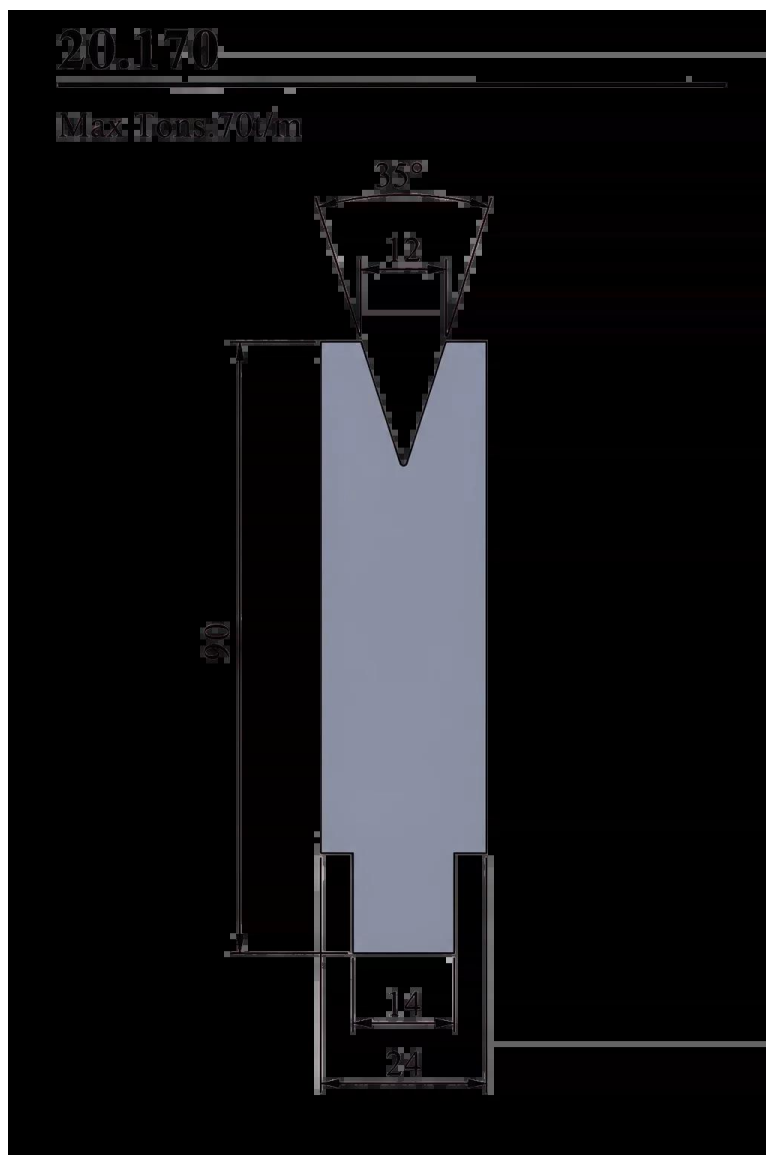




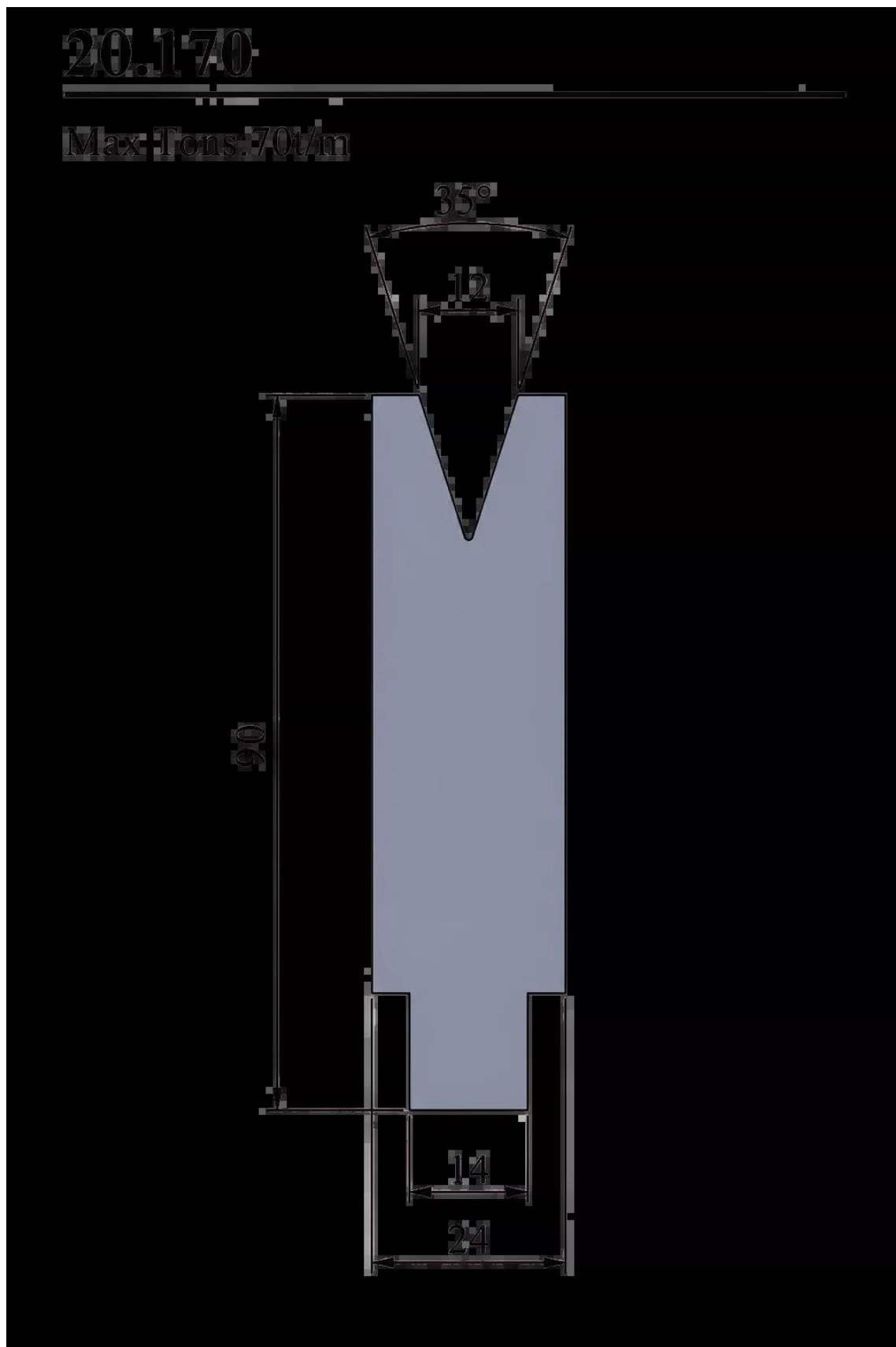
KARTA PRODUKTOWA

Matrize 35° 70T/M 20.170





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize V 20.170

Untermatrize V – V12 / 35° / 70 t/m

Die Matrize 20.170 ist ein Unterwerkzeug für Abkantpressen, das für das präzise Biegen von Blechen unter Verwendung einer V-förmigen Arbeitsnut ausgelegt ist. Der Nutwinkel **35°** ermöglicht die Fertigung von Bauteilen, die eine engere Biegegeometrie erfordern als bei klassischen 60°- oder 90°-Matrizen.

Das Modell verfügt über eine Nutöffnung **V = 12 mm**, eine Gesamthöhe **90 mm** sowie eine maximale Tragfähigkeit **von 70 Tonnen pro Meter**. Der untere Befestigungsabschnitt hat eine Breite **von 14 mm**, während die Gesamtbreite der Basis **24 mm** beträgt.

20.170 Bezeichnung des Matrizenprofils

70 t/m Maximale Werkzeugbelastung

V12 Breite der Arbeitsnut

35° Matrizenrillenwinkel

V12-Matrize mit 35°-Winkel für präzises Biegen von Blechen.

Das Modell 20.170 ist für den Einsatz mit Abkantpressen vorgesehen, wenn eine stabile Materialführung und eine präzise Wiedergabe der Biegegeometrie unter Verwendung eines engeren Nutwinkels erforderlich sind.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.170

Die V-förmige Untermatrize ist ein wesentlicher Bestandteil der Abkantpressenausrüstung. Der richtig gewählte Nutwinkel, die Nutbreite und die Tragfähigkeit wirken sich direkt auf die Genauigkeit, Wiederholbarkeit und Sicherheit des Biegeprozesses aus.

01

V-förmige Untermatrize

Unterwerkzeug für Abkantpressen, ausgestattet mit einer V-förmigen Arbeitsnut.

02

Öffnung V12

Die 12 mm breite Arbeitsnut sorgt für eine stabile Abstützung des Materials beim Biegen.



KARTA PRODUKTOWA

03

Winkel 35°

Spezielle Nutgeometrie mit einem Winkel von 35° für die Bearbeitung engerer Biegungen.

04

Tragfähigkeit 70 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 70 Tonnen pro Meter Länge.

05

Höhe 90 mm

Die Gesamthöhe der Matrize beträgt 90 mm gemäß der beigefügten technischen Zeichnung.

06

Sockel 14 / 24 mm

Der untere Befestigungsabschnitt ist 14 mm breit, die Gesamtbreite der Basis beträgt 24 mm.

Technische Daten

Technische Spezifikation der Matrize 20.170

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize V / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	20.170
Maximale Belastung	70 t/m
Winkel der Arbeitsnut	35°
Öffnung der V-Nut	12 mm
Gesamthöhe	90 mm
Breite des unteren Teils	14 mm
Gesamtbreite der Basis	24 mm

Vor dem Kauf sollte die Kompatibilität der Matrize mit dem Befestigungssystem, dem zugehörigen Stempel, der Dicke des zu bearbeitenden Blechs und dem erforderlichen Biegewinkel überprüft werden.