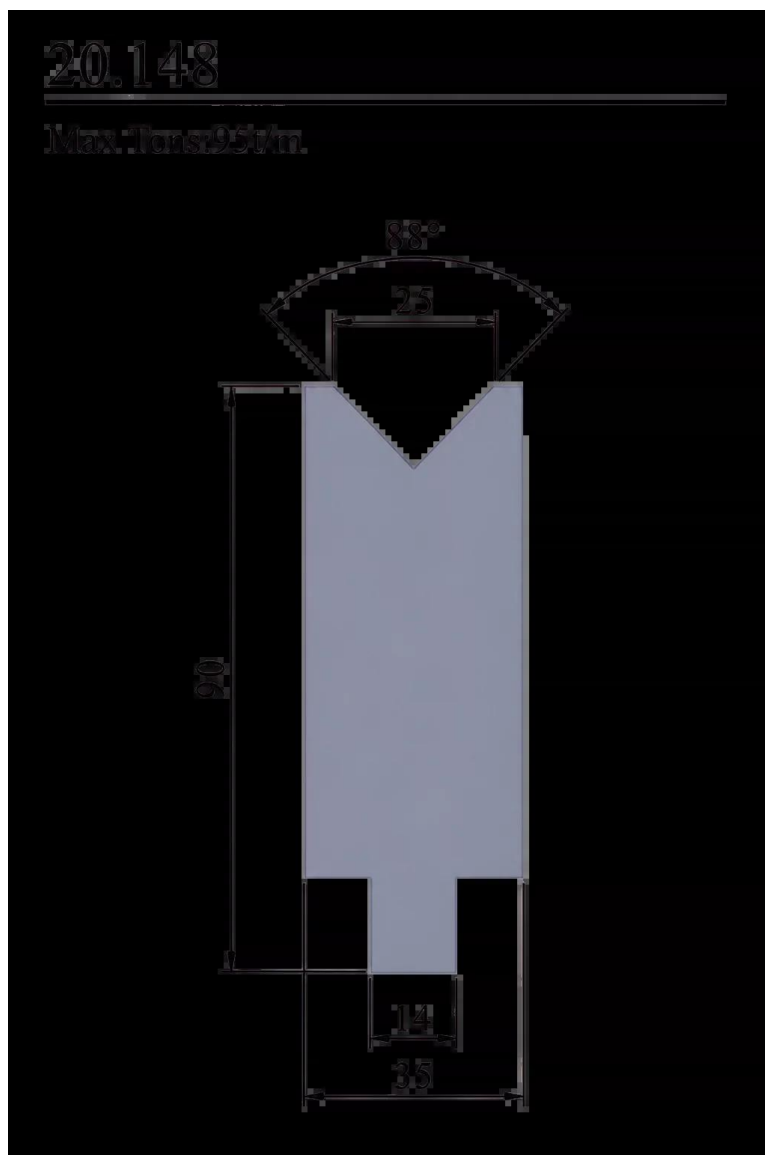




KARTA PRODUKTOWA

Matrize 88° 95T/M 20.148





KARTA PRODUKTOWA

20.148

Max. Tons: 954m.





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize V 20.148

Untermatrize V – V25 / 88° / 95 t/m

Die Matrize 20.148 ist ein Unterwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Die breite V-förmige Arbeitsnut sorgt für eine stabile Abstützung des Materials bei Biegungen mit größerem Radius.

20.148 Bezeichnung des Matrizenprofils

95 t/m Maximale Werkzeugbelastung

V25 Breite der Arbeitsnut

88° Matrizenrillenwinkel

Matrize V25 für das stabile Biegen von Blechen, die eine größere Rillenöffnung erfordern.

Das Modell 20.148 ist für den Einsatz mit kompatiblen Stempeln in Abkantpressen sowie zur korrekten Abstützung des Materials während des Biegevorgangs vorgesehen.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.148

Die Untermatrize mit V-Nut ist ein Schlüsselement der Abkantpressenausrüstung. Die richtige Wahl der V-Öffnung, des Nutwinkels und des passenden Stempels beeinflusst die Qualität, den Radius und die Wiederholgenauigkeit der durchgeführten Biegungen.

01

V-Untermatrize

Unterwerkzeug für Abkantpressen, ausgestattet mit einer V-förmigen Arbeitsnut.

02

Öffnungsweite V25

Die Öffnungsweite der Arbeitsnut beträgt gemäß der technischen Zeichnung 25 mm.

03

Winkel 88°

Die Arbeitsnut wurde in einem Winkel von 88° gefertigt, der für die präzise Blechumformung geeignet ist.



KARTA PRODUKTOWA

04

Tragfähigkeit 95 t/m

Die maximal zulässige Belastung der Matrize beträgt 95 Tonnen pro Meter Länge.

05

Höhe 90 mm

Die Gesamthöhe des Matrizenprofils beträgt 90 mm.

06

Profil 14 / 35 mm

Der untere Stift ist 14 mm breit, die Gesamtbreite des Profils beträgt 35 mm.

Technische Parameter

Technische Spezifikation der Matrize 20.148

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize V / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	20.148
Maximale Belastung	95 t/m
Winkel der Arbeitsnut	88°
Öffnung der V-Nut	25 mm
Gesamthöhe	90 mm
Breite des unteren Zapfens	14 mm
Gesamtbreite des Profils	35 mm

Vor dem Kauf ist zu prüfen, ob die Matrize mit dem Befestigungssystem der Presse, dem ausgewählten Stempel sowie der Dicke und Art des zu bearbeitenden Materials kompatibel ist.