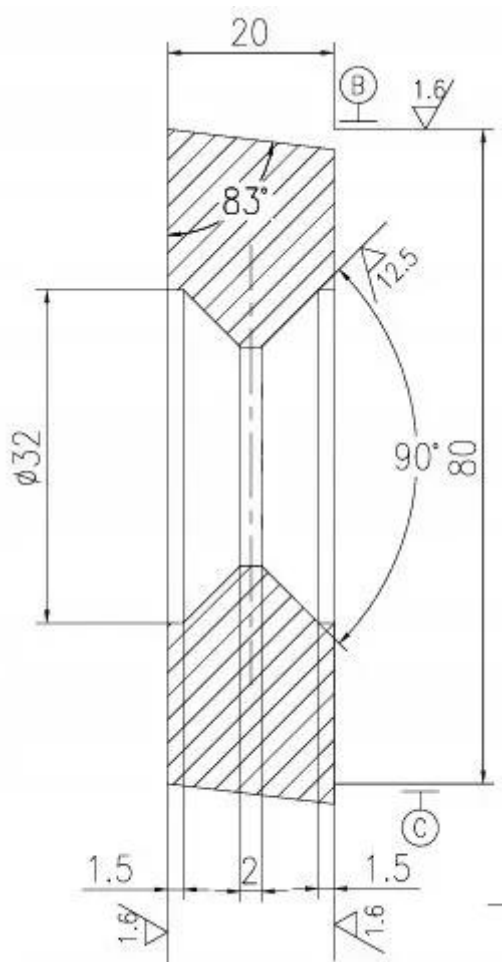
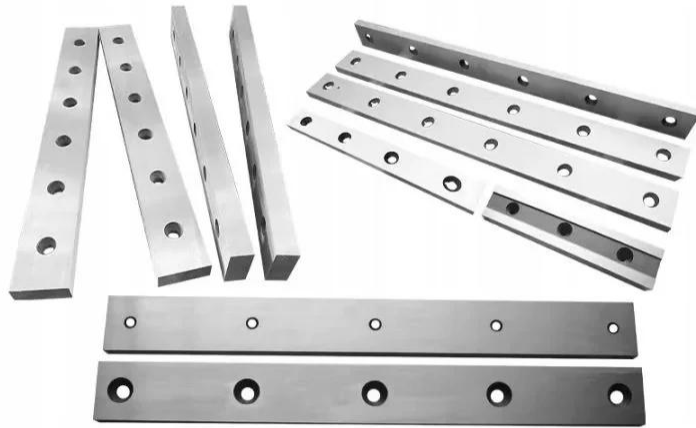


Schneidmesser für die Guillotine 10 x 3200 mm, obere Messer der hydraulischen 4-seitigen Schere NG4, Austausch





KARTA PRODUKTOWA



Obermesser für hydraulische Schneidemaschine 10x3200 – Werkzeugstahl 9CrSi

Härte HRC 55–60

Eigenschaften und Verwendungszweck des Obermessers 10x3200

Die Firma Digima präsentiert ein hochleistungsfähiges Obermesser (beweglich), das für die anspruchsvollsten Schneidsysteme mit den Abmessungen 10x3200 entwickelt wurde. Es handelt sich um ein zentrales Schneidelement, das sich entlang des Messerbalkens bewegt und einen präzisen und sauberen Schnitt von Blechtafeln über die gesamte Arbeitsbreite von 3200 Millimetern gewährleistet. Das Produkt der Marke Digima zeichnet sich durch eine robuste Konstruktion aus, die den extremen Belastungen beim Schneiden von Materialien mit einer Dicke von bis zu 10 Millimetern standhält.

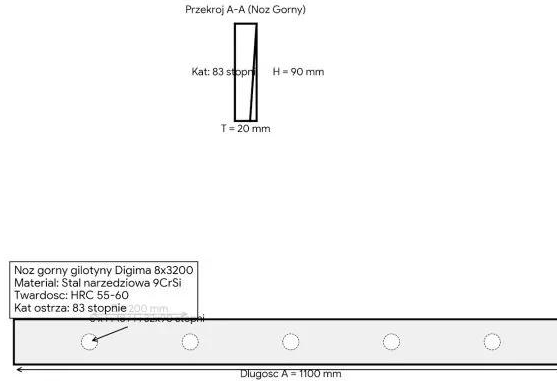
Detaillierte technische Parameter des Digima-Obermessers:

- **Messertyp:** Obermesser (bewegliche Klinge, am Messerbalken montiert).
- **Verwendungszweck:** Industrielle Schneidemaschinen mit einer Schnittkapazität von bis zu 10 Millimetern Dicke und 3200 Millimetern Breite.
- **Länge eines einzelnen Segments (A):** 1.100 Millimeter.
- **Konfiguration des Sets:** Eine vollständige Schneidlinie mit einer Breite von 3,2 Metern besteht aus drei präzise aufeinander abgestimmten Segmenten der Marke Digima.



KARTA PRODUKTOWA

RYSUNEK TECHNICZNY DIGIMA - NOZ GORNY 8x3200



Analyse der technischen Parameter des Obermessers Digima 10x3200

Das Obermesser des 10x3200-Systems ist ein für härteste Aufgaben konzipiertes Bauteil, das Bleche mit einer Dicke von bis zu 10 Millimetern präzise schneiden kann. Nachfolgend finden Sie eine detaillierte Übersicht der technischen Parameter gemäß der Dokumentation:

- **Geometrie und Konstruktionsmaße:**

Länge eines einzelnen Segments (A): Beträgt 1100 Millimeter. Eine vollständige Schnittlinie mit einer Breite von 3200 Millimetern besteht aus drei solchen Segmenten der Marke Digima.

Profilhöhe (H): Das Messer hat eine Höhe von 90 Millimetern.

Dicke des Messers (T): Das Element ist 20 Millimeter dick, was für eine ausreichende Steifigkeit beim Schneiden dicker Materialien sorgt.

Winkel der Schneidkante: Er beträgt 83 Grad. Diese Schneidengeometrie ermöglicht ein effektives Durchschneiden von Blech bei gleichzeitiger Gewährleistung einer langen Lebensdauer der Schneidkante.

- **Digima-Befestigungssystem:**

Anzahl der Bohrungen (n): Jedes Segment ist mit 5 Befestigungsbohrungen ausgestattet.

Axialer Lochabstand (B): Beträgt genau 200 Millimeter zwischen den Lochmitten.

Durchmesser der Befestigungslöcher: Durchgangsbohrungen mit einem Durchmesser von 18 Millimetern (Bezeichnung N-018).

Schraubenaufnahmen: Sie verfügen über Senkungen mit einem Durchmesser von 32 Millimetern, wodurch der Schraubenkopf vollständig im Messerkörper versenkt werden kann.



KARTA PRODUKTOWA

- **Werkstoffeigenschaften und Fertigungsstandards:**

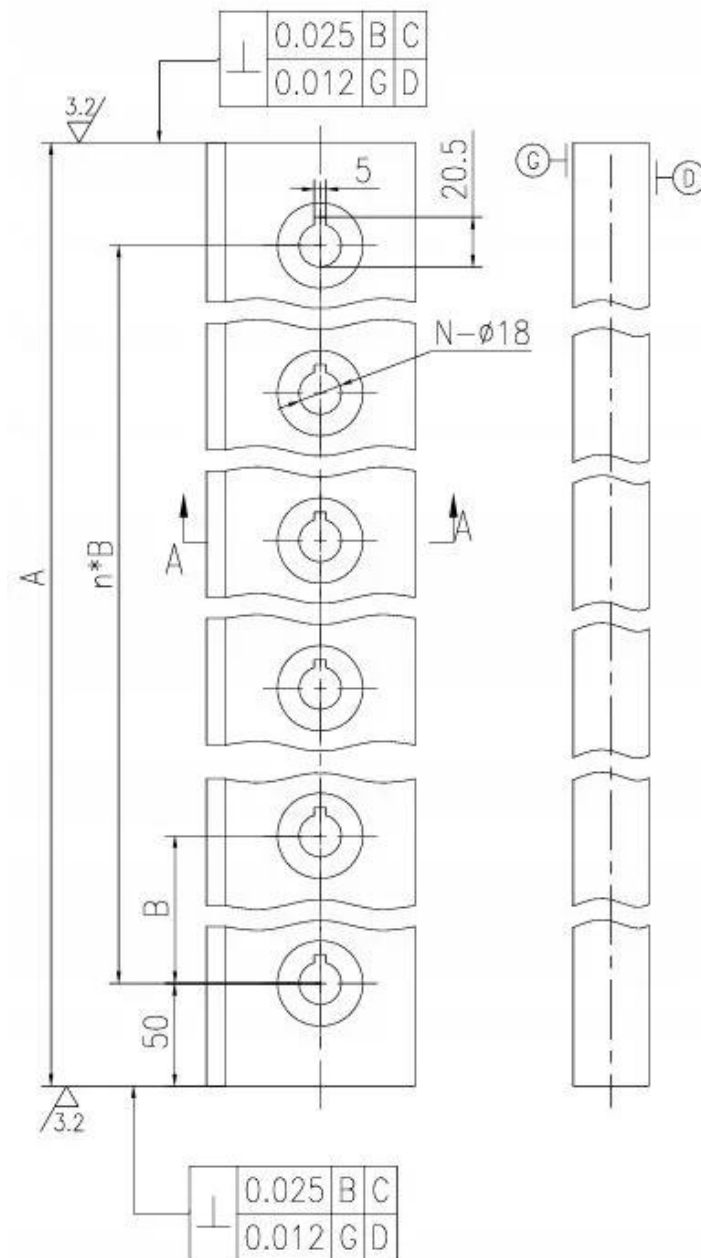
Werkstoffsorte: Hochlegierter Werkzeugstahl 9CrSi.

Einsatzhärte: Auf 55 bis 60 HRC gehärtet.

Qualität und Kontrolle: Jedes Digima-Produkt wird einer defektoskopischen Prüfung unterzogen, um innere Mängel des Stahls auszuschließen.

Technische Empfehlung: Die Schneidkante ist scharf geschliffen; gemäß der Dokumentation ist es verboten, sie stumpf zu machen oder abzurunden.

KARTA PRODUKTOWA



Hochlegierter Werkzeugstahl 9CrSi und die Lebensdauer von Digima

Bei Digima setzen wir auf bewährte Werkstofflösungen, weshalb das Modell 10x3200 aus hochlegiertem Silizium-Chrom-Werkzeugstahl mit der Bezeichnung 9CrSi gefertigt wurde. Dieser Stahl zeichnet sich durch hervorragende Maßhaltigkeit sowie hohe Verschleiß- und Abstumpffestigkeit aus. Dank eines fortschrittlichen Härtingsverfahrens behalten die Digima-Messer ihre Leistungsparameter über einen sehr langen industriellen Einsatzzyklus hinweg bei.

Materialeigenschaften und Qualitätsprozesse:



KARTA PRODUKTOWA

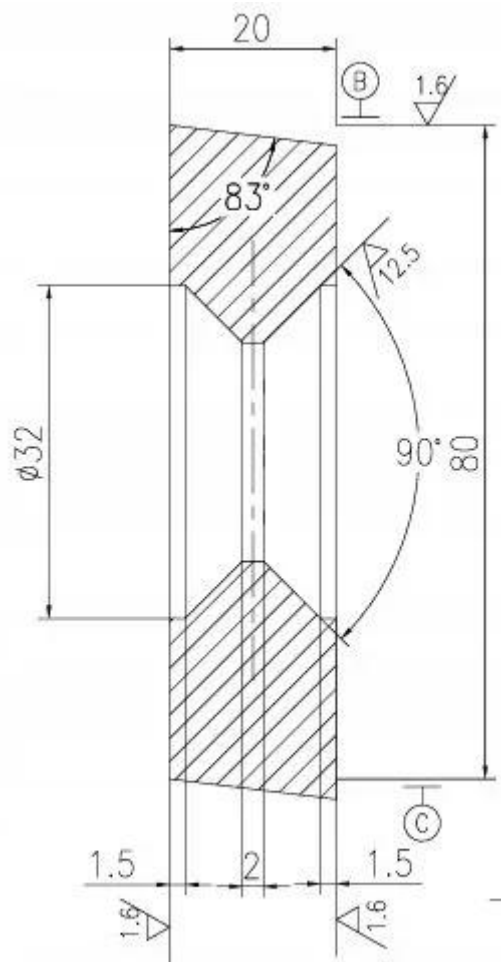
- **Stahlsorte:** Spezial-Werkzeugstahl 9CrSi mit hoher Härtebarkeit.
- **Härte nach der Wärmebehandlung:** Stabiler Bereich von 55 bis 60 HRC auf der Rockwell-Skala.
- **Wärmebehandlung:** Vollständiger Glüh- und Härtingsprozess, der eine homogene Materialstruktur gewährleistet.
- **Konsistenzgarantie:** Jedes Digima-Segment durchläuft strenge defektoskopische Prüfungen, um innere Mängel auszuschließen.

Montagetechnik und geometrische Präzision von Digima

Jedes Detail des Digima-Obermessers wurde so konzipiert, dass es die korrekte Installation und Kalibrierung an der Maschine erleichtert. Eine spezielle, im Winkel von 83 Grad geschliffene Schneidkante ermöglicht ein sanftes Eindringen in das Material, was die Belastung des Hydrauliksystems der Schneidmaschine deutlich reduziert. Das System der Befestigungsbohrungen gewährleistet einen perfekten Sitz des Messers auf dem Träger und verhindert so das Risiko von Vibrationen bei Betrieb unter maximaler Belastung.

Montage- und Maßangaben:

- **Anzahl der Befestigungsbohrungen (n):** 5 Bohrungen pro Segment mit einer Länge von 1100 mm.
- **Axialer Abstand der Bohrungen (B):** Genau 200 Millimeter zwischen den Mittelpunkten benachbarter Bohrungen.
- **Bohrungsdurchmesser:** 18 Millimeter, geeignet für Standard-Befestigungsschrauben.
- **Aussparungen für die Schraubenköpfe:** Spezielle Aussparungen mit einem Durchmesser von 32 Millimetern, die ein vollständiges Versenken der Befestigungselemente im Messerkörper ermöglichen.



Schnittleistung und professioneller Service von Digima

Die Digima 10x3200-Obermesser zeichnen sich durch einen massiven Querschnitt aus, was für die Aufrechterhaltung einer geraden Schnittlinie bei der Bearbeitung von 10 mm dicken Blechen unerlässlich ist. Die Klinge ist mit höchster Präzision geschliffen, und gemäß der Dokumentation ist es verboten, sie stumpf zu machen oder die Kanten abzurunden – sie muss perfekt scharf bleiben, um einen sauberen Schnitt ohne Grate zu gewährleisten. Als Unternehmen Digima bieten wir nicht nur das Produkt, sondern auch umfassenden technischen Support, einschließlich eines professionellen Messeraustauschservices.

Abmessungen und Qualitätsanforderungen:

- **Messerstärke:** Solide 20 Millimeter, um maximale Steifigkeit unter Belastung zu gewährleisten.
- **Messerhöhe:** 80 Millimeter, was eine hohe Biegefestigkeit garantiert.
- **Schneidkantenwinkel:** Präzise 83 Grad für ein leichteres Durchschneiden des Blechs.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass Sie bei uns nicht nur erstklassige Schneidkomponenten erwerben



KARTA PRODUKTOWA

können, sondern dass wir Ihnen auch einen **professionellen Messerwechsel-Service** anbieten.