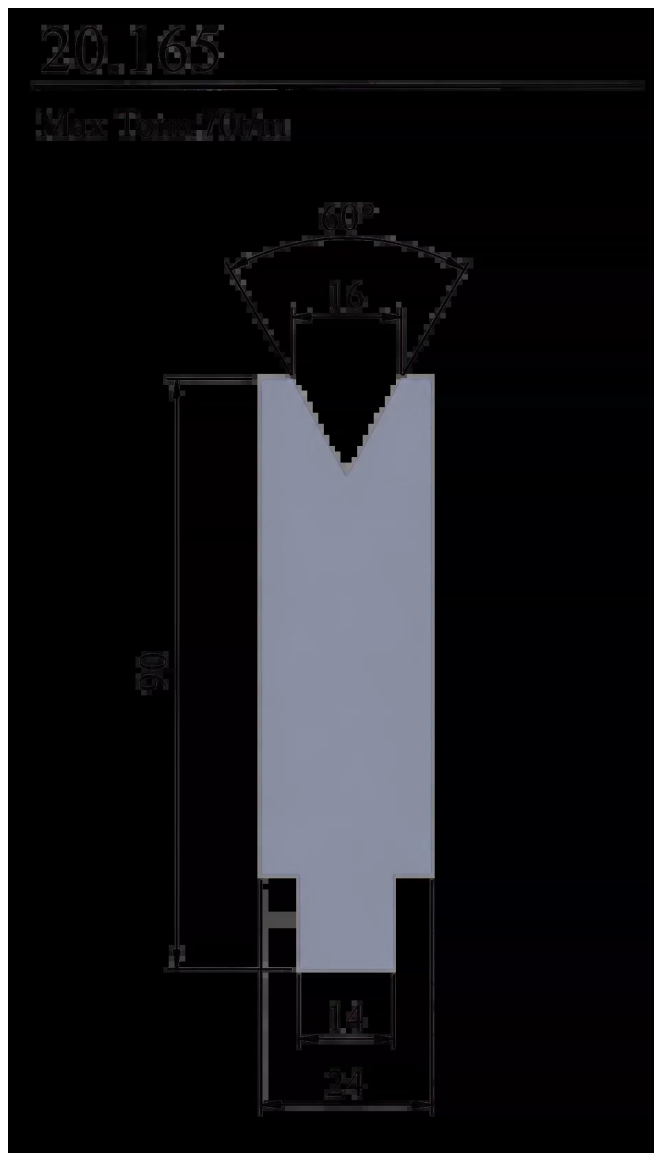




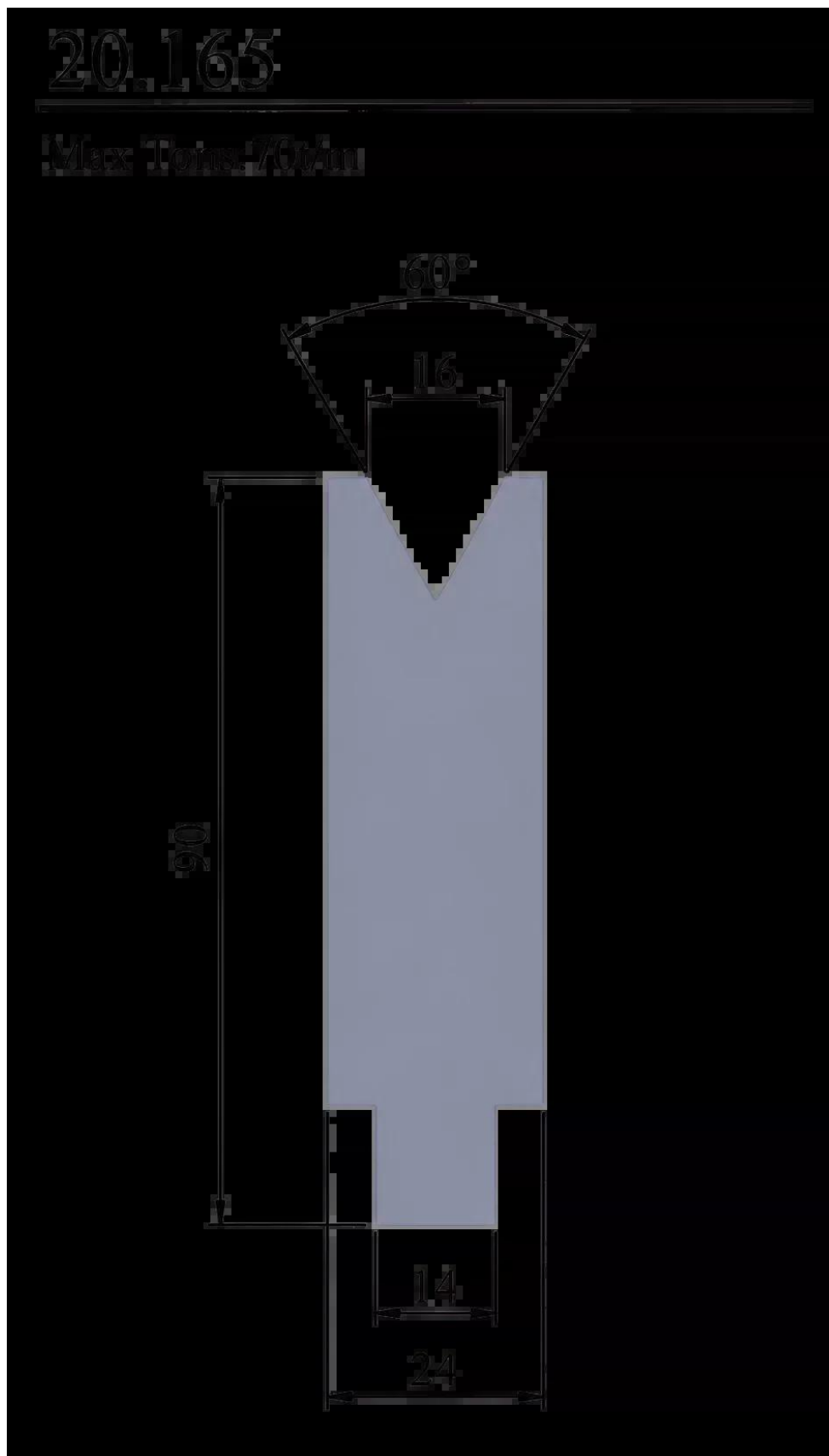
KARTA PRODUKTOWA

Matrize 60° 70T/M 20.165





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize V 20.165

Untermatrize V – V16 / 60° / 70 t/m

Die Matrize 20.165 ist ein Unterwerkzeug für Abkantpressen, das für das präzise Biegen von Blechen mithilfe einer V-förmigen Arbeitsnut ausgelegt ist. Die entsprechend ausgewählte Werkzeuggeometrie gewährleistet eine stabile Abstützung des Materials, eine hohe Wiederholgenauigkeit beim Biegen sowie eine optimale Eignung für den Einsatz unter industriellen Bedingungen.

20.165 Bezeichnung des Matrizenprofils

70 t/m Maximale Werkzeugbelastung

V16 Breite der Arbeitsnut

60° Matrizenrillenwinkel

V16-Matrize für stabiles und präzises Biegen mit einer Tragfähigkeit von 70 t/m.

Das Modell 20.165 eignet sich für den Einsatz an Abkantpressen, wo die Wiederholgenauigkeit des Prozesses, die korrekte Materialführung sowie die richtige Anpassung der Matrizengeometrie an den Stempel und das zu bearbeitende Blech von großer Bedeutung sind.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.165

Die V-förmige Untermatrize ist ein grundlegendes Element der Abkantpressenausrüstung. Die richtige Wahl der Nutbreite, des Winkels und der zulässigen Belastung wirkt sich direkt auf die Biegequalität, die Genauigkeit des Werkstücks und die Lebensdauer des Werkzeugs aus.

01

V-Untermatrize

Unterwerkzeug für Abkantpressen mit V-förmiger Arbeitsnut.

02

Öffnungsweite V16

Die 16 mm breite Arbeitsnut ermöglicht eine stabile Materialführung während des Biegevorgangs.

03



KARTA PRODUKTOWA

Winkel 60°

Die Geometrie der Nut wurde gemäß der technischen Dokumentation in einem Winkel von 60° ausgeführt.

04

Tragfähigkeit 70 t/m

Die maximal zulässige Belastung der Matrize beträgt 70 Tonnen pro Meter Länge.

05

Höhe 90 mm

Die Gesamthöhe des Werkzeugs beträgt 90 mm, gemäß den Angaben in der technischen Zeichnung.

06

Basis 14 / 24 mm

Die untere Befestigungsbreite beträgt 14 mm, die Gesamtbreite der Basis 24 mm.

Technische Parameter

Technische Spezifikation der Matrize 20.165

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize V / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	20.165
Maximale Belastung	70 t/m
Winkel der Arbeitsnut	60°
Öffnung der V-Nut	16 mm
Gesamthöhe	90 mm
Breite des unteren Teils	14 mm
Gesamtbreite der Basis	24 mm

Vor dem Kauf sollten Sie prüfen, ob die Matrize mit dem Befestigungssystem, dem Typ des zugehörigen Stempels sowie dem Dickenbereich und der Art des zu bearbeitenden Materials kompatibel ist.