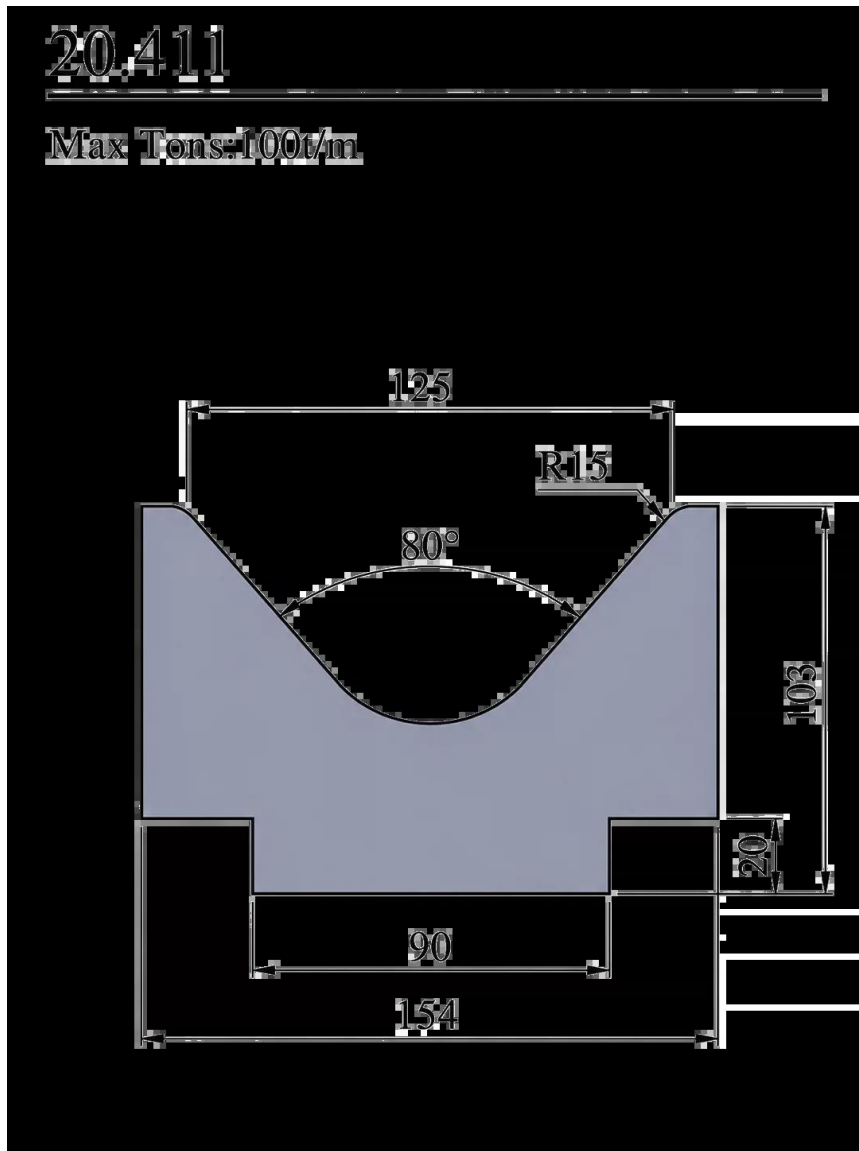




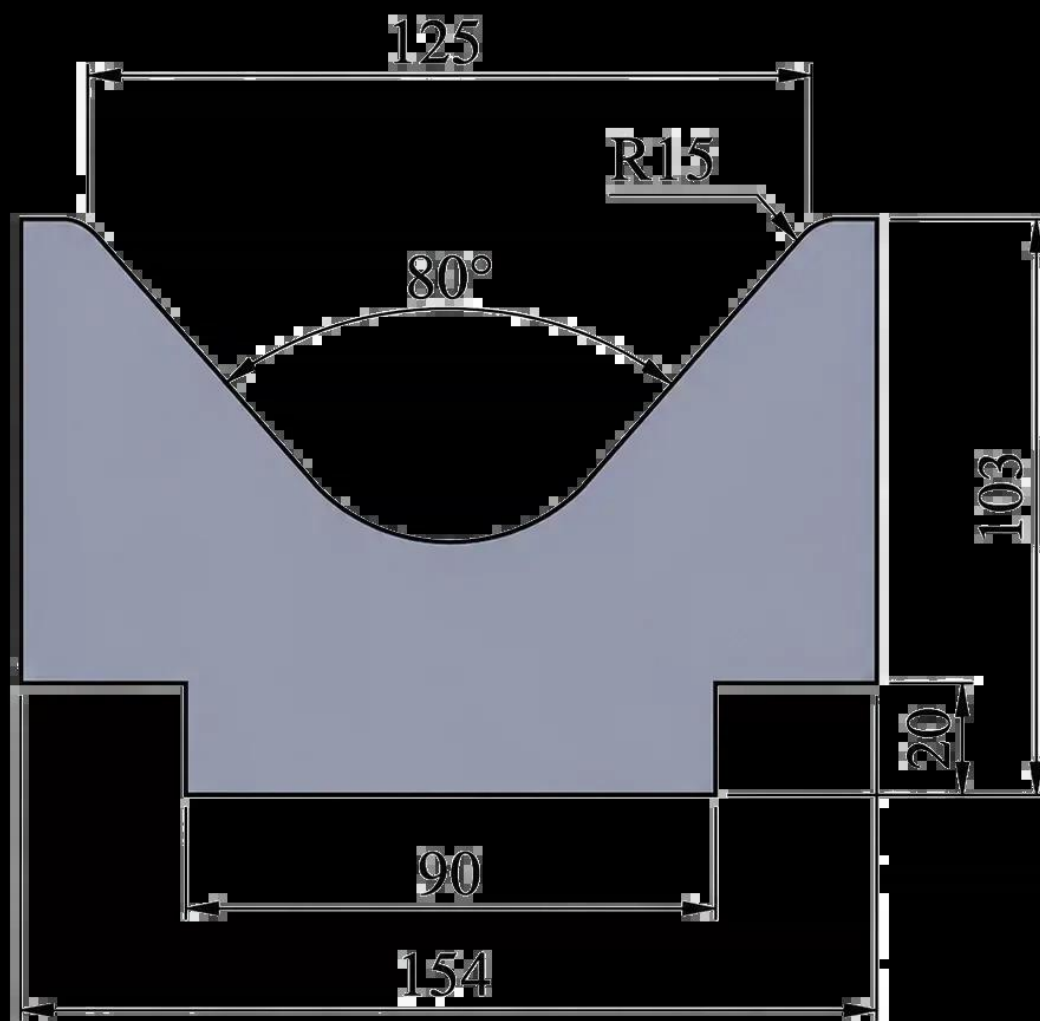
KARTA PRODUKTOWA

Matrize 80° 100T/M 20.411



20.411

Max Tons: 100t/m





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize 20.411

Untermatrize 80° / R15 / 100 t/m

Die Matrize 20.411 ist ein robustes Unterwerkzeug für Abkantpressen, das für eine stabile Materialführung während Biegevorgangs ausgelegt ist. Dank der großen Arbeitsbreite und der massiven Bauweise bewährt sich dieses Modell besonders bei anspruchsvolleren Bearbeitungen.

Das Modell verfügt über einen Arbeitswinkel von **80°**, eine obere Nutbreite von **125 mm** sowie einen Übergangsradius von **R15**. Die Gesamthöhe der Matrize beträgt **103 mm**, die Höhe der Seitenschneide beträgt **20 mm**, die Breite des unteren Teils beträgt **90 mm** und die Gesamtbreite des Werkzeugs beträgt **154 mm**.

20.411 Modellbezeichnung der Matrize

100 t/m Maximale Belastung

80° Arbeitswinkel der Nut

R15 Nutübergangsradius

Untermatrize 80° mit einem Radius von R15 und einer Tragfähigkeit von bis zu 100 t/m.

Das Modell 20.411 ist für den Einsatz in Abkantpressen vorgesehen, überall dort, wo es auf Festigkeit, Führungsstabilität des Blechs und Wiederholgenauigkeit des Biegeprozesses ankommt.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.411

Die Untermatrize ist ein Schlüsselement der Abkantpressenausstattung. Die richtige Wahl der Nutgeometrie, des Übergangsradius, der Werkzeugabmessungen sowie der zulässigen Belastung hat direkten Einfluss auf die Biegequalität, die Standzeit der Werkzeuge und die Arbeitssicherheit.

01

Untermatrize zum Biegen

Unteres Arbeitswerkzeug für den Einsatz mit Abkantpressen beim Biegen von Blechen.

02

Arbeitswinkel 80°

Die Geometrie der Nut sorgt für eine ausreichende Abstützung des Materials und ermöglicht die Ausführung



KARTA PRODUKTOWA

wiederholbarer Biegungen.

03

Radius R15

Der Übergangsradius R15 unterstützt die reibungslose Führung des Materials im Arbeitsbereich der Matrize.

04

Nutbreite 125 mm

Die große Breite der oberen Nut ermöglicht den Einsatz des Werkzeugs in entsprechend ausgewählten technologischen Anwendungen.

05

Höhe 103 mm

Das hohe und massive Profil erhöht die Steifigkeit des Werkzeugs sowie dessen Stabilität während des Betriebs.

06

Tragfähigkeit 100 t/m

Die maximal zulässige Belastung der Matrize beträgt 100 Tonnen pro Meter Arbeitslänge.

Technische Parameter

Technische Spezifikation der Matrize 20.411

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Modell	20.411
Maximale Belastung	100 t/m
Arbeitswinkel der Nut	80°
Breite der oberen Nut	125 mm
Übergangsradius	R15
Gesamthöhe	103 mm
Höhe der seitlichen Stufe	20 mm
Breite des unteren Teils	90 mm
Gesamtbreite der Matrize	154 mm



KARTA PRODUKTOWA

Vor dem Kauf sollten Sie die Kompatibilität der Matrize mit dem Befestigungssystem, dem zugehörigen Stempel, den Parametern der Abkantpresse sowie dem Umfang der geplanten Biegetechnologie prüfen.