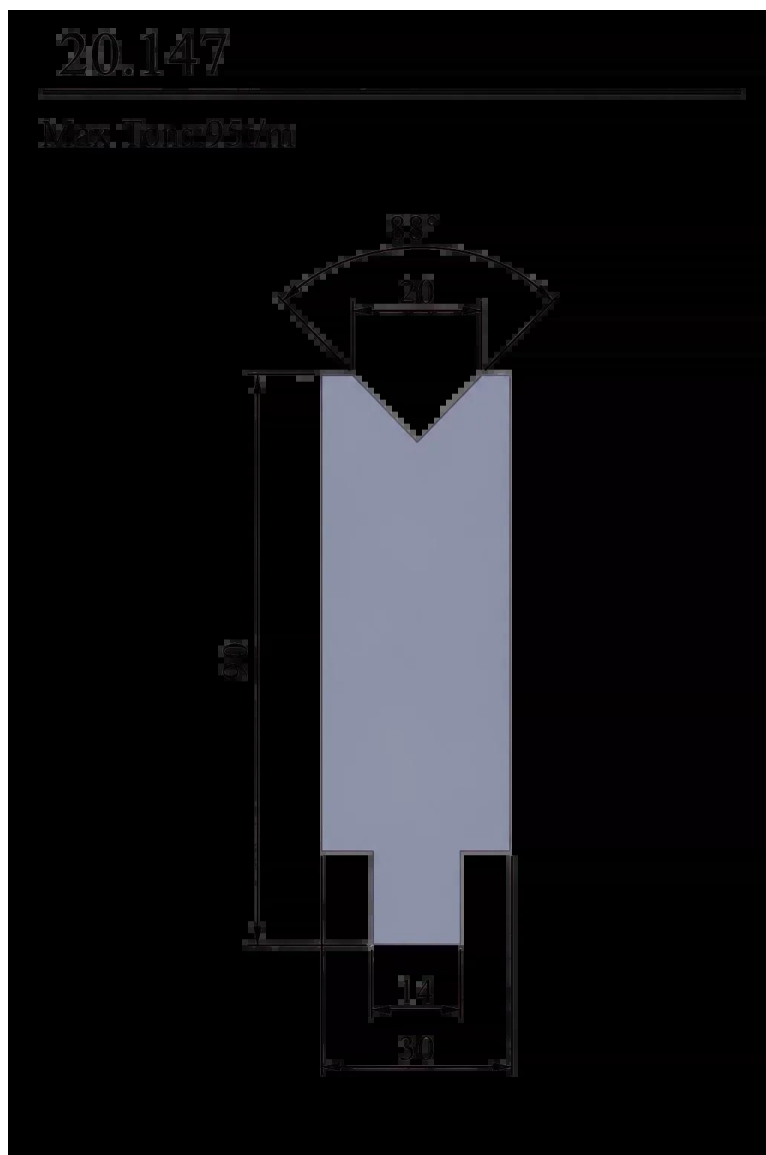




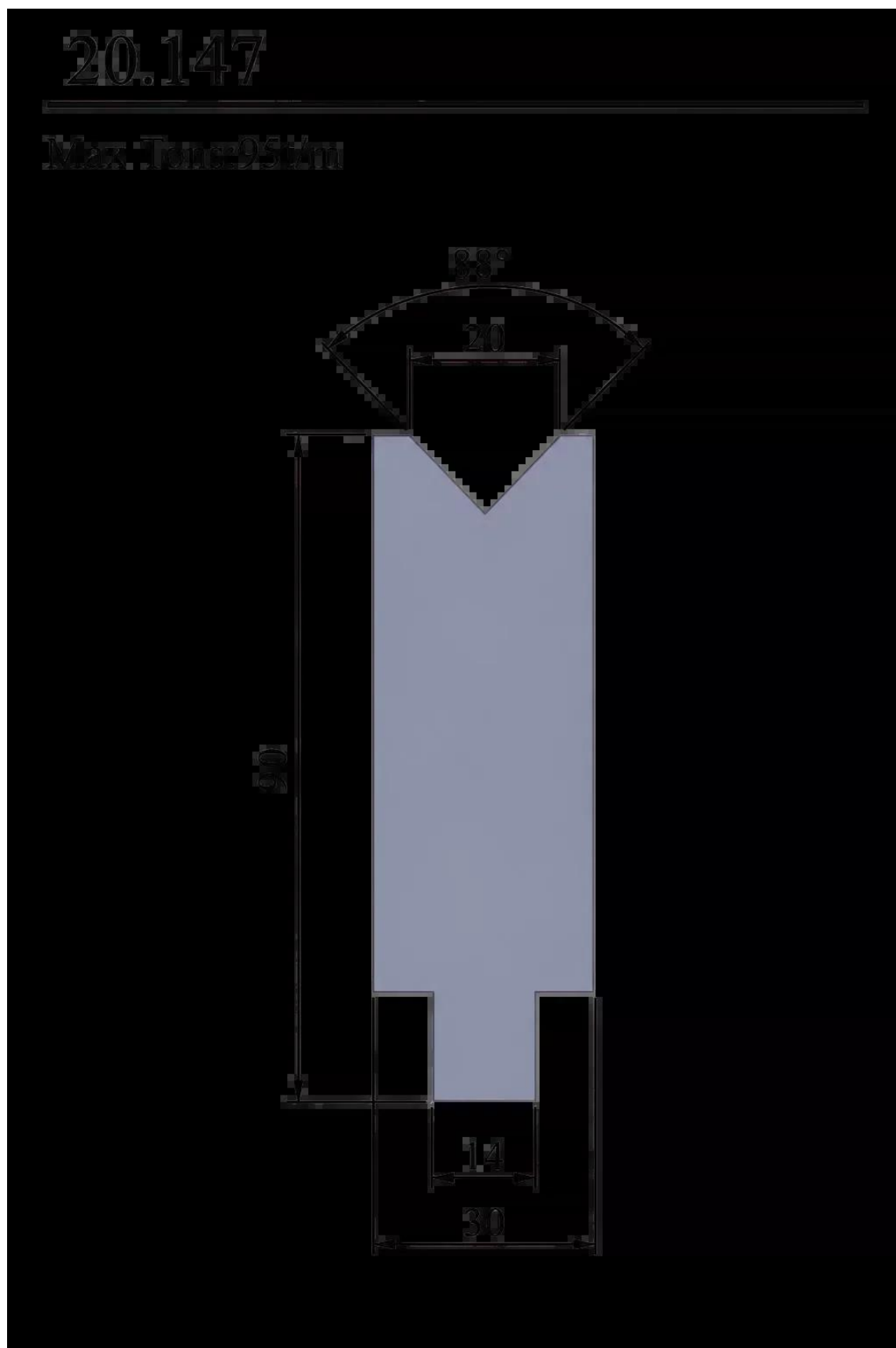
KARTA PRODUKTOWA

Matrize 88° 95T/M 20.147





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize V 20.147

Untermatrize V – V20 / 88° / 95 t/m

Die Matrize 20.147 ist ein Unterwerkzeug für Abkantpressen, das mit einer breiten V-förmigen Arbeitsnut ausgestattet ist. Die Konstruktion gewährleistet eine stabile Abstützung des Materials und eine korrekte Führung des Blechs während des Biegevorgangs.

20.147 Bezeichnung des Matrizenprofils

95 t/m Maximale Werkzeugbelastung

V20 Breite der Arbeitsnut

88° Winkel der Matrizen-Nut

V20-Matrize zum stabilen Biegen von Bauteilen, die eine größere Nutöffnung erfordern.

Das Modell 20.147 ist für den Einsatz mit kompatiblen Stempeln in Abkantpressen sowie zur korrekten Abstützung des Materials während der Bearbeitung vorgesehen.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.147

Die Untermatrize mit V-Nut ist ein Schlüsselement der Abkantpressenausstattung. Die Wahl der richtigen V-Öffnung, des Nutwinkels und des passenden Stempels beeinflusst die Qualität, den Radius und die Wiederholgenauigkeit der durchgeführten Biegungen.

01

Untermatrize V

Unterwerkzeug für Abkantpressen mit einer Arbeitsnut in V-Geometrie.

02

Öffnungsweite V20

Die Öffnungsbreite der Arbeitsnut beträgt gemäß der technischen Zeichnung 20 mm.

03

Winkel 88°

Die Arbeitsnut wurde in einem Winkel von 88° gefertigt, der für die präzise Formgebung des Blechs geeignet



KARTA PRODUKTOWA

ist.

04

Tragfähigkeit 95 t/m

Die maximal zulässige Belastung der Matrize beträgt 95 Tonnen pro Meter Länge.

05

Höhe 90 mm

Die Gesamthöhe des Matrizenprofils beträgt 90 mm.

06

Profil 14 / 30 mm

Der untere Stift ist 14 mm breit, die Gesamtbreite des Profils beträgt 30 mm.

Technische Daten

Technische Spezifikation der Matrize 20.147

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize V / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	20.147
Maximale Belastung	95 t/m
Winkel der Arbeitsnut	88°
Öffnung der V-Nut	20 mm
Gesamthöhe	90 mm
Breite des unteren Schafts	14 mm
Gesamtbreite des Profils	30 mm

Vor dem Kauf ist zu prüfen, ob die Matrize mit dem Befestigungssystem der Presse, dem ausgewählten Stempel sowie der Dicke und Art des zu bearbeitenden Materials kompatibel ist.