



KARTA PRODUKTOWA

Hydrauliczne Stanz- und Schneidpresse Digima HT-180T, Stanzmaschine 1800 kN





KARTA PRODUKTOWA

Hydrauliczna Stanzmaszyna

Digima HT-180T **Stanzmaszyna 1800 kN**

Die leistungsstärkste hydraulische Maschine zum Stanzen, Ausklinken, Biegen sowie zur Bearbeitung von Stahlelementen für intensive Industriearbeit.

HT-180T ist eine industrielle hydraulische Stanzmaschine mit einer Presskraft von **1800 kN**, entwickelt für schwere und wiederholgenaue Arbeit in Produktionsbetrieben, Schlossereien, Konstruktionsunternehmen sowie Metallbearbeitungswerkstätten.

Die Maschine ermöglicht das Stanzen von Löchern in Blechen, Flachstählen, Rohren und Profilen, ebenso wie das Ausklinken von Rohren, das Biegen von Stahlelementen, die Bearbeitung von Ecken sowie die Vorbereitung von Werkstücken für die weitere Montage, das Schweißen oder die Serienproduktion.

Presskraft **1800 kN**

Max. Stanzdicke **40 mm**

Max. Lochdurchmesser **40 mm**

Motorleistung **18 kW**

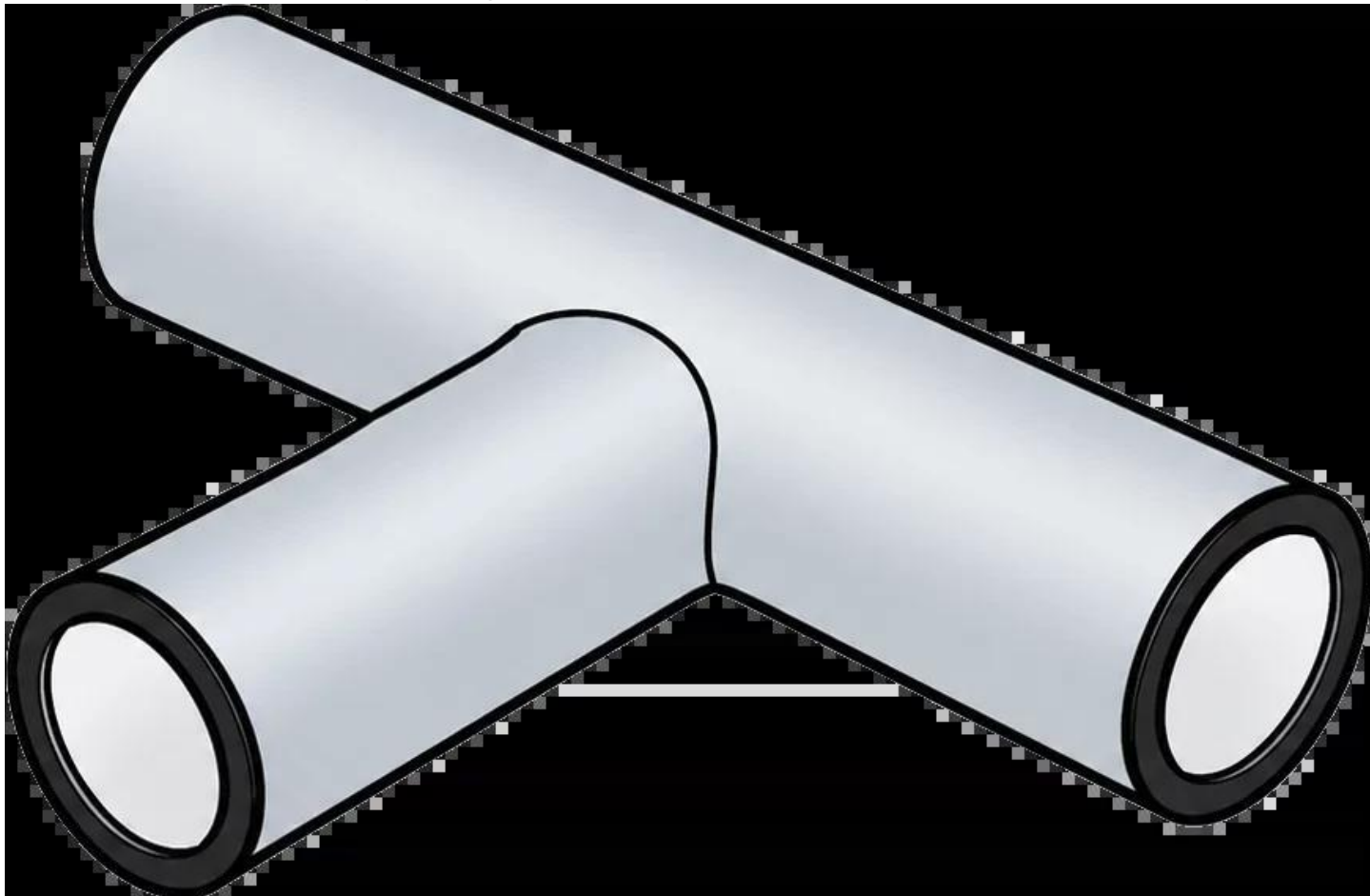
Hauptbild der Maschine



KARTA PRODUKTOWA



Arbeitsbereich 9 Anwendungen und Operationen

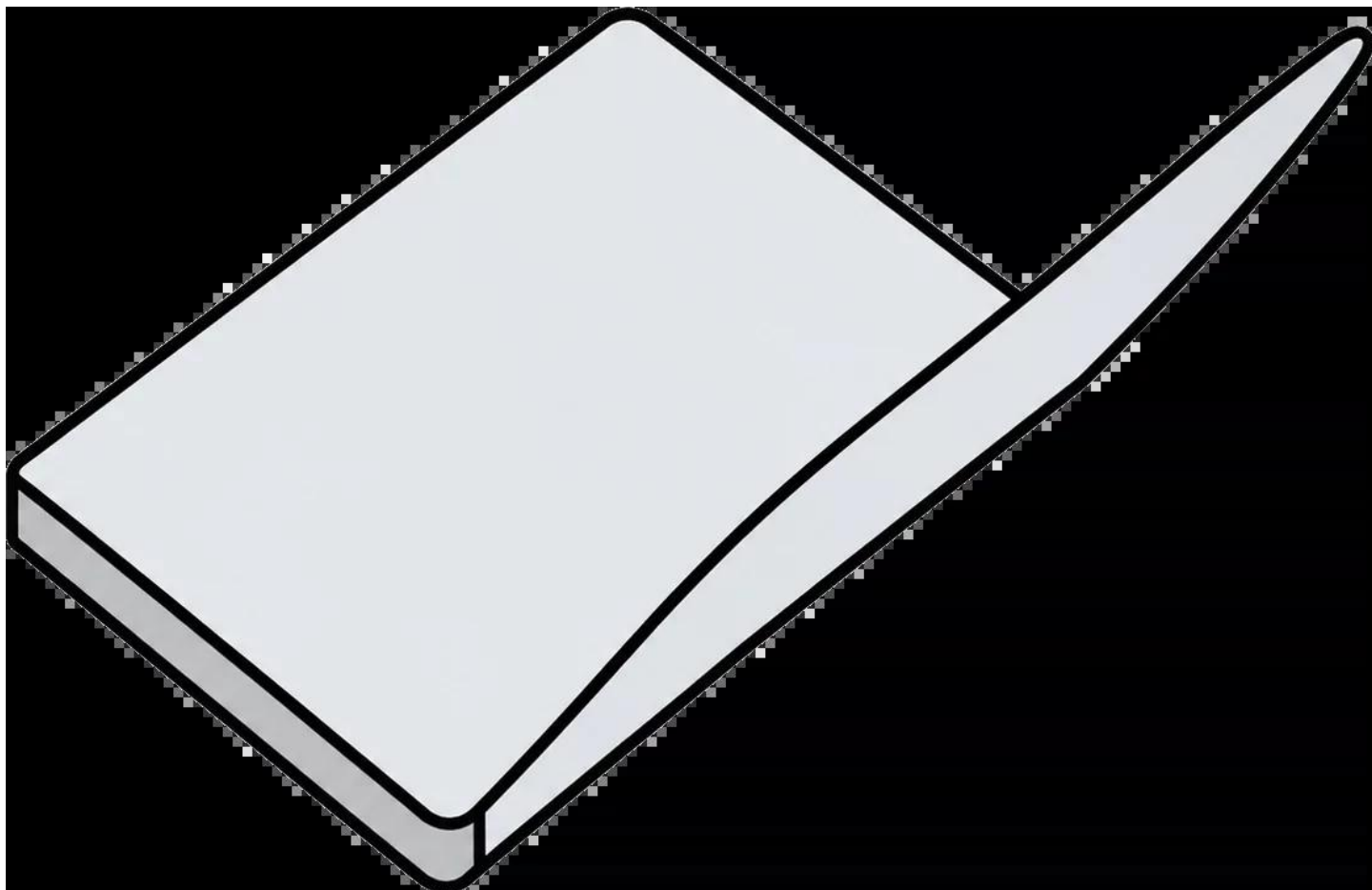


Ausklinken von *Rohren*



Stanzen von Löchern *in Rohren*

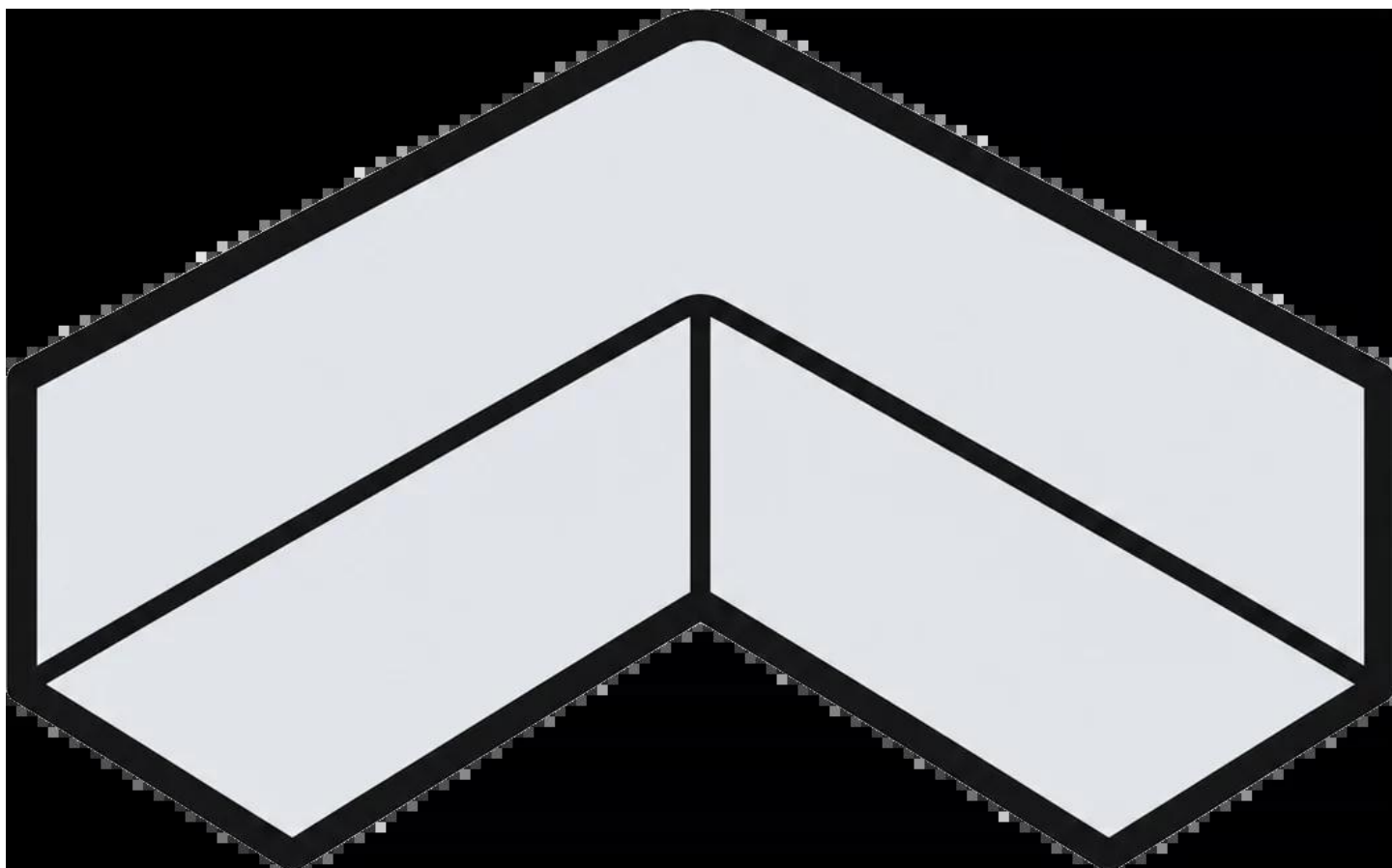
KARTA PRODUKTOWA



Biegen von *Flachstählen*

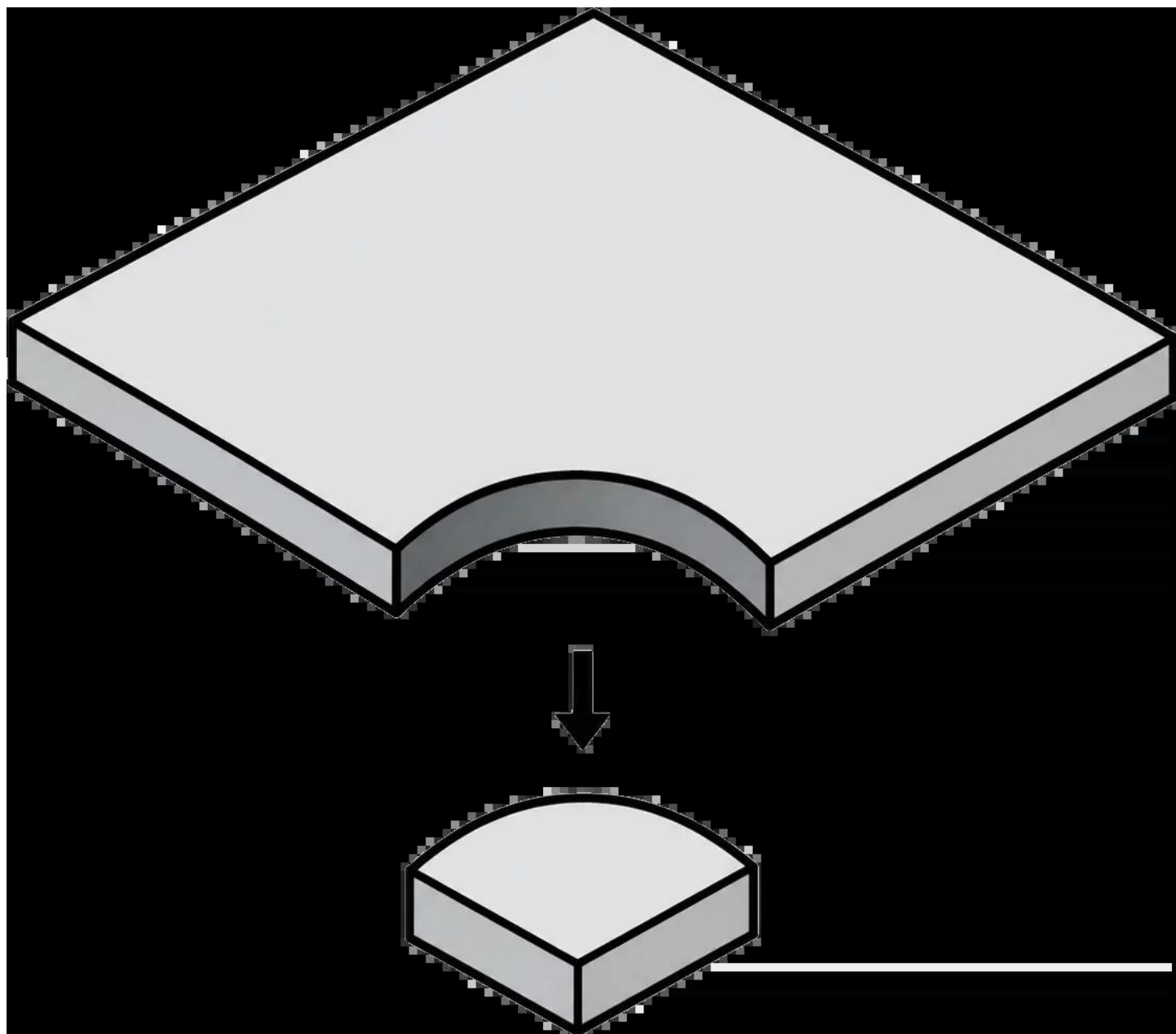


KARTA PRODUKTOWA



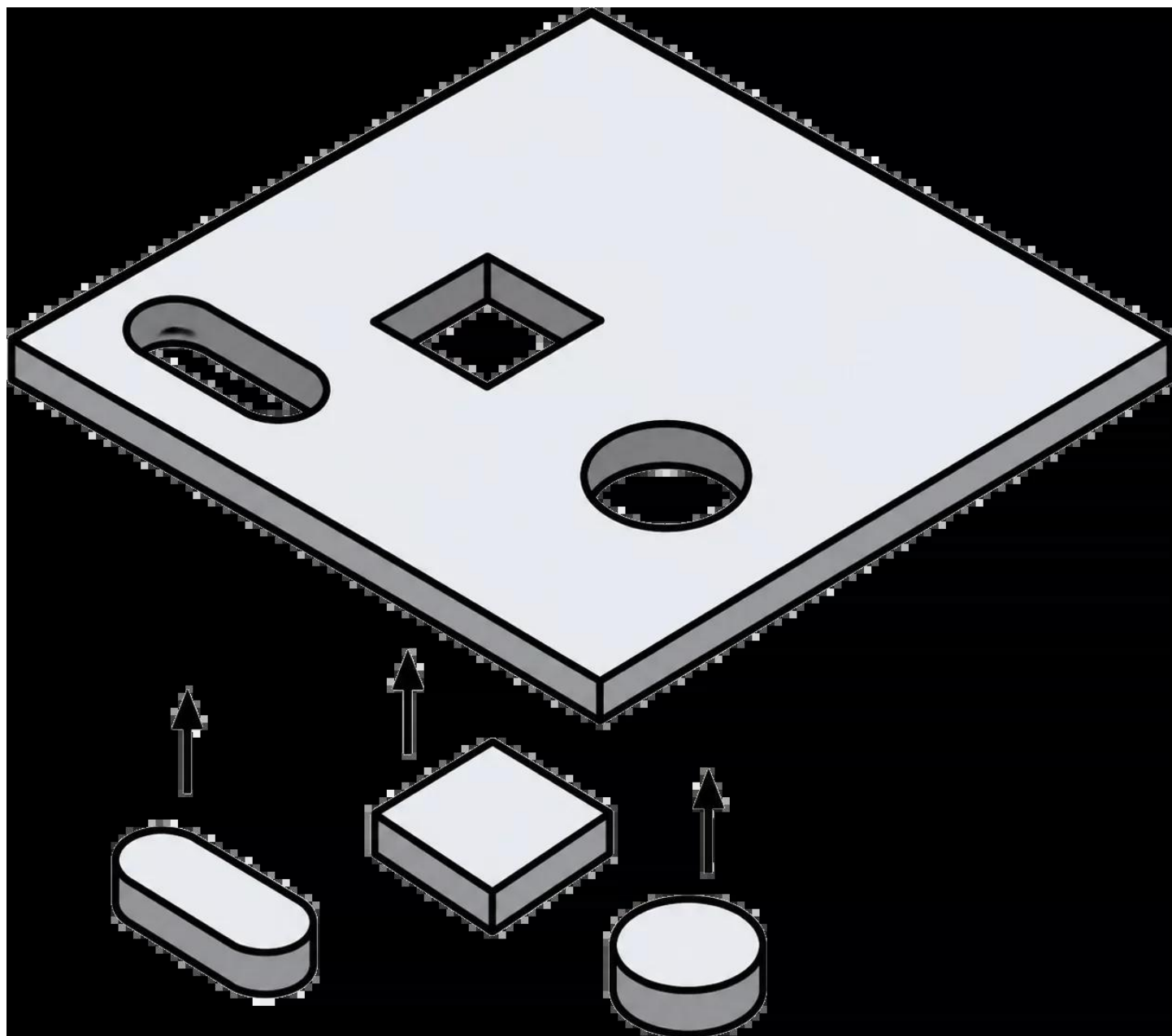
Biegen von *Winkelprofilen*

KARTA PRODUKTOWA



Radius-Ecken

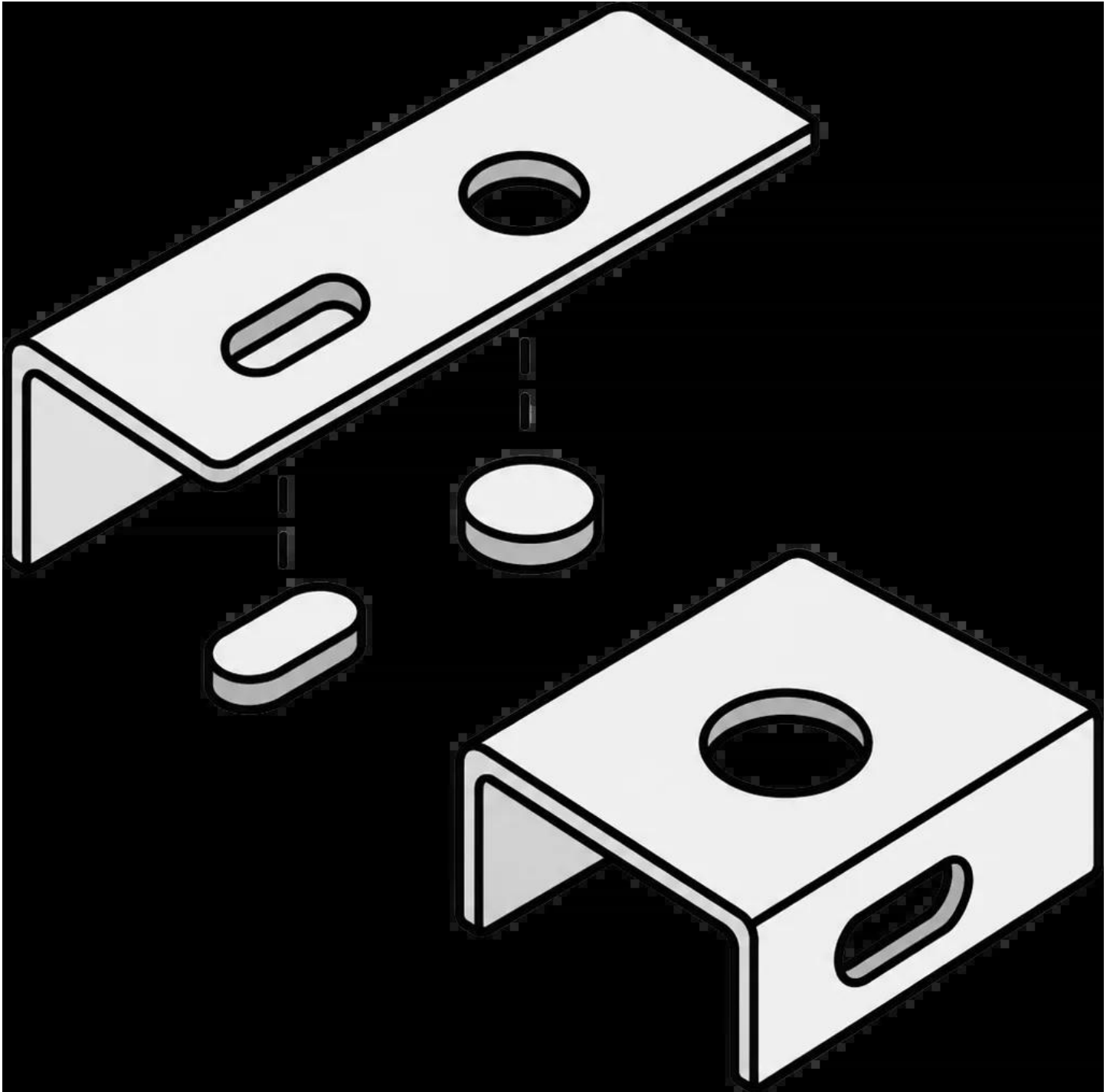
KARTA PRODUKTOWA



Stanzen von Löchern in Platten

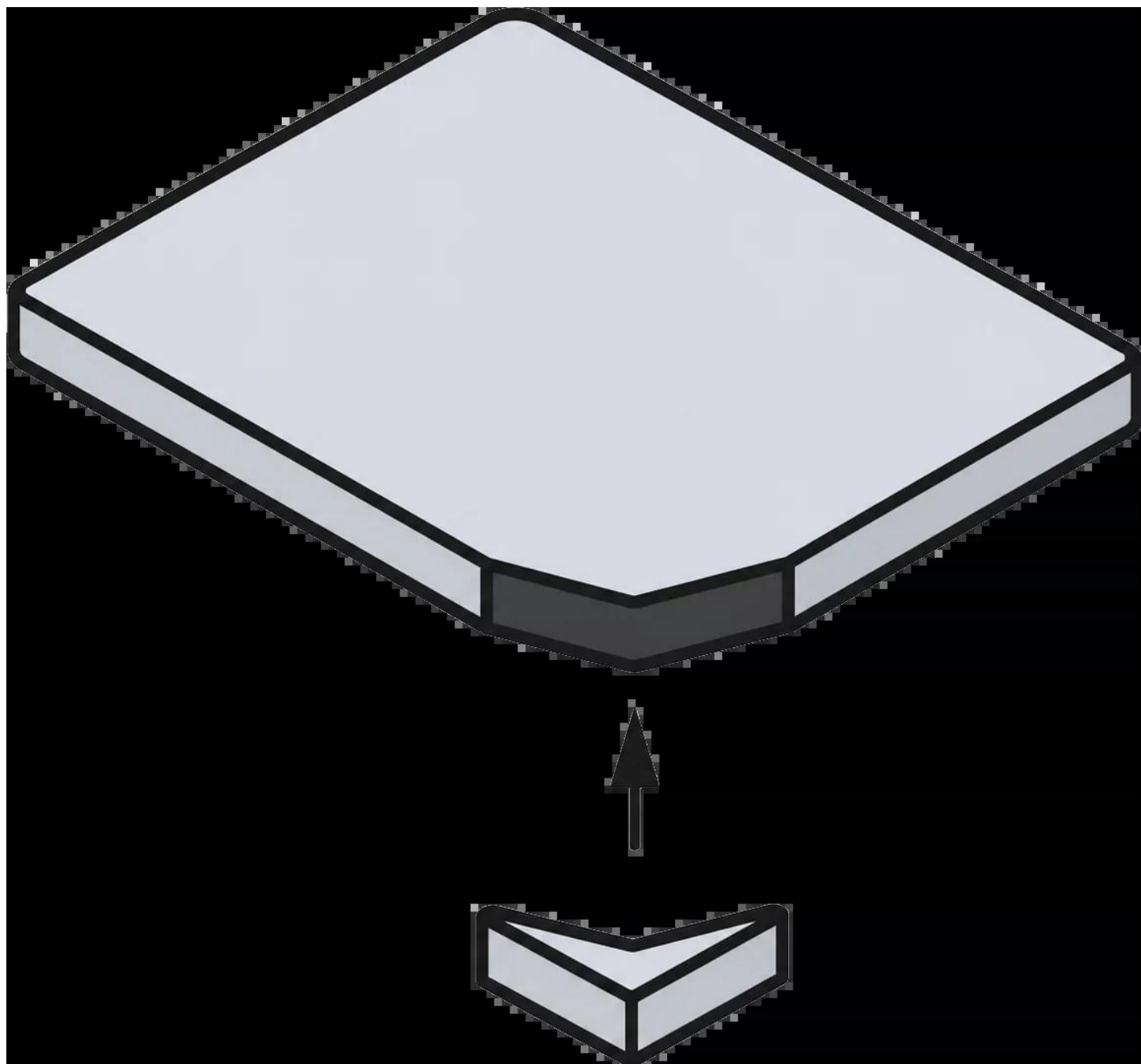


KARTA PRODUKTOWA

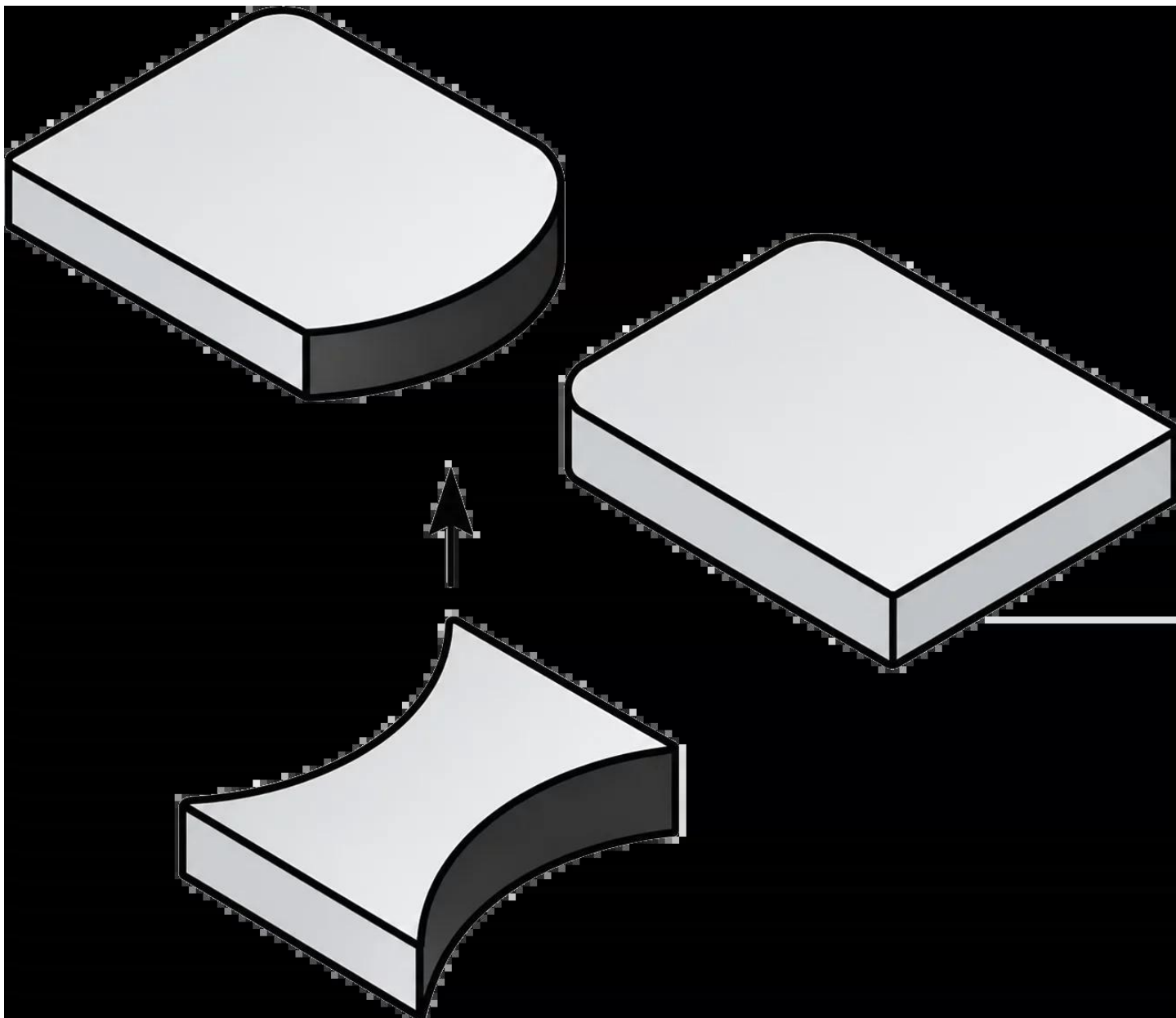


Stanzen in Profilen

KARTA PRODUKTOWA



Abrunden von *Ecken*

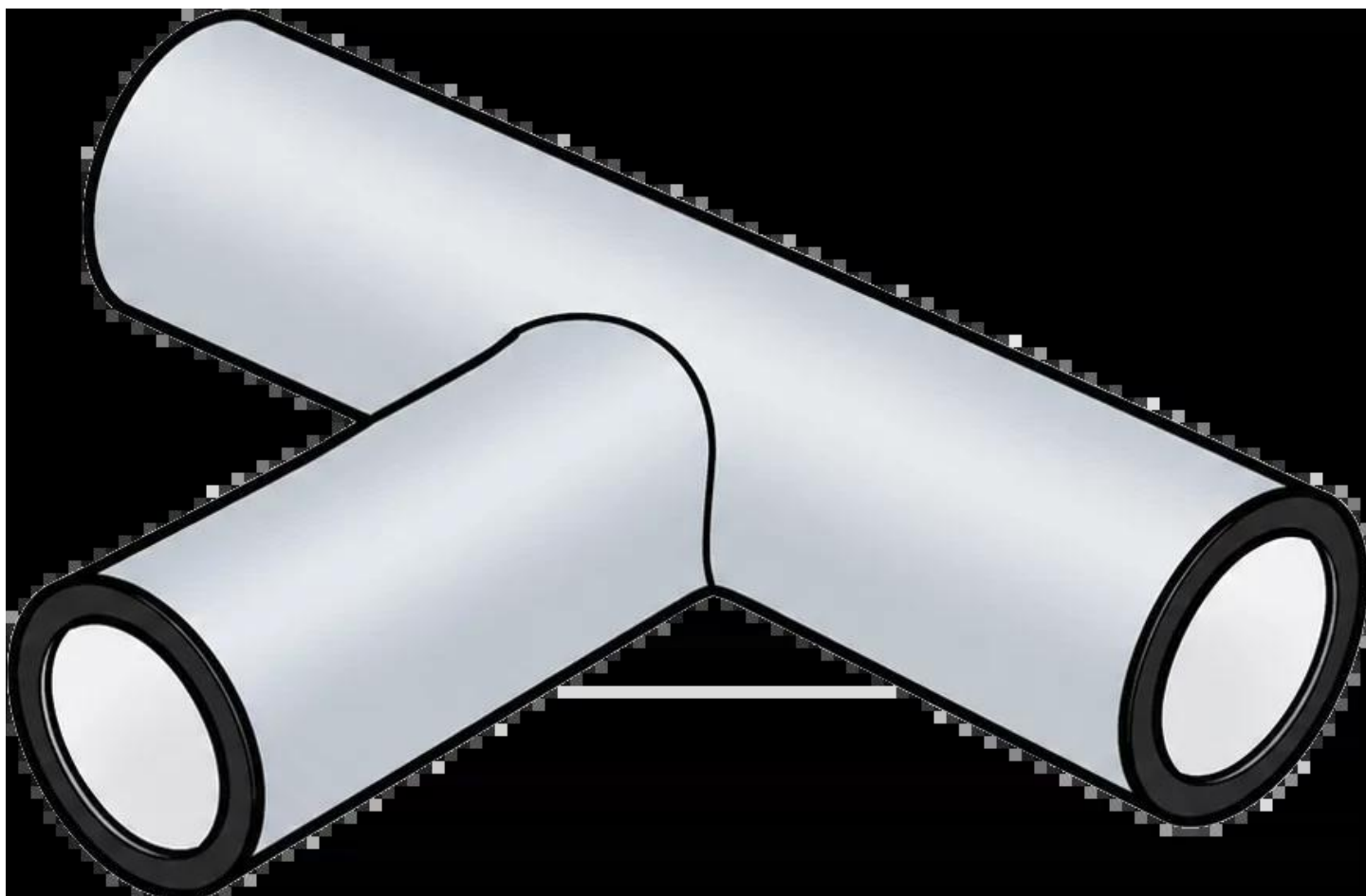


Beidseitiges Abrunden von *Kanten*

Anwendung

Eine Maschine – 9 praktische Metallbearbeitungsoperationen

Die HT-180T ermöglicht viele Aufgaben an einem Arbeitsplatz: Stanzen, Ausklinken, Biegen, Bearbeitung von Rohren, Profilen, Flachstählen und Ecken. Dank der hohen Presskraft bewährt sich die Maschine bei schwereren Werkstücken und reduziert den Bedarf an mehreren separaten Geräten.



Rohrausklinken

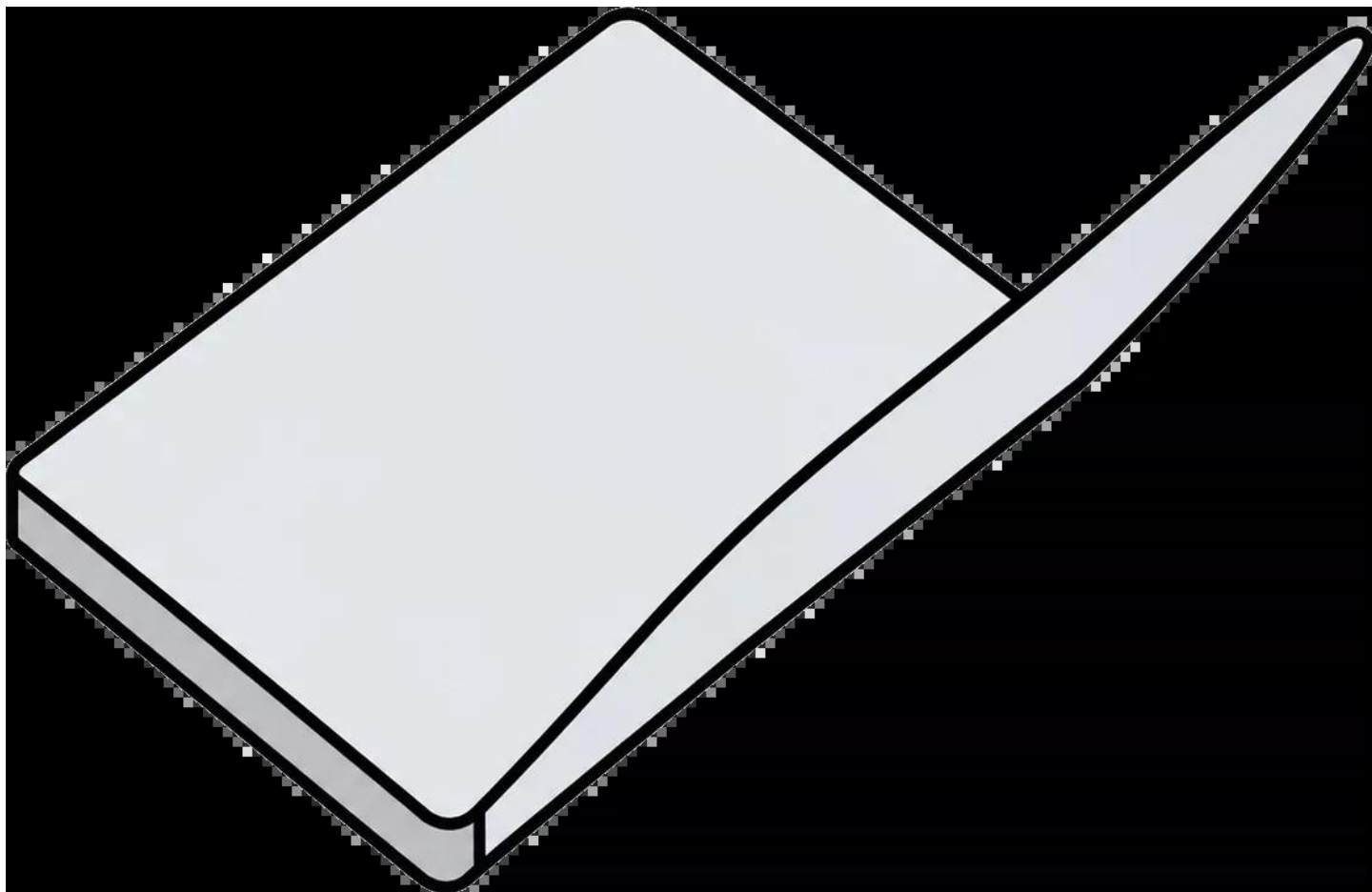
Die Maschine ermöglicht das Ausführen von Ausschnitten in Rohren und deren Vorbereitung für das weitere Verbinden oder die Montage.



Stanzen von Löchern in Rohren

Die HT-180T ermöglicht das Herstellen von Löchern in Rohrelementen und Stahlprofilen.

KARTA PRODUKTOWA

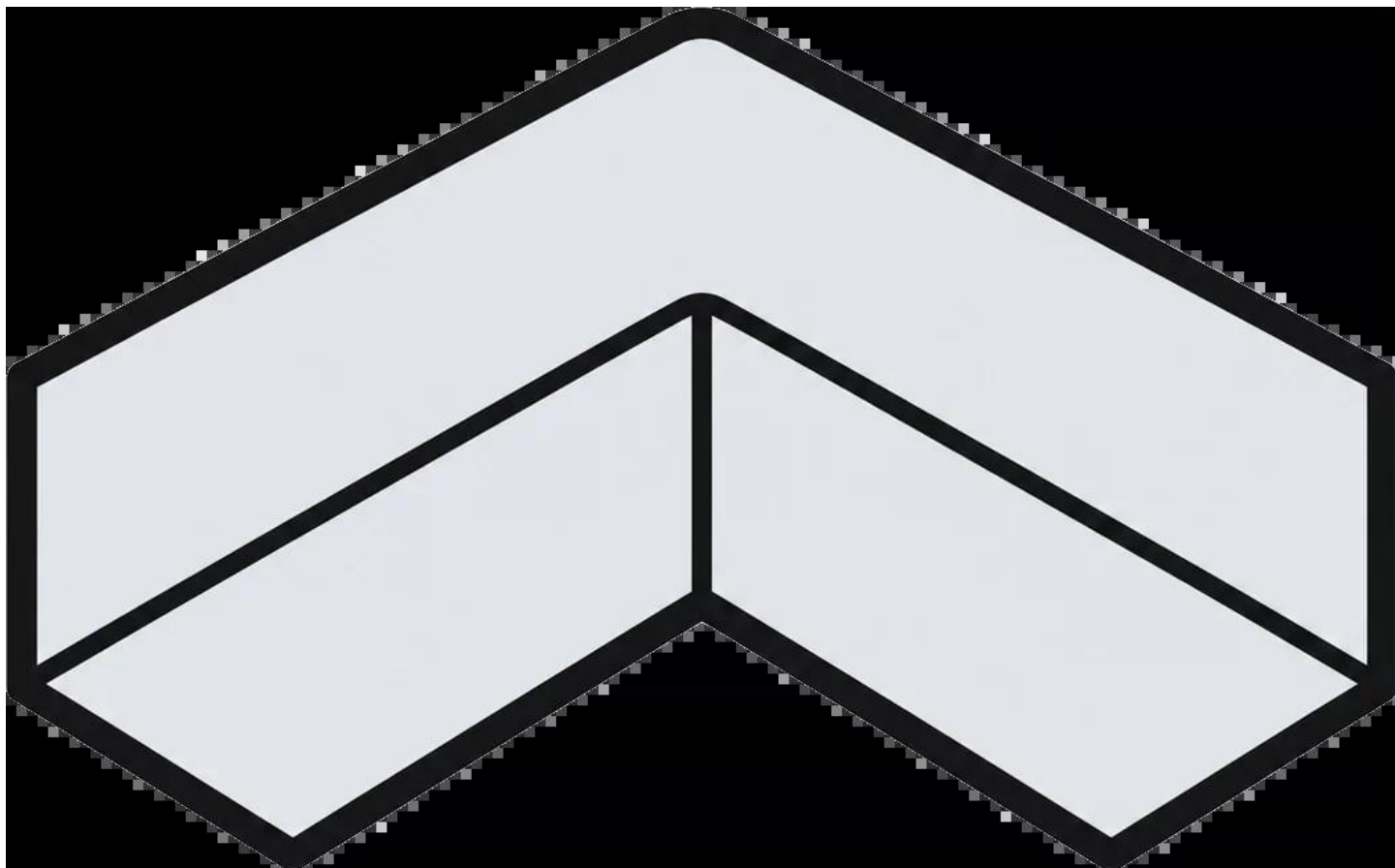


Biegen von Flachstählen

Bei Verwendung des entsprechenden Werkzeugs kann die Maschine als Presse zum Biegen flacher Elemente arbeiten.

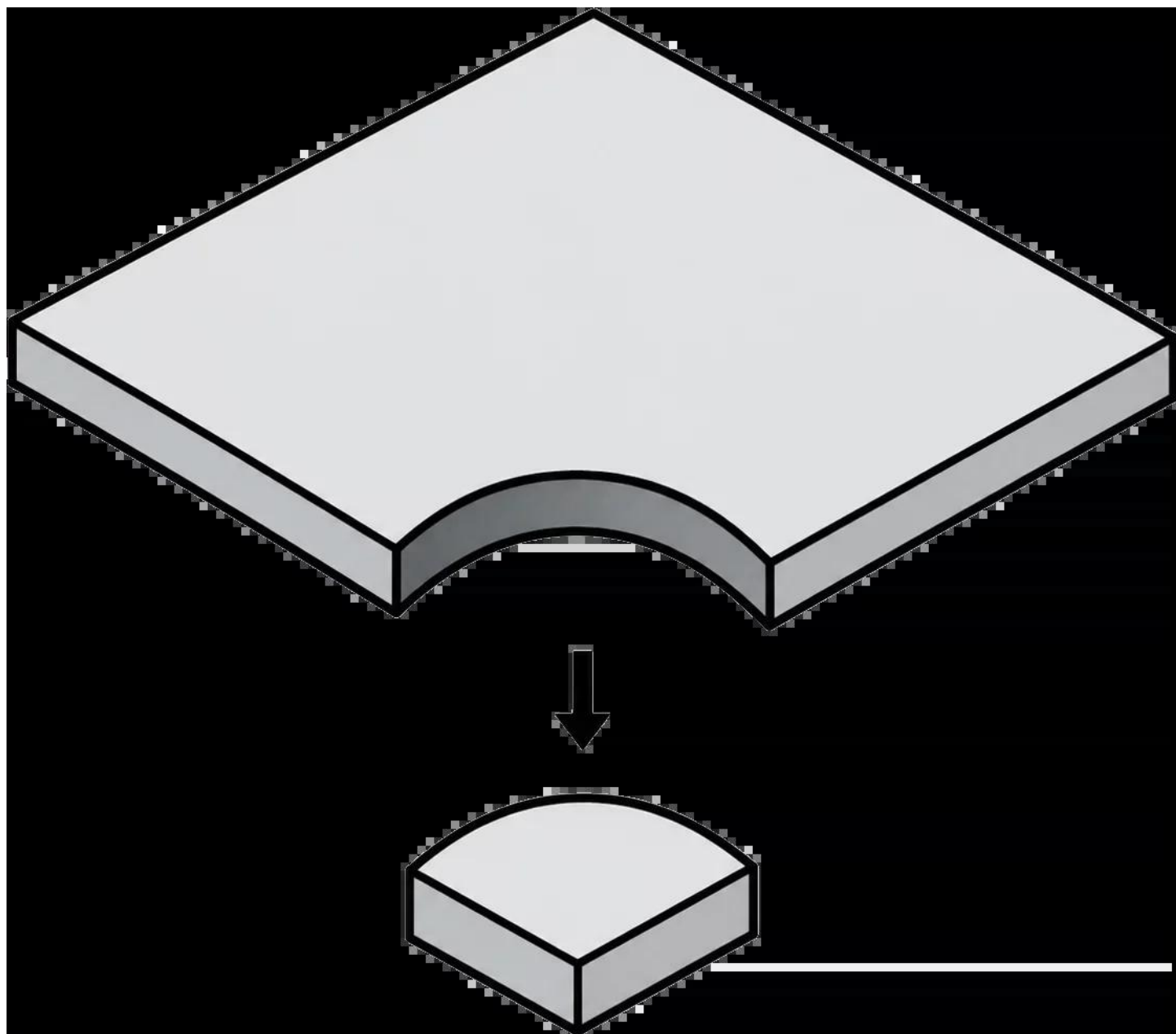


KARTA PRODUKTOWA



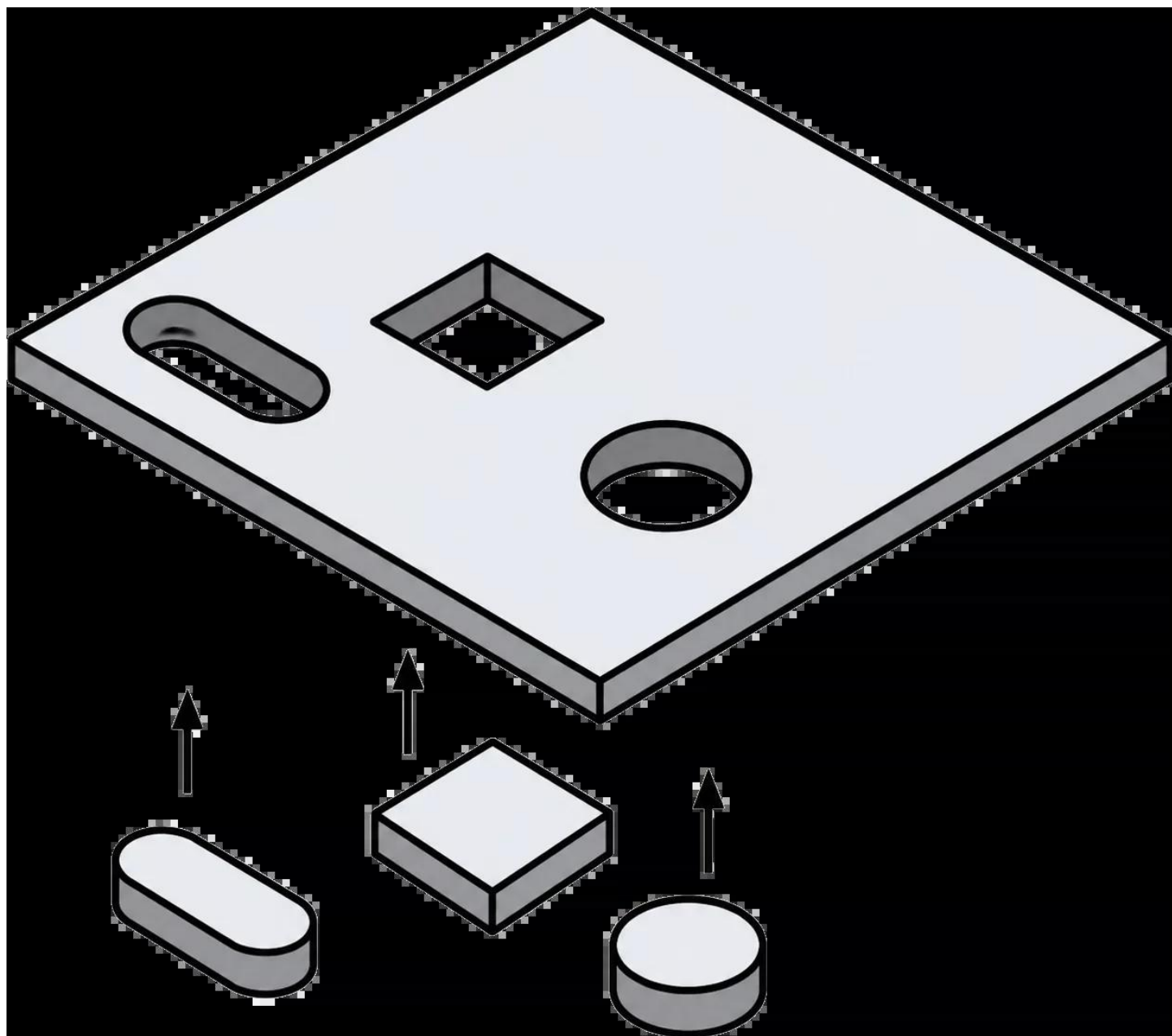
Biegen von Winkelprofilen

Das Gerät unterstützt die Bearbeitung von Winkelprofilen und die Vorbereitung von Konstruktionselementen.



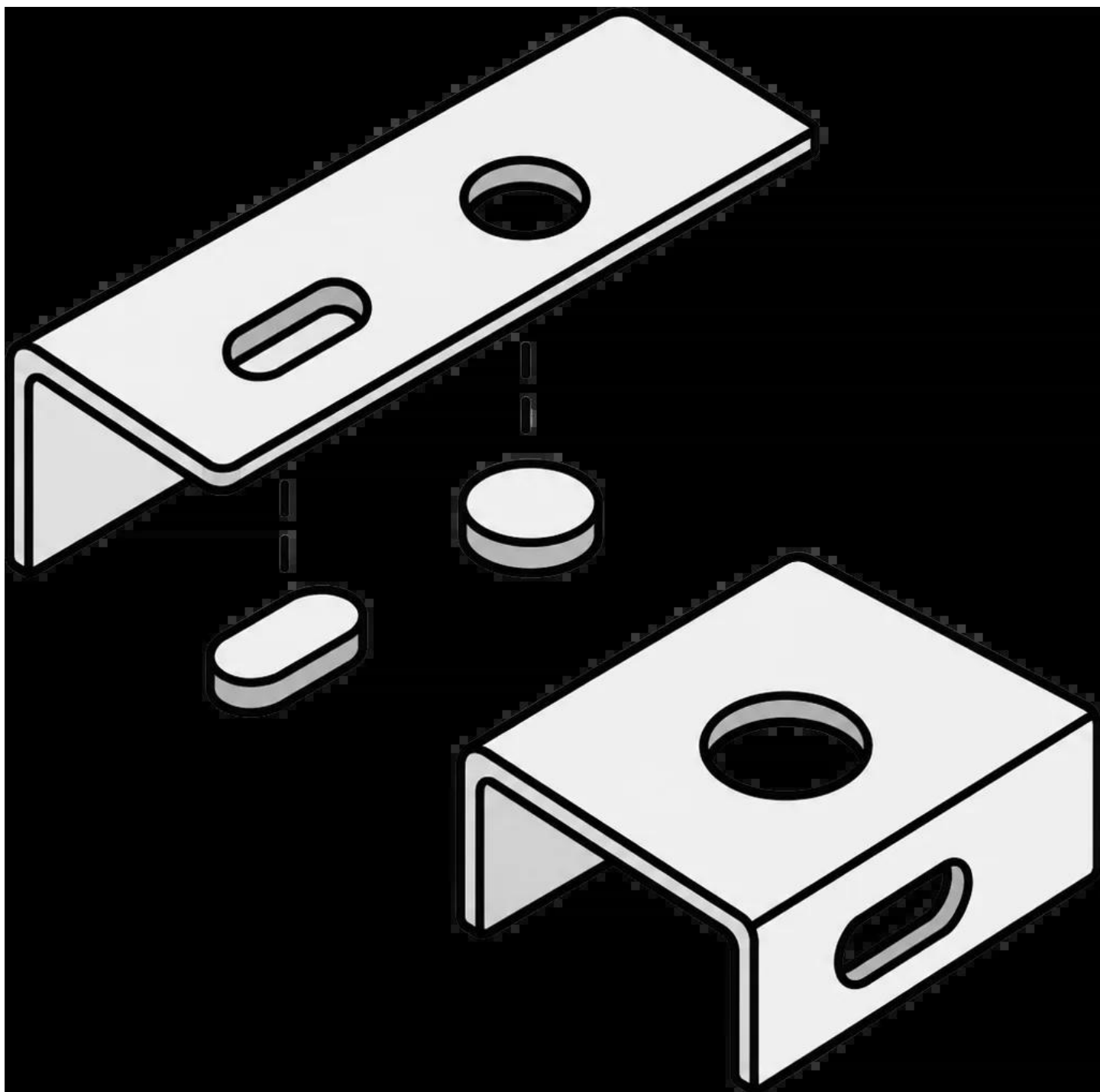
Bearbeitung von Radius-Ecken

Die Maschine ermöglicht das Formen von Ecken und die Herstellung wiederholgenauer Elemente mit vorgegebenem Radius.



Stanzung in Platten

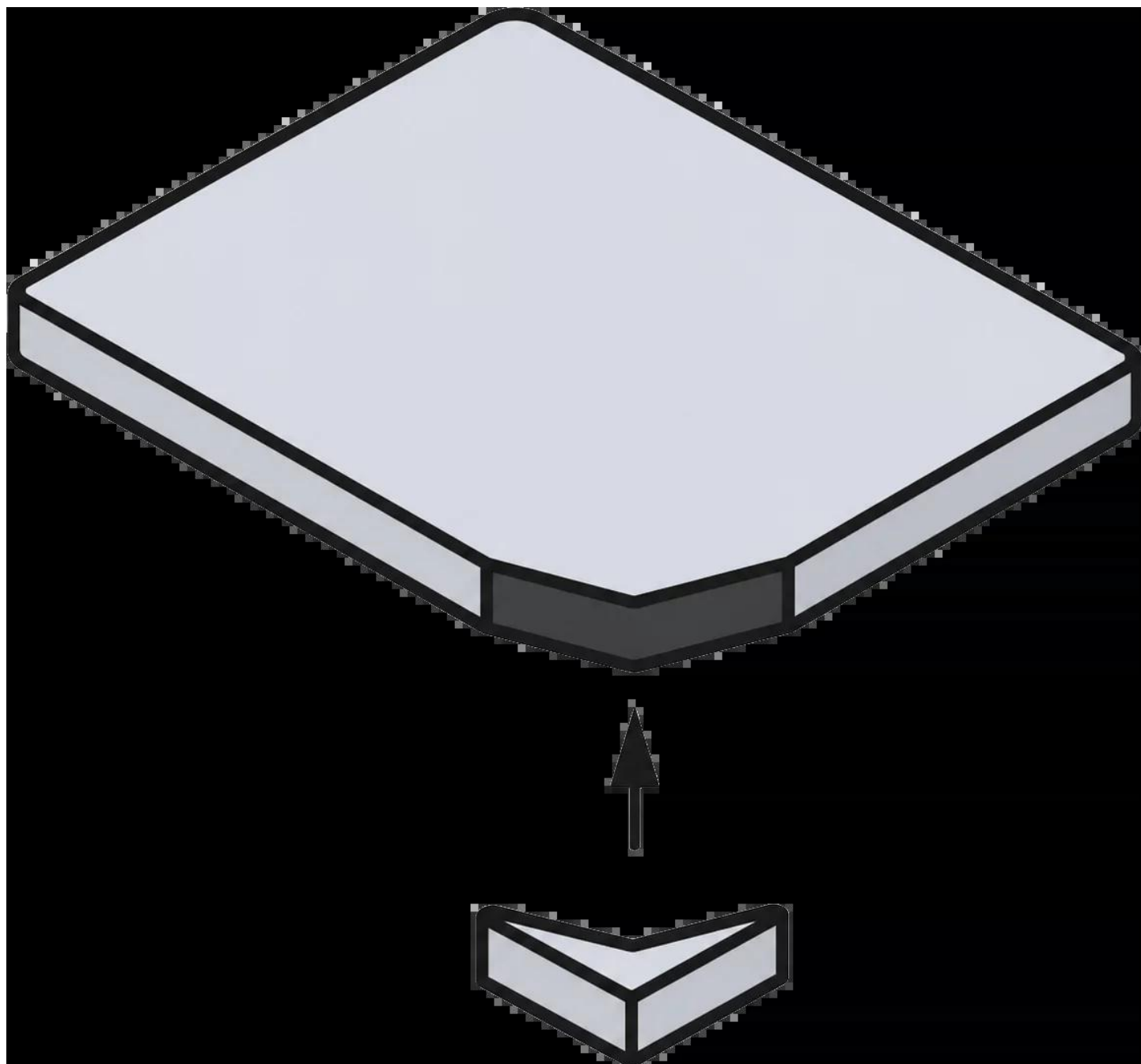
Die HT-180T ermöglicht das Stanzen runder, länglicher und anderer Formen in Platten und Stahlblechen.



Stanzen in Profilen

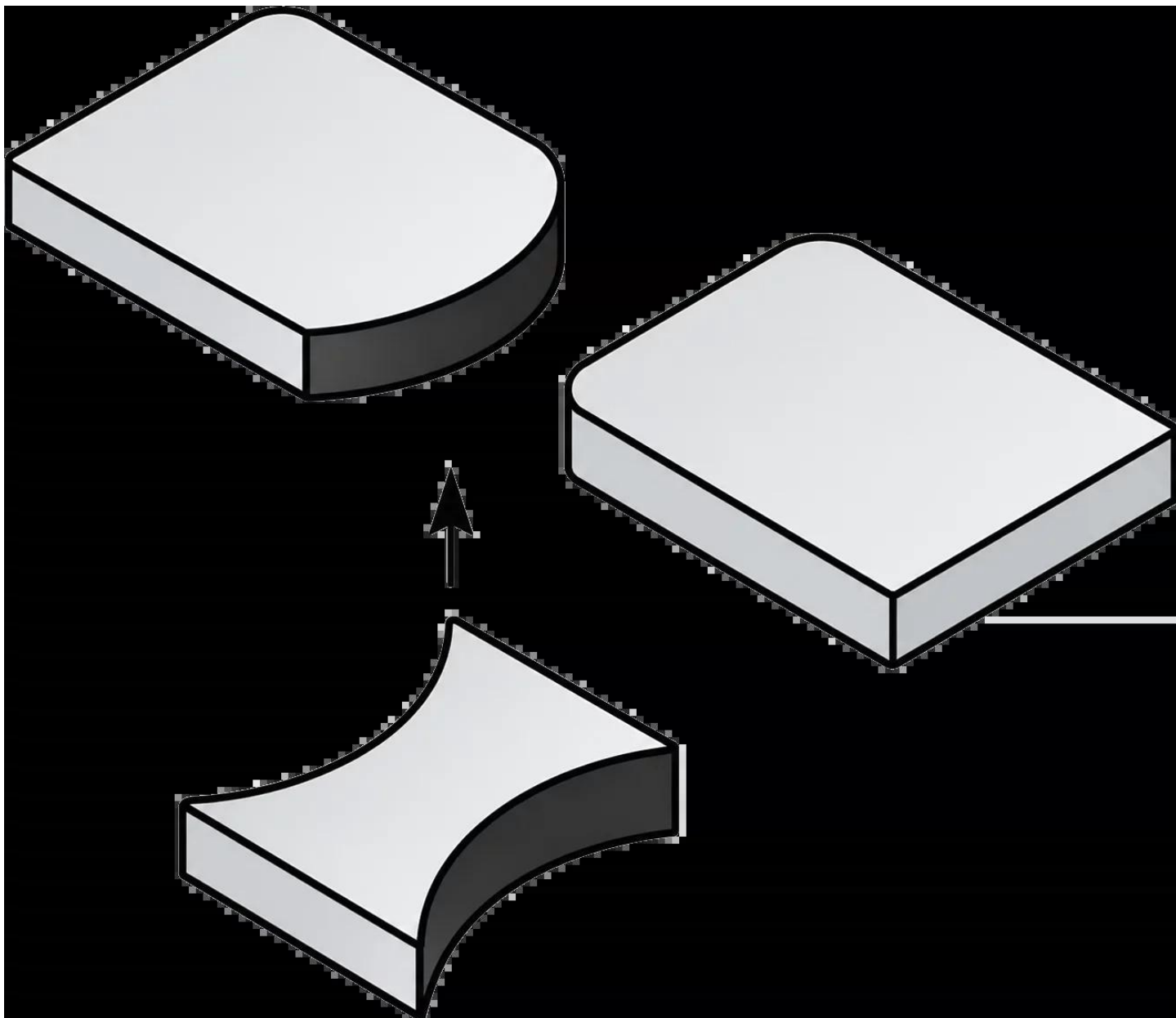
Die Maschine bewährt sich beim Stanzen in Winkelprofilen, Profilen und Konstruktionselementen.

KARTA PRODUKTOWA



Abrunden von Ecken

Das Gerät ermöglicht die Bearbeitung von Werkstückecken und verbessert deren Optik sowie die Vorbereitung für die Montage.



Beidseitiges Abrunden von Kanten

Die HT-180T ermöglicht die Kantenbearbeitung und das beidseitige Abrunden von Elementen je nach verwendetem Werkzeug.

Wichtigste Vorteile

Starke hydraulische Stanzmaschine für schwerere Produktion, Schlossereien und Stahlkonstruktionen

1800



KARTA PRODUKTOWA

Maximale Presskraft

Die Kraft von 1800 kN ermöglicht die effiziente Bearbeitung dicker und anspruchsvoller Stahlelemente.

40

Stanzen bis 40 mm

Das Gerät ermöglicht die Arbeit mit Material mit einer maximalen Stanzdicke bis 40 mm.

Ø40

Löcher bis 40 mm

Der maximale Durchmesser des gestanzten Lochs beträgt 40 mm, was die Vielseitigkeit der Anwendungen erhöht.

600

Tiefe Ausladung

Die Ausladung von 600 mm erleichtert die Bearbeitung größerer Werkstücke und Konstruktionselemente.

18

18-kW-Motor

Die hohe Antriebsleistung unterstützt einen stabilen, dynamischen und wiederholgenauen Betrieb im Produktionszyklus.

9w1

Multifunktionalität

Eine Maschine zum Stanzen, Rohrausklinken, Biegen sowie zur Bearbeitung von Ecken und Profilen.

Technische Parameter

Technische Daten Digima HT-180T

Technische Parameter – HT-180T

Parameter

Wert

Model**HT-180T**

Maximale Stanzdicke**40 mm**



KARTA PRODUKTOWA

Maximaler Durchmesser des gestanzten Lochs **40 mm**

Presskraft **1800 kN**

Ausladung **600 mm**

Maximaler Hub **80 mm**

Hubzahl **8–20 Hübe/min**

Motorleistung **18 kW**

Gesamtabmessungen **2880×1240×2350 mm**

Maschinengewicht **5500 kg**

HS-Code **8462490000**

Digima HT-180T – industrielle hydraulische Stanzmaschine 1800 kN für schwerste Metallbearbeitung

HT-180T ist eine Lösung für Unternehmen, die einen effizienten Arbeitsplatz zum Stanzen, Ausklinken, Biegen sowie zur Bearbeitung von Stahlelementen benötigen. Die solide Konstruktion, die Presskraft von 1800 kN, die große Ausladung sowie der breite Anwendungsbereich machen das Gerät ideal für Produktionsbetriebe, Schlossereien und die schwerere Bearbeitung von Stahlkonstruktionen.