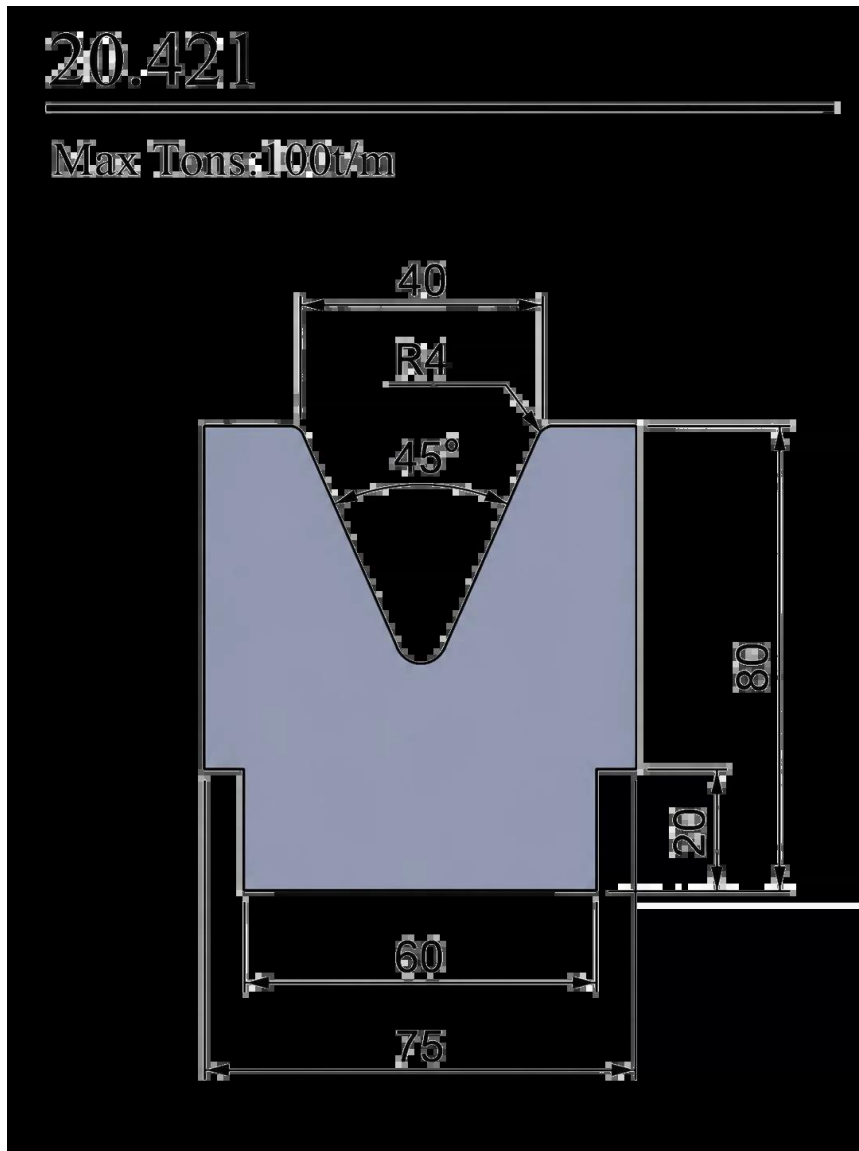


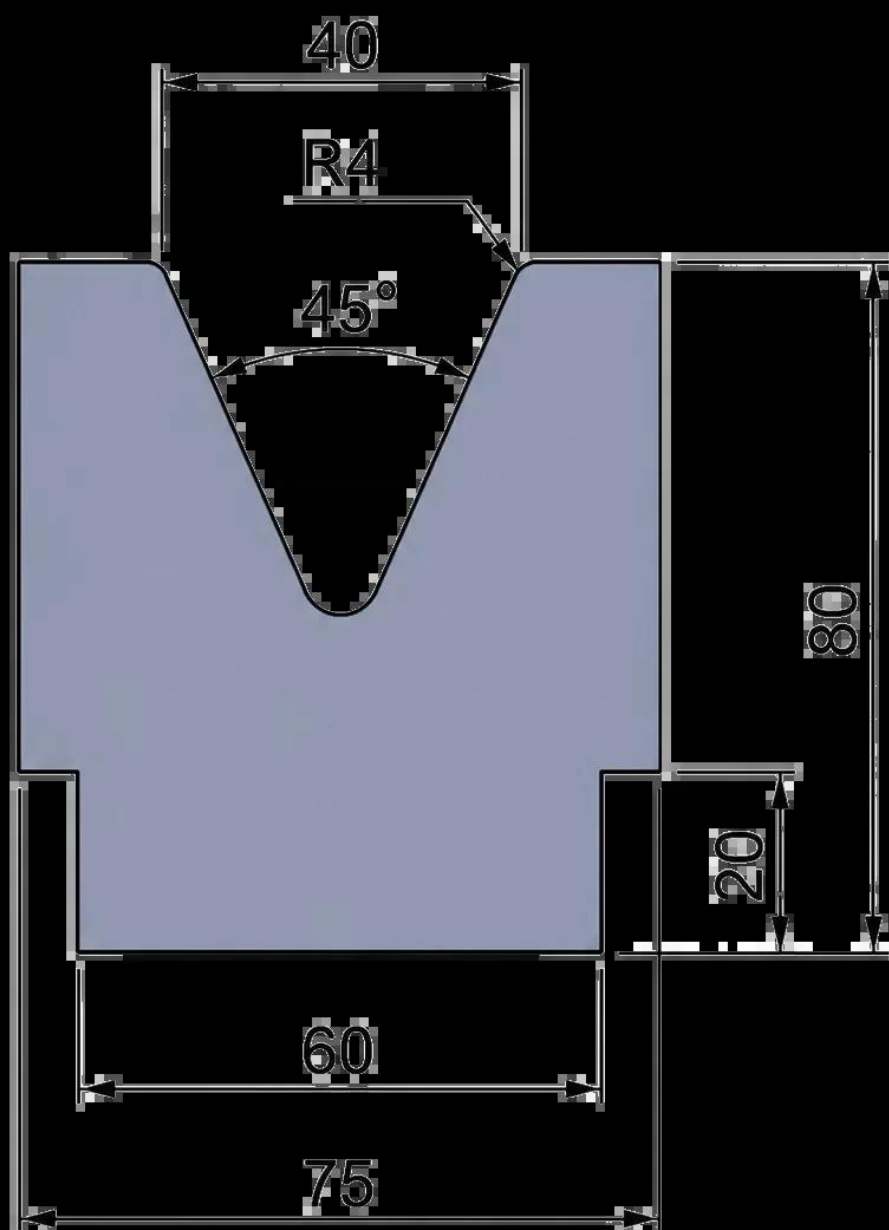
KARTA PRODUKTOWA

Matrize 45° 100T/M 20.421



20.421

Max Tons: 100t/m





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize 20.421

Untermatrize 45° / R4 / 100 t/m

Die Matrize 20.421 ist ein robustes Unterwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Die Konstruktion des Modells wurde im Hinblick auf einen stabilen Betrieb, eine präzise Materialführung und die Gewährleistung wiederholbarer Biegeergebnisse entwickelt.

Das Modell verfügt über einen Arbeitswinkel von **45°**, eine Nutbreite **40 mm**, einen Übergangsradius **R4**, eine Gesamthöhe von **80 mm**, eine Stufenhöhe von **20 mm**, eine Arbeitsgrundfläche **60 mm** sowie eine Gesamtbreite **75 mm**. Die maximal zulässige Belastung beträgt **100 t/m**.

20.421 Modellbezeichnung der Matrize

100 t/m Maximale Belastung

45° Arbeitswinkel der Nut

R4 Übergangsradius der Nut

Untermatrize 45° mit einer Nutbreite von 40 mm und einer Tragfähigkeit von bis zu 100 t/m.

Das Modell 20.421 ist für den Einsatz unter Produktionsbedingungen konzipiert, bei denen es auf die Standzeit des Werkzeugs, die Biegegenauigkeit und die gute Zusammenwirkung mit einem entsprechend ausgewählten Stempel ankommt.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.421

Eine richtig ausgewählte Untermatrize hat direkten Einfluss auf die Qualität des Blechbiegeprozesses. Geometrische Parameter wie der Nutwinkel, die Nutbreite, der Übergangsradius und die Werkzeughöhe beeinflussen die Wiederholgenauigkeit des Prozesses, die Präzision sowie den sicheren Betrieb der Werkzeuge.

01

Untermatrize zum Biegen

Professionelles Arbeitswerkzeug für den Einsatz mit Abkantpressen beim Biegen von Blechen.

02



KARTA PRODUKTOWA

Arbeitswinkel 45°

Die Nutgeometrie ermöglicht präzises Biegen und eine korrekte Materialführung in zahlreichen technologischen Anwendungen.

03

Radius R4

Der Übergangsradius R4 unterstützt den korrekten Betrieb des Werkzeugs und wirkt sich positiv auf die Qualität des bearbeiteten Werkstücks aus.

04

Nutbreite 40 mm

Arbeitsmaß, das auf bestimmte Biegevorgänge und die entsprechende Auswahl der technologischen Parameter abgestimmt ist.

05

Robuste Konstruktion 80 mm

Die Gesamthöhe von 80 mm gewährleistet die Stabilität des Werkzeugs und eine gute Steifigkeit bei der Arbeit unter Belastung.

06

Tragfähigkeit 100 t/m

Die zulässige Belastung von bis zu 100 Tonnen pro Meter ermöglicht den Einsatz der Matrize unter anspruchsvollen industriellen Bedingungen.

Technische Daten

Technische Spezifikation der Matrize 20.421

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Modell	20.421
Maximale Belastung	100 t/m
Arbeitswinkel der Nut	45°
Nutbreite	40 mm



KARTA PRODUKTOWA

Parameter		Wert
Übergangsradius	R4	
Gesamthöhe	80 mm	
Stufenhöhe	20 mm	
Breite der Arbeitsfläche	60 mm	
Gesamtbreite	75 mm	

Vor dem Kauf sollten Sie überprüfen, ob die Matrize mit der Befestigungsart, dem passenden Stempel und dem Umfang der geplanten Biegevorgänge kompatibel ist.