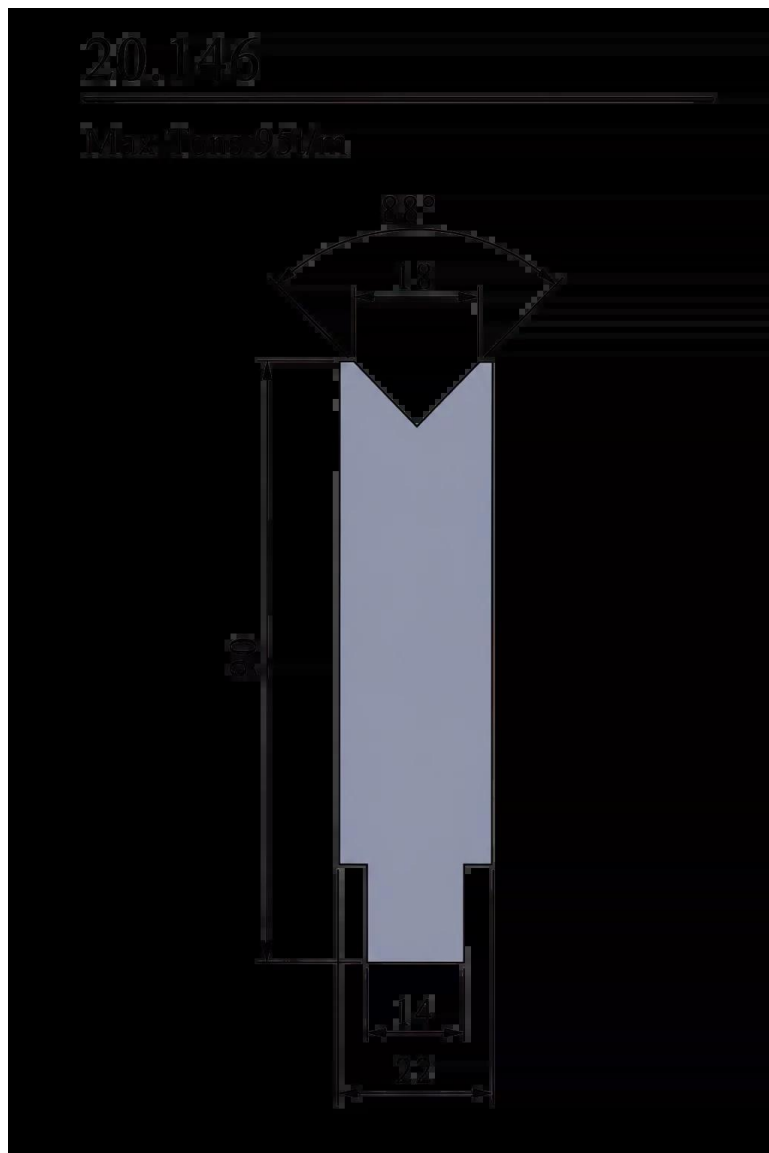




## KARTA PRODUKTOWA

---

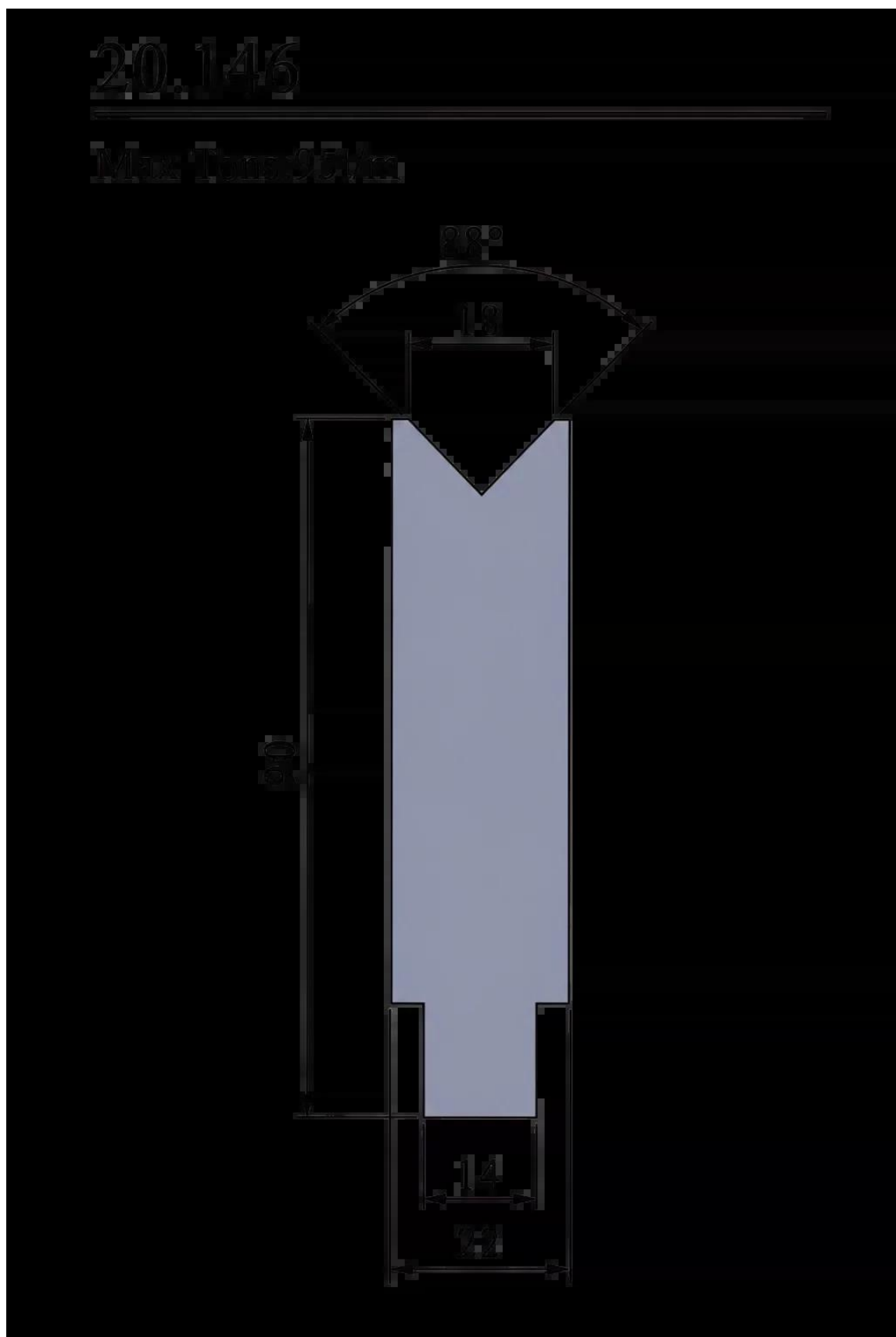
### Matrize 88° 95T/M 20.146





## KARTA PRODUKTOWA

---





## KARTA PRODUKTOWA

---

Untermatrize für Abkantpresse

### Matrize V 20.146

Untermatrize V – V18 / 88° / 95 t/m

**Die Matrize 20.146** ist ein Unterwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Profil verfügt über eine V-förmige Arbeitsnut, die für eine stabile Abstützung des Blechs während des Biegevorgangs sorgt.

**20.146** Bezeichnung des Matrizenprofils

**95 t/m** Maximale Werkzeugbelastung

**V18** Breite der Arbeitsnut

**88°** Matrizenrillenwinkel

**V-Untermatrize für stabiles und wiederholgenaues Biegen von Blechen.**

Das Modell 20.146 ermöglicht eine korrekte Materialführung während des Betriebs und ist mit kompatiblen Stempeln für Abkantpressen kombinierbar.

Eigenschaften

### Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.146

Die V-Untermatrize ist ein grundlegendes Element der Abkantpressenausrüstung. Die richtig gewählte Öffnung der Nut, ihr Winkel sowie der dazu passende Stempel beeinflussen die Qualität, den Radius und die Wiederholgenauigkeit der ausgeführten Biegungen.

01

#### V-förmige Untermatrize

Unterwerkzeug für die Abkantpresse, ausgestattet mit einer V-förmigen Arbeitsnut.

02

#### Öffnungsweite V18

Die Öffnungsweite der Arbeitsnut beträgt gemäß der technischen Zeichnung 18 mm.

03

#### Winkel 88°

Die Arbeitsnut wurde in einem Winkel von 88° gefertigt, der für die präzise Formgebung des Blechs geeignet ist.



## KARTA PRODUKTOWA

---

04

### Tragfähigkeit 95 t/m

Die maximal zulässige Belastung der Matrize beträgt 95 Tonnen pro Meter Länge.

05

### Höhe 90 mm

Die Gesamthöhe des Matrizenprofils beträgt 90 mm.

06

### Basis 14 / 22 mm

Das Profil hat eine Arbeitsbreite der Basis von 14 mm und eine Gesamtbreite von 22 mm.

Technische Parameter

### Technische Spezifikation der Matrize 20.146

| Parameter                       | Wert                                            |
|---------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>Werkzeugtyp</b>              | Untermatrize V / Unterwerkzeug für Abkantpresse |
| <b>Profilbezeichnung</b>        | 20.146                                          |
| <b>Maximale Belastung</b>       | 95 t/m                                          |
| <b>Winkel der Arbeitsnut</b>    | 88°                                             |
| <b>Öffnungsweite der V-Nut</b>  | 18 mm                                           |
| <b>Gesamthöhe</b>               | 90 mm                                           |
| <b>Breite der Arbeitsfläche</b> | 14 mm                                           |
| <b>Gesamtbreite der Basis</b>   | 22 mm                                           |

Vor dem Kauf ist zu prüfen, ob die Matrize mit dem Befestigungssystem der Presse kompatibel ist, dem ausgewählten Stempel sowie der Dicke und Art des zu bearbeitenden Materials.