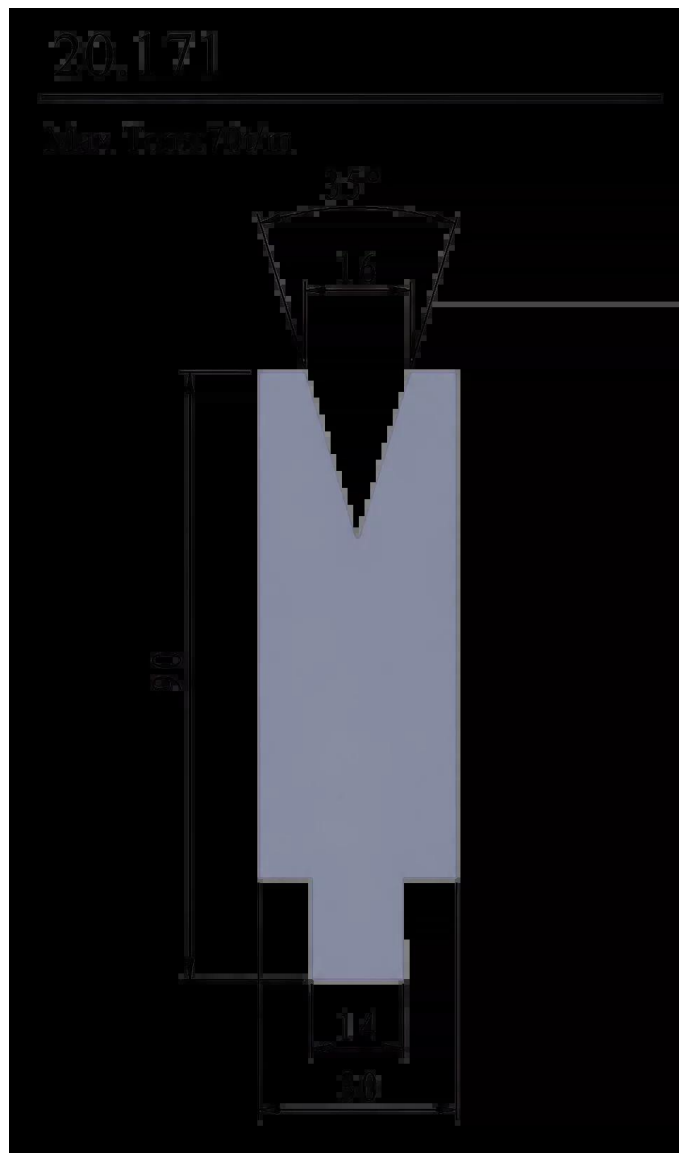


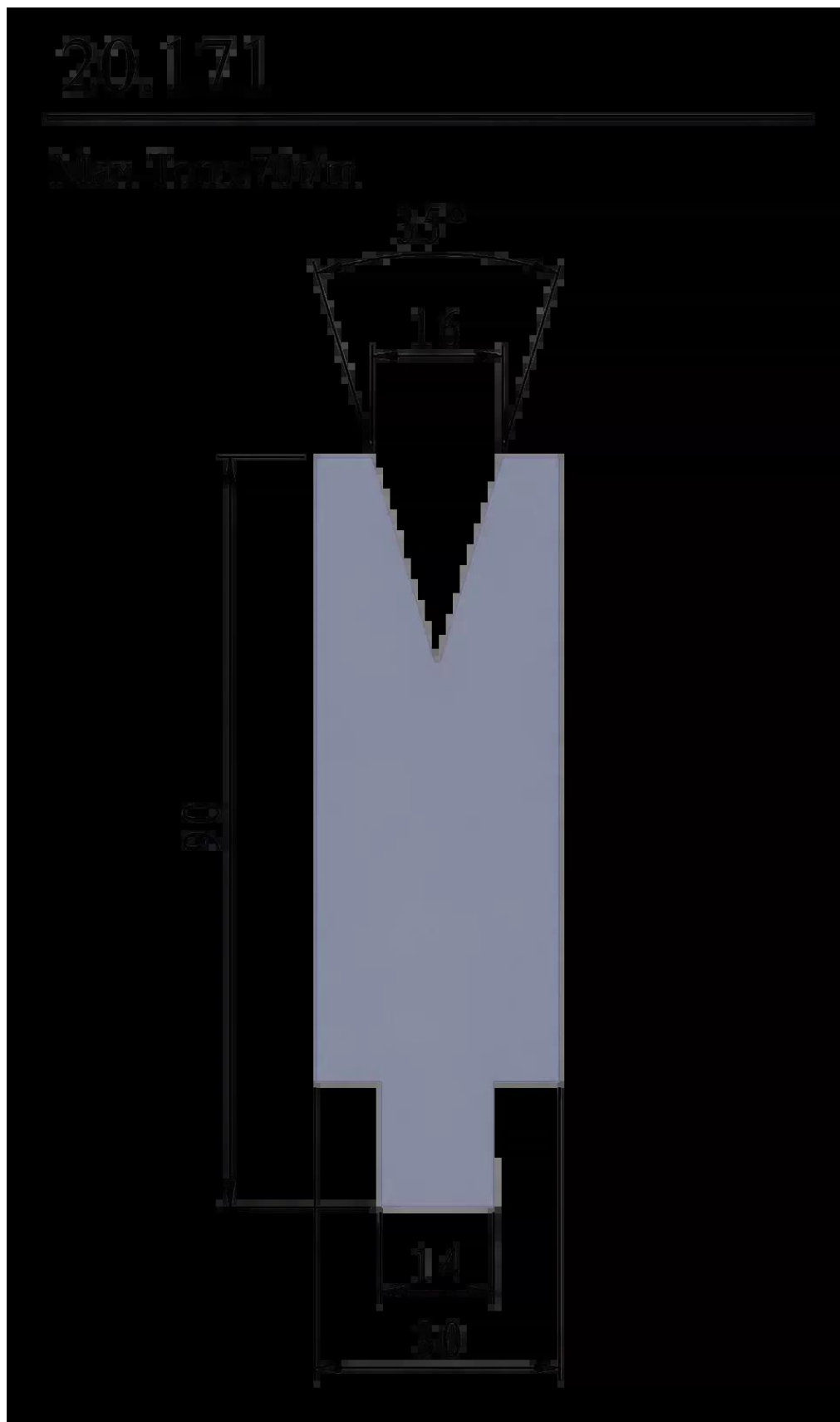


KARTA PRODUKTOWA

Matrize 35° 70T/M 20.171



KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize V 20.171

Untermatrize V – V16 / 35° / 70 t/m

Die Matrize 20.171 ist ein Unterwerkzeug für Abkantpressen, das für das präzise Biegen von Blechen unter Verwendung einer V-förmigen Arbeitsnut vorgesehen ist. Dank der Geometrie mit einem Winkel von **35°** ermöglicht das Werkzeug wiederholbare Biegungen, die einen engeren Arbeitswinkel erfordern als klassische 60°- oder 90°-Matrizen.

Das Modell verfügt über eine V-Nut-Öffnung von **V = 16 mm**, eine Gesamthöhe von **90 mm** sowie eine maximale Tragfähigkeit von **70 Tonnen pro Meter**. Die Breite des unteren Befestigungsteils beträgt **14 mm**, während die Gesamtbreite der Basis **30 mm** beträgt.

20.171 Bezeichnung des Matrizenprofils

70 t/m Maximale Werkzeugbelastung

V16 Breite der Arbeitsnut

35° Matrizenrillenwinkel

V16-Matrize mit einem Winkel von 35° für präzises und wiederholgenaues Biegen von Blechen.

Das Modell 20.171 eignet sich für Abkantpressen überall dort, wo eine stabile Materialabstützung und eine präzise Wiedergabe der Biegegeometrie unter Verwendung eines engeren Arbeitswinkels erforderlich sind.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.171

Die V-förmige Untermatrize ist eines der grundlegenden Elemente der Ausrüstung einer Abkantpresse. Die richtige Abstimmung der Nutbreite, des Nutwinkels und der zulässigen Belastung wirkt sich direkt auf die Qualität, Stabilität und Sicherheit des Biegeprozesses aus.

01

V-förmige Untermatrize

Unterwerkzeug für Abkantpressen mit V-förmiger Arbeitsnut.

02

V16-Öffnung

Die 16 mm breite Arbeitsnut sorgt für eine gute Abstützung des Blechs beim Biegen.



KARTA PRODUKTOWA

03

Winkel 35°

Spezielle Nutgeometrie für präzise und engere Biegungen.

04

Tragfähigkeit 70 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 70 Tonnen pro Meter Länge.

05

Höhe 90 mm

Die Gesamthöhe der Matrize beträgt 90 mm gemäß der beigefügten technischen Zeichnung.

06

Basis 14 / 30 mm

Der untere Befestigungsabschnitt ist 14 mm breit, die Gesamtbreite der Basis beträgt 30 mm.

Technische Parameter

Technische Spezifikation der Matrize 20.171

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize V / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	20.171
Maximale Belastung	70 t/m
Winkel der Arbeitsnut	35°
Öffnung der V-Nut	16 mm
Gesamthöhe	90 mm
Breite des unteren Teils	14 mm
Gesamtbreite der Basis	30 mm

Vor dem Kauf ist zu prüfen, ob die Matrize mit dem Befestigungssystem, dem zugehörigen Stempel, der Dicke des zu bearbeitenden Blechs und dem erforderlichen Biegewinkel kompatibel ist.