



KARTA PRODUKTOWA

Portalfräsmaschine DM-1800W-CNC Digima DC 1800 × 2000 mm





Hauptbild des Modells DM-1800W-CNC – CNC-Portalbearbeitungszentrum mit W-Achse
CNC-Portalbearbeitungszentrum mit W-Achse

CNC-Portalbearbeitungszentrum DM-1800W-CNC

CNC-Portalmaschine mit W-Achse, 1800 × 2000 mm Tisch und 22-kW-Spindel

DM-1800W-CNC ist ein CNC-Portalbearbeitungszentrum vom Gantry-/Portaltyp mit **W-Achse**, bestimmt für effizientes Fräsen, Bohren und die Bearbeitung großer sowie breiterer Werkstücke. Die Maschine eignet sich für die Bearbeitung von Platten, Rahmen, Formen, Gehäusen, Gussteilen und Konstruktionselementen, die Stabilität, größeren Durchlass zwischen den Ständern und eine präzise Ausrichtung des Kopfes zum Werkstück erfordern.



KARTA PRODUKTOWA

Die PM-W-Serie nutzt einen auf dem Querbalken montierten Fräskopf, Vorschubachsen sowie eine zusätzliche Hilfsachse. Das CNC-System ermöglicht Konturfräsen mit gleichzeitiger Steuerung von 3 Achsen, und der Einsatz zusätzlicher Aufsätze erlaubt die Bearbeitung von Innen- und Außenflächen in einer Aufspannung.

1800

Tischbreite

1800 mm

2000

Tischlänge

2000 mm / Option 6000 mm

2100

Abstand zwischen den Ständern

2100 mm

22

Leistung des Spindelmotors

22 kW

DM-1800W-CNC – CNC-Zentrum mit W-Achse für die Bearbeitung breiterer Platten, Formen und Gehäuse.

Das Modell bietet einen Tisch von 1800 × 2000 mm mit optionaler Länge bis 6000 mm, einen Abstand zwischen den Ständern von 2100 mm, Achswege X/Y/Z/W von 2200 / 2100 / 1000 / 1500 mm, optional X bis 6200 mm und Z bis 1200 mm, eine Spindeldrehzahl von 2–1600 U/min mit Option 2500 U/min sowie eine Spindelmotorleistung von 22 kW.

Produktgalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DM-1800W-CNC

Ausstattungs-elemente und Arbeitssysteme des CNC-Portalzentrums mit W-Achse

KARTA PRODUKTOWA



CNC-Steuerung

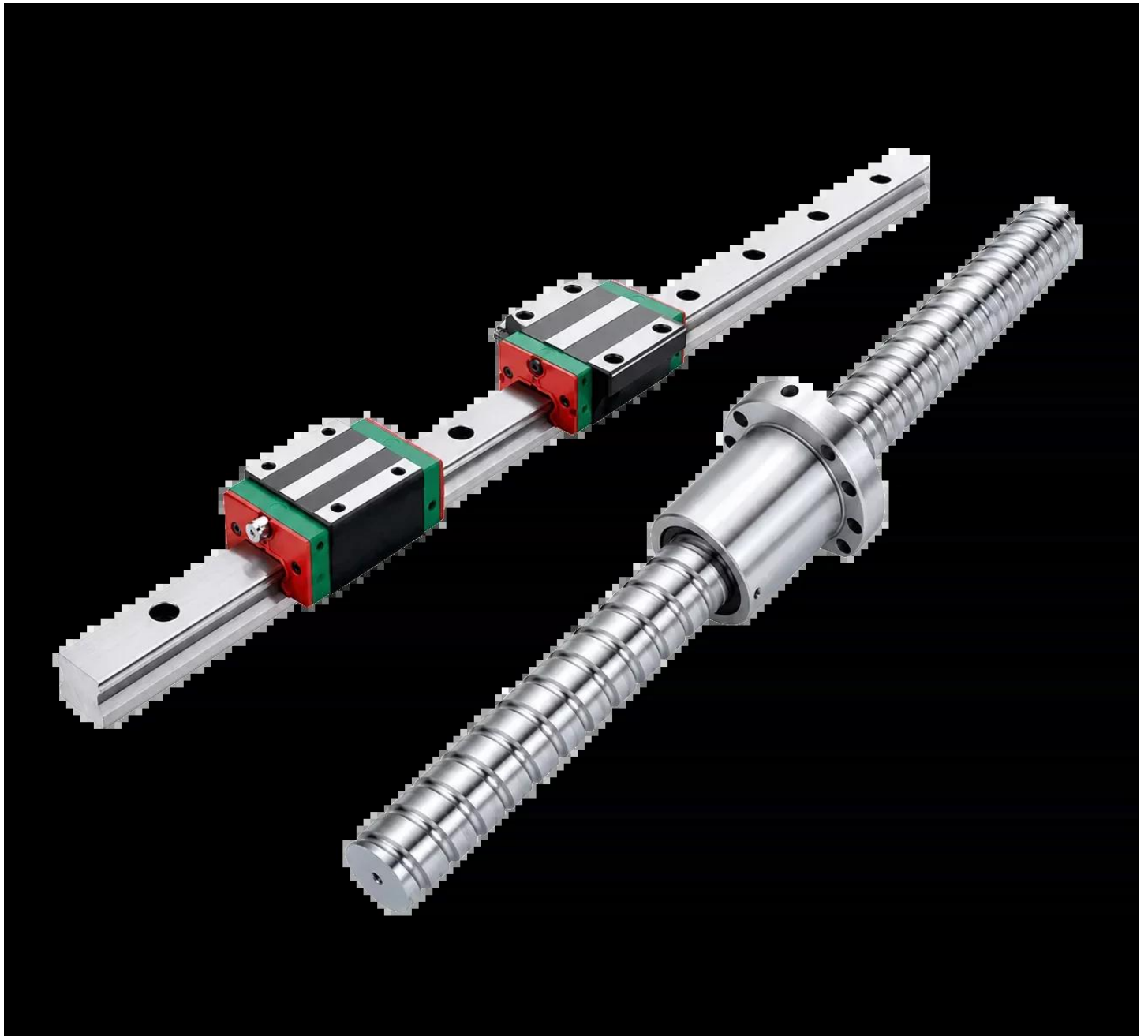
KARTA PRODUKTOWA



Antriebsmodul



Servomotor



Kugelumlaufspindeln und Führung



Spindel
Maschinenaufbau

W-Achse für einen größeren Einstellbereich des Kopfes und Mehrflächenbearbeitung

Die DM-1800W-CNC nutzt eine symmetrische Portalkonstruktion, die eine hohe Steifigkeit bei intensiver und schwerer Zerspanung gewährleistet. Das System mit W-Achse erweitert die Einstellmöglichkeiten des Kopfes gegenüber dem Werkstück und ermöglicht die Bearbeitung von Teilen, die mehr Flexibilität in der Bearbeitung erfordern.



KARTA PRODUKTOWA

Das breite Box-Bett sorgt für eine hohe Tragfähigkeit des Tisches und eine stabile Werkstückauflage. Der Arbeitstisch mit den Abmessungen 1800 × 2000 mm ermöglicht das Spannen von Platten, Formen, Gehäusen und Schweißkonstruktionen; die optionale Länge bis 6000 mm erweitert die Möglichkeiten bei längeren Elementen.

Der Querbalken wird von Servoantrieben und präzisen Kugelumlaufspindeln angetrieben, was eine kontrollierte und genaue Arbeitsbewegung gewährleistet. Die Maschine ist mit einer leistungsstarken 22-kW-Frässpindel, einem CNC-System, einem automatischen Führungsschmiersystem sowie der Möglichkeit zusätzlicher Aufsätze zur Mehrflächenbearbeitung in einer Aufspannung ausgestattet.

Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DM-1800W-CNC

Symmetrische Portalkonstruktion gewährleistet hohe Steifigkeit auch bei schweren Zerspanungsbedingungen.

Breites Box-Bett sorgt für hohe Tischtragfähigkeit und stabile Unterstützung des bearbeiteten Werkstücks.

Rahmen mit großem Querschnitt aus hochwertigem Stahl unterstützt schwere und effiziente Bearbeitung.

Leistungsstarke 22-kW-Frässpindel ermöglicht Fräsen, Bohren und die Bearbeitung großer Flächen.

W-Achse erweitert die Einstellmöglichkeiten des Kopfes und ermöglicht eine flexiblere Werkstückbearbeitung.

Servoantriebe und Kugelumlaufspindeln sorgen für präzise Achsbewegungen und wiederholgenaues Positionieren.

CNC-Steuerung ermöglicht Konturfräsen mit gleichzeitiger Steuerung von 3 Achsen.

Abstand zwischen den Ständern 2100 mm ermöglicht komfortables Arbeiten mit breiteren Werkstücken und Schweißkonstruktionen.

Ausstattung und Konfiguration



KARTA PRODUKTOWA

Arbeitselemente und Ausstattung des Modells DM-1800W-CNC

CNC-Steuerung – numerische Steuerung für Konturfräsen, Bohren und wiederholgenaue Bearbeitung großer Werkstücke.

Antriebsmodul – Antriebssystem für den stabilen Betrieb der Achsen und Arbeitsbewegungen der Maschine.

Servomotor – sorgt für präzise Bewegung und genaue Positionierkontrolle.

Kugelumlaufspindeln – ermöglichen genaue und gleichmäßige Verfahrbewegungen der Arbeitsachsen.

Spindel – starke 22-kW-Spindel für die Bearbeitung von Ebenen, Bohrungen und Montageflächen.

Bearbeitungsaufsätze – Möglichkeit zur Erweiterung der Konfiguration für die Bearbeitung mehrerer Flächen in einer Aufspannung.

Anwendung

Wo eignet sich das Portalzentrum DM-1800W-CNC?

Die DM-1800W-CNC ist für Betriebe bestimmt, die Großteilmontage, Maschinenbau, Bearbeitung von Platten, Formen, Gehäusen und Stahlkonstruktionen ausführen. Die W-Achse erhöht die Flexibilität bei der Ausrichtung des Kopfes zum Werkstück, während der größere Abstand zwischen den Ständern eine komfortablere Bearbeitung breiterer Elemente ermöglicht.

Maschinenbau – Bearbeitung von Gehäusen, Rahmen, Montageplatten und Konstruktionselementen.

Formen und Werkzeuge – Fräsen von Formen, Matrizen und technologischen Flächen.

Stahlindustrie – Bearbeitung von Schweißkonstruktionen und schweren technischen Elementen.

Energiewirtschaft und Schwerindustrie – Vorbereitung von Montageflächen und Bohrungen in großen Komponenten.



KARTA PRODUKTOWA

CNC-Bearbeitungsbetriebe – Fräsen, Bohren, Planfräsen und Konturbearbeitung großer Werkstücke.

Einzel- und Serienbearbeitung – Produktion, Reparaturen und Regeneration großformatiger Elemente.

Spezifikation DM-1800W-CNC

Technische Spezifikation des Modells DM-1800W-CNC

Model **DM-1800W-CNC**

Maschinentyp **CNC-Portalbearbeitungszentrum mit W-Achse**

Konstruktion **Portalbauweise**

Steuerung **CNC, Möglichkeit des Konturfräsens mit gleichzeitiger Steuerung von 3 Achsen**

Tischabmessungen **1800 × 2000 mm**

Optionale Tischlänge **bis 6000 mm**

Abstand zwischen den Ständern **2100 mm**

Verfahrweg X-Achse **2200 mm / optional bis 6200 mm**

Verfahrweg Y-Achse **2100 mm**

Verfahrweg Z-Achse **1000 mm / optional 1200 mm**

Verfahrweg W-Achse **1500 mm**

Spindeldrehzahl **2–1600 U/min / optional 2500 U/min**

Leistung des Spindelmotors **22 kW**

Antrieb des Balkens / der Achsen **Servoantriebe und präzise Kugelumlaufspindeln**

Bett / Basis **Breites Box-Bett mit hoher Tischtragfähigkeit**

Portalkonstruktion **Symmetrischer Portalrahmen für maximale Steifigkeit bei schwerer Bearbeitung**

Schmierung **Automatisches Zwangsschmiersystem der Führungen**

Ausgewählte Elemente **CNC-Steuerung, Antriebsmodul, Servomotor, Kugelumlaufspindeln und Führung, Spindel**

Anwendung **Fräsen, Bohren, Konturbearbeitung, Bearbeitung von Platten, Rahmen, Formen und Gehäusen**