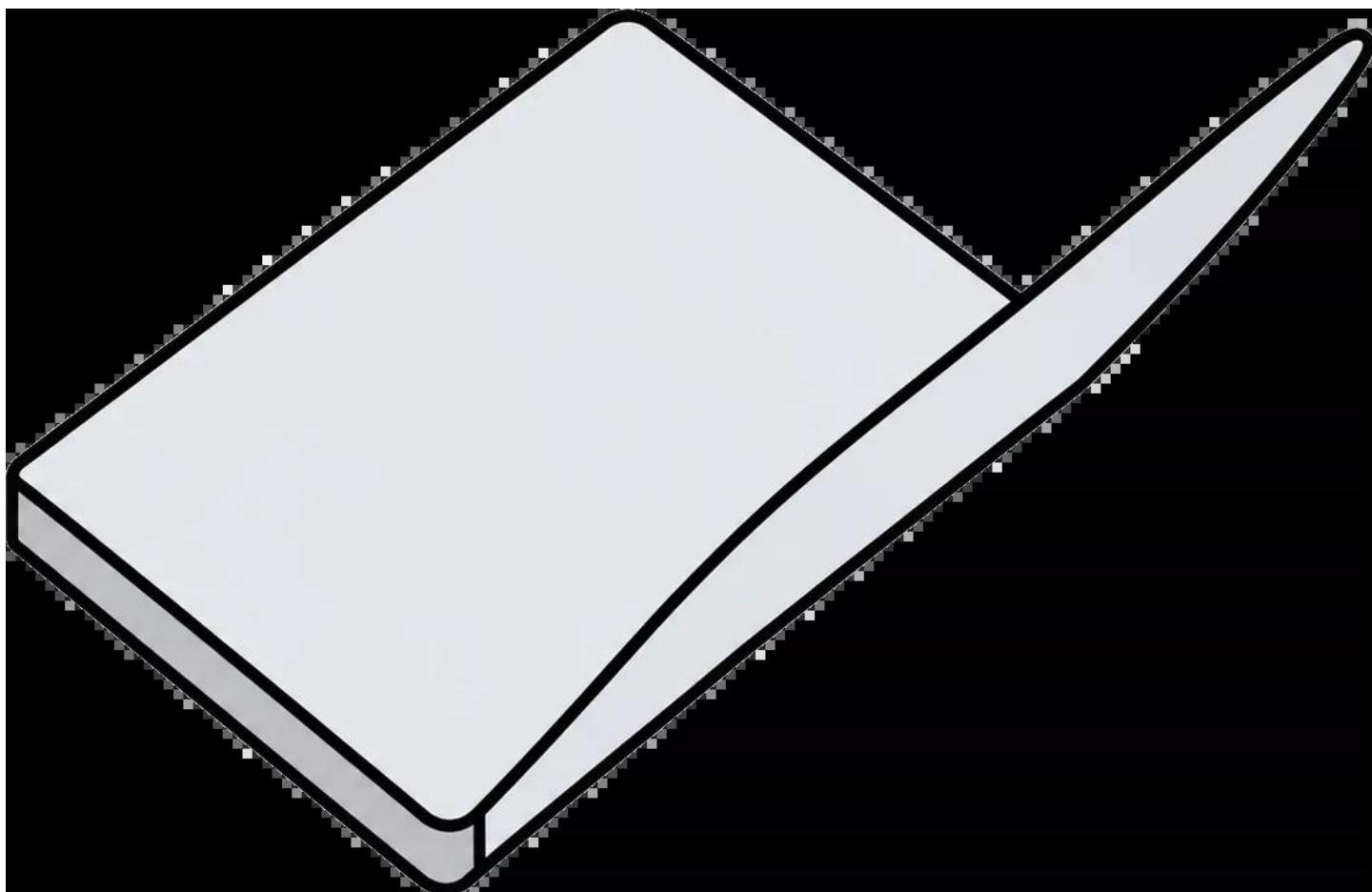


Ausklinken von *Rohren*



Stanzen von Löchern *in Rohren*

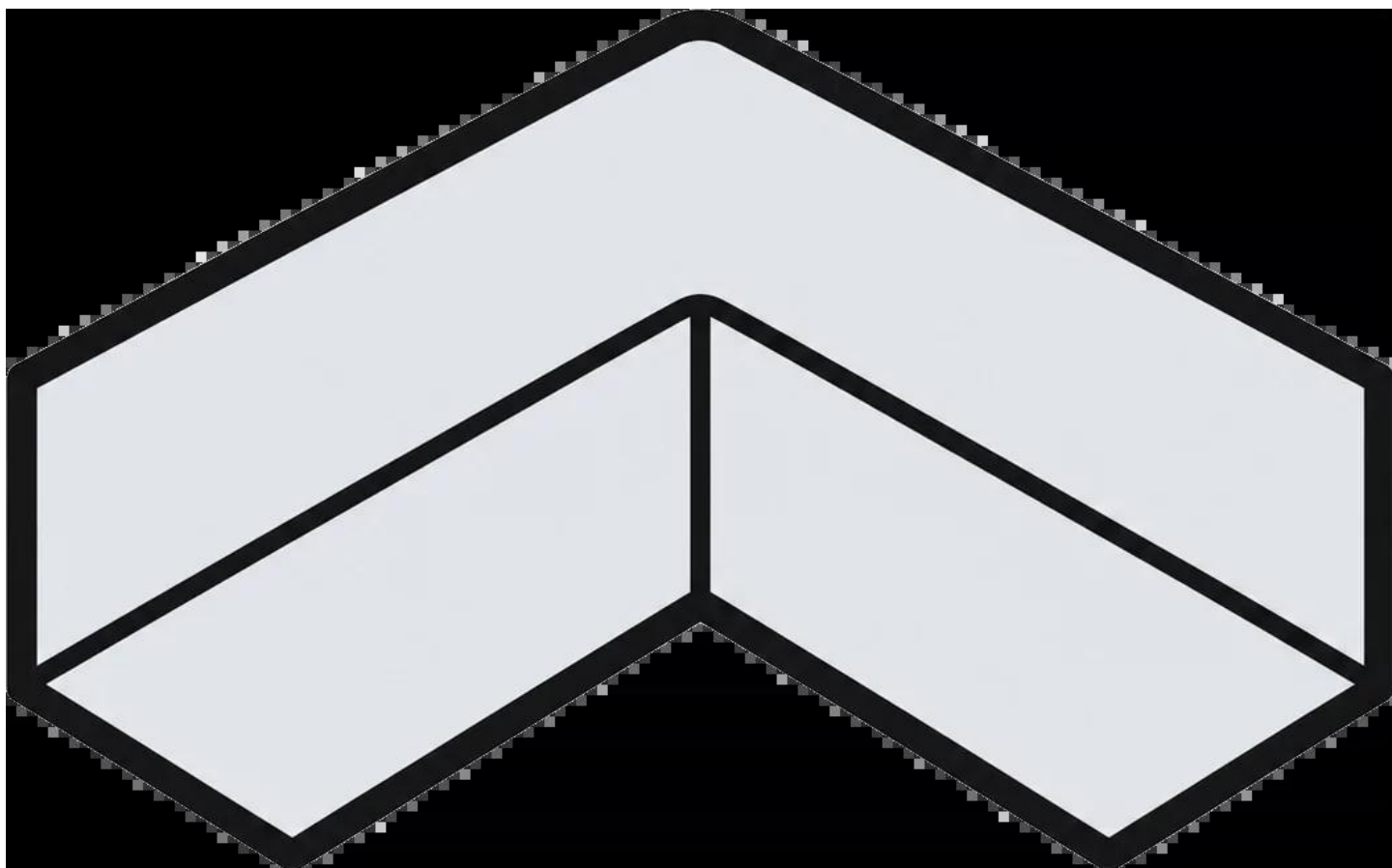
KARTA PRODUKTOWA



Biegen von *Flachstählen*

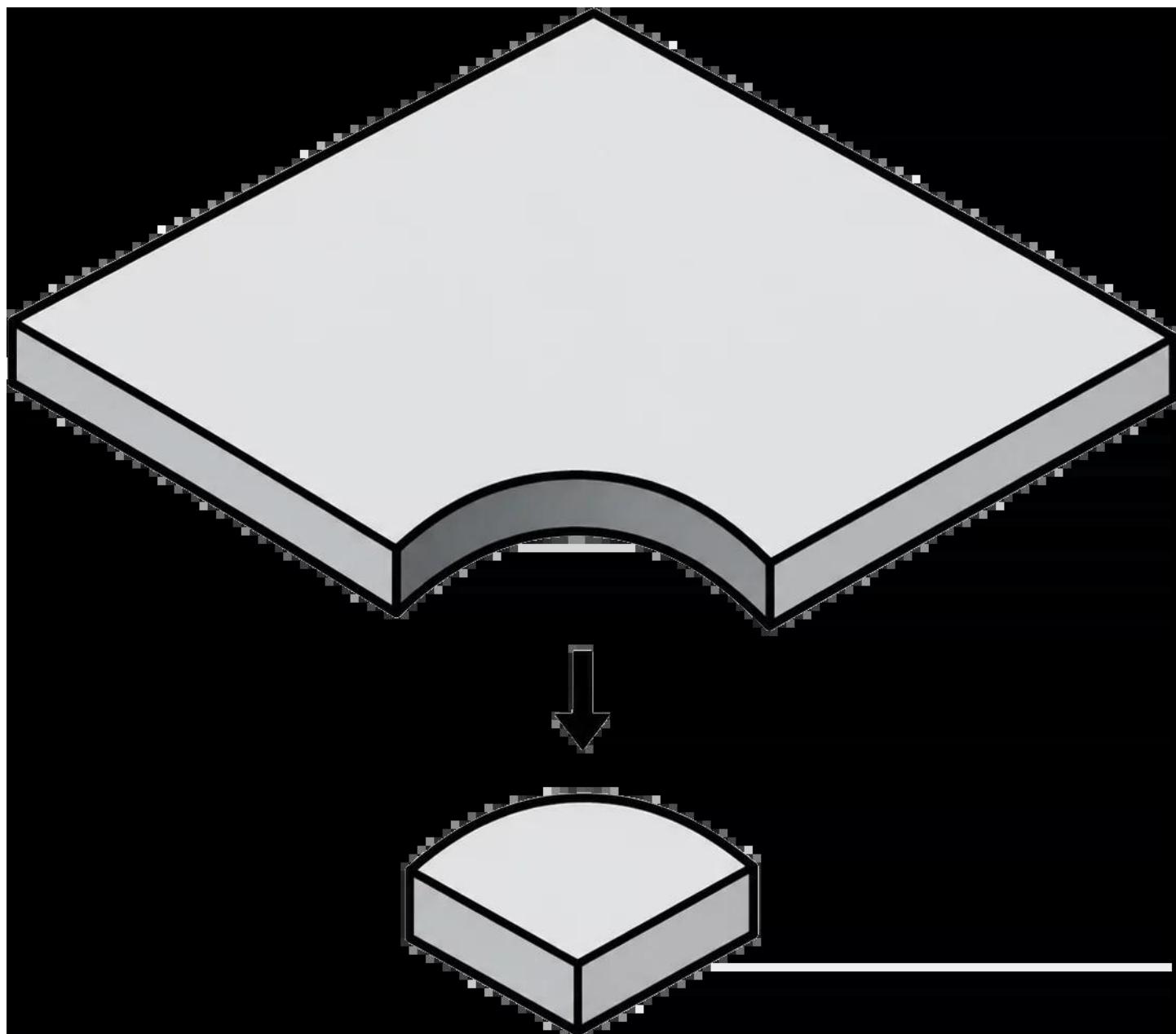


KARTA PRODUKTOWA



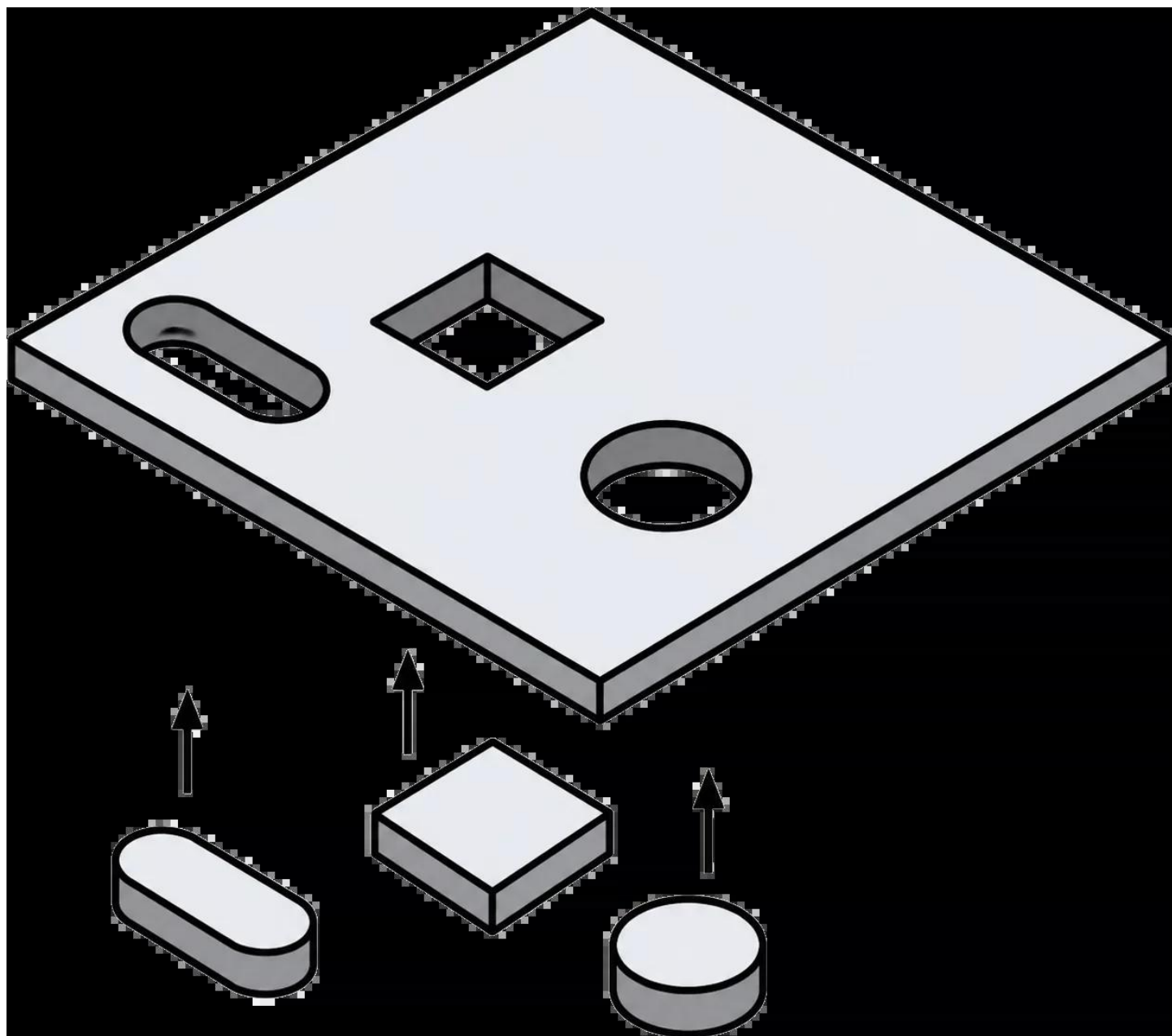
Biegen von *Winkelprofilen*

KARTA PRODUKTOWA



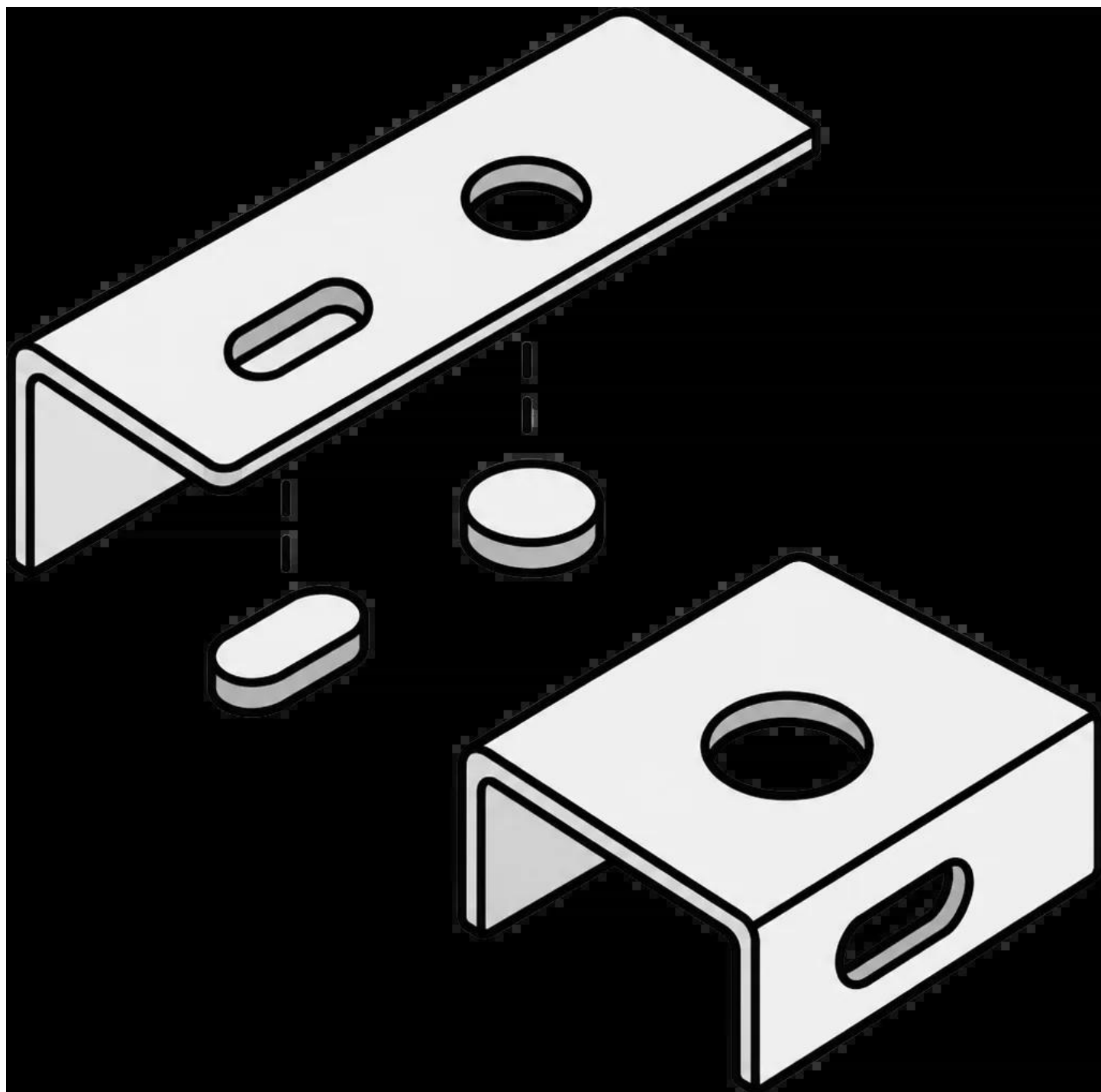
Radius-Ecken

KARTA PRODUKTOWA



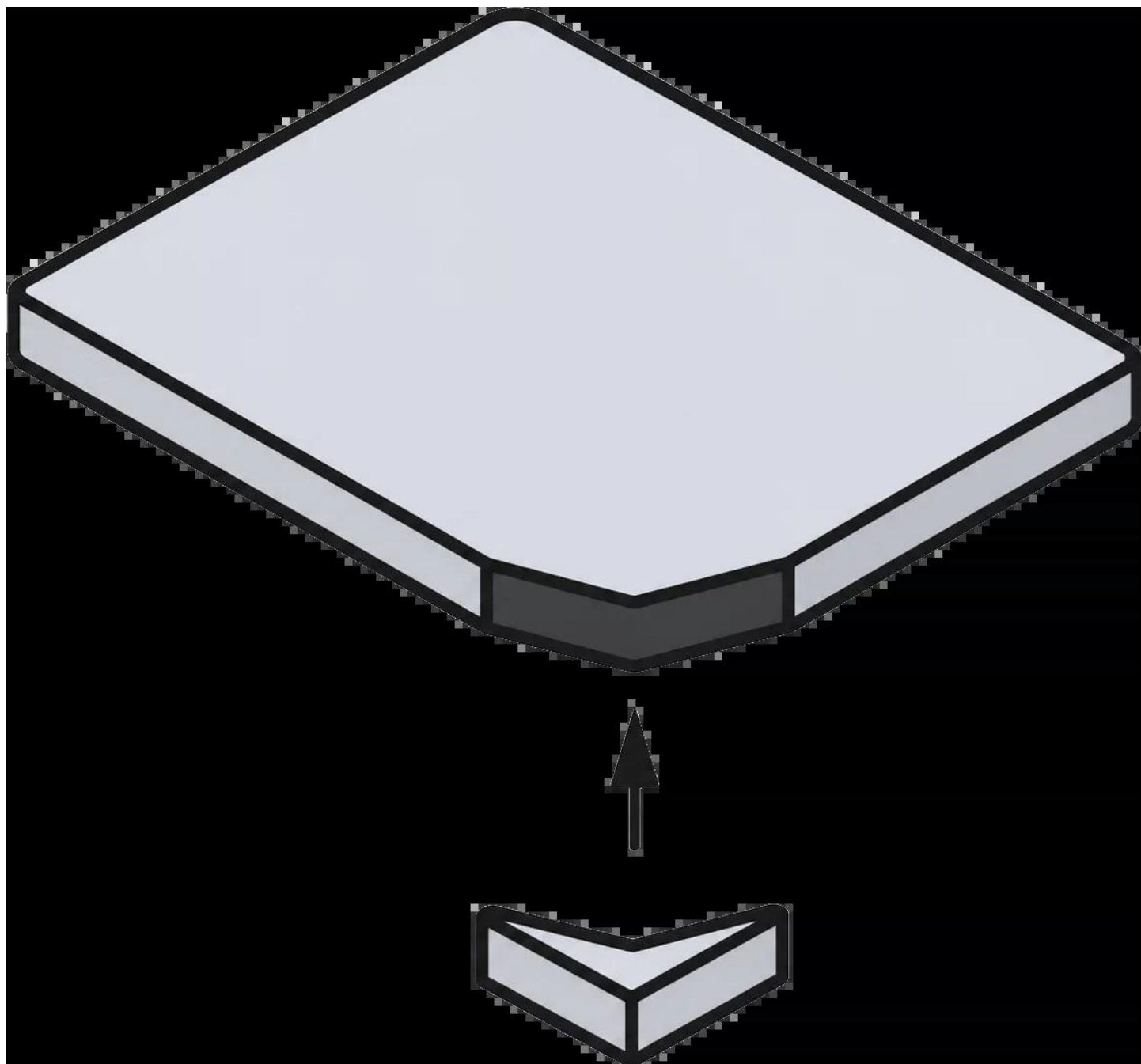
Stanzen von Löchern in Platten

KARTA PRODUKTOWA

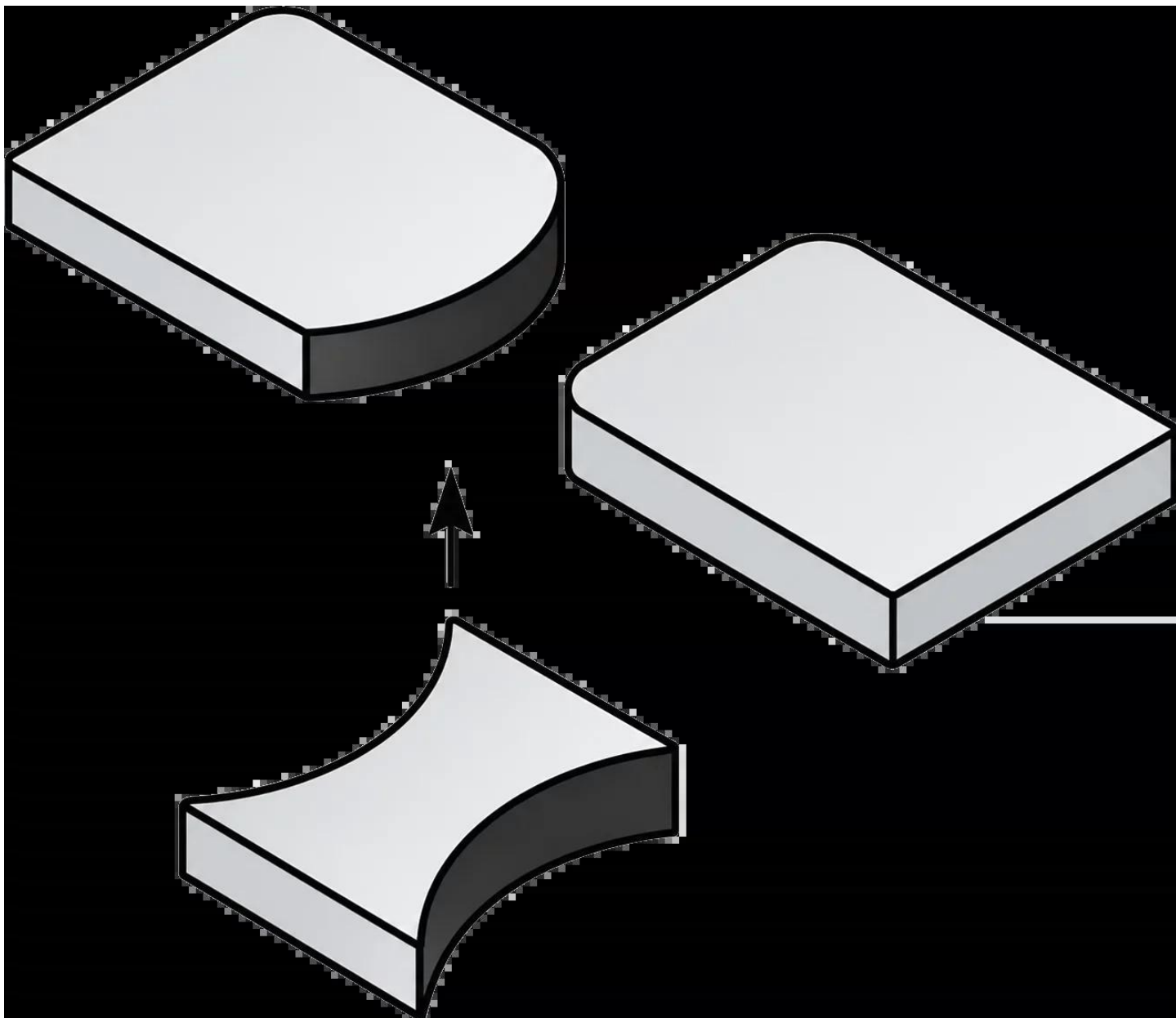


Stanzen in Profilen

KARTA PRODUKTOWA



Abrunden von Ecken

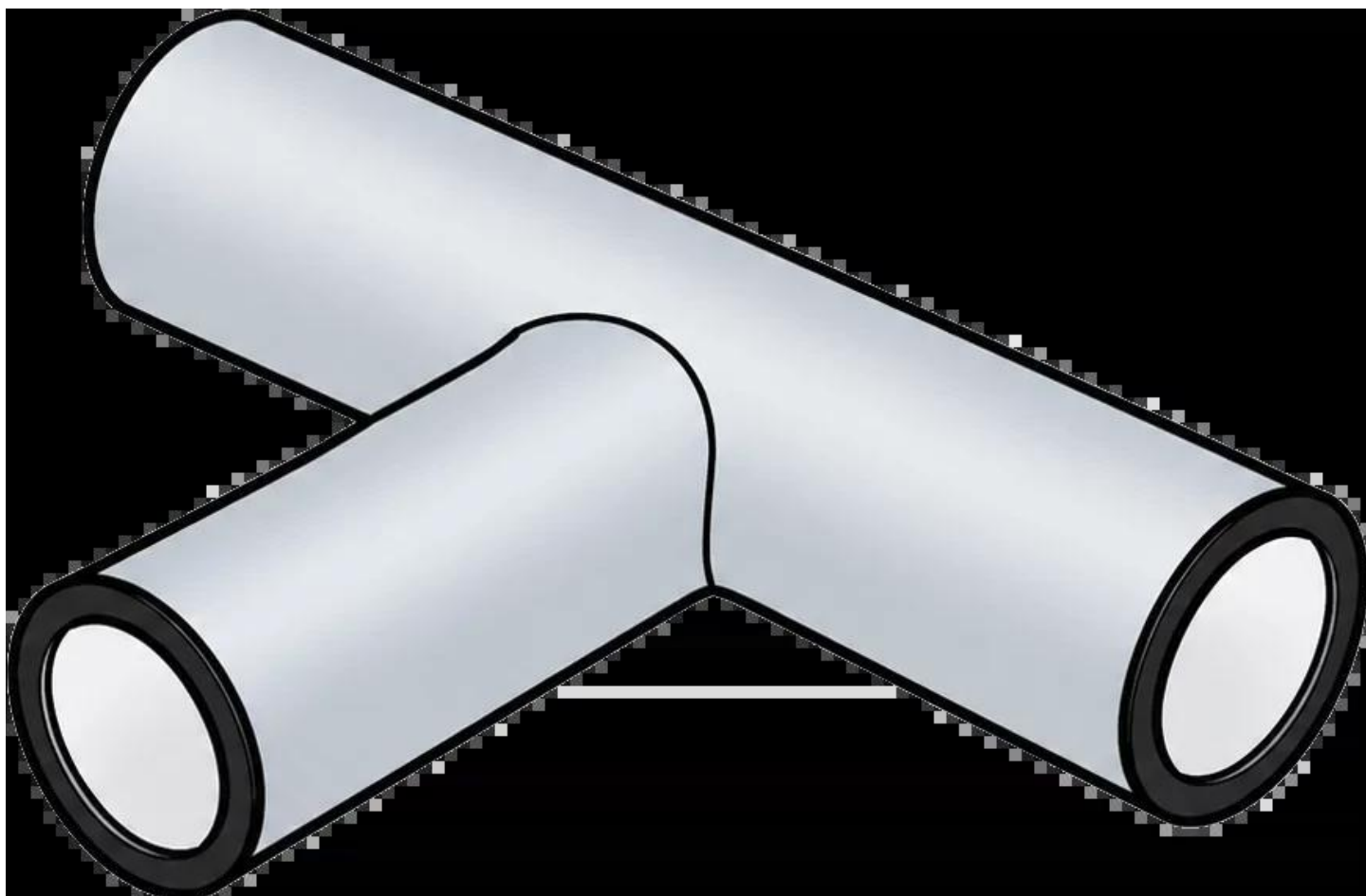


Beidseitiges Abrunden von *Kanten*

Anwendung

Eine Maschine – 9 praktische Metallbearbeitungsoperationen

Die HT-120T ermöglicht viele Aufgaben an einem Arbeitsplatz: Stanzen, Ausklinken, Biegen, Bearbeitung von Rohren, Profilen, Flachstählen und Ecken. Dadurch reduziert die Maschine den Bedarf an mehreren separaten Geräten und beschleunigt die Vorbereitung der Werkstücke.



Rohrauslinken

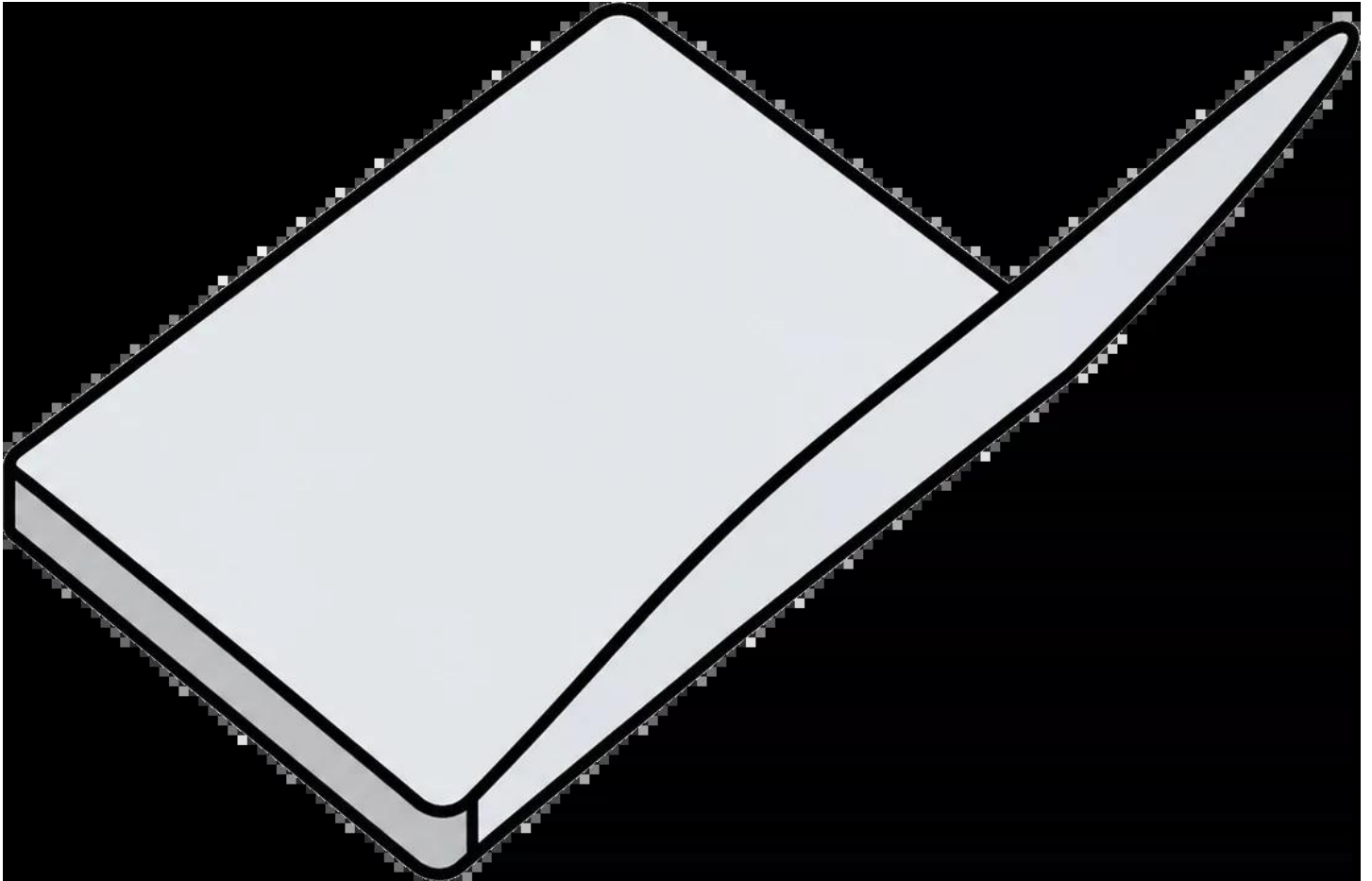
Die Maschine ermöglicht das Ausführen von Ausschnitten in Rohren und deren Vorbereitung für das weitere Verbinden oder die Montage.



Stanzen von Löchern in Rohren

Die HT-120T ermöglicht das Herstellen von Löchern in Rohrelementen und Stahlprofilen.

KARTA PRODUKTOWA

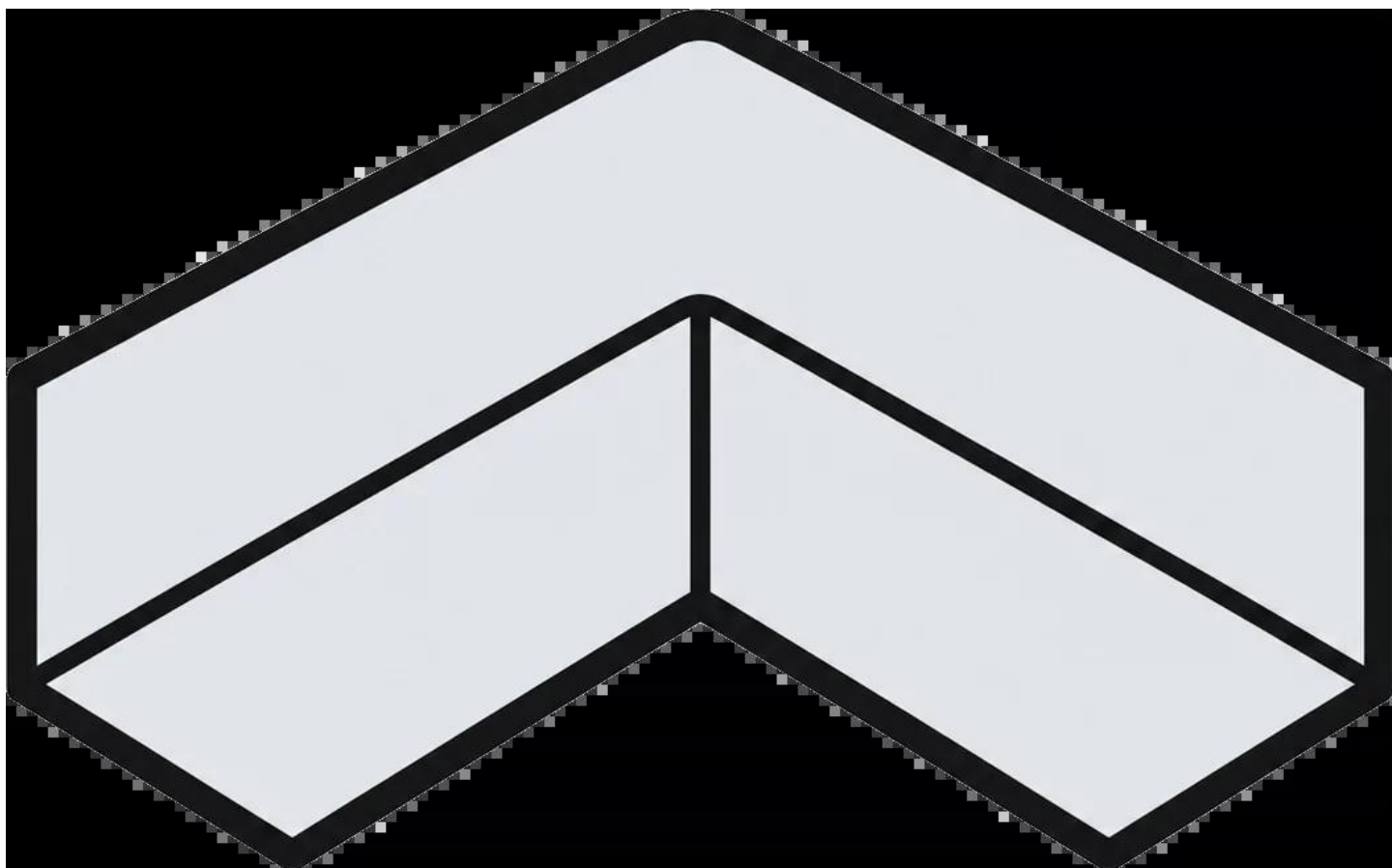


Biegen von Flachstählen

Bei Verwendung des entsprechenden Werkzeugs kann die Maschine als Presse zum Biegen flacher Elemente arbeiten.

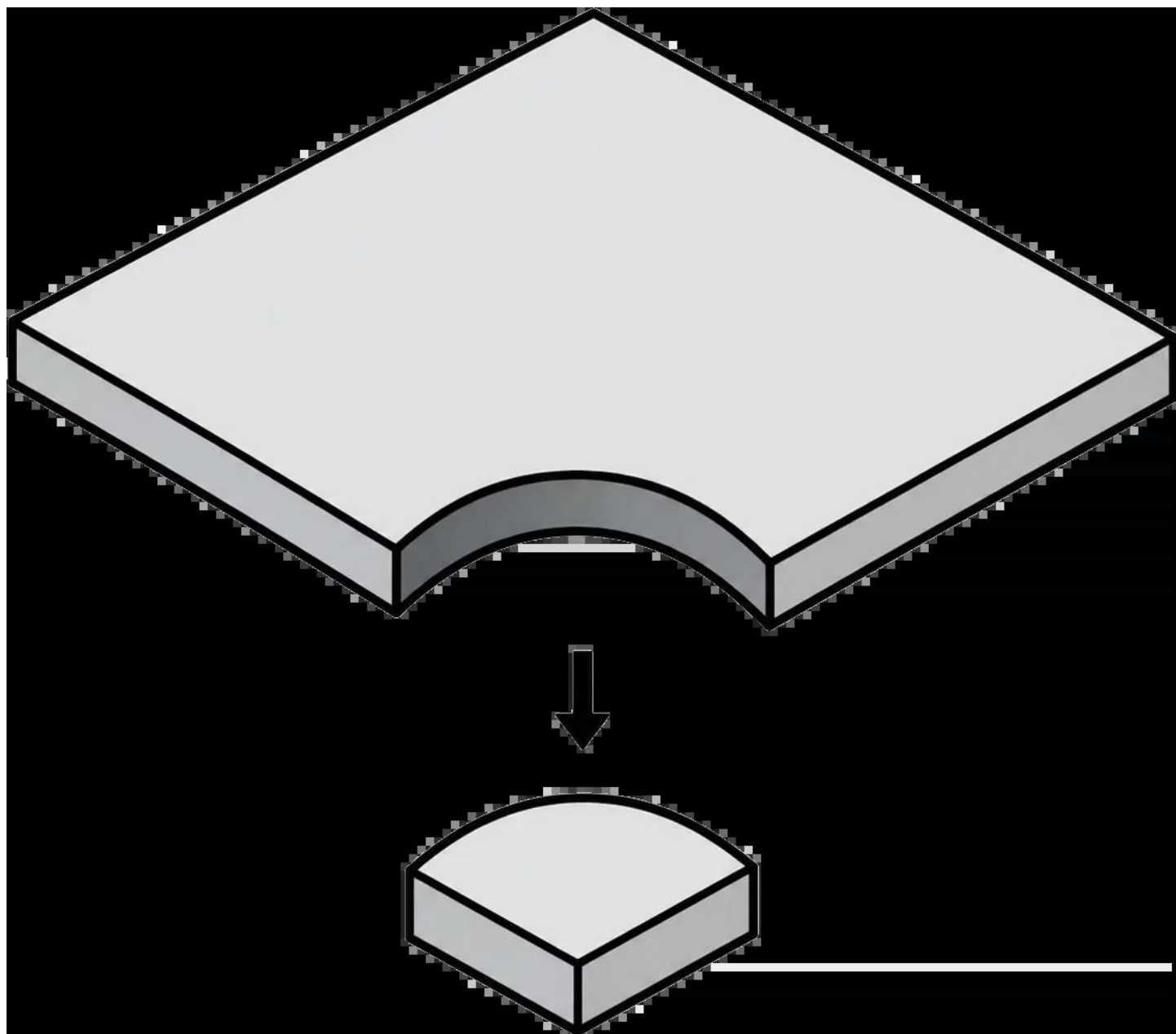


KARTA PRODUKTOWA



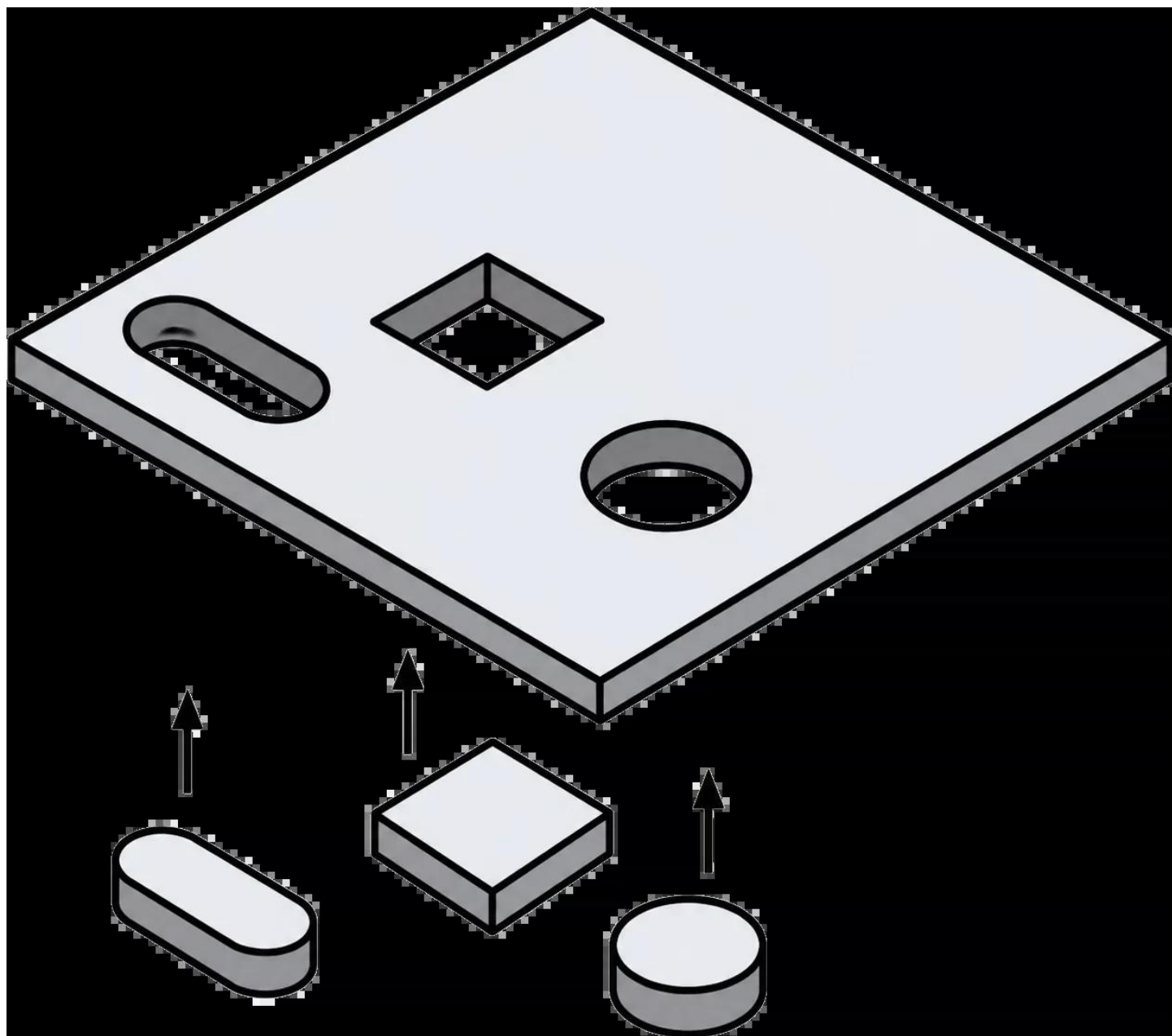
Biegen von Winkelprofilen

Das Gerät unterstützt die Bearbeitung von Winkelprofilen und die Vorbereitung von Konstruktionselementen.



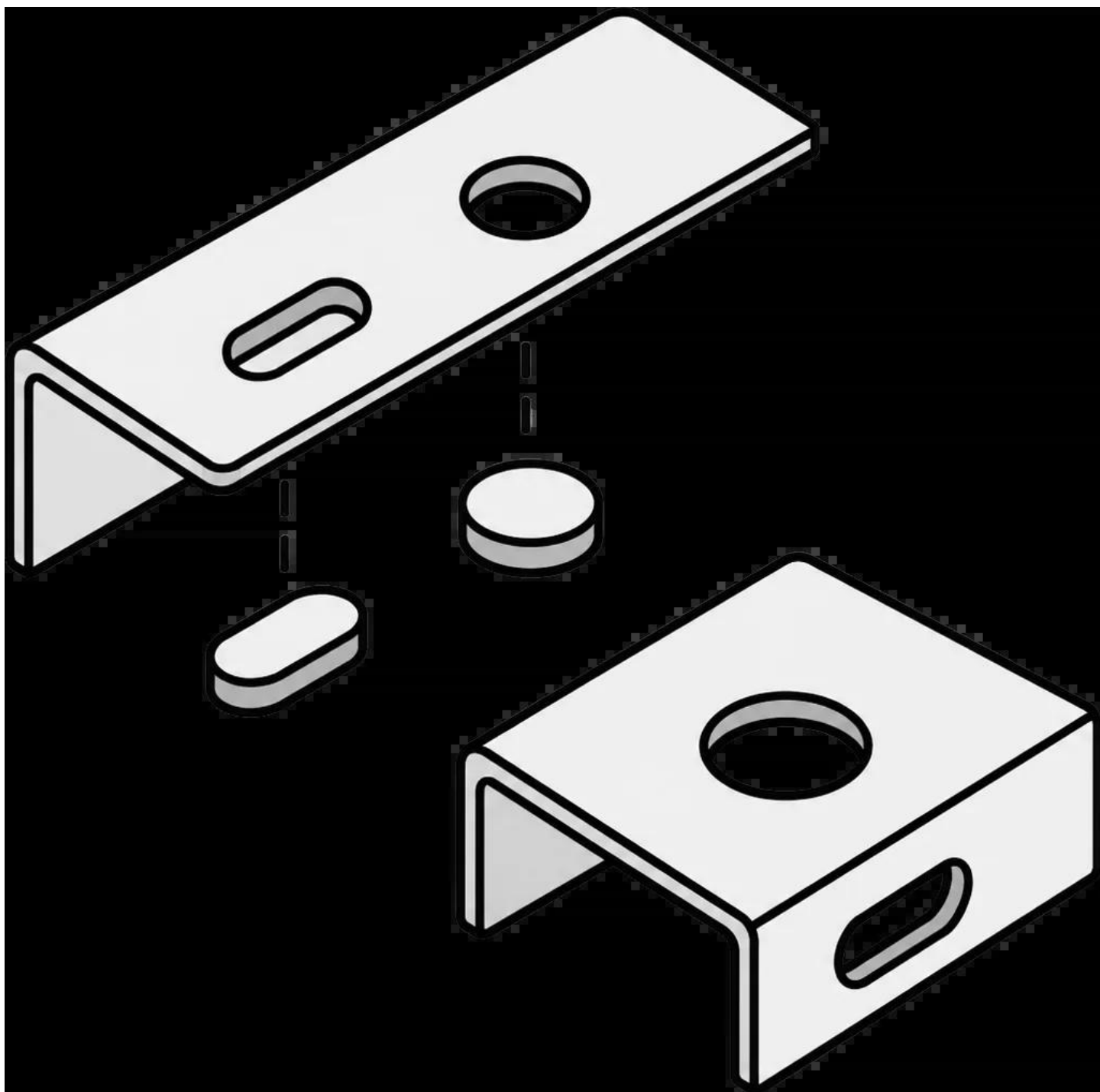
Bearbeitung von Radius-Ecken

Die Maschine ermöglicht das Formen von Ecken und die Herstellung wiederholgenauer Elemente mit vorgegebenem Radius.



Stanzen in Platten

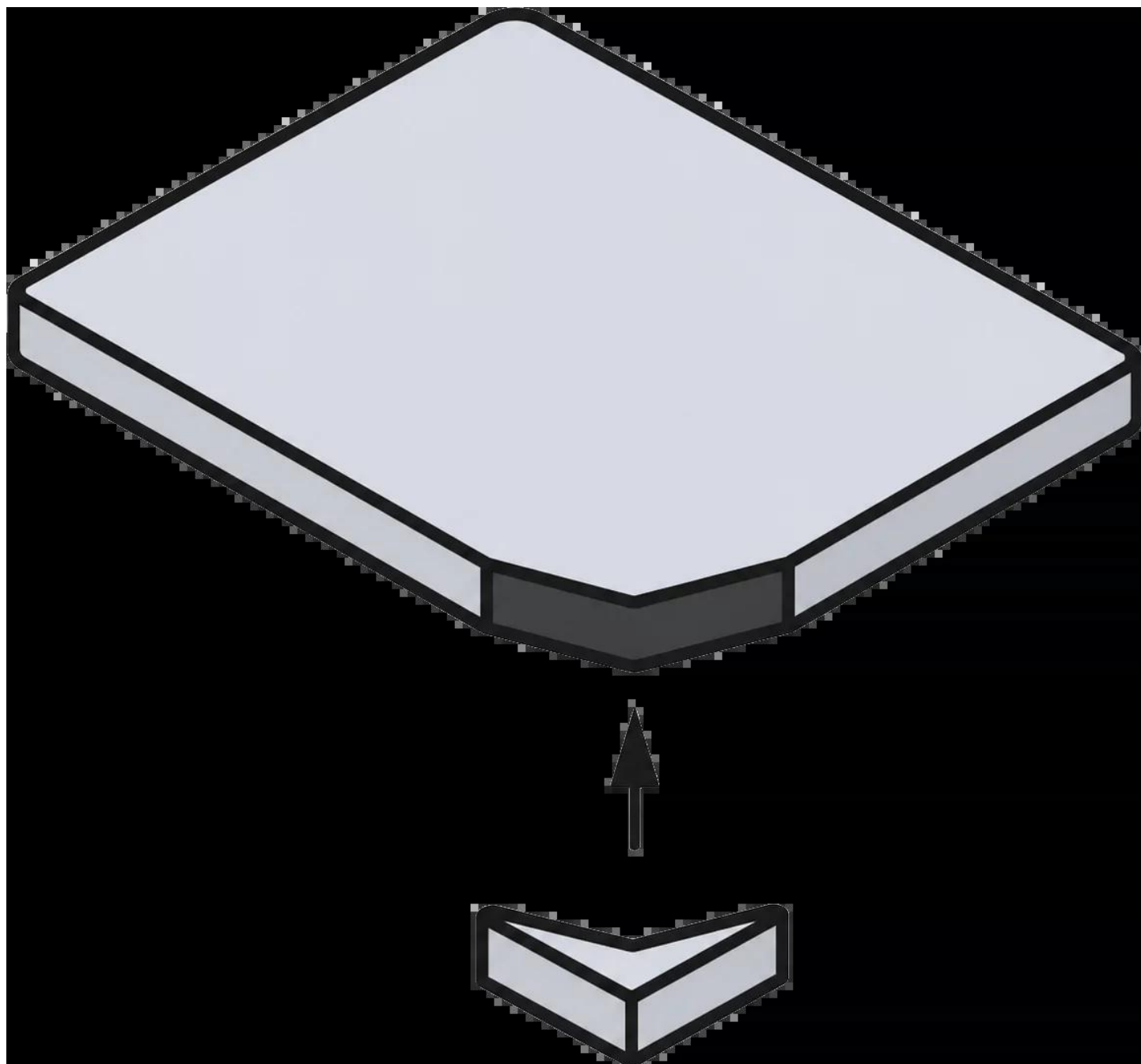
Die HT-120T ermöglicht das Stanzen runder, länglicher und anderer Formen in Platten und Stahlblechen.



Stanzen in Profilen

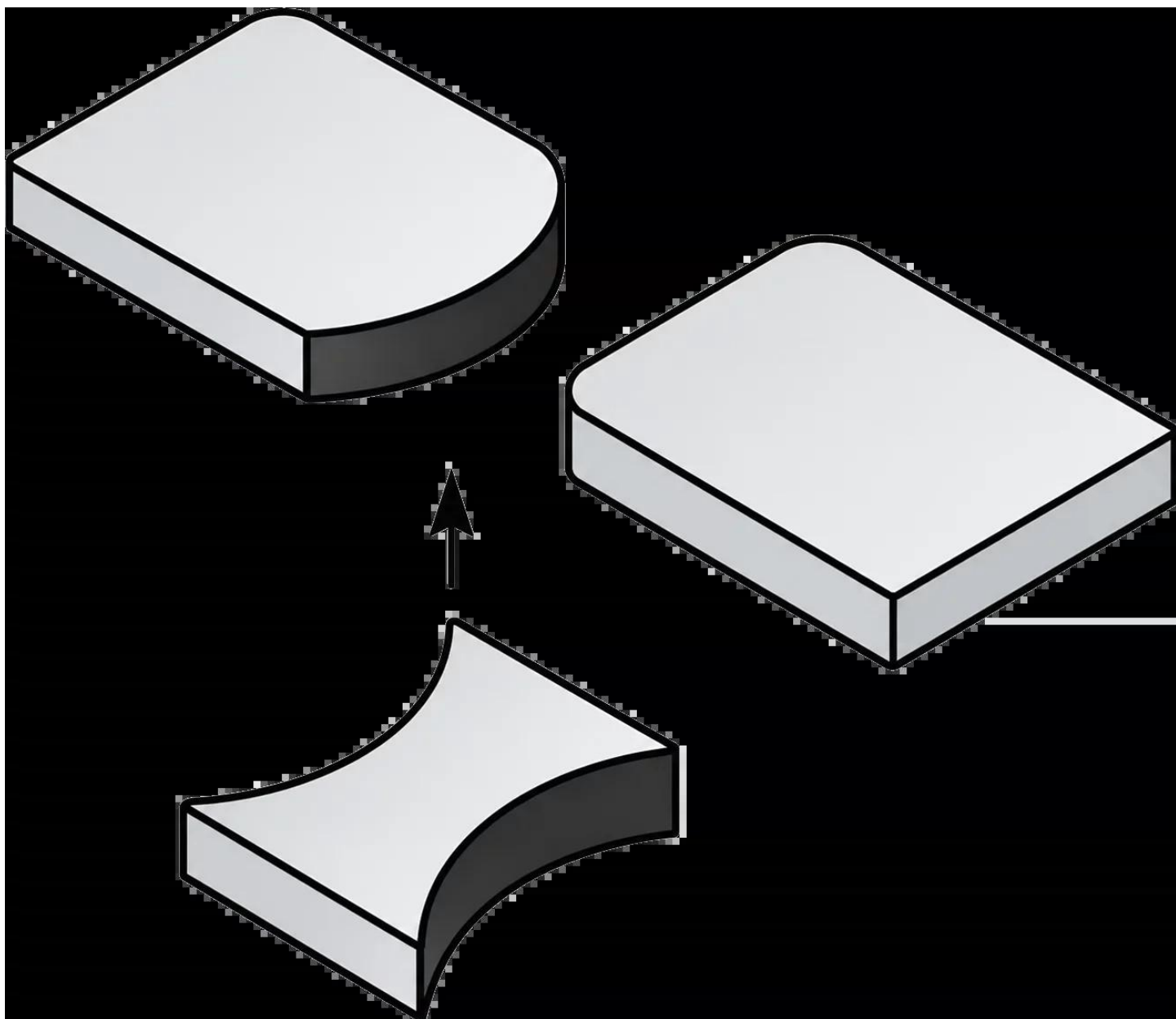
Die Maschine bewährt sich beim Stanzen in Winkelprofilen, Profilen und Konstruktionselementen.

KARTA PRODUKTOWA



Abrunden von Ecken

Das Gerät ermöglicht die Bearbeitung von Werkstückecken und verbessert deren Optik sowie die Vorbereitung für die Montage.



Beidseitiges Abrunden von Kanten

Die HT-120T ermöglicht die Kantenbearbeitung und das beidseitige Abrunden von Elementen je nach verwendetem Werkzeug.

Wichtigste Vorteile

Hydraulische Stanzmaschine für Produktion, Schlossereien und Stahlkonstruktionen

900



KARTA PRODUKTOWA

Hohe Presskraft

Die Kraft von 900 kN ermöglicht die effiziente Bearbeitung von Stahlelementen in Werkstatt- und Produktionsanwendungen.

20

Dicke bis 20 mm

Die Maschine ermöglicht das Stanzen von Material mit einer Dicke bis 20 mm.

30

Löcher bis 30 mm

Der maximale Durchmesser des gestanzten Lochs beträgt 30 mm.

350

Ausladung

Die Ausladung von 350 mm erleichtert die Arbeit mit größeren Werkstücken und Konstruktionselementen.

5.5

5,5-kW-Motor

Die Motorleistung ermöglicht einen stabilen und effizienten Betrieb bei wiederholgenauen Operationen.

9w1

Viele Funktionen

Eine Maschine zum Stanzen, Rohrausklinken, Biegen und zur Bearbeitung von Ecken.

Technische Parameter

Technische Daten Digima HT-120T

Technische Parameter – HT-120T

Parameter

Wert

Model**HT-120T**

Maximale Stanzdicke**20 mm**

Maximaler Durchmesser des gestanzten Lochs**30 mm**



KARTA PRODUKTOWA

Presskraft **900 kN**
Ausladung **350 mm**
Maximaler Hub **80 mm**
Hubzahl **8–20 Hübe/min**
Motorleistung **5,5 kW**
Gesamtabmessungen **1600×800×1990 mm**
Maschinengewicht **1500 kg**
HS-Code **8462490000**

Digima HT-120T – universelle hydraulische Stanzmaschine für die tägliche Metallbearbeitung

HT-120T ist eine praktische Maschine für Unternehmen, die einen Arbeitsplatz zum Stanzen, Ausklinken, Biegen sowie zur Bearbeitung von Stahlelementen benötigen. Die solide Konstruktion, die Presskraft von 900 kN sowie der breite Anwendungsbereich sorgen dafür, dass sich das Gerät in Werkstätten, Schlossereien und Produktionsbetrieben gut bewährt.