



KARTA PRODUKTOWA

Portalfräsmaschine DM-1800CNC Digima DC 1800 × 4000 mm





Hauptbild des Modells DM-1800CNC – CNC-Portalbearbeitungszentrum
CNC-Portalbearbeitungszentrum

CNC-Portalbearbeitungszentrum DM-1800CNC

CNC-Portalmaschine mit festem Balken, 1800 × 4000 mm Tisch und 22-kW-Spindel

DM-1800CNC ist ein CNC-Portalbearbeitungszentrum vom Gantry-/Portaltyp, bestimmt für effizientes Fräsen, Bohren und die Bearbeitung großer Werkstücke. Die Maschine eignet sich für die Bearbeitung von Platten, Rahmen, Formen, Gehäusen, Gussteilen und Konstruktionselementen, die eine stabile Konstruktion, größeren Durchlass zwischen den Ständern und ein großes Arbeitsfeld erfordern.

Das Modell besitzt eine symmetrische Portalkonstruktion, die eine hohe Steifigkeit gewährleistet, ein breites Box-Bett, das für eine hohe Tischtragfähigkeit ausgelegt ist, sowie ein CNC-System, das Konturbearbeitung mit gleichzeitiger Steuerung von 3 Achsen ermöglicht.

1800
Tischbreite



KARTA PRODUKTOWA

1800 mm

4000

Tischlänge

4000 mm / Option 6000 mm

2100

Abstand zwischen den Ständern

2100 mm

22

Leistung des Spindelmotors

22 kW

DM-1800CNC – CNC-Portalzentrum für die Bearbeitung größerer Platten, Formen und Gehäuse.

Das Modell bietet einen Tisch von 1800 × 4000 mm mit Option 6000 mm, einen Abstand zwischen den Ständern von 2100 mm, Verfahrenswege X/Y/Z 3000 / 1800 / 1000 mm, optionale Bereiche 6000 / 2000 / 1200 mm, eine Spindeldrehzahl von 2–1600 U/min mit Option 2500 U/min sowie eine Spindelmotorleistung von 22 kW.

Produktgalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DM-1800CNC

Ausstattungs-elemente und Arbeitssysteme des CNC-Portalbearbeitungszentrums



KARTA PRODUKTOWA



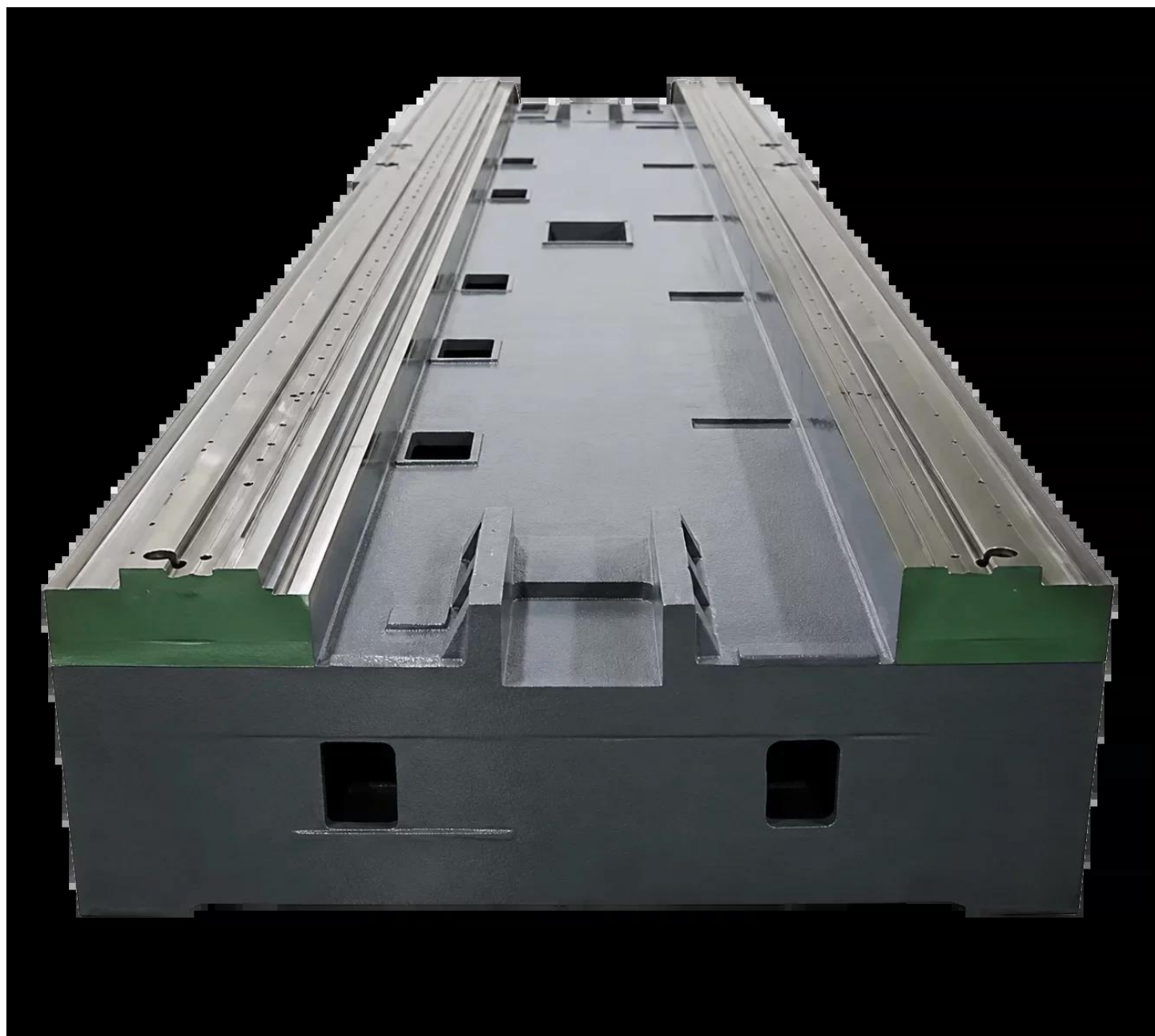
CNC

KARTA PRODUKTOWA



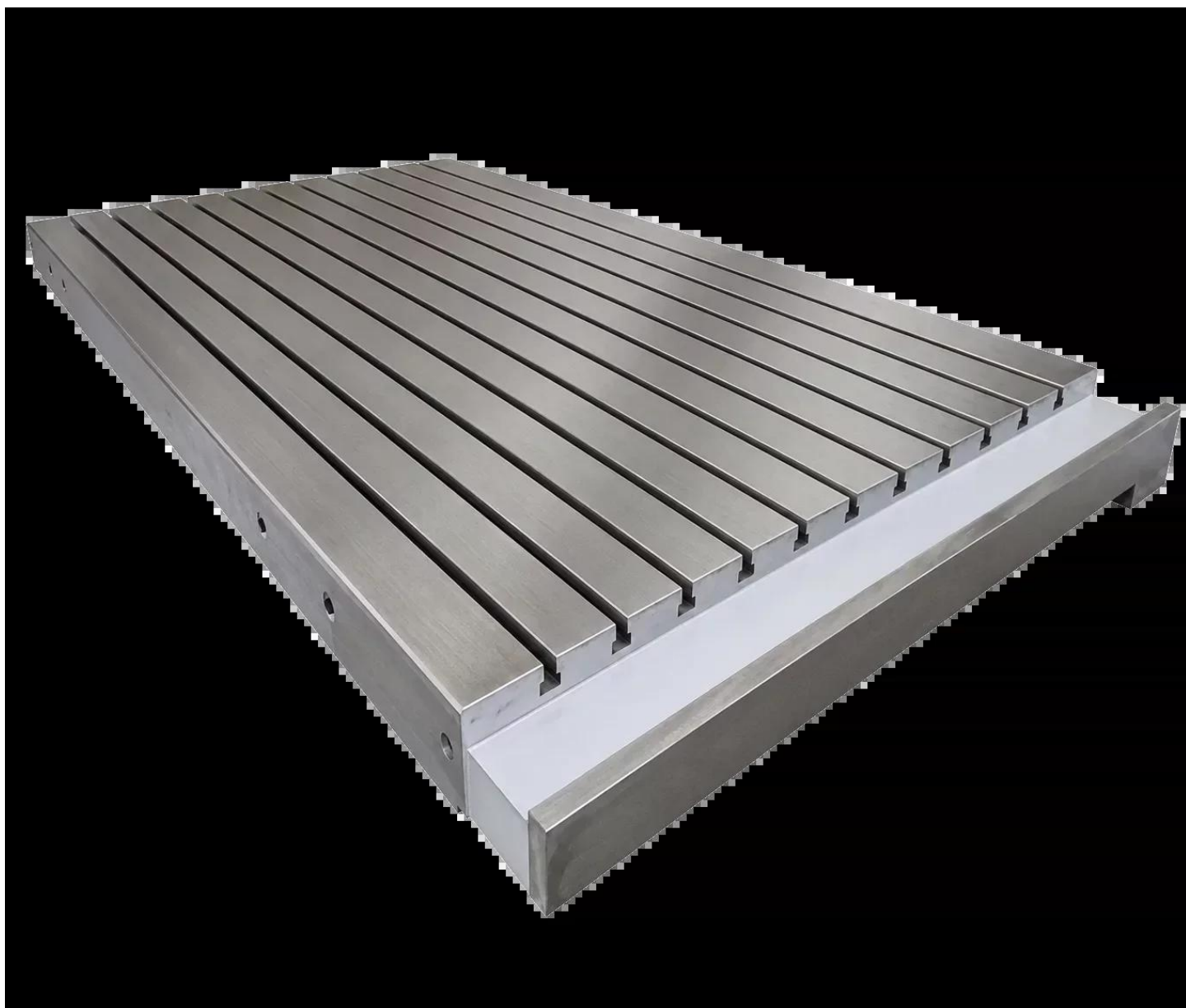
Spindel

KARTA PRODUKTOWA

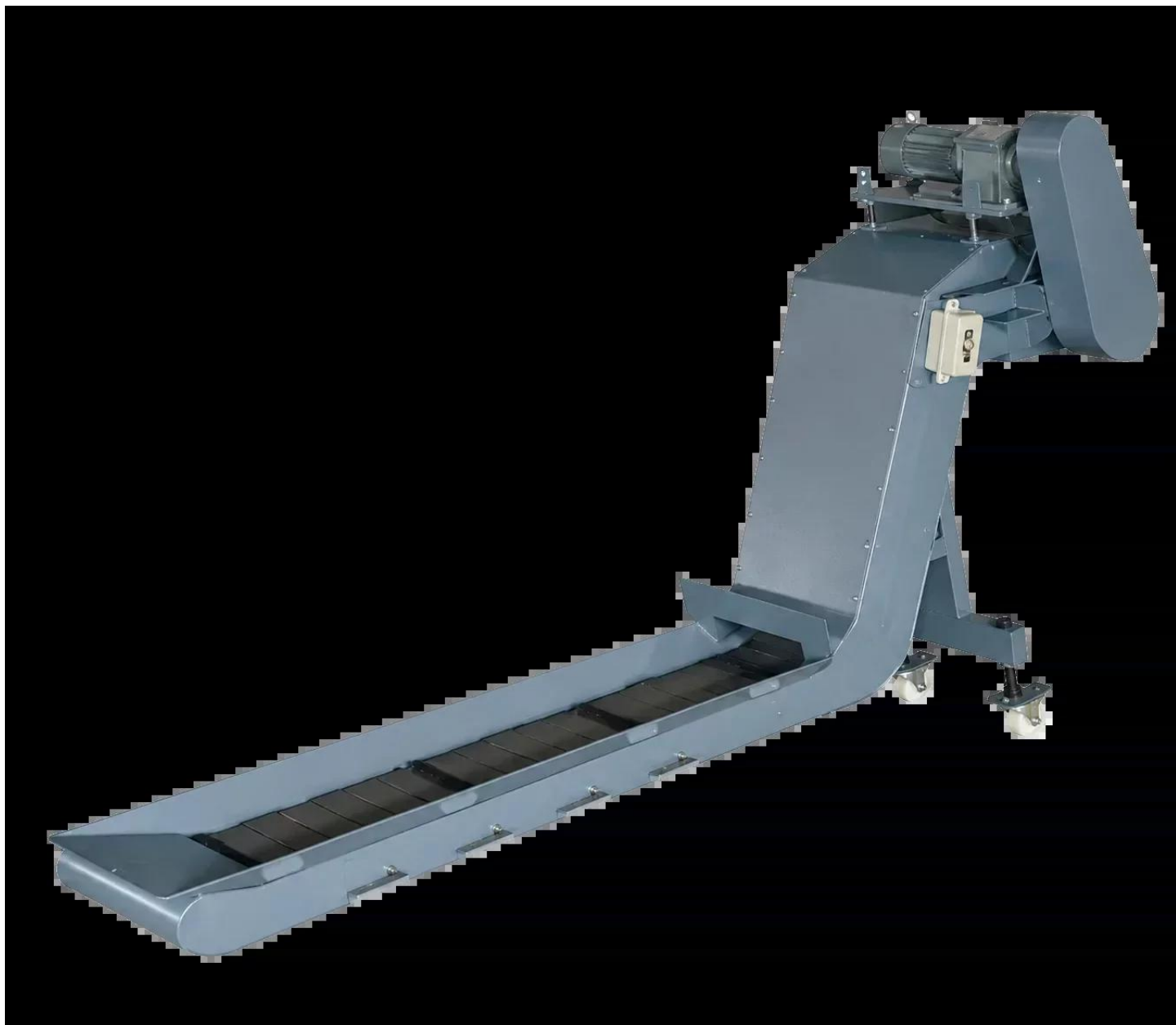


Bett

KARTA PRODUKTOWA



Arbeitstisch



Späneförderer
Maschinenaufbau

Portalkonstruktion CNC für stabile Bearbeitung großer Werkstücke

Die DM-1800CNC nutzt eine symmetrische Portalkonstruktion, die bei schweren Zerspanungsbedingungen eine hohe Steifigkeit gewährleistet. Das Gantry-/Portalsystem mit festem Querbalken ermöglicht die stabile Bearbeitung großer Elemente und die Einhaltung der Genauigkeit im gesamten Arbeitsbereich.

Das breite Box-Bett sorgt für eine hohe Tragfähigkeit des Tisches und eine stabile Werkstückauflage. Der Arbeitstisch mit den Abmessungen 1800 × 4000 mm ermöglicht das Spannen größerer Platten, Formen,



KARTA PRODUKTOWA

Gehäuse und Schweißkonstruktionen; die optionale Länge von 6000 mm erweitert die Möglichkeiten bei längeren Elementen.

Die Maschine ist mit einer leistungsstarken Frässpindel, einem CNC-System, einem automatischen Zwangsschmiersystem der Führungen sowie der Möglichkeit zum Einsatz eines Späneförderers ausgestattet. Dadurch eignet sich die DM-1800CNC sowohl für die Einzelproduktion als auch für wiederholbare Bearbeitungsprozesse großer Werkstücke.

Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DM-1800CNC

Symmetrische Portalkonstruktion gewährleistet hohe Steifigkeit bei intensiver und schwerer Zerspanung.

Breites Box-Bett sorgt für hohe Tischtragfähigkeit und stabile Unterstützung des bearbeiteten Werkstücks.

Rahmen mit großem Querschnitt erhöht die Widerstandsfähigkeit des Systems gegen Belastungen bei schwerer Bearbeitung.

Leistungsstarke 22-kW-Frässpindel ermöglicht effizientes Fräsen, Bohren und die Bearbeitung von Flächen.

Automatische Führungsschmierung verbessert die Lebensdauer der Führungssysteme und die Stabilität des Maschinenbetriebs.

CNC-Steuerung ermöglicht Konturfräsen mit gleichzeitiger Steuerung von 3 Achsen.

Tisch 1800 × 4000 mm bietet Platz für die Bearbeitung größerer Platten, Formen, Rahmen und Gehäuse.

Abstand zwischen den Ständern 2100 mm ermöglicht komfortables Arbeiten mit breiteren Werkstücken und Schweißkonstruktionen.

Ausstattung und Konfiguration

Arbeitselemente und Ausstattung des Modells DM-1800CNC

CNC – numerische Steuerung für Konturfräsen, Bohren und wiederholgenaue Bearbeitung großer Werkstücke.



KARTA PRODUKTOWA

Frässpindel – starke 22-kW-Spindel für die Bearbeitung von Ebenen, Bohrungen und Montageflächen.

Box-Bett – breite und steife Konstruktionsbasis, ausgelegt für hohe Tischtragfähigkeit.

Arbeitstisch – Fläche 1800 × 4000 mm mit optionaler Länge 6000 mm.

Späneförderer – optionale Ausstattung, die die Sauberkeit des Arbeitsplatzes erleichtert.

Bearbeitungsaufsätze – Möglichkeit zur Erweiterung der Konfiguration für die Bearbeitung mehrerer Flächen in einer Aufspannung.

Anwendung

Wo eignet sich das Portalzentrum DM-1800CNC?

Die DM-1800CNC ist für Betriebe bestimmt, die Großteilmontage, Maschinenbau, Bearbeitung von Platten, Rahmen, Formen, Gehäusen und großen Stahlkonstruktionen ausführen. Die Portalbauweise der Maschine sorgt für Stabilität und ein großes Arbeitsfeld, während die CNC-Steuerung die Ausführung wiederholbarer Bearbeitungsvorgänge ermöglicht.

Maschinenbau – Bearbeitung von Gehäusen, Rahmen, Montageplatten und Konstruktionselementen.

Formen und Werkzeuge – Fräsen großer Formen, Matrizen und technologischer Flächen.

Stahlindustrie – Bearbeitung von Schweißkonstruktionen und schweren technischen Elementen.

Energiewirtschaft und Schwerindustrie – Vorbereitung von Montageflächen und Bohrungen in großen Komponenten.

CNC-Bearreibungsbetriebe – Fräsen, Bohren, Planfräsen und Konturbearbeitung großer Werkstücke.

Einzel- und Serienbearbeitung – Produktion, Reparaturen und Regeneration großformatiger Elemente.

Spezifikation DM-1800CNC



KARTA PRODUKTOWA

Technische Spezifikation des Modells DM-1800CNC

Modell **DM-1800CNC**

Maschinentyp **CNC-Portalbearbeitungszentrum**

Konstruktion **Portalbearbeitungszentrum**

Steuerung **CNC, Möglichkeit des Konturfräsens mit gleichzeitiger Steuerung von 3 Achsen**

Tischabmessungen **1800 × 4000 mm**

Optionale Tischabmessung **1800 × 6000 mm**

Abstand zwischen den Ständern **2100 mm**

Verfahrweg X-Achse **3000 mm / optional 6000 mm**

Verfahrweg Y-Achse **1800 mm / optional 2000 mm**

Verfahrweg Z-Achse **1000 mm / optional 1200 mm**

Spindeldrehzahl **2–1600 U/min / optional 2500 U/min**

Leistung des Spindelmotors **22 kW**

Bett / Basis **Breites Box-Bett mit hoher Tischtragfähigkeit**

Portalkonstruktion **Symmetrischer Portalrahmen für maximale Steifigkeit bei schwerer Bearbeitung**

Schmierung **Automatisches Zwangsschmiersystem der Führungen**

Ausgewählte Elemente **CNC, Spindel, Bett, Arbeitstisch, Späneförderer**

Anwendung **Schweres Fräsen, Bohren, Konturbearbeitung, Bearbeitung großer Platten, Rahmen, Formen und Gehäuse**