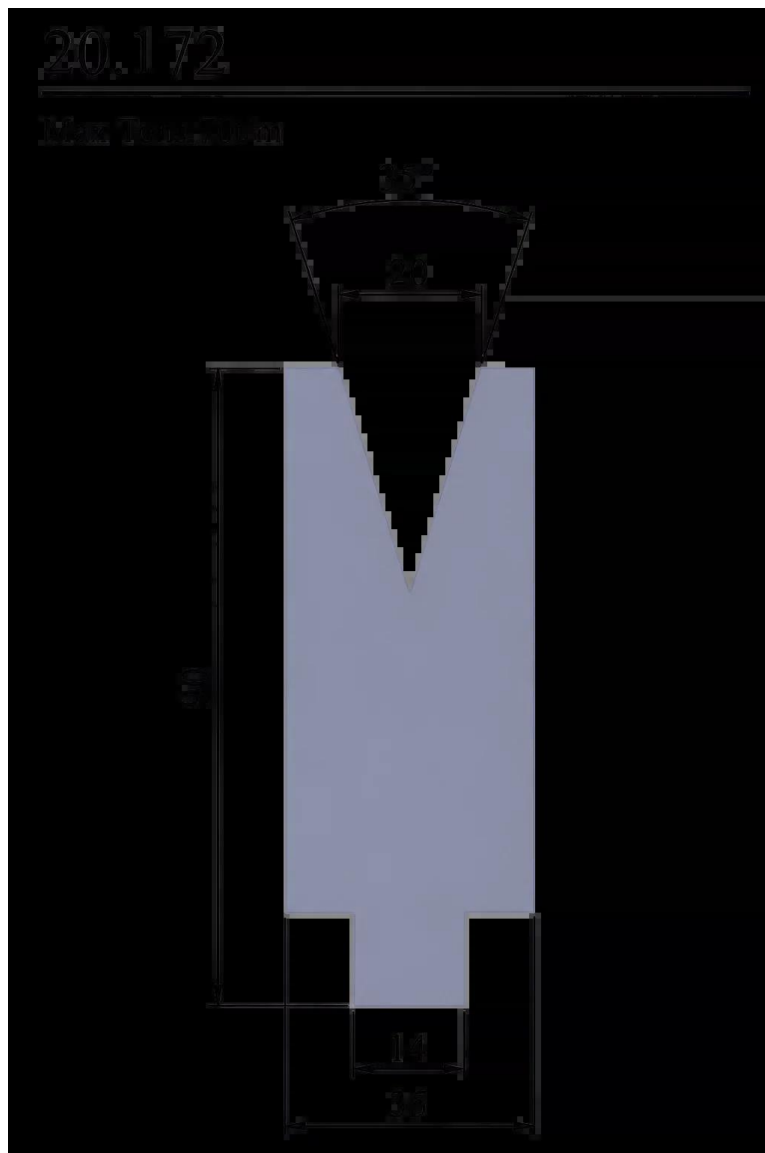




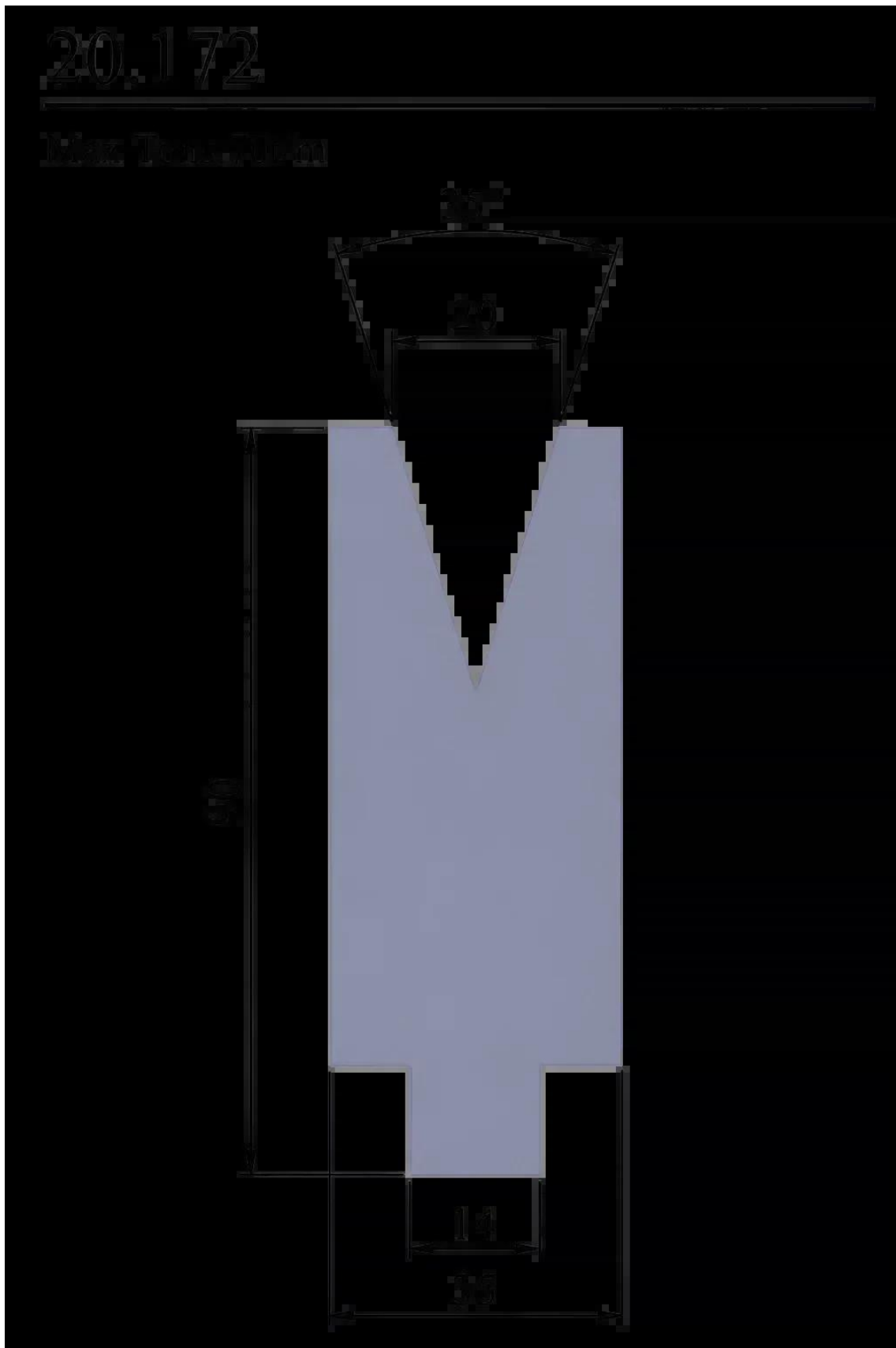
KARTA PRODUKTOWA

Matrize 35° 70T/M 20.172





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize V 20.172

Untermatrize V – V20 / 35° / 70 t/m

Matrize 20.172 ist ein Unterwerkzeug für Abkantpressen, das für das präzise Biegen von Blechen unter Verwendung einer V-förmigen Arbeitsnut vorgesehen ist. Die Geometrie mit einem Winkel von **35°** ermöglicht wiederholbare Biegungen, die einen engeren Arbeitswinkel erfordern als bei klassischen Matrizen mit 60° oder 90°.

Das Modell verfügt über eine V-Nut-Öffnung **V = 20 mm**, eine Gesamthöhe **90 mm** und eine maximale Tragfähigkeit von **70 Tonnen pro Meter**. Die Breite des unteren Befestigungsteils beträgt **14 mm**, während die Gesamtbreite der Basis **35 mm** beträgt.

20.172 Bezeichnung des Matrizenprofils

70 t/m Maximale Werkzeugbelastung

V20 Breite der Arbeitsnut

35° Matrizenrillenwinkel

V20-Matrize mit einem Winkel von 35° für präzises und stabiles Biegen von Blechen.

Das Modell 20.172 eignet sich für Abkantpressen überall dort, wo eine korrekte Materialabstützung, ein stabiler Betrieb sowie eine präzise Wiedergabe der Biegegeometrie erforderlich sind.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.172

Die V-förmige Untermatrize ist eines der grundlegenden Elemente der Ausrüstung einer Abkantpresse. Die richtige Abstimmung von Nutbreite, Nutwinkel und zulässiger Belastung beeinflusst die Qualität, Stabilität und Sicherheit des Biegeprozesses.

01

V-förmige Untermatrize

Unterwerkzeug für Abkantpressen, ausgestattet mit einer V-förmigen Arbeitsnut.

02

V20-Spalt

Die 20 mm breite Arbeitsnut sorgt für eine ausreichende Abstützung des zu bearbeitenden Blechs.



KARTA PRODUKTOWA

03

Winkel 35°

Spezielle Nutgeometrie für präzise und engere Biegungen.

04

Tragfähigkeit 70 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 70 Tonnen pro Meter Länge.

05

Höhe 90 mm

Die Gesamthöhe der Matrize beträgt 90 mm gemäß der beigefügten technischen Zeichnung.

06

Sockel 14 / 35 mm

Der untere Befestigungsabschnitt ist 14 mm breit, die Gesamtbreite der Basis beträgt 35 mm.

Technische Daten

Technische Spezifikation der Matrize 20.172

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize V / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	20.172
Maximale Belastung	70 t/m
Winkel der Arbeitsnut	35°
Öffnungsweite der V-Nut	20 mm
Gesamthöhe	90 mm
Breite des unteren Teils	14 mm
Gesamtbreite der Basis	35 mm

Vor dem Kauf ist zu prüfen, ob die Matrize mit dem Befestigungssystem, dem zugehörigen Stempel, der Dicke des zu bearbeitenden Blechs und dem erforderlichen Biegewinkel kompatibel ist.