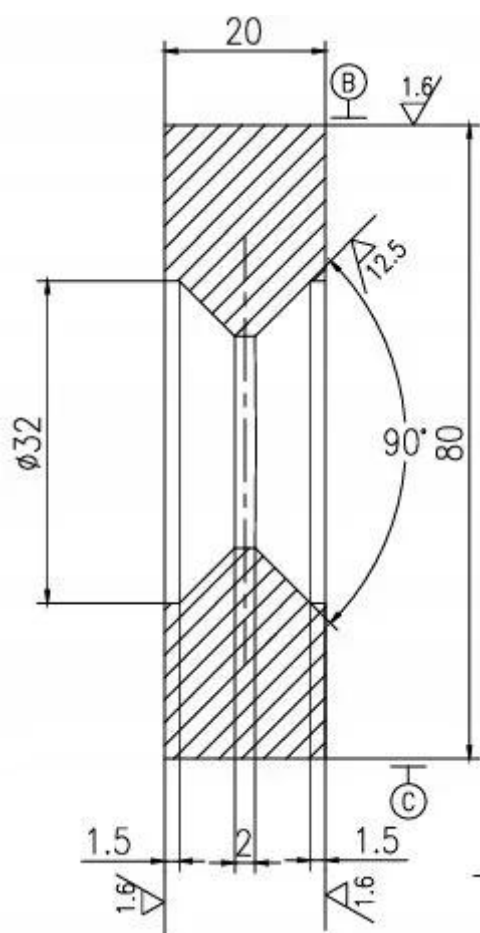


Schneidmesser für die Guillotine 6 x 4000 mm (untere Messer) NG4 für hydraulische 4-seitige Scheren – Austausch





KARTA PRODUKTOWA



Untermesser für hydraulische Schneidemaschine 6x4000 – Werkzeugstahl 9CrSi

Härte HRC 55–60

Eigenschaften und Verwendungszweck des Untermessers 6x4000

Die Firma Digima präsentiert stolz einen hochleistungsfähigen Untermesser (stationär), das speziell für die anspruchsvollsten Schneidsysteme mit den Abmessungen 6x4000 entwickelt wurde. Es handelt sich um eine Schlüsselkomponente, die im Maschinentisch montiert wird und in Zusammenarbeit mit dem Obermesser eine perfekte Schnittlinie über die gesamte Arbeitsbreite der Anlage garantiert. Unser Produkt ist für Maschinen mit hoher Anpresskraft konzipiert, die Bleche mit einer Dicke von bis zu 6 Millimetern bei einer Blechbreite von bis zu 4000 Millimetern schneiden können.

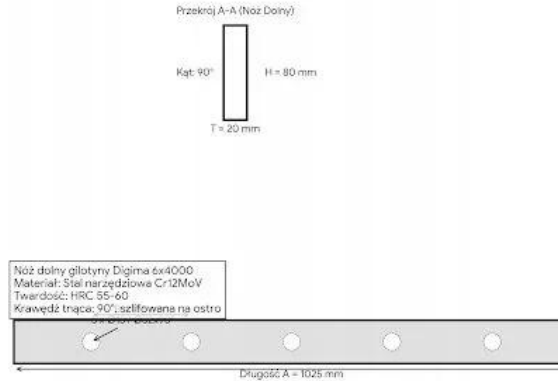
Detaillierte technische Parameter des Digima-Messers:

- **Messertyp:** Untermesser (feststehende Ambossklinge).
- **Verwendungszweck:** Industrielle Schneidemaschinen mit einer Schnittstärke von 6 Millimetern und einer Schnittbreite von 4000 Millimetern.
- **Länge eines einzelnen Segments (A):** 1025 Millimeter.
- **Set-Konfiguration:** Eine vollständige Schnittlinie mit einer Länge von 4 Metern besteht aus vier präzise aufeinander abgestimmten Segmenten der Marke Digima.



KARTA PRODUKTOWA

RYSUNEK TECHNICZNY DIGIMA - NÓŻ DOLNY 6x4000



Analyse der technischen Parameter des Untermessers Digima 6x4000

Das Untermesser Digima 6x4000 wurde entwickelt, um bei einer beeindruckenden Arbeitsbreite von 4 Metern maximale Steifigkeit zu gewährleisten. Nachstehend finden Sie eine detaillierte Übersicht über die in der Zeichnung enthaltenen technischen Parameter:

- **Geometrie und Konstruktionsmaße:**

Segmentlänge (A): Genau 1025 Millimeter. Ein kompletter Satz für eine 4000-mm-Maschine besteht aus vier solchen Segmenten der Marke Digima.

Profilhöhe (H): Das Messer hat eine Höhe von 80 Millimetern, was einen optimalen Auflagepunkt für das Blech gewährleistet.

Messer-Dicke (T): Das Element ist 20 Millimeter dick, was entscheidend ist, um hohe Druckbelastungen ohne Verformung aufzunehmen.

Winkel der Schneidkante: Er beträgt 90 Grad, was dem Standard für Untermesser entspricht und eine stabile Auflagefläche gewährleistet.

- **Digima-Montagesystem:**

Anzahl der Bohrungen (n): Jedes Segment ist mit 5 Befestigungsbohrungen ausgestattet.

Axialer Lochabstand (B): Beträgt 185 Millimeter zwischen den Lochmitten.

Lochdurchmesser: Durchgangsbohrungen mit einem Durchmesser von 18 Millimetern.

Schraubenaufnahmen: Sie verfügen über Ausfräsungen mit einem Durchmesser von 32 Millimetern (90-Grad-Fase), wodurch der Schraubenkopf vollständig unter der Messeroberfläche verborgen werden kann.

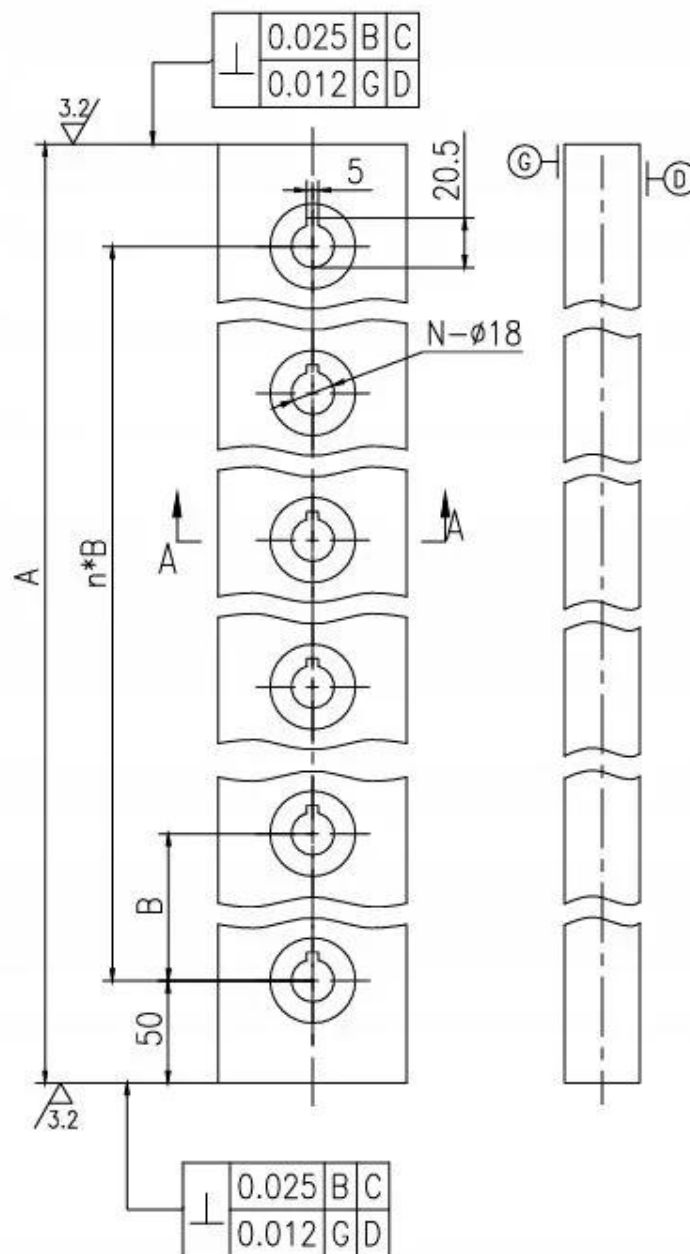
KARTA PRODUKTOWA

- **Material- und Fertigungseigenschaften:**

Arbeitshärte: Bereich von 55 bis 60 HRC.

Oberflächenqualität: Die Schneidkante ist scharf geschliffen (ein Abstumpfen ist nicht zulässig).

Qualitätsgarantie: Die Teile werden einer defektoskopischen Prüfung unterzogen, um innere Mängel auszuschließen.





KARTA PRODUKTOWA

Material Eigenschaften und Qualitätsprozesse

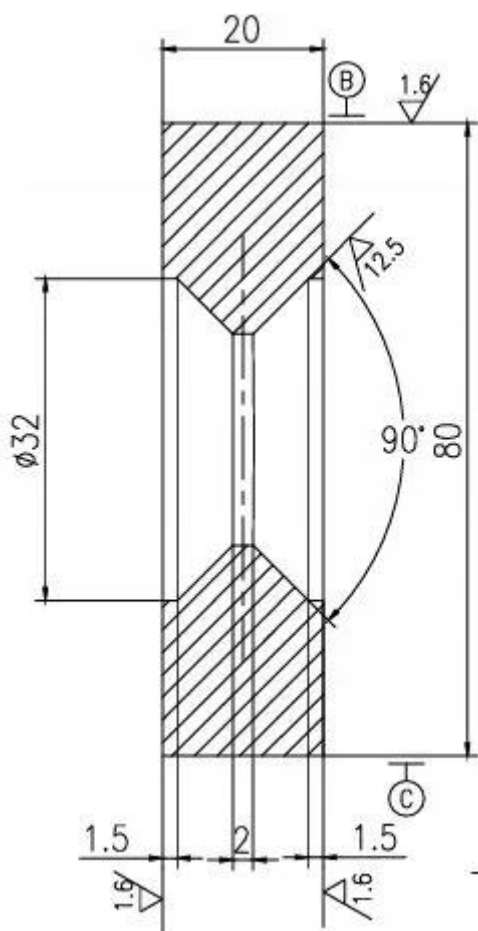
- **Stahlsorte:** Spezial-Werkzeugstahl 9CrSi mit hoher Härtebarkeit.
- **Härte nach der Wärmebehandlung:** Stabiler Bereich von 55 bis 60 HRC auf der Rockwell-Skala.
- **Wärmebehandlung:** Vollständiger Glüh- und Härtingsprozess zur Erzielung einer homogenen Kristallstruktur des Stahls.
- **Qualitätsgarantie:** Jedes Digima-Segment durchläuft obligatorische defektoskopische Prüfungen, um jegliche inneren Mängel auszuschließen.

Geometrische Präzision und Montagetechnik von Digima

Die Ingenieure von Digima haben dafür gesorgt, dass jedes Detail des Messers dessen korrekte Installation und Kalibrierung erleichtert. Das Untermesser verfügt über eine rechtwinklige Schneidkantengeometrie (90-Grad-Winkel), was eine optimale Auflagefläche für das zu schneidende Material gewährleistet. Das System der Befestigungslöcher wurde so ausgelegt, dass ein gleichmäßiger Anpressdruck des Messers auf den Schneidetisch über die gesamte Länge von 4 Metern gewährleistet ist, wodurch das Risiko von Vibrationen und einem „Schwimmen“ des Messers während des Betriebs ausgeschlossen wird.

Montage- und Maßangaben:

- **Anzahl der Befestigungslöcher (n):** 5 Löcher pro Segment mit einer Länge von 1025 mm.
- **Axialer Abstand der Bohrungen (B):** Genau 185 Millimeter zwischen den Mittelpunkten benachbarter Bohrungen.
- **Durchmesser der Bohrungen:** 18 Millimeter, geeignet für Standard-Befestigungsschrauben.
- **Aussparungen für Schraubenköpfe:** Spezielle Aussparungen mit einem Durchmesser von 32 Millimetern, die es ermöglichen, die Befestigungselemente vollständig unter der Oberfläche des Messers zu verbergen



Betriebsstabilität und technischer Support von Digima

Die Digima 6x4000-Messer zeichnen sich durch einen massiven Querschnitt aus, was für die Aufrechterhaltung einer geraden Schnittlinie bei maximaler Belastung unerlässlich ist. Bitte beachten Sie, dass diese Messer mit höchster Präzision geschliffen sind und es gemäß der Dokumentation verboten ist, sie stumpf zu machen oder die Kanten abzurunden – die Schneide muss perfekt scharf bleiben, um einen sauberen Schnitt ohne Grate zu gewährleisten. Als Unternehmen Digima bieten wir nicht nur das Produkt, sondern auch einen umfassenden Service an, der den professionellen Austausch und die Kalibrierung der Messer beim Kunden umfasst.

Abmessungen und Qualitätsanforderungen:

- **Messerdicke (T):** Solide 20 Millimeter zur Gewährleistung maximaler Steifigkeit.
- **Messerhöhe (H):** 80 Millimeter, was die Beständigkeit gegen Biegekräfte gewährleistet.
- **Winkel der Schneidkante:** Ideale 90 Grad für einen stabilen Auflagepunkt des Blechs.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass Sie bei uns nicht nur erstklassige Schneidkomponenten erwerben können, sondern dass wir Ihnen auch **einen professionellen Messerwechsel-Service** anbieten.