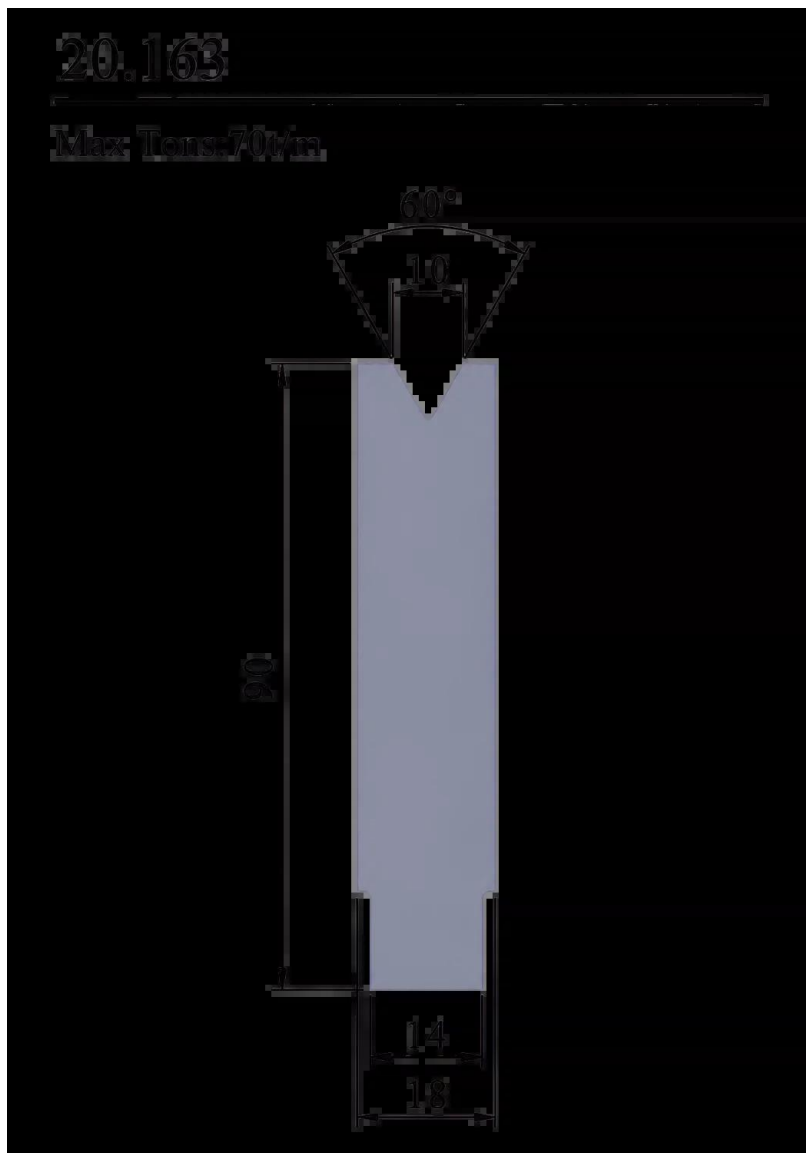




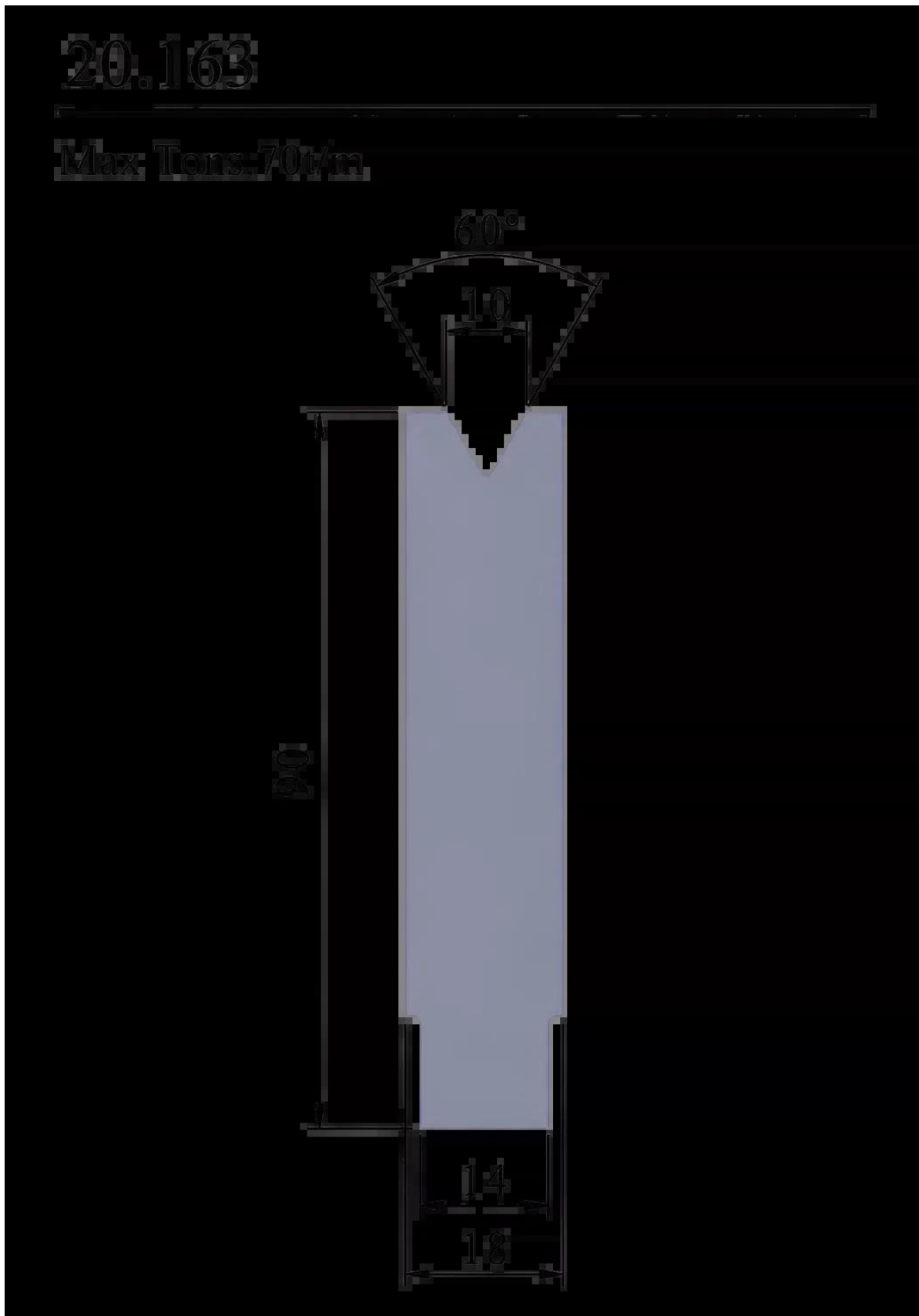
KARTA PRODUKTOWA

Matrize 60° 70T/M 20.163





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize V 20.163

Untermatrize V – V10 / 60° / 70 t/m

Die Matrize 20.163 ist ein Unterwerkzeug für Abkantpressen, das für das präzise Biegen von Blechen unter Verwendung einer V-förmigen Arbeitsnut ausgelegt ist. Die geeignete Geometrie der Nut gewährleistet eine stabile Abstützung des Materials sowie eine hohe Wiederholgenauigkeit des Biegeprozesses.

20.163 Bezeichnung des Matrizenprofils

70 t/m Maximale Werkzeugbelastung

V10 Breite der Arbeitsnut

60° Matrizenrillenwinkel

V10-Matrize für präzises und stabiles Biegen mit einer Tragfähigkeit von 70 t/m.

Das Modell 20.163 eignet sich für den Einsatz an Abkantpressen, wo Wiederholgenauigkeit, die richtige Nutgeometrie sowie die korrekte Anpassung des Werkzeugs an den Stempel und das Biegematerial von entscheidender Bedeutung sind.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.163

Die V-förmige Untermatrize ist ein grundlegendes Element der Abkantpressenausstattung. Die Auswahl der richtigen Arbeitsnut, des richtigen Winkels und der richtigen Tragfähigkeit des Werkzeugs hat direkten Einfluss auf die Biegequalität, die Maßgenauigkeit und die Lebensdauer.

01

V-förmige Untermatrize

Unterwerkzeug für Abkantpressen mit V-förmiger Arbeitsnut.

02

V10-Öffnung

Die 10 mm breite Arbeitsnut ermöglicht eine stabile Materialführung beim Biegen.

03



KARTA PRODUKTOWA

Winkel 60°

Die Geometrie der Nut wurde gemäß der technischen Dokumentation in einem Winkel von 60° ausgeführt.

04

Tragfähigkeit 70 t/m

Die maximal zulässige Belastung der Matrize beträgt 70 Tonnen pro Meter Länge.

05

Höhe 90 mm

Die Gesamthöhe des Werkzeugs beträgt 90 mm, was den Angaben in der technischen Zeichnung entspricht.

06

Basis 14 / 18 mm

Die untere Befestigungsbreite beträgt 14 mm, die Gesamtbreite der Basis 18 mm.

Technische Parameter

Technische Spezifikation der Matrize 20.163

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize V / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	20.163
Maximale Belastung	70 t/m
Winkel der Arbeitsnut	60°
Öffnung der V-Nut	10 mm
Gesamthöhe	90 mm
Breite des unteren Teils	14 mm
Gesamtbreite der Basis	18 mm

Vor dem Kauf sollten Sie die Kompatibilität der Matrize mit dem Befestigungssystem, dem Typ des zugehörigen Stempels sowie dem Bereich der Dicke und der Art des zu bearbeitenden Materials prüfen.