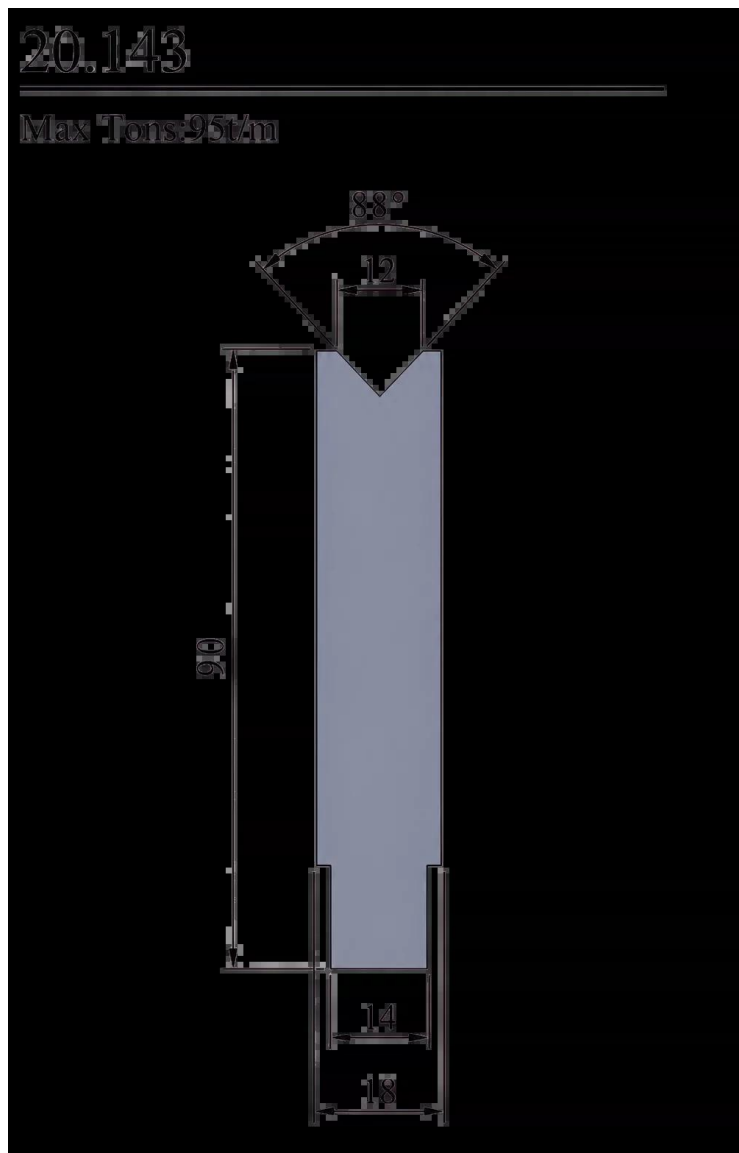




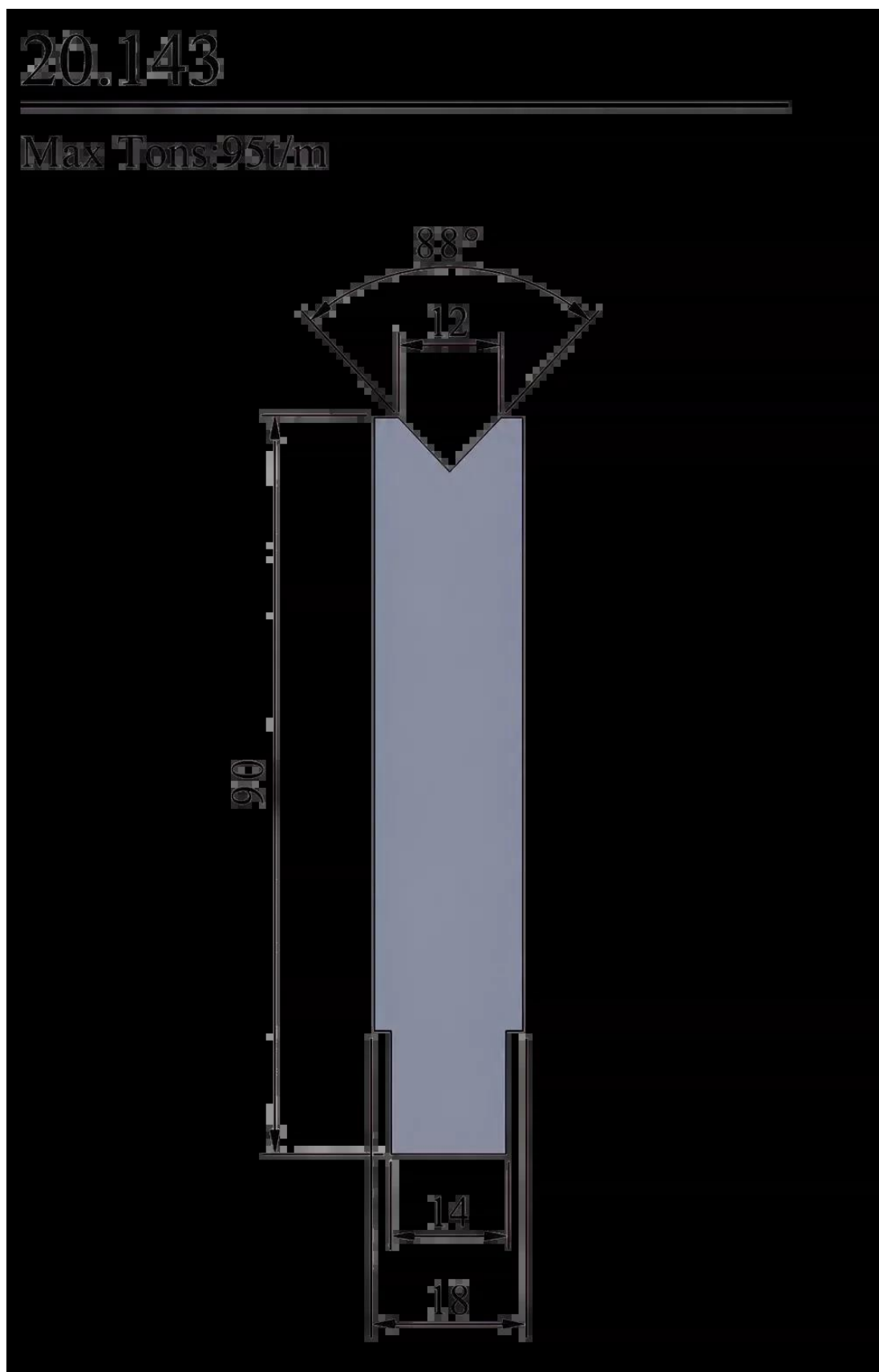
KARTA PRODUKTOWA

Matrize 88° 95T/M 20.143





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize V 20.143

Untermatrize V – V12 / 88° / 95 t/m

Die Matrize 20.143 ist ein Unterwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Profil verfügt über eine V-förmige Arbeitsnut, die für eine stabile Abstützung des Blechs während des Biegevorgangs sorgt.

20.143 Bezeichnung des Matrizenprofils

95 t/m Maximale Werkzeugbelastung

V12 Breite der Arbeitsnut

88° Matrizenrillenwinkel

V-Untermatrize für stabiles und wiederholgenaues Biegen von Blechen.

Das Modell 20.143 ermöglicht eine optimale Materialführung beim Biegen und ist mit kompatiblen Stempeln für Abkantpressen kombinierbar.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.143

Die Untermatrize mit V-Nut ist ein grundlegendes Element der Abkantpressenausstattung. Die Wahl der richtigen V-Öffnung hat einen wesentlichen Einfluss auf den Biegeradius, die Kantenqualität und die Wiederholgenauigkeit der fertigen Teile.

01

V-Untermatrize

Unterwerkzeug für Abkantpressen mit einer Arbeitsnut in V-Geometrie.

02

Öffnungsweite V12

Die Öffnungsbreite der Arbeitsnut beträgt gemäß der technischen Zeichnung 12 mm.

03

Winkel 88°

Die Arbeitsnut wurde in einem Winkel von 88° gefertigt, der für die präzise Blechumformung geeignet ist.



KARTA PRODUKTOWA

04

Tragfähigkeit 95 t/m

Die maximal zulässige Belastung der Matrize beträgt 95 Tonnen pro Meter Länge.

05

Höhe 90 mm

Die Gesamthöhe des Matrizenprofils beträgt 90 mm.

06

Grundfläche 14 / 18 mm

Das Profil hat eine Arbeitsbreite von 14 mm und eine Gesamtbreite der Basis von 18 mm.

Technische Parameter

Technische Spezifikation der Matrize 20.143

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize V / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	20.143
Maximale Belastung	95 t/m
Winkel der Arbeitsnut	88°
Öffnungsweite der V-Nut	12 mm
Gesamthöhe	90 mm
Breite der Arbeitsfläche	14 mm
Gesamtbreite der Basis	18 mm

Vor dem Kauf ist zu prüfen, ob die Matrize mit dem Befestigungssystem der Presse, dem ausgewählten Stempel sowie der Dicke und Art des zu bearbeitenden Materials kompatibel ist.