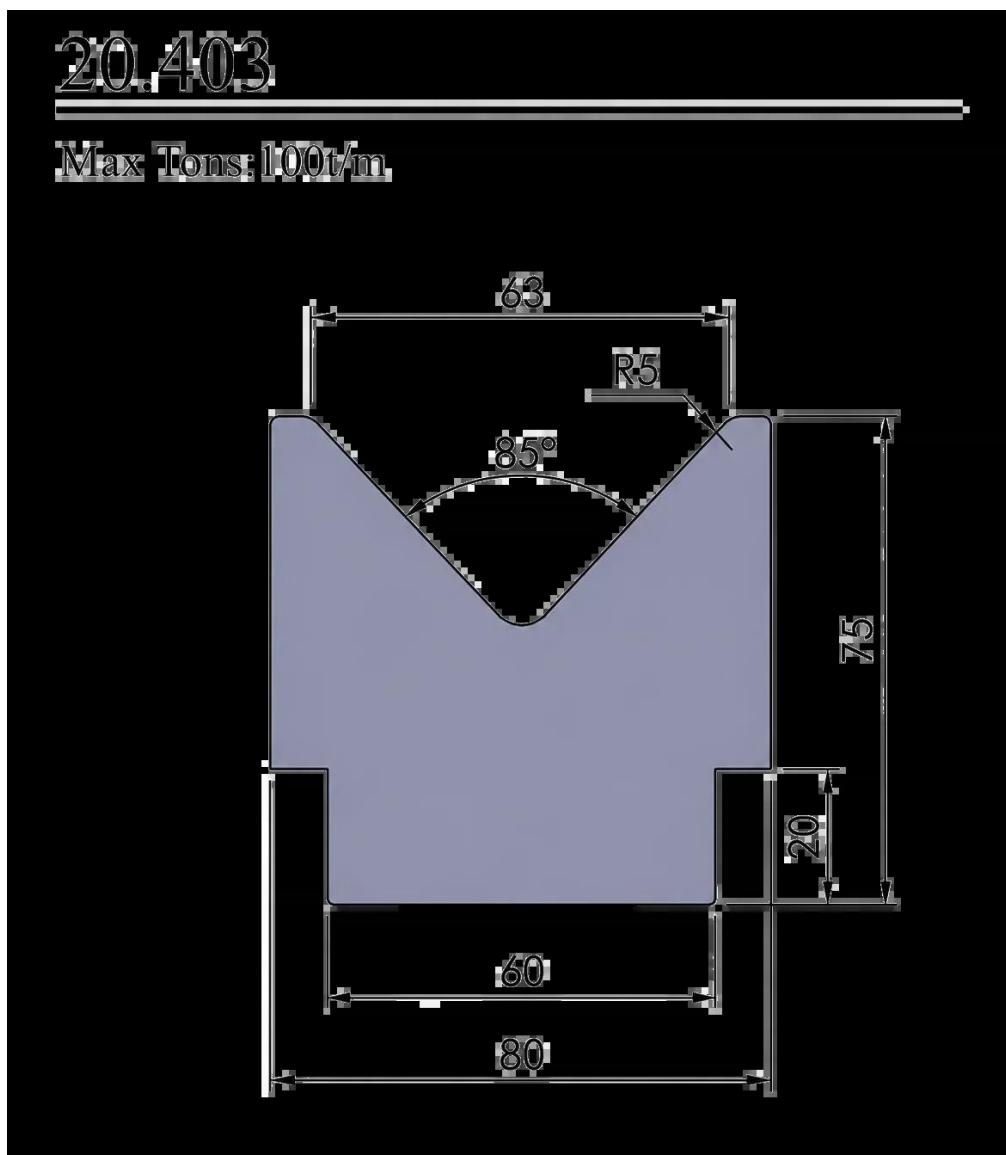


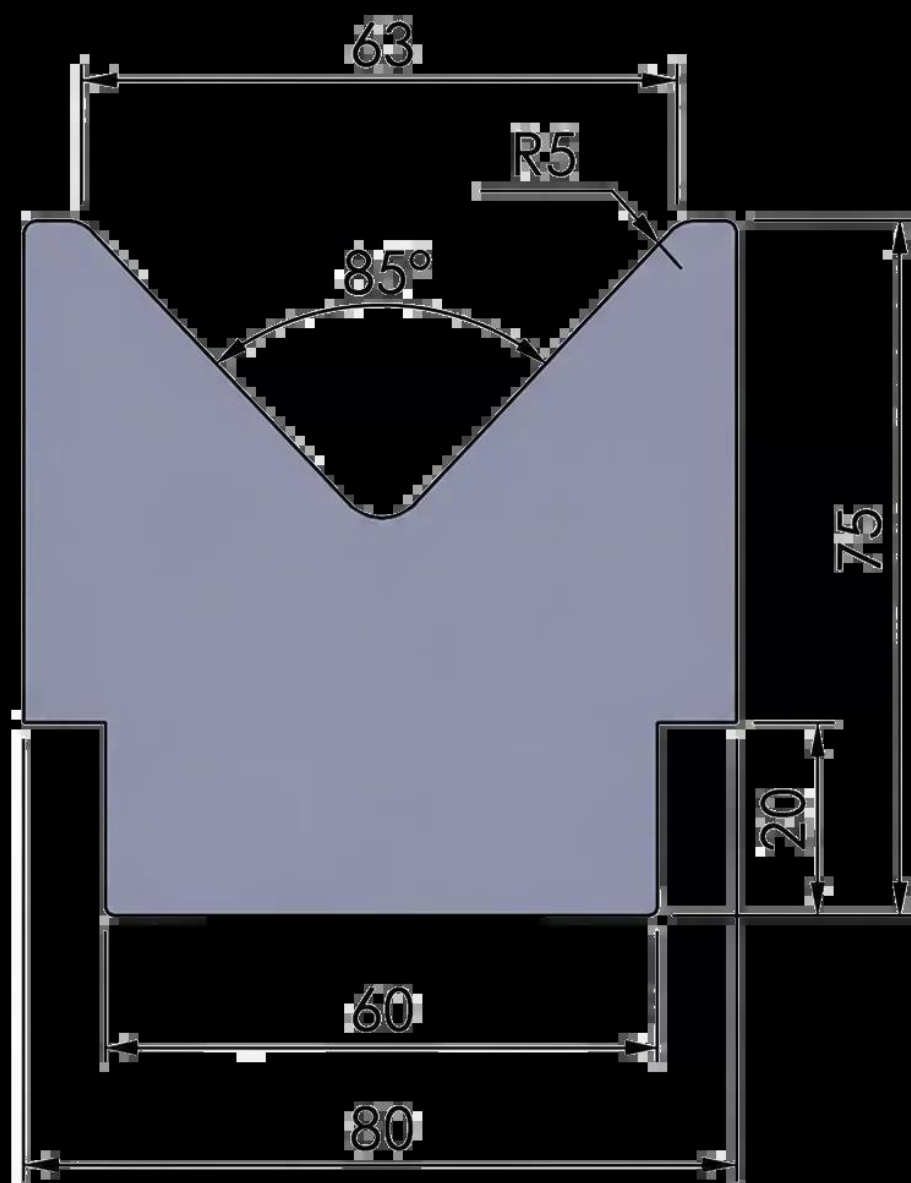
KARTA PRODUKTOWA

Matryze 85° 100T/M 20.403



20.403

Max Tons: 100t/m



Untermatrize für Abkantpresse



KARTA PRODUKTOWA

Matrize 20.403

Untermatrize 85° / R5 / 100 t/m

Die Matrize 20.403 ist ein robustes Unterwerkzeug für , das für die stabile Abstützung des Materials beim Biegen ausgelegt ist. Die Konstruktion des Werkzeugs ist für den Einsatz unter hohen Belastungen ausgelegt und gewährleistet die erforderliche Steifigkeit im täglichen Betrieb.

Das Modell verfügt über eine Arbeitsgeometrie mit einem Winkel von **85°**, einer oberen Nutbreite von **63 mm** sowie einem **R5**. Die Gesamthöhe der Matrize beträgt **75 mm**, die Höhe der seitlichen Stufe beträgt **20 mm**, die Breite der unteren Arbeitsfläche **60 mm** und die Gesamtbreite des Werkzeugs beträgt **80 mm**.

20.403 Modellbezeichnung der Matrize

100 t/m Maximale Belastung

85° Arbeitswinkel der Nut

R5 Übergangsradius der Nut

Robuste 85°-Untermatrize mit einem Radius von R5 und einer Tragfähigkeit von 100 t/m.

Das Modell 20.403 eignet sich besonders dort, wo hohe Steifigkeit, eine große Auflagefläche sowie eine reproduzierbare Biegegeometrie bei Verwendung eines entsprechend ausgewählten Stempels gefragt sind.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.403

Untermatrizen für Abkantpressen sind ein grundlegender Bestandteil der Werkzeuge , die beim Blechbiegen zum Einsatz kommt. Die richtig gewählte Nutgeometrie, der Übergangsradius und die Tragfähigkeit des Werkzeugs haben einen wesentlichen Einfluss auf die Bearbeitungsqualität, die Arbeitssicherheit und die Lebensdauer des gesamten Werkzeugsatzes.

01

Untermatrize zum Biegen

Unteres Arbeitswerkzeug für den Einsatz in einer Abkantpresse beim Biegen von Blechen und Stahlteilen.

02

Nutwinkel 85°

Die Geometrie der 85°-Arbeitsnut sorgt für eine stabile Materialführung und ein reproduzierbares Biegeergebnis.



KARTA PRODUKTOWA

03

Radius R5

Der Übergangsradius R5 sorgt für eine sanftere Abstützung des Materials und verringert die Druckkonzentration am Nutgrund.

04

Große Arbeitsbreite

Die obere Nutbreite von 63 mm und die Gesamtbreite von 80 mm sorgen für eine stabile und massive Werkzeugkonstruktion.

05

Höhe 75 mm

Die kompakte, aber solide Gesamthöhe von 75 mm ermöglicht eine bequeme Integration in das Werkzeuglayout der Presse.

06

Tragfähigkeit 100 t/m

Das Werkzeug ist für den Betrieb bei einer maximalen Belastung von bis zu 100 Tonnen pro Meter Arbeitslänge ausgelegt.

Technische Daten

Technische Spezifikation der Matrize 20.403

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Modell	20.403
Maximale Belastung	100 t/m
Arbeitswinkel der Nut	85°
Breite der oberen Nut	63 mm
Übergangsradius	R5
Gesamthöhe	75 mm
Höhe der seitlichen Stufe	20 mm
Breite der Arbeitsfläche	60 mm



KARTA PRODUKTOWA

Parameter

Wert

Gesamtbreite der Matrize 80 mm

Vor dem Kauf sollten Sie die Kompatibilität der Matrize mit dem Befestigungssystem, den Parametern der Abkantpresse, dem Typ des zugehörigen Stempels sowie dem Umfang der auszuführenden Bearbeitungsvorgänge überprüfen.