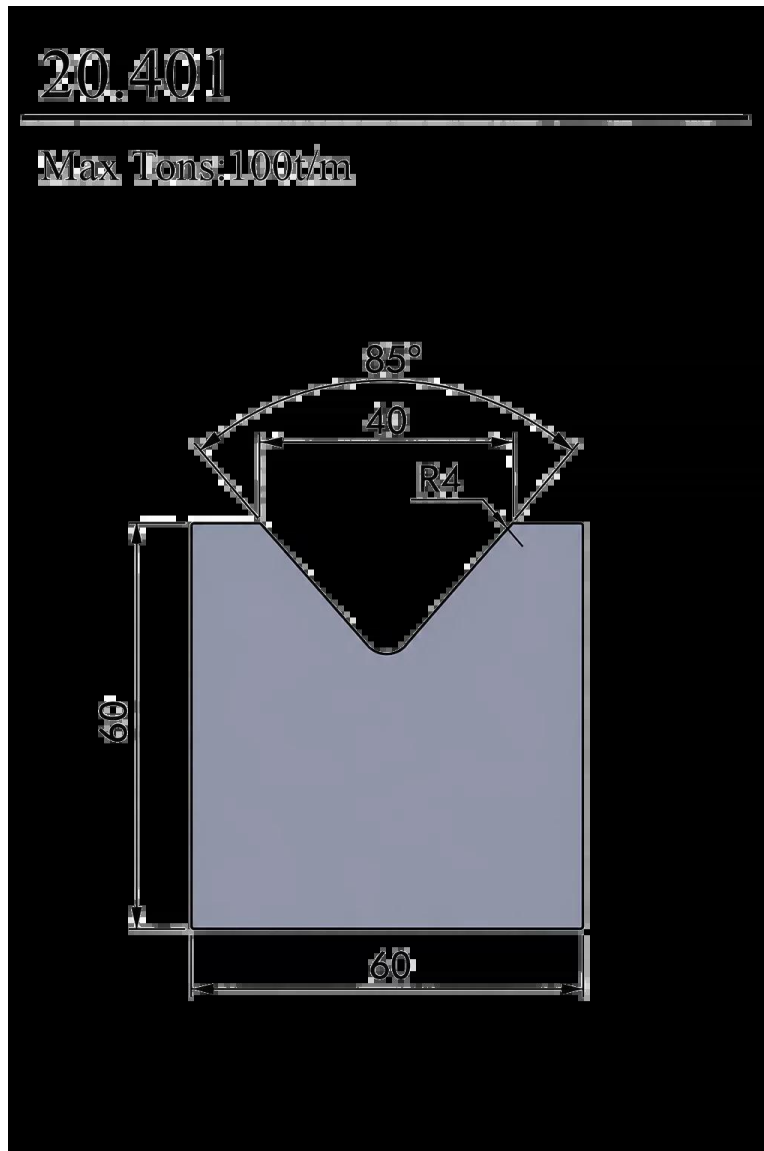


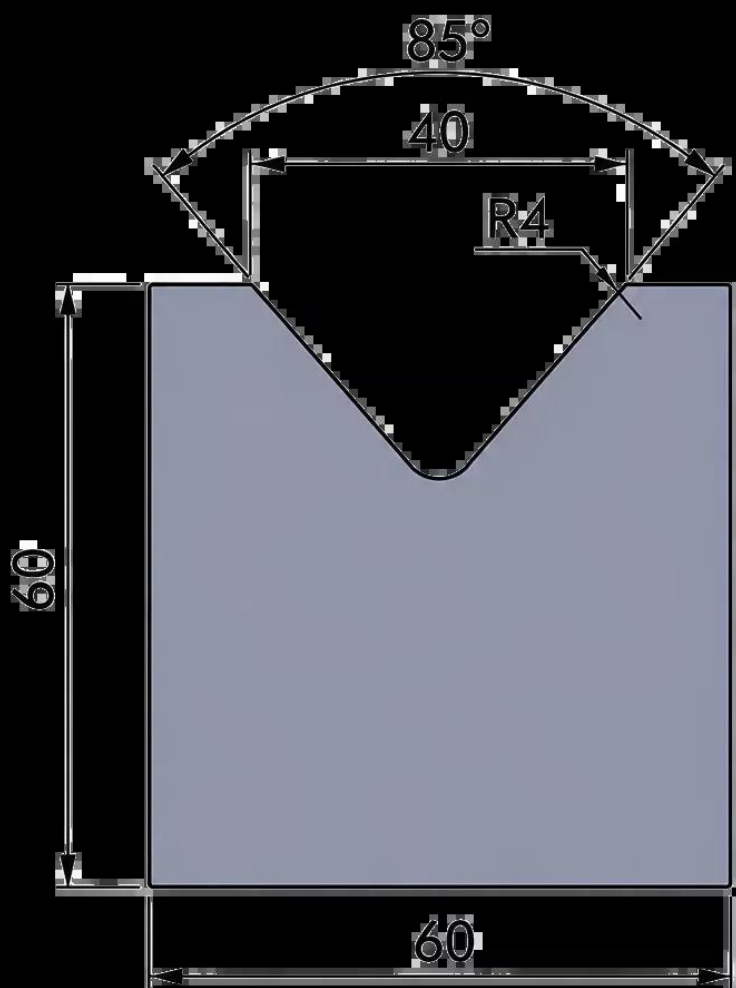
KARTA PRODUKTOWA

Matrize 85° 100T/M 20.401



20.401

Max Tons: 100t/m





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize 20.401

Untermatrize 85° / V40 / R4 / 100 t/m

Die Matrize 20.401 ist ein robustes Unterwerkzeug für Abkantpressen mit einer V-förmigen Arbeitsnut. Sie wurde für das stabile Biegen von Blechen entwickelt, bei dem eine größere Arbeitsöffnung sowie eine hohe Tragfähigkeit des Werkzeugs erforderlich ist.

Das Modell verfügt über eine Nut mit einem Winkel von **85°**, eine Öffnungsbreite **V = 40 mm** sowie einen Bodenradius **R4**. Die Höhe der Matrize beträgt **60 mm**, die Breite der Basis ebenfalls **60 mm**. Die maximal zulässige Belastung beträgt **100 Tonnen pro Meter**.

20.401 Bezeichnung des Matrizenprofils

100 t/m Maximale Belastung

V40 Breite der Arbeitsnut

85° Arbeitswinkel der Matrize

V40-Matrize mit einem Winkel von 85°, einem Radius R4 und einer Tragfähigkeit von 100 t/m.

Das Modell 20.401 ermöglicht eine stabile Abstützung des Materials beim Biegen, gewährleistet eine hohe Steifigkeit und ist für anspruchsvollere Produktionsanwendungen ausgelegt.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.401

Die V-förmige Untermatrize ist das grundlegende Element der Abkantpressenausstattung. Die Anpassung von Nutbreite, Winkel, Bodenradius und zulässiger Presskraft beeinflusst die Biegequalität, die Arbeitssicherheit und die Lebensdauer des Werkzeugs.

01

V-Bodenmatrize

Unteres Arbeitswerkzeug für den Einsatz mit einer Abkantpresse.

02

V40-Öffnung

Arbeitsnut mit einer Breite von 40 mm für den Einsatz mit entsprechend ausgewählten Blechdicken.

03



KARTA PRODUKTOWA

Arbeitswinkel 85°

Die Geometrie der Nut ermöglicht die Führung des Materials und das Erzeugen wiederholbarer Biegungen.

04

Bodenradius R4

Der abgerundete Nutboden mit einem Radius von 4 mm begrenzt die Druckkonzentration am tiefsten Punkt.

05

Abmessungen 60 × 60 mm

Die Höhe von 60 mm und die Breite der Basis von 60 mm sorgen für eine stabile und steife Konstruktion.

06

Tragfähigkeit 100 t/m

Die maximal zulässige Belastung beträgt 100 Tonnen pro Meter Arbeitslänge.

Technische Parameter

Technische Spezifikation der Matrize 20.401

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Modell	20.401
Maximale Belastung	100 t/m
Winkel der Arbeitsnut	85°
Breite der V-Nut	40 mm
Radius des Nutbodens	R4
Matrizenhöhe	60 mm
Basisbreite	60 mm

Vor dem Kauf ist die Kompatibilität der Matrize mit dem Befestigungssystem, dem verwendeten Stempel, der Dicke des zu bearbeitenden Blechs sowie der erforderlichen Biegetechnik.