



Technical drawing of a mechanical part with the following dimensions and features:

- Overall width: 16
- Overall height: 63
- Top surface: 83° angle
- Right side: 1.6 radius, 12.5 angle, 90° angle
- Bottom surface: 1.5, 2, 1.5 segments, 1.6 radius, 1.6 angle
- Central hole: $\phi 32$
- Labels: B, C



Obersägen für hydraulische Schneidemaschine 4x3200 – Stahl 9CrSi (1100 mm)

Härte HRC 55–60

Wir bieten ein professionelles Obersägen (beweglich) für hydraulische und mechanische Schneidemaschinen mit einer Leistung von 4 × 3200 an. Es handelt sich um ein Bauteil mit erhöhter Festigkeit, das für das serielle Schneiden von großformatigen Blechtafeln ausgelegt ist.

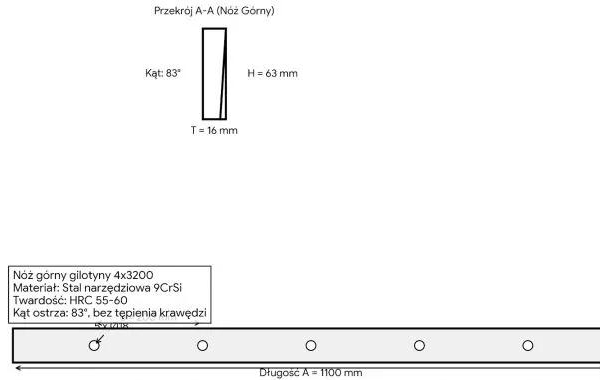
Betriebsdaten 4x3200

Diese Bezeichnung definiert die technischen Möglichkeiten der Anlage:

- **4 mm** – maximale Dicke des zu schneidenden Blechs (Baustahl).
- **3200 mm** – maximale Arbeitsbreite der Blechplatte.

KARTA PRODUKTOWA

RYSUNEK TECHNICZNY - NÓŻ GÓRNY 4x3200



Wichtige Informationen zur Nutzung

Um eine optimale Schnittqualität zu gewährleisten, verfügt das Obermesser über eine scharfe Schneidkante, die weder abgestumpft noch abgerundet werden darf. Die richtige Einstellung des Spaltes zwischen Ober- und Untermesser ist entscheidend, um die Bildung von Graten an den Blechkanten zu vermeiden.

Technische Daten des Obermessers 4x3200

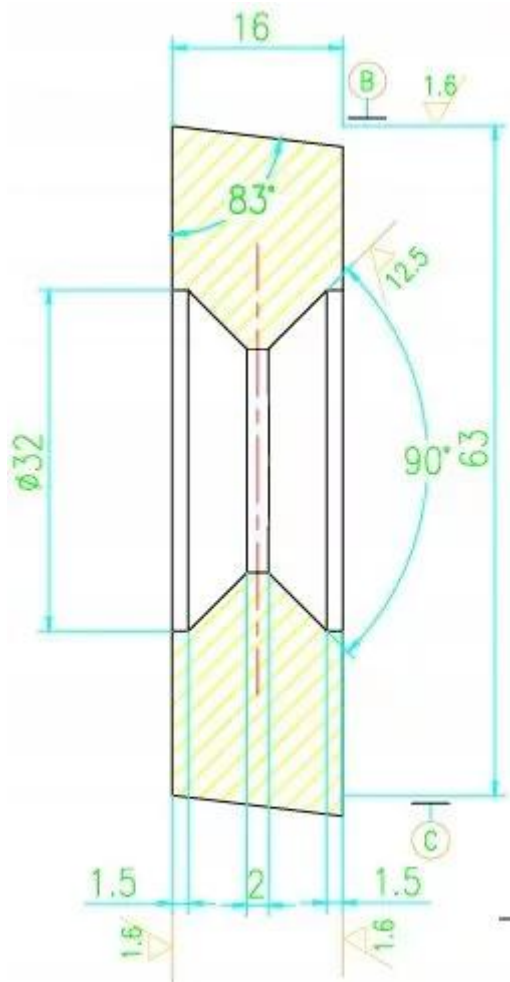
Das Obermesser in der Ausführung 4x3200 unterscheidet sich konstruktiv von den kleineren Modellen durch die Segmentlänge und die Anordnung der Befestigungspunkte, wodurch die Steifigkeit beim Schneiden von Blechen mit einer Breite von 3,2 Metern gewährleistet bleibt.

- **Geometrie und Abmessungen (L = 1100 mm):** Gemäß der Spezifikation hat ein einzelnes Messersegment eine Länge von 1100 mm. Das bedeutet, dass für die volle Arbeitsbreite der Maschine (3200 mm) ein Satz aus drei solchen Segmenten verwendet wird, was eine Gesamtschnittlinie von 3300 mm ergibt und den erforderlichen Spielraum gewährleistet.
- **Befestigungssystem (n = 5):** Bei diesem Modell verfügt jedes Segment über 5 Befestigungsbohrungen mit einem Durchmesser von 18 mm, die in axialen Abständen von 200 mm angeordnet sind (Maß B). Diese Anordnung gewährleistet einen stabilen Sitz des Messers im Schneidbalken.
- **Schneidprofil und Winkel (83°):** Das Messer ist einseitig auf einen präzisen Winkel von 83 Grad geschliffen. Diese Geometrie ist entscheidend für den „scherenartigen“ Schnittvorgang bei Blechen und minimiert die zum Durchschneiden des Materials erforderliche Anpresskraft.
- **Material und Festigkeit (9CrSi):** Das Element besteht aus einer Silizium-Chrom-legierten Werkzeugstahlsorte, die auf eine Arbeitshärte von HRC 55–60 gehärtet ist. Dies gewährleistet eine extreme Beständigkeit gegen Abstumpfung und Rissbildung, selbst bei Dauerbetrieb mit 4 mm dickem Blech.

Die obige technische Zeichnung gibt die in der Herstellerdokumentation enthaltenen Parameter präzise wieder und kann als Grundlage für die Überprüfung von Ersatzteilen dienen.

KARTA PRODUKTOWA

- **Befestigungssystem:** 5 Bohrungen mit einem Durchmesser von 18 mm.
- **Bohrungsabstand (axial):** 200 mm.



Warum sollte man sich für Messer aus 9CrSi-Stahl entscheiden?

- **Hohe Stabilität:** Der Stahl 9CrSi zeichnet sich durch eine hervorragende Härtebarkeit und Bruchfestigkeit bei dynamischen Belastungen aus.
- **Erhöhte Lebensdauer:** Eine Härte von bis zu HRC 60 sorgt dafür, dass die Schneidkanten im Vergleich zu herkömmlichen Stahlmessern deutlich länger scharf bleiben.
- **Präzise Verarbeitung:** Das Messer verfügt über abgeschrägte Aufnahmen für die Befestigungsschrauben, was einen perfekten Sitz am Maschinenbalken gewährleistet und das Risiko mechanischer Beschädigungen während des Betriebs ausschließt.
- **Qualitätskontrolle:** Jedes Segment wird einer defektoskopischen Prüfung unterzogen, um mögliche strukturelle Mängel im Stahl aufzudecken.
- Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass Sie bei uns nicht nur erstklassige Schneidkomponenten



KARTA PRODUKTOWA

erwerben können, sondern wir bieten Ihnen auch **einen professionellen Messerwechsel-Service** an.