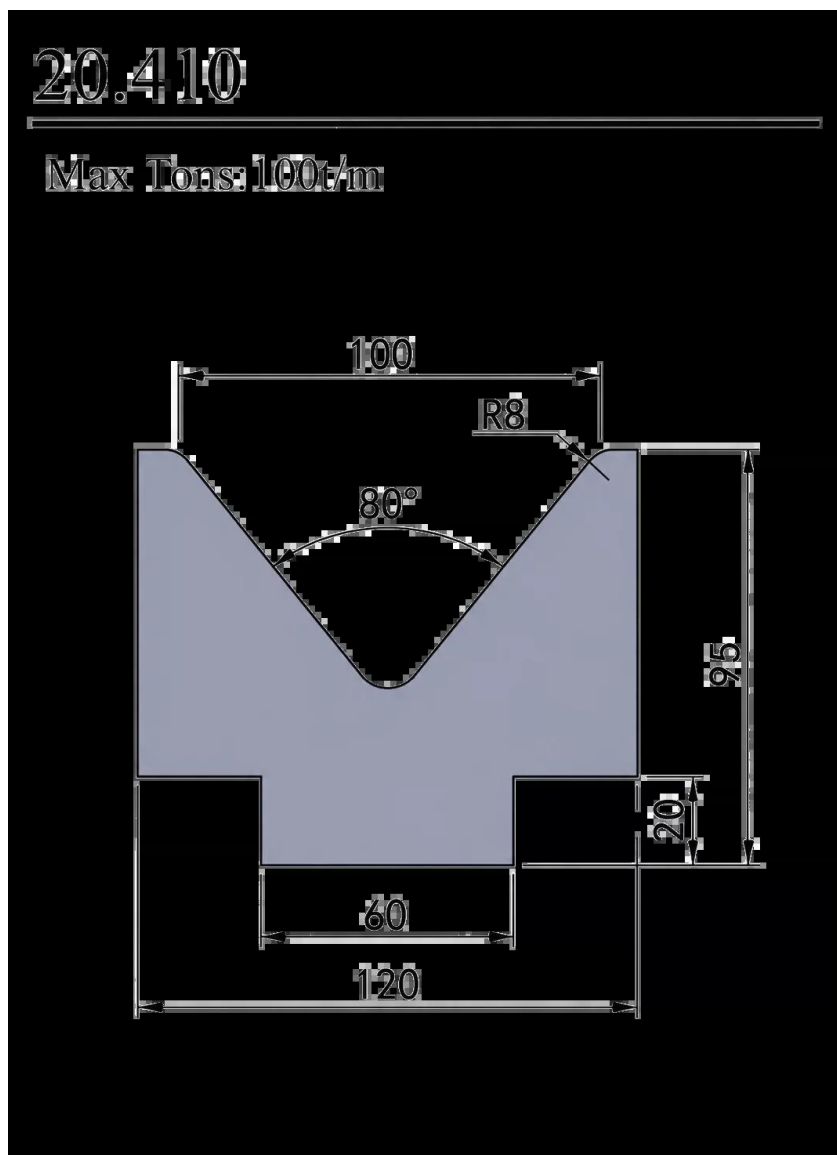
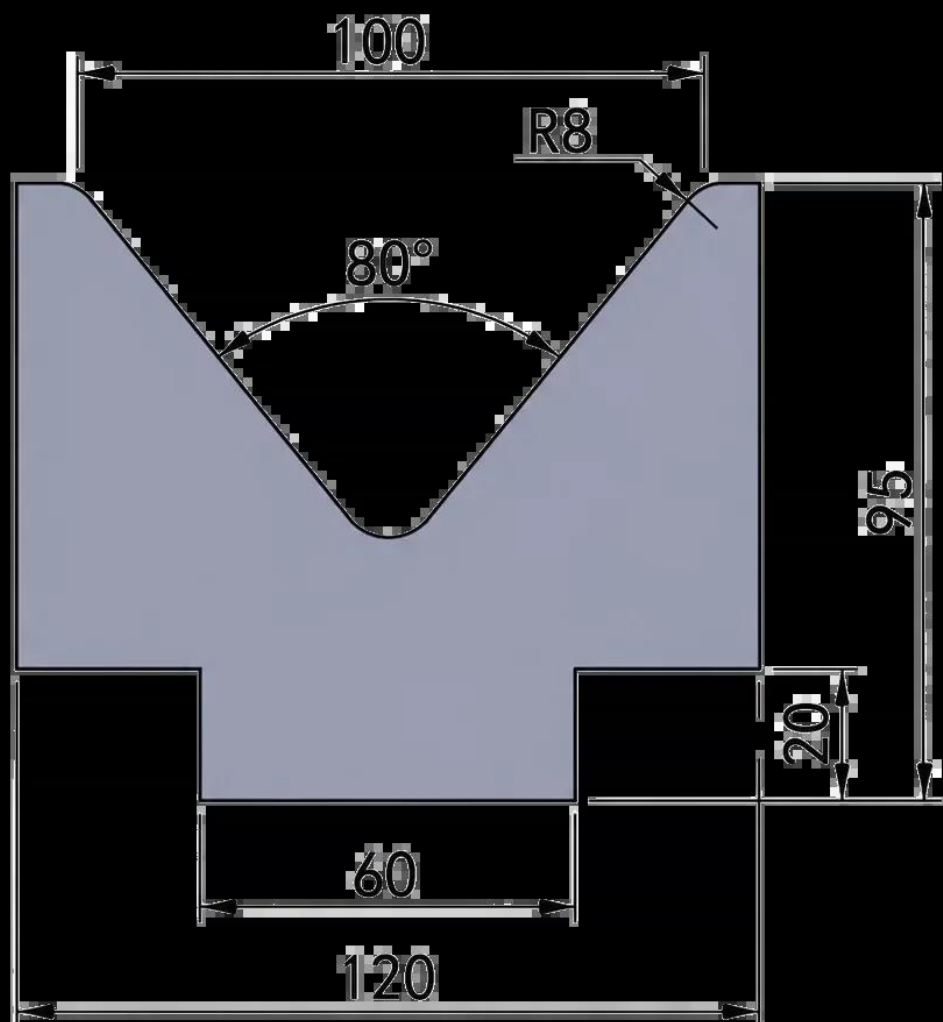


Matrize 80° 100T/M 20.410



20.410

Max Tons: 100t/m





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize 20.410

Untermatrize 80° / R8 / 100 t/m

Die Matrize 20.410 ist ein robustes Unterwerkzeug für Abkantpressen, das für den Einsatz unter höheren Belastungen sowie zur stabilen Abstützung des Materials während des Biegevorgangs entwickelt wurde. Dank ihrer soliden Geometrie und breiten Bauweise eignet sich die Matrize besonders gut für Anwendungen, die Steifigkeit und Wiederholgenauigkeit erfordern.

Das Modell verfügt über einen Arbeitswinkel von **80°**, eine obere Nutbreite von **100 mm** sowie einen Übergangsradius von **R8**. Die Gesamthöhe des Werkzeugs beträgt **95 mm**, die Höhe der Seitenstufe beträgt **20 mm**, die Breite der Arbeitsfläche beträgt **60 mm** und die Gesamtbreite der Matrize beträgt **120 mm**.

20.410 Modellbezeichnung der Matrize

100 t/m Maximale Belastung

80° Arbeitswinkel der Nut

R8 Rillenübergangsradius

Untermatrize 80° mit Radius R8 und einer Tragfähigkeit von bis zu 100 t/m.

Das Modell 20.410 ist für das präzise Biegen von Blechen unter Verwendung eines entsprechend ausgewählten Stempels und der richtigen Betriebsparameter der Abkantpresse vorgesehen.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.410

Die Untermatrize ist eines der Schlüsselemente der Abkantpressenausstattung. Die Wahl des richtigen Arbeitswinkels, des Übergangsradius, der Profilabmessungen sowie der zulässigen Belastung wirkt sich direkt auf die Biegequalität, die Lebensdauer der Werkzeuge und die Sicherheit des technologischen Prozesses aus.

01

Untermatrize zum Biegen

Unteres Arbeitswerkzeug für den Einsatz mit Abkantpressen beim Biegen von Blechen.

02



KARTA PRODUKTOWA

Arbeitswinkel 80°

Die Geometrie der Nut ermöglicht eine stabile Materialführung und die Ausführung wiederholbarer Biegungen.

03

Radius R8

Der Übergangsradius R8 verbessert die Auflagebedingungen des Materials im Arbeitsbereich der Matrize.

04

Oberbreite 100 mm

Der breite Arbeitsbereich sorgt für eine robuste Konstruktion und ausreichende Stabilität während des Betriebs.

05

Höhe 95 mm

Das hohe Profil der Matrize erhöht deren Steifigkeit und ermöglicht den Einsatz unter anspruchsvolleren Bedingungen.

06

Tragfähigkeit 100 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 100 Tonnen pro Meter Arbeitslänge.

Technische Parameter

Technische Spezifikation der Matrize 20.410

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Modell	20.410
Maximale Belastung	100 t/m
Arbeitswinkel der Nut	80°
Breite der oberen Nut	100 mm
Übergangsradius	R8
Gesamthöhe	95 mm



KARTA PRODUKTOWA

Parameter

Wert

Höhe der seitlichen Stufe 20 mm

Breite der Arbeitsfläche 60 mm

Gesamtbreite der Matrize 120 mm

Vor dem Kauf ist zu prüfen, ob die Matrize mit dem Befestigungssystem, dem zugehörigen Stempel, der Dicke des zu bearbeitenden Materials und dem erforderlichen Biegebereich kompatibel ist.