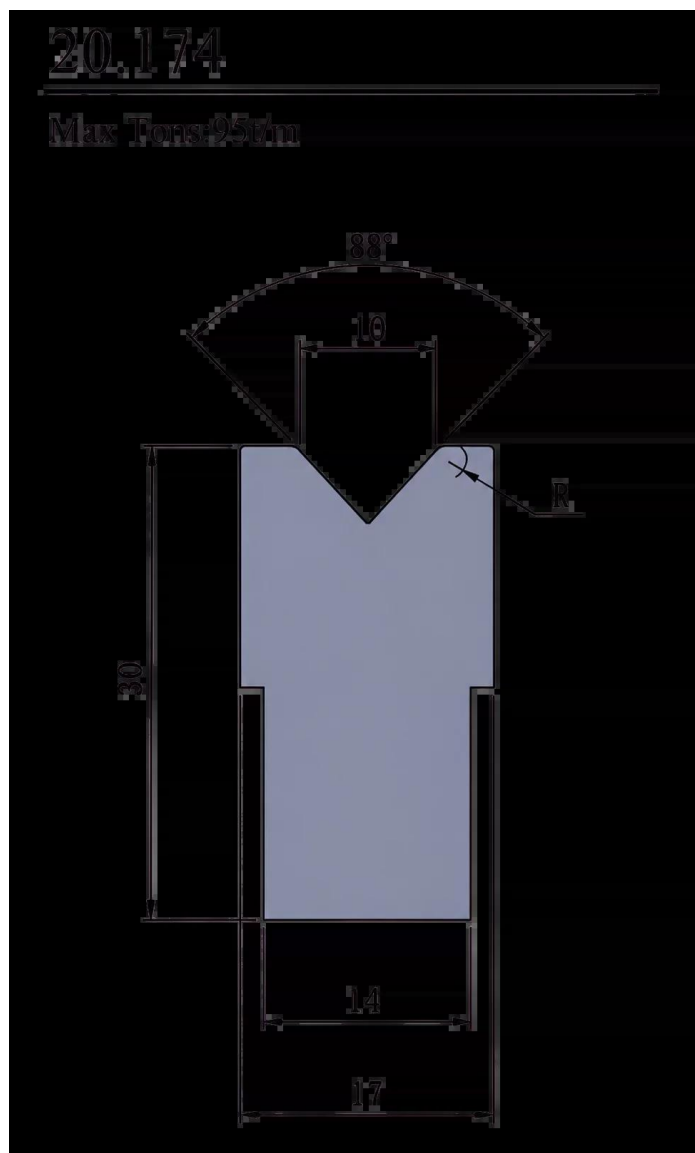


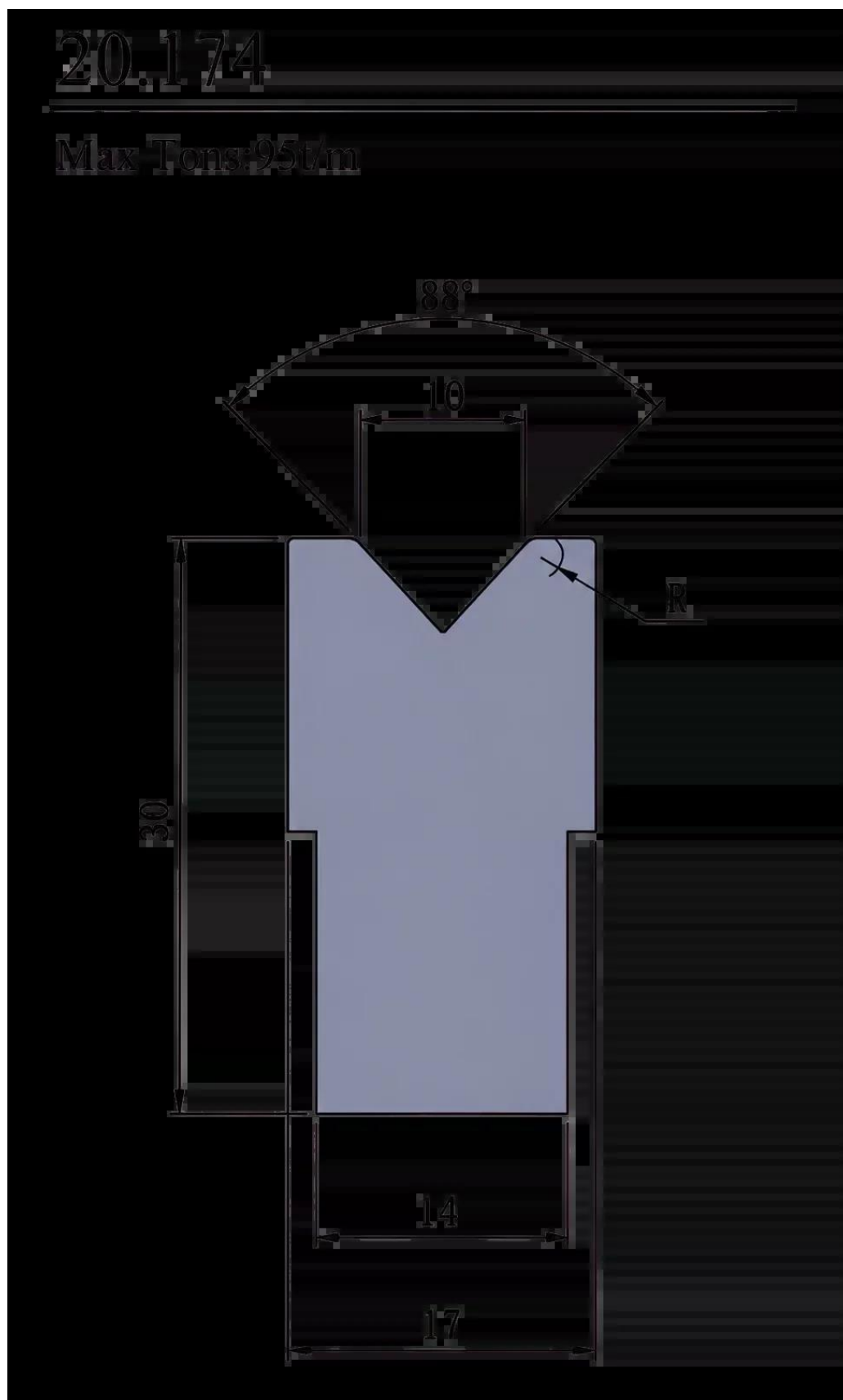


KARTA PRODUKTOWA

Matrize 88° 95T/M 20.174



KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Untermatrize V 20.174

Untermatrize V – V10 / 88° / 95 t/m

Die Matrize 20.174 ist ein kompaktes Unterwerkzeug für , das für das präzise Biegen von Blechen unter Verwendung einer V-förmigen Arbeitsnut ausgelegt ist. Das niedrige Profil mit einer Höhe von **30 mm** ermöglicht den Einsatz des Werkzeugs in Konfigurationen, die eine begrenzte Arbeitshöhe erfordern.

Die Arbeitsnut hat einen Winkel von **88°** und eine Öffnung von **V = 10 mm**. Die Matrize hat eine Breite im unteren Teil **14 mm**, eine Gesamtbreite der Basis von **17 mm** sowie eine maximal zulässige Belastung von **95 t/m**.

20.174 Bezeichnung des Matrizenprofils

95 t/m Maximale Werkzeugbelastung

V10 Breite der Arbeitsnut

88° Winkel der Matrizen-Nut

Niedrige V10-Matrize mit einem Winkel von 88° und einer Tragfähigkeit von 95 t/m.

Das Modell 20.174 ermöglicht eine stabile Abstützung des Materials beim Biegen und ist für Anwendungen vorgesehen, die ein kompaktes Werkzeug mit hoher Tragfähigkeit pro Meter Arbeitslänge erfordern.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.174

Die V-förmige Untermatrize ist eines der grundlegenden Elemente der Ausrüstung einer Abkantpresse. Die richtige Wahl der V-Öffnung, des Arbeitswinkels, der Profilhöhe sowie der Tragfähigkeit beeinflusst die Biegequalität, die Sicherheit und die Wiederholgenauigkeit der Produktion.

01

V-Untermatrize

Unterwerkzeug für Abkantpressen mit V-förmiger Arbeitsnut.

02

V10-Öffnung

Die 10 mm breite Arbeitsnut sorgt für eine stabile Abstützung des richtig ausgewählten Blechs.

03



KARTA PRODUKTOWA

Winkel 88°

Die V-Geometrie mit einem Winkel von 88° ermöglicht die wiederholbare Ausführung präziser Biegungen.

04

Tragfähigkeit 95 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 95 Tonnen pro Meter Länge.

05

Geringe Höhe von 30 mm

Die kompakte Höhe ermöglicht den Einsatz in Anlagen, die ein niedriges Werkzeug erfordern.

06

Abgerundete Ecken

Die oberen Ecken sind mit dem Radius R gekennzeichnet, ohne Angabe des Radiuswerts.

Technische Daten

Technische Spezifikation der Matrize 20.174

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize V / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	20.174
Maximale Belastung	95 t/m
Winkel der Arbeitsnut	88°
Öffnung der V-Nut	10 mm
Gesamthöhe	30 mm
Breite des unteren Teils	14 mm
Gesamtbreite der Basis	17 mm

Radius der oberen Ecken R – Wert in der Zeichnung nicht angegeben

Vor dem Kauf ist zu prüfen, ob die Matrize mit dem Befestigungssystem, dem zugehörigen Stempel, der Dicke des zu bearbeitenden Blechs und dem erforderlichen Biegewinkel kompatibel ist.