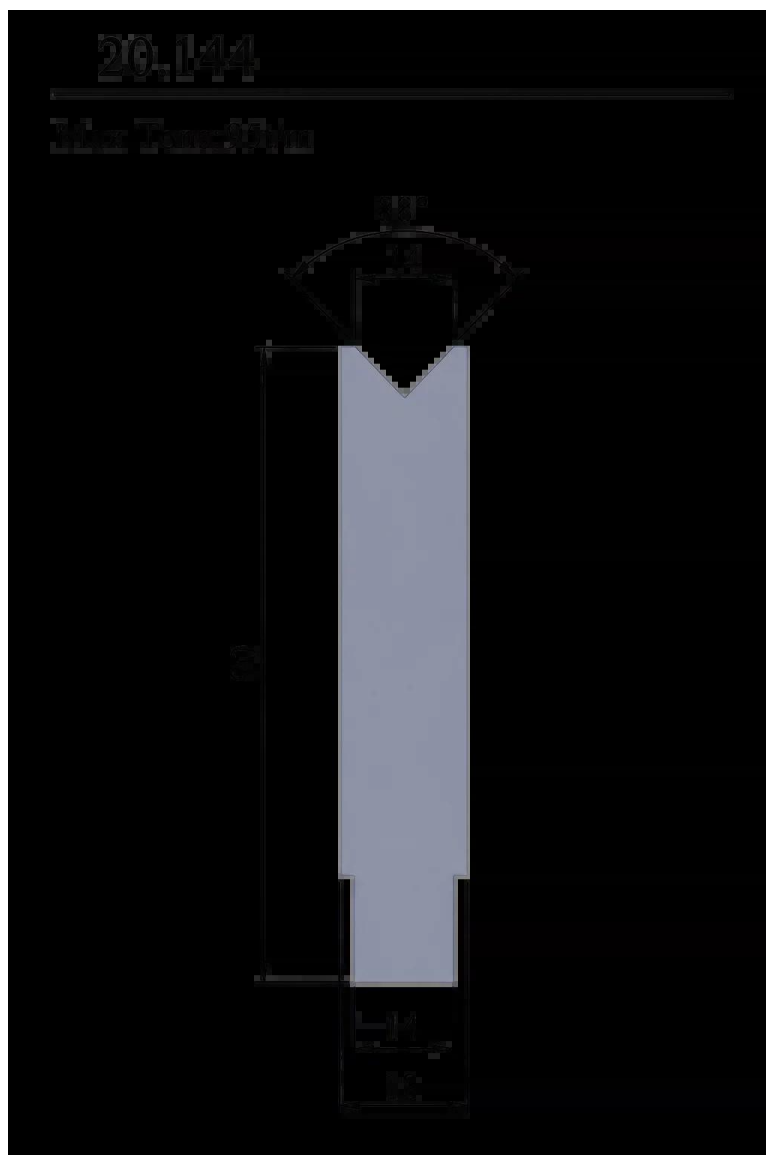




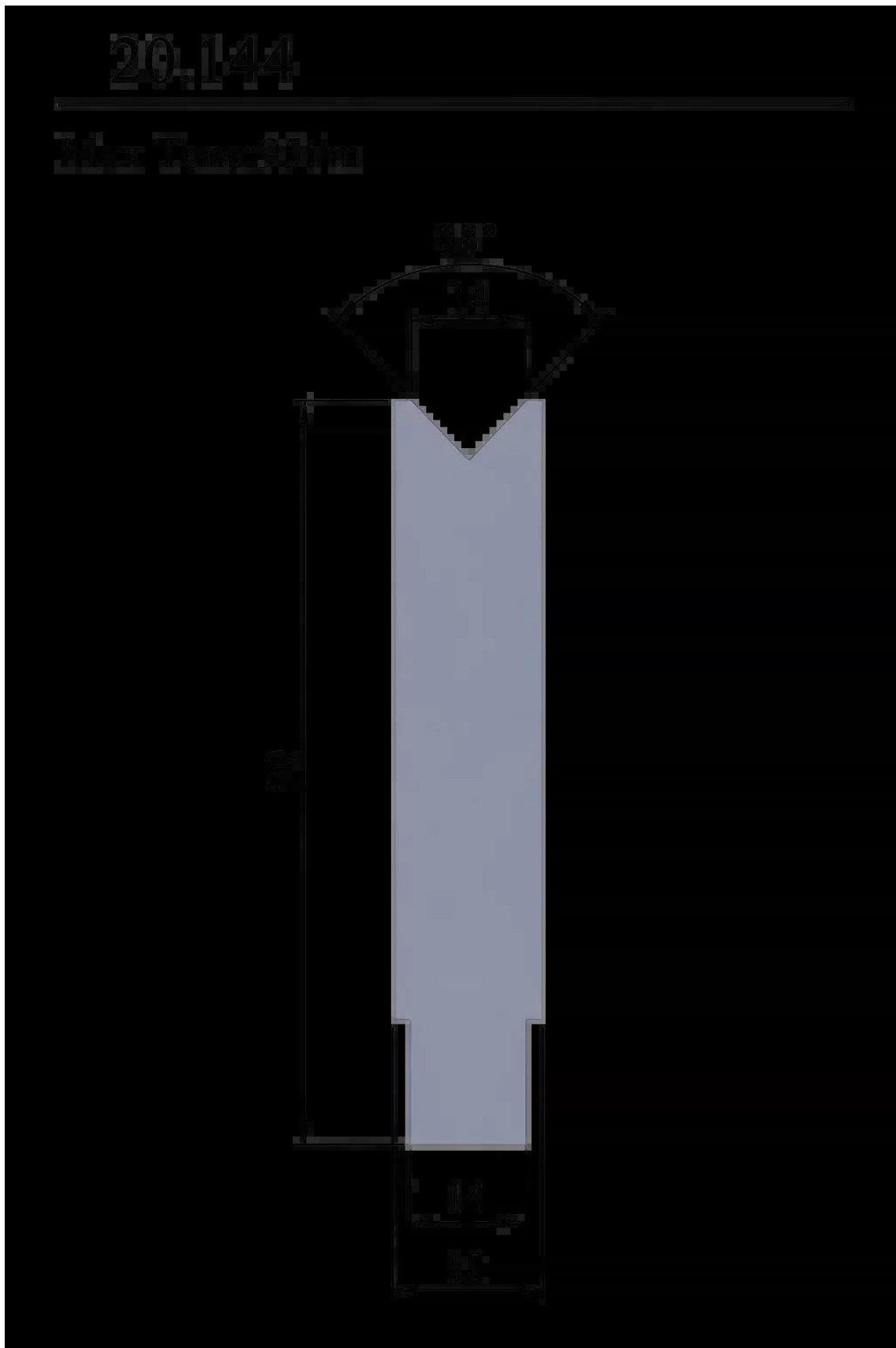
KARTA PRODUKTOWA

Matrize 88° 95T/M 20.144





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize V 20.144

Untermatrize V – V14 / 88° / 95 t/m

Die Matrize 20.144 ist ein Unterwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Profil verfügt über eine V-förmige Arbeitsnut, die das Blech während des Biegevorgangs stabil stützt.

20.144 Bezeichnung des Matrizenprofils

95 t/m Maximale Werkzeugbelastung

V14 Breite der Arbeitsnut

88° Matrizenrillenwinkel

V-Matrize für stabiles und wiederholgenaues Biegen von Blechen.

Das Modell 20.144 ermöglicht eine korrekte Abstützung des Materials während des Betriebs und ist mit kompatiblen Stempeln für Abkantpressen kompatibel.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.144

Die Untermatrize mit V-Nut ist ein grundlegendes Element der Abkantpressenausrüstung. Die Wahl des richtigen V-Öffnungswinkels beeinflusst den Biegeradius, die Kantenqualität sowie die Wiederholgenauigkeit der fertigen Teile.

01

V-Untermatrize

Unterwerkzeug für Abkantpressen mit einer Arbeitsnut in V-Geometrie.

02

Öffnung V14

Die Öffnungsbreite der Arbeitsnut beträgt gemäß der technischen Zeichnung 14 mm.

03

Winkel 88°

Die Arbeitsnut wurde in einem Winkel von 88° gefertigt, der für die präzise Umformung des Blechs geeignet ist.



KARTA PRODUKTOWA

04

Tragfähigkeit 95 t/m

Die maximal zulässige Belastung der Matrize beträgt 95 Tonnen pro Meter Länge.

05

Höhe 90 mm

Die Gesamthöhe des Matrizenprofils beträgt 90 mm.

06

Basis 14 / 18 mm

Das Profil hat eine Arbeitsbreite von 14 mm und eine Gesamtbreite der Basis von 18 mm.

Technische Parameter

Technische Spezifikation der Matrize 20.144

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize V / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	20.144
Maximale Belastung	95 t/m
Winkel der Arbeitsnut	88°
Öffnung der V-Nut	14 mm
Gesamthöhe	90 mm
Breite der Arbeitsfläche	14 mm
Gesamtbreite der Basis	18 mm

Vor dem Kauf ist zu prüfen, ob die Matrize mit dem Befestigungssystem der Presse, dem ausgewählten Stempel sowie der Dicke und Art des zu bearbeitenden Materials kompatibel ist.