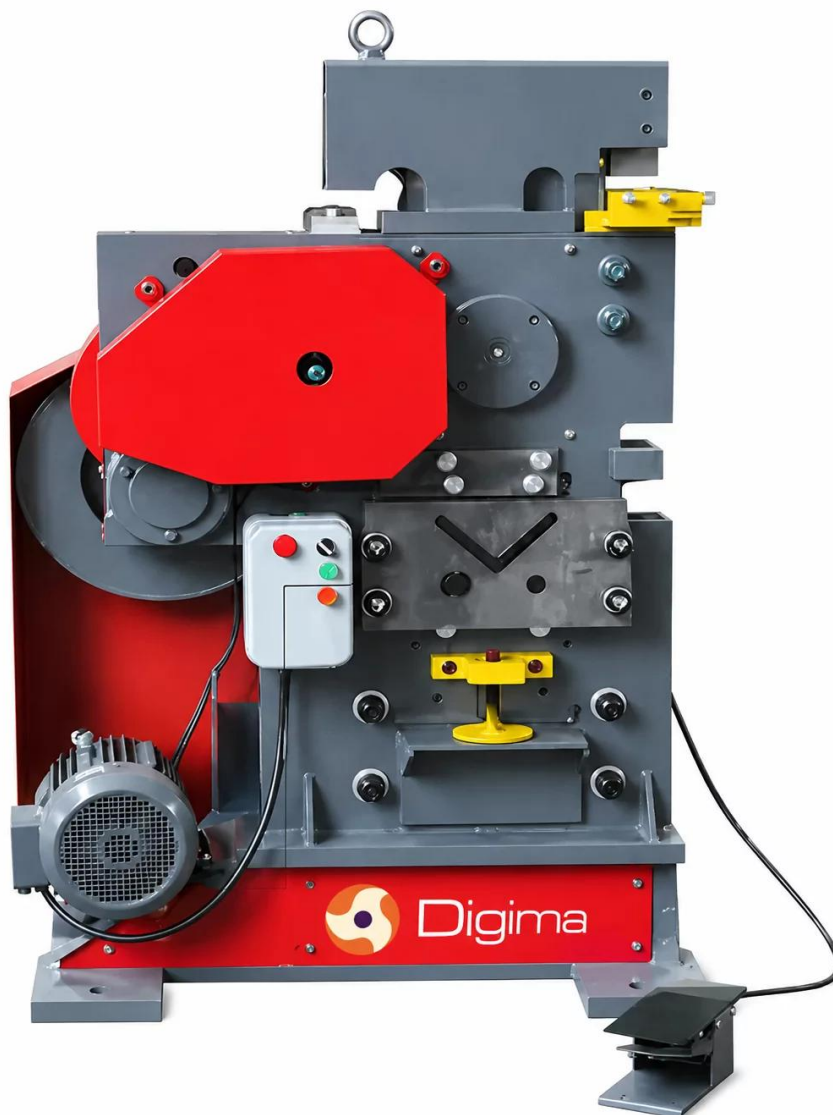




KARTA PRODUKTOWA

Stanz- und Schneidpresse Digima QA32-10B Stanzmaschine 500 kN





KARTA PRODUKTOWA

Stanz- und Schneidpresse

Digima QA32-10B **Stanzmaschine 500 kN**

Professionelle, multifunktionale Maschine zur Metallbearbeitung für Werkstätten, Produktionsbetriebe und Schlossereien.

QA32-10B ist eine professionelle Stanz- und Schneidpresse von Digima mit einer Scherkraft von **500 kN**, bestimmt für intensive Arbeit in Werkstätten, Produktionsbetrieben und Schlossereien.

Das Modell kombiniert die Funktionen einer Stanzmaschine und einer Schere, wodurch viele Operationen an einer Maschine ausgeführt werden können: Stanzen runder und länglicher Löcher, Schneiden von Flachstahl, Rundstahl, Winkelprofilen, U-Profilen sowie Stahlprofilen.

Die Arbeit unserer Stanzmaschinen kann man auch auf unserem YouTube-Kanal **@Digima_DC** sehen – dort zeigen wir, wie sich die Maschinen bei realen Aufgaben bewähren.

Scherkraft **500 kN**

Max. Schneiden von Flachstahl **240×10 mm**

Maschinengewicht **700 kg**

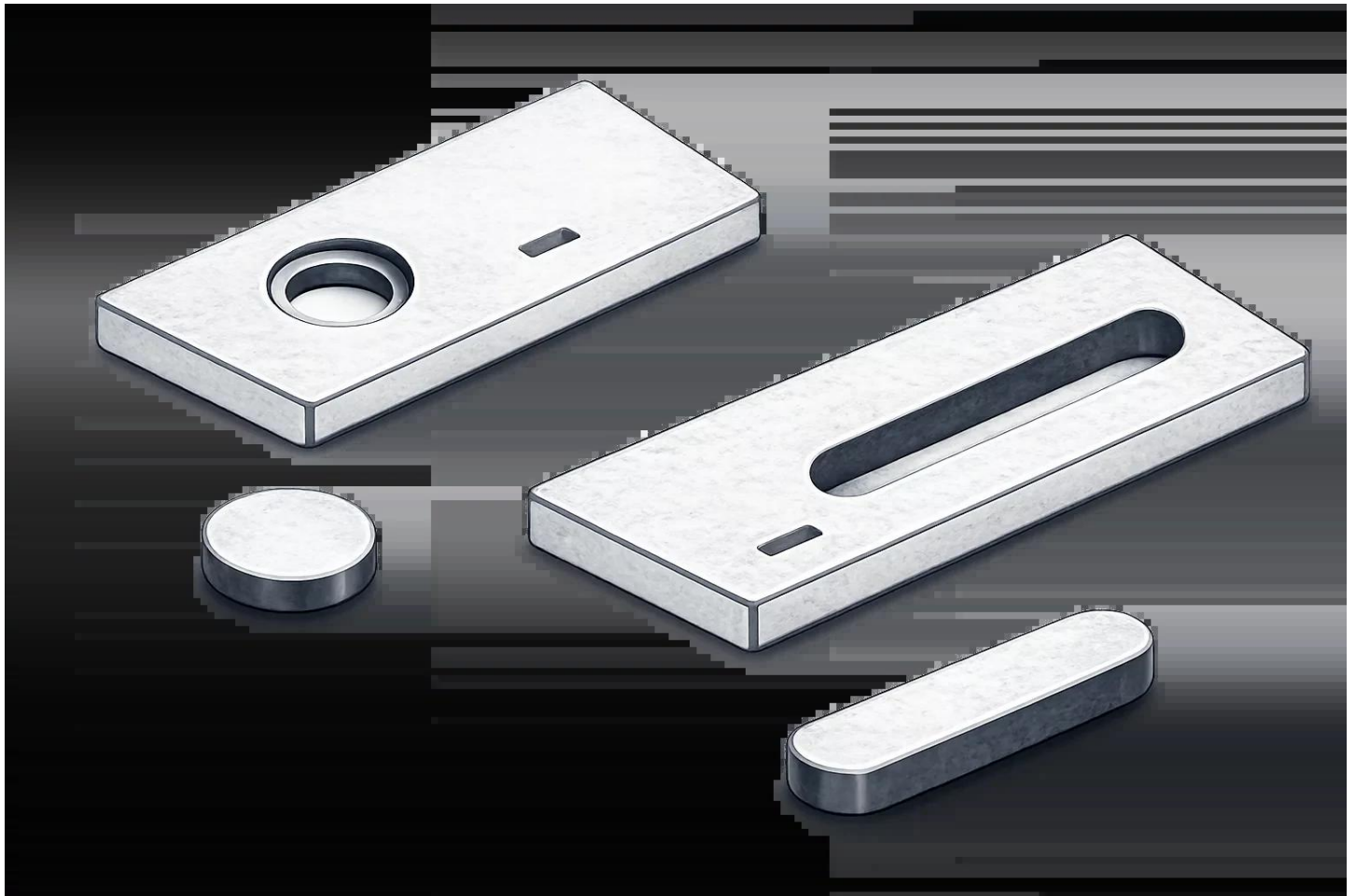
Stromversorgung **400 V**



KARTA PRODUKTOWA

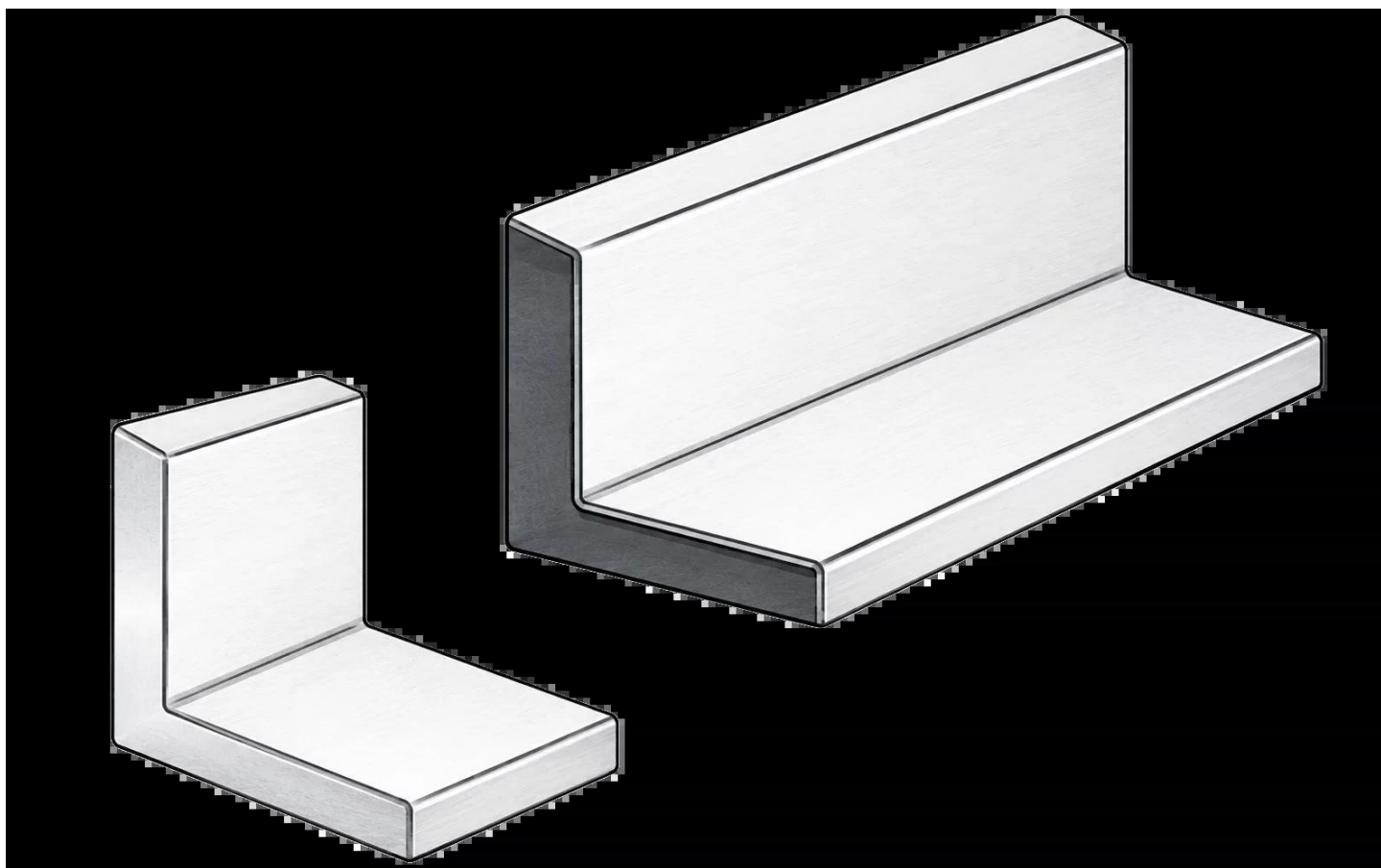


KARTA PRODUKTOWA



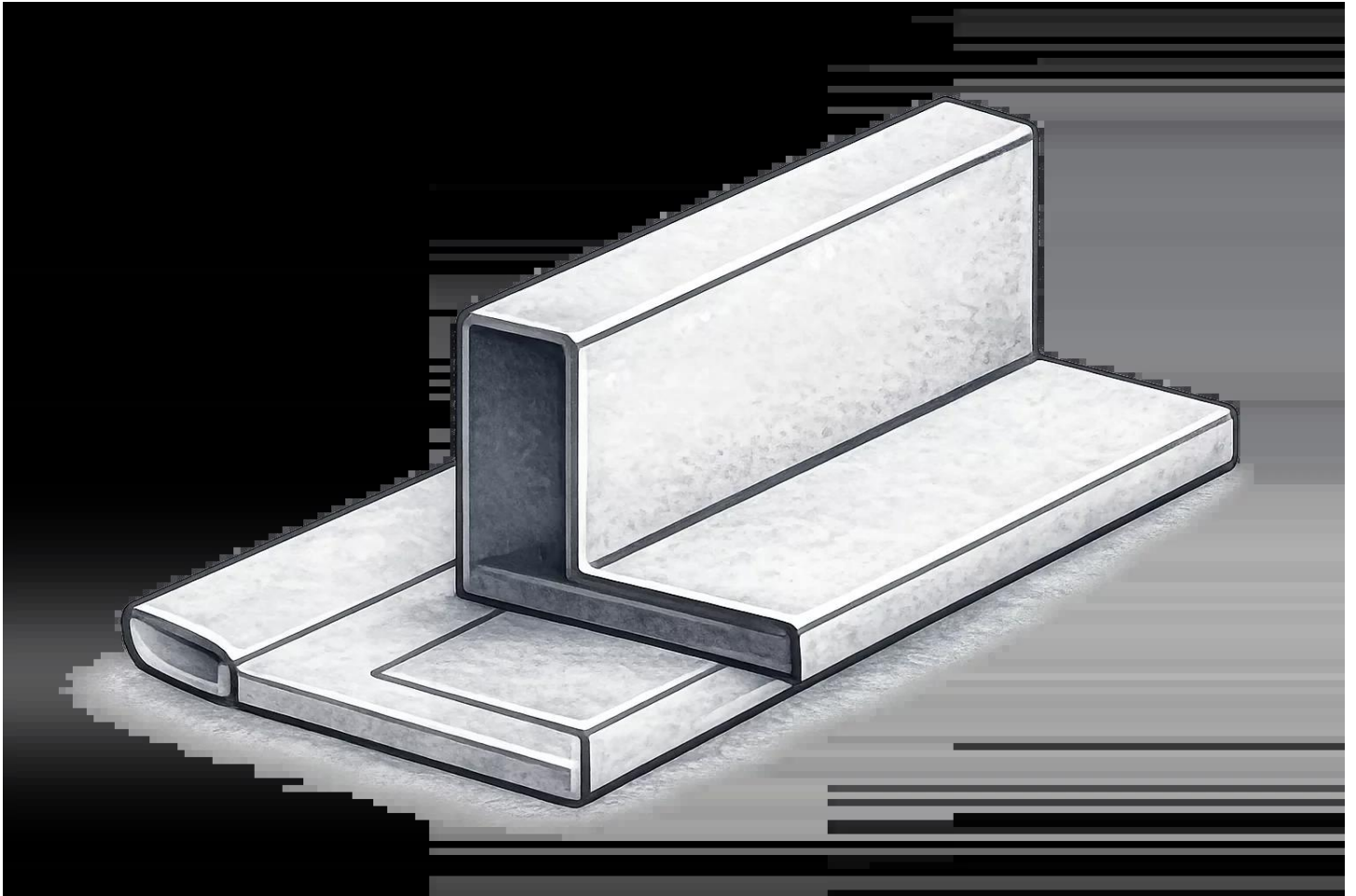
Stanzen von Löchern und Langlöchern

KARTA PRODUKTOWA



Schneiden von *Winkelprofilen*

KARTA PRODUKTOWA



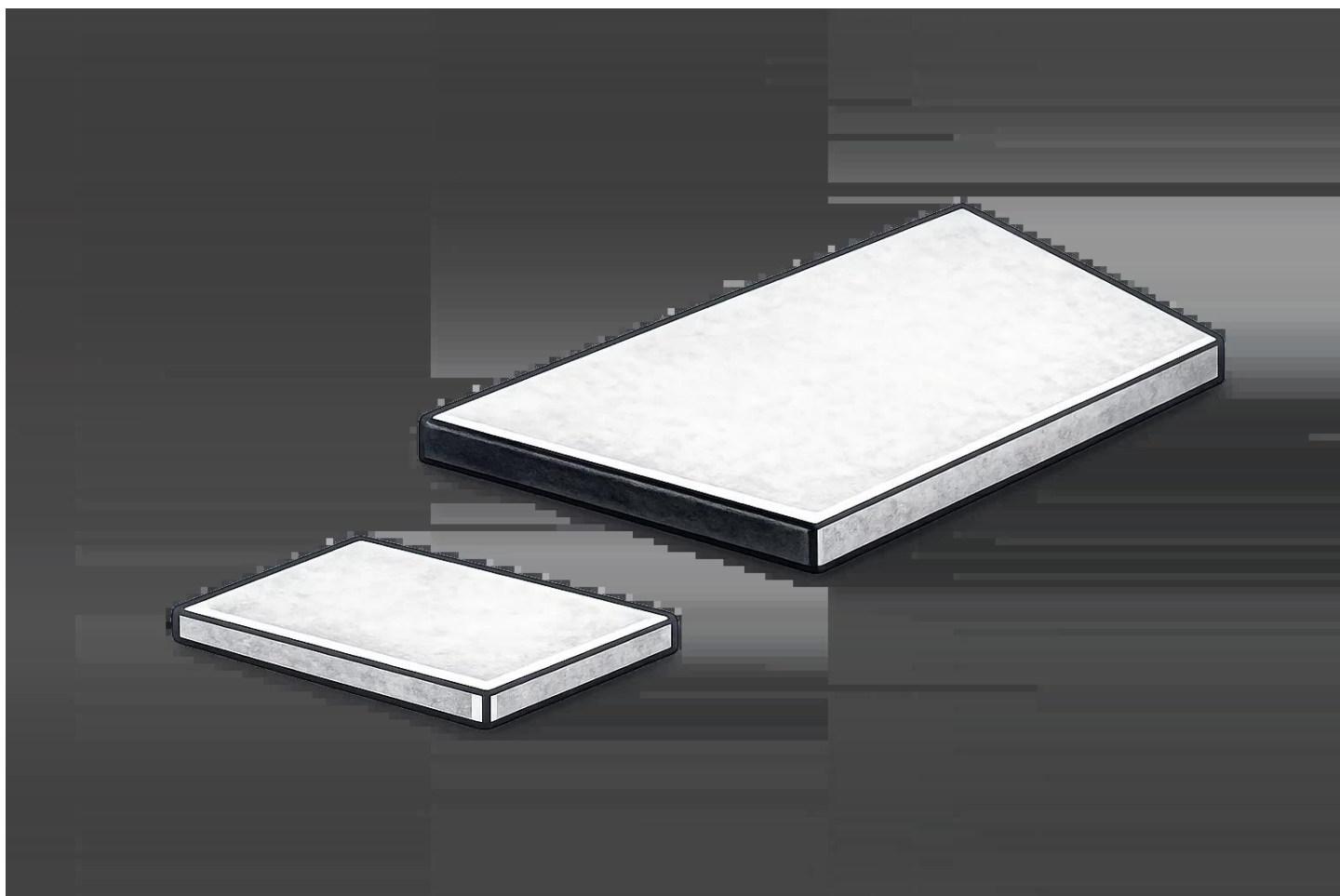
Schneiden von geschlossenen Profilen

KARTA PRODUKTOWA



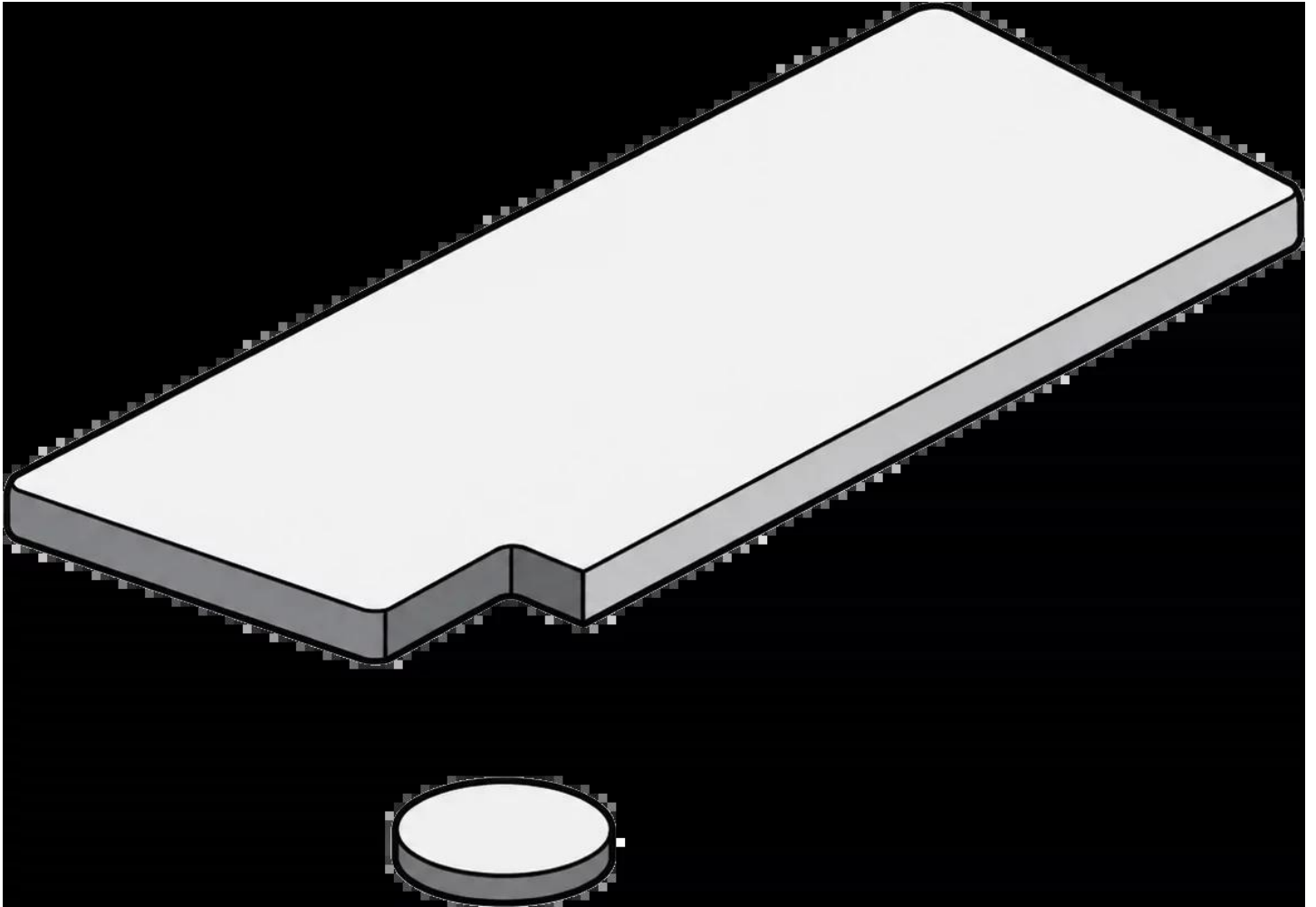
Schneiden von Stäben

KARTA PRODUKTOWA



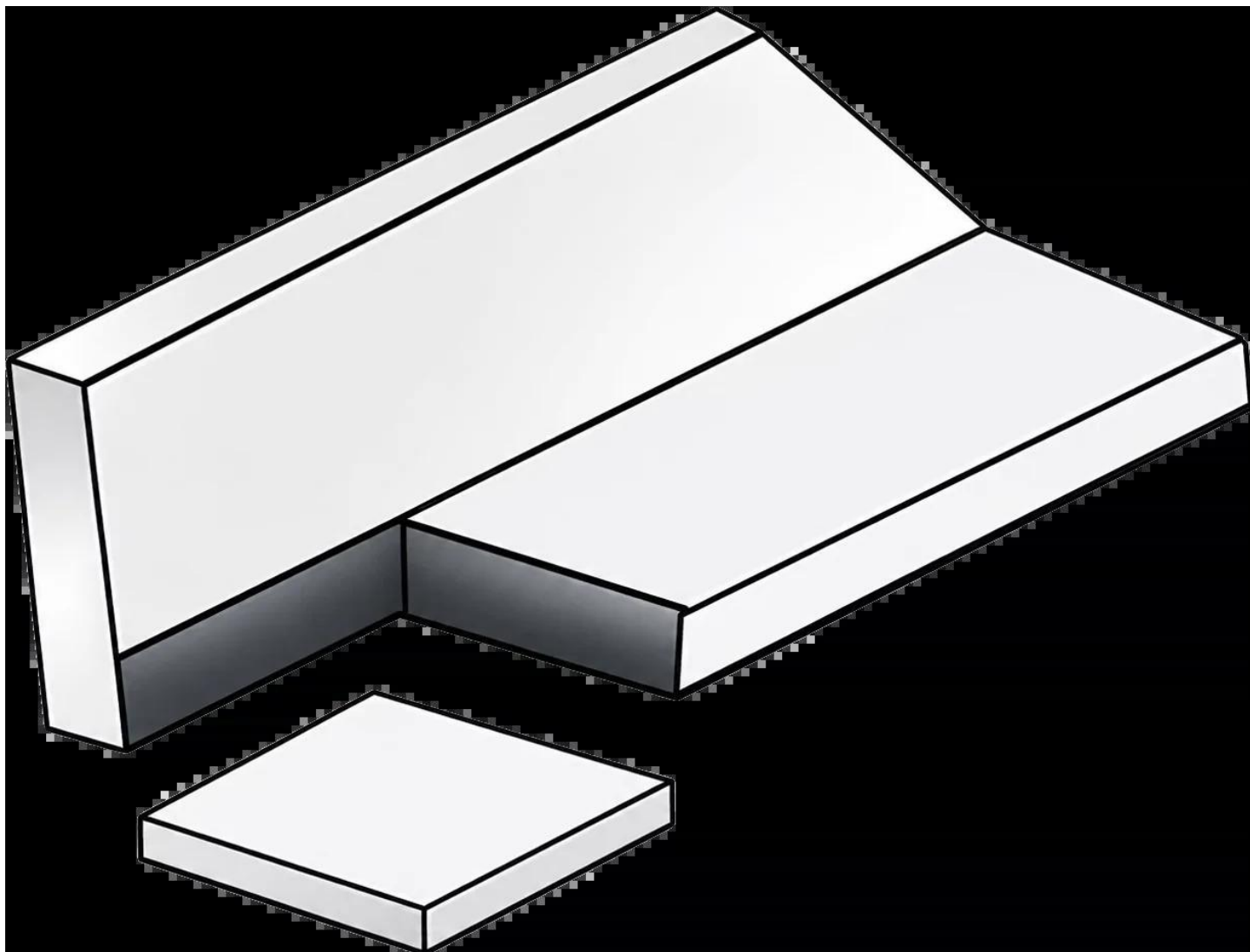
Schneiden von *Flachblech*

KARTA PRODUKTOWA



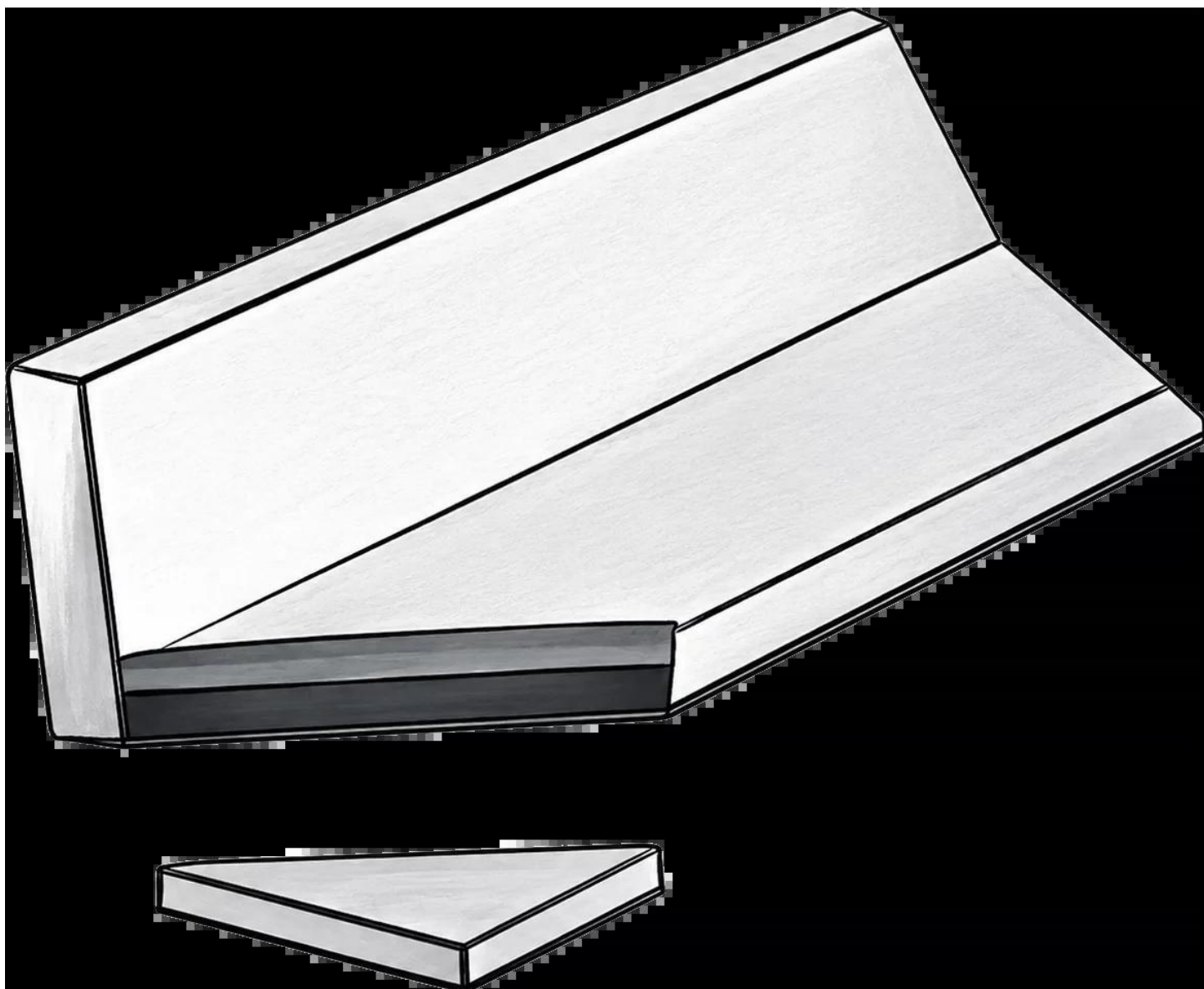
Ausschneiden von *Stahlplatten*

KARTA PRODUKTOWA

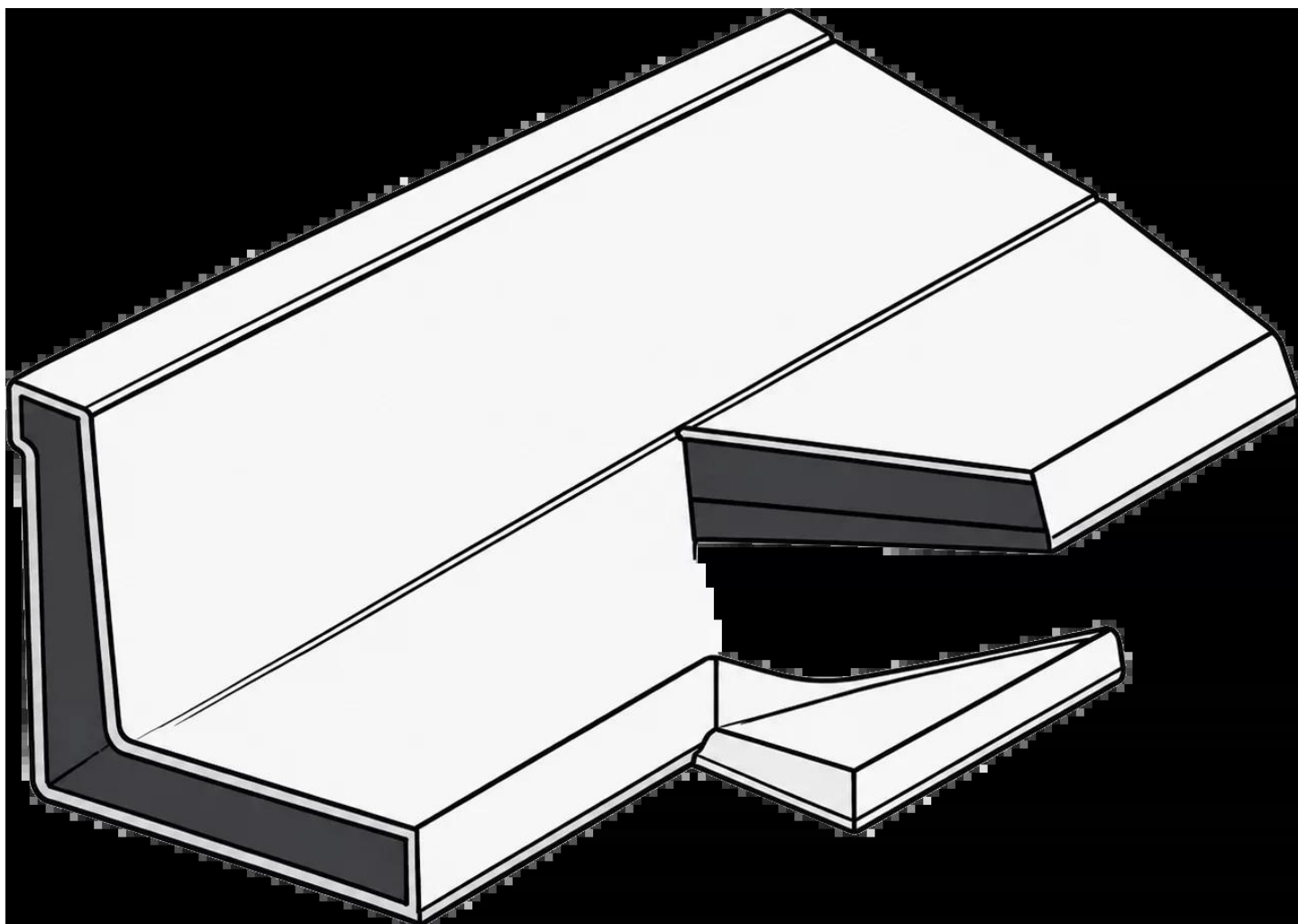


Schneiden von Stahlwinkelprofilen

KARTA PRODUKTOWA



Schneiden von Winkelprofilen *im Winkel*

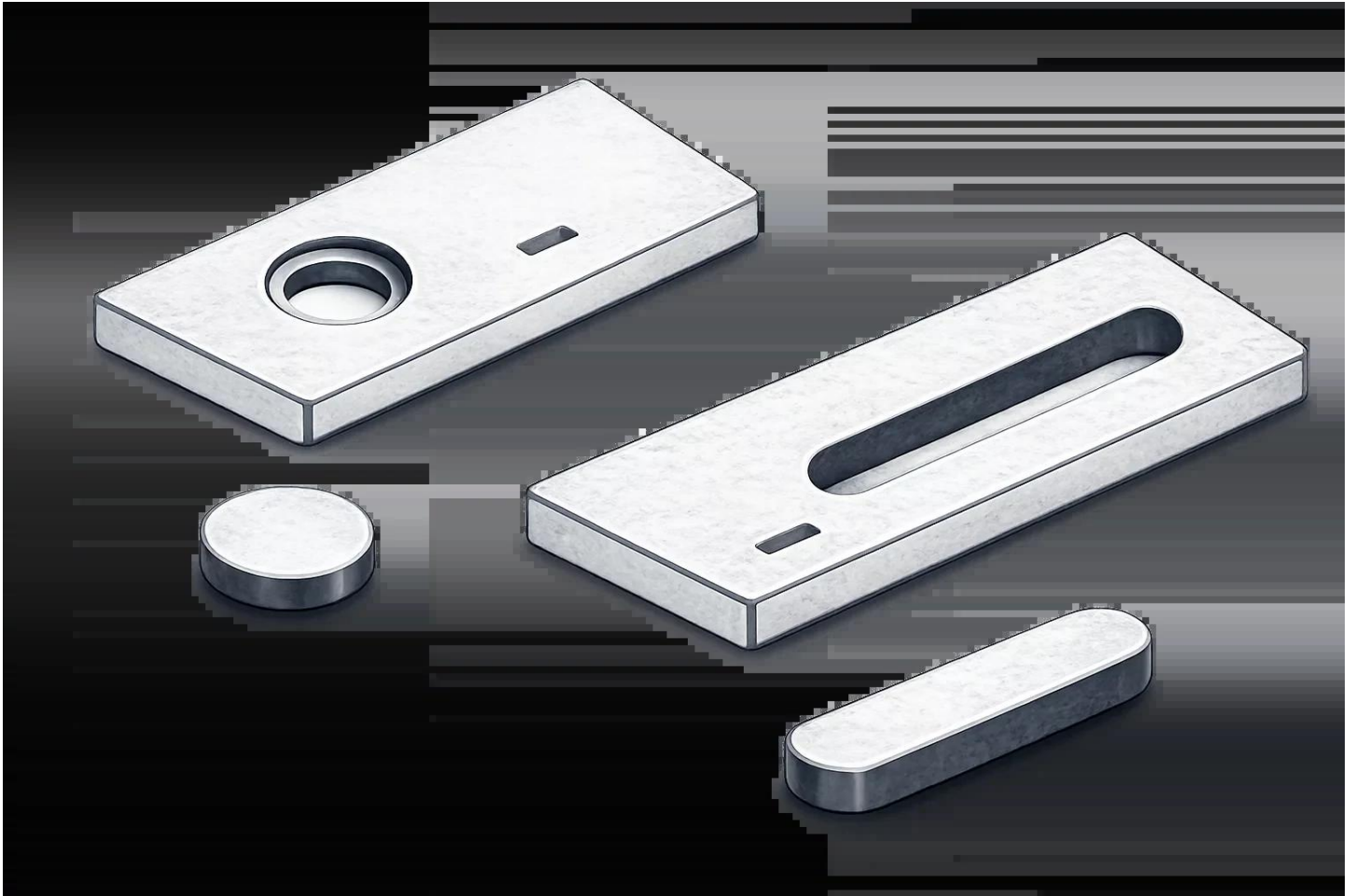


Ausschneiden von *Stahlwinkelprofilen*

Anwendung

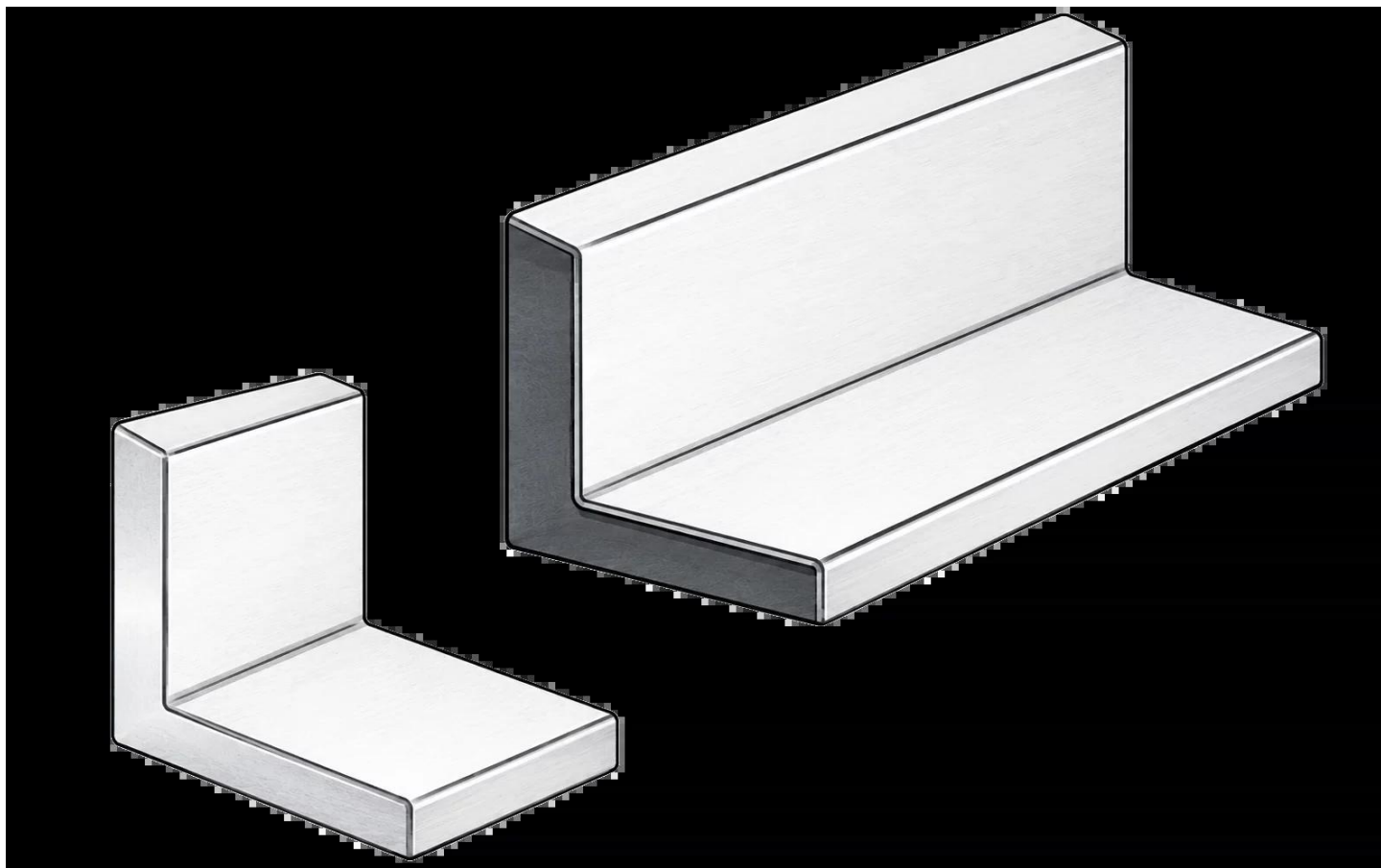
Eine Maschine – 9 beliebte Metallbearbeitungsoperationen

QA32-10B ermöglicht es, die Anzahl separater Arbeitsstationen zu reduzieren. Auf einer Maschine führen Sie Stanzen, Schneiden, Ausklinken und die Vorbereitung von Stahlelementen für die weitere Produktion oder Montage aus. Es ist eine praktische Lösung für die Herstellung von Stahlkonstruktionen, Schlosserarbeiten, Profilverbereitung und tägliche Metallbearbeitung.



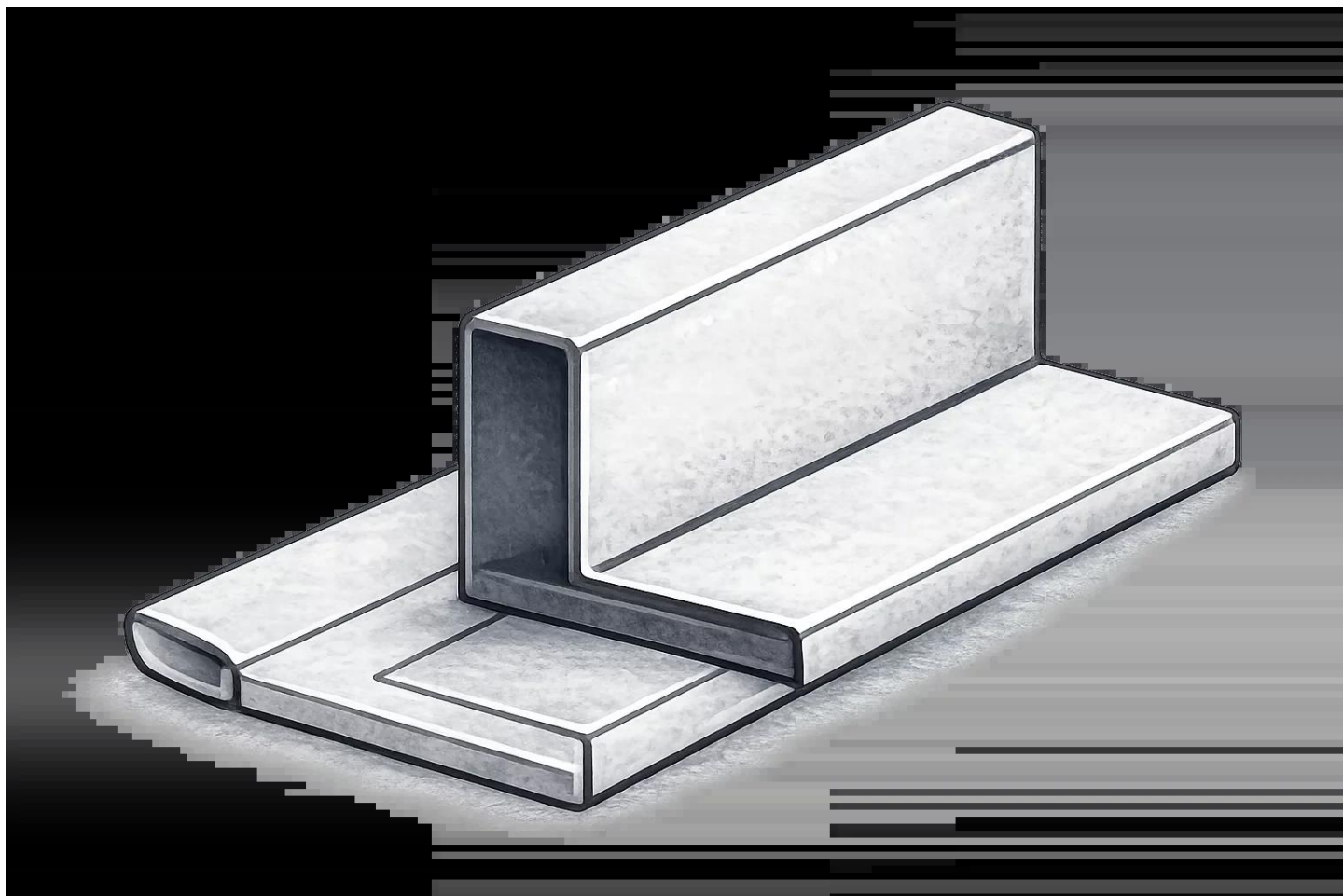
Stanzen von Löchern und Langlöchern

Die Maschine ermöglicht das Stanzen runder und länglicher Löcher in Stahlelementen.



Schneiden von Winkelprofilen

Die Stanzmaschine ermöglicht effizientes Schneiden von Stahlwinkelprofilen, die in Konstruktionen und im Schlosserhandwerk verwendet werden.



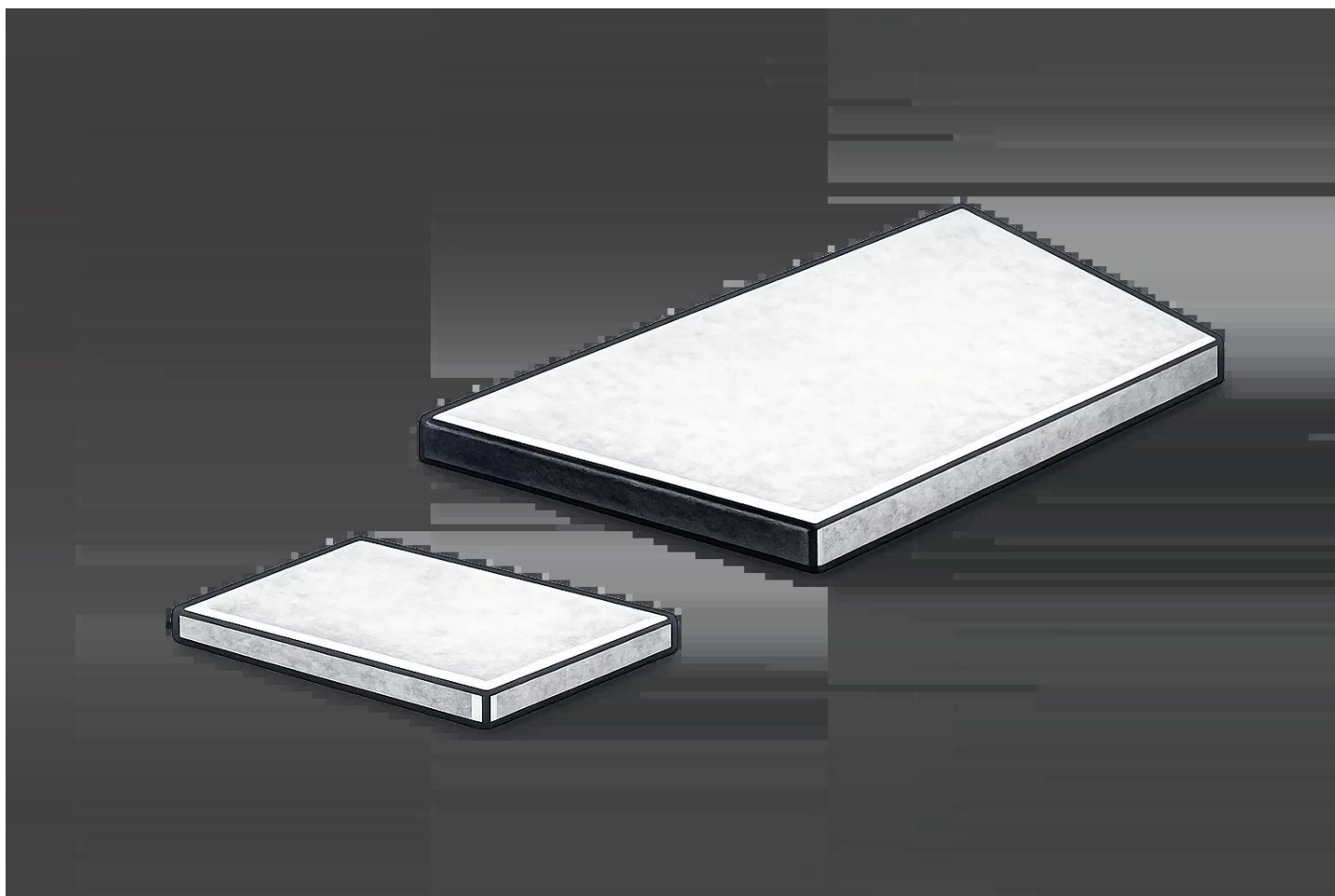
Schneiden geschlossener Profile

Das Gerät bewährt sich bei der Vorbereitung geschlossener Profile für die weitere Bearbeitung oder Montage.



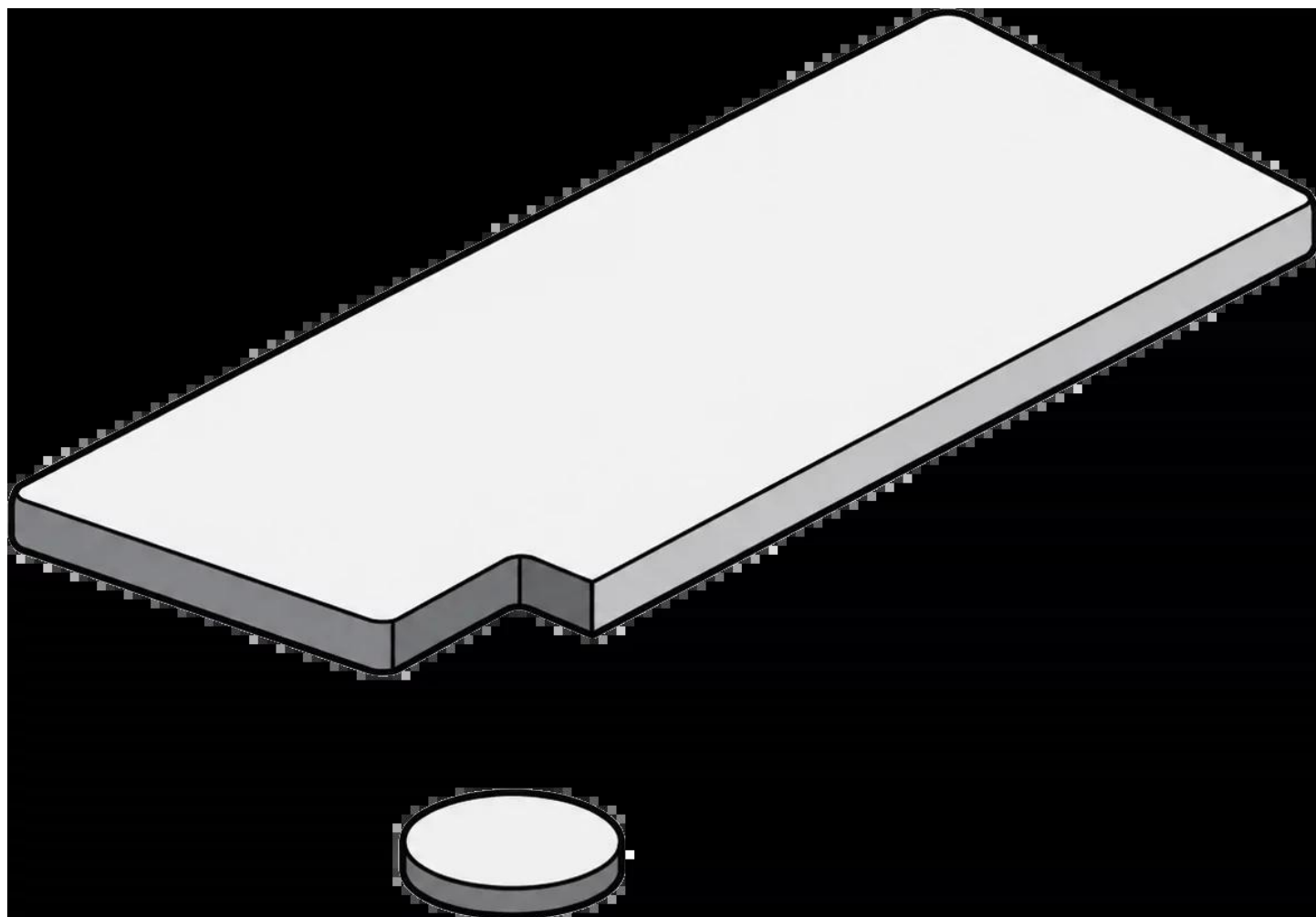
Schneiden von Stäben

QA32-10B ermöglicht das Schneiden von Stahlstäben und Elementen mit rundem Querschnitt.



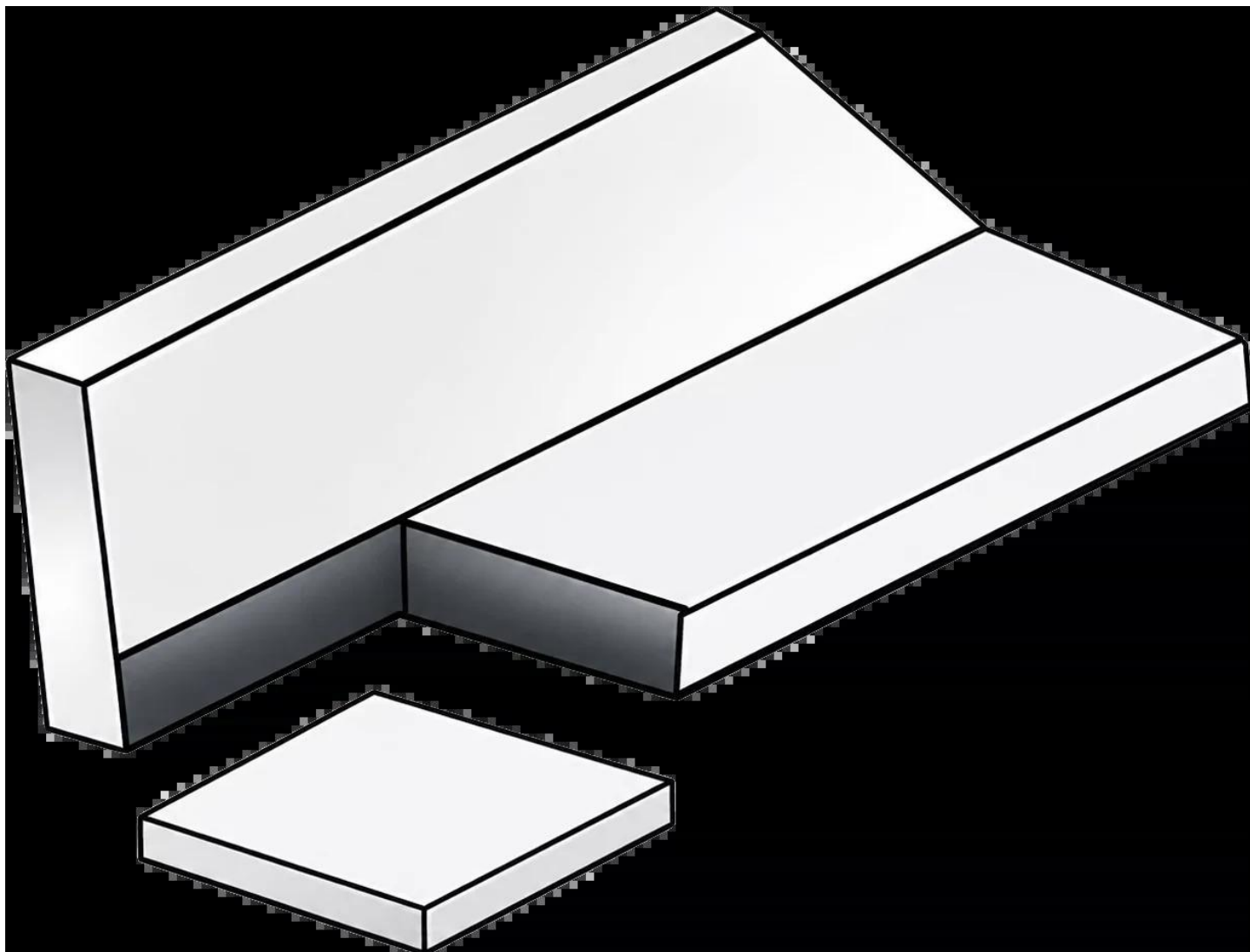
Schneiden von Flachblech

Die Maschine ermöglicht das schnelle Zuschneiden flacher Stahlelemente gemäß dem erforderlichen Maß.



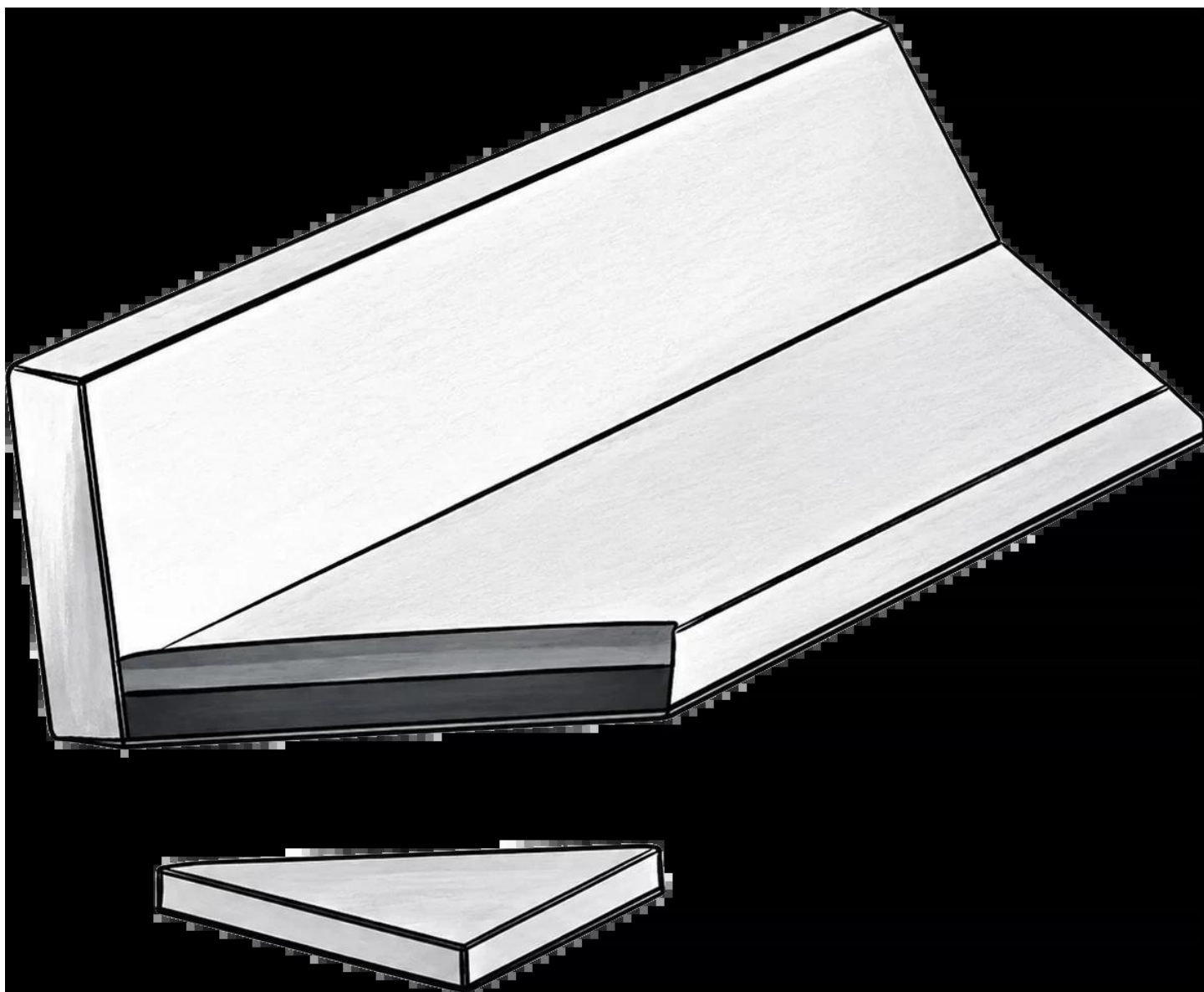
Ausschneiden von Stahlplatten

Die Presse ermöglicht das Ausschneiden von Elementen aus Stahlplatten sowie deren Vorbereitung für die weitere Produktion.



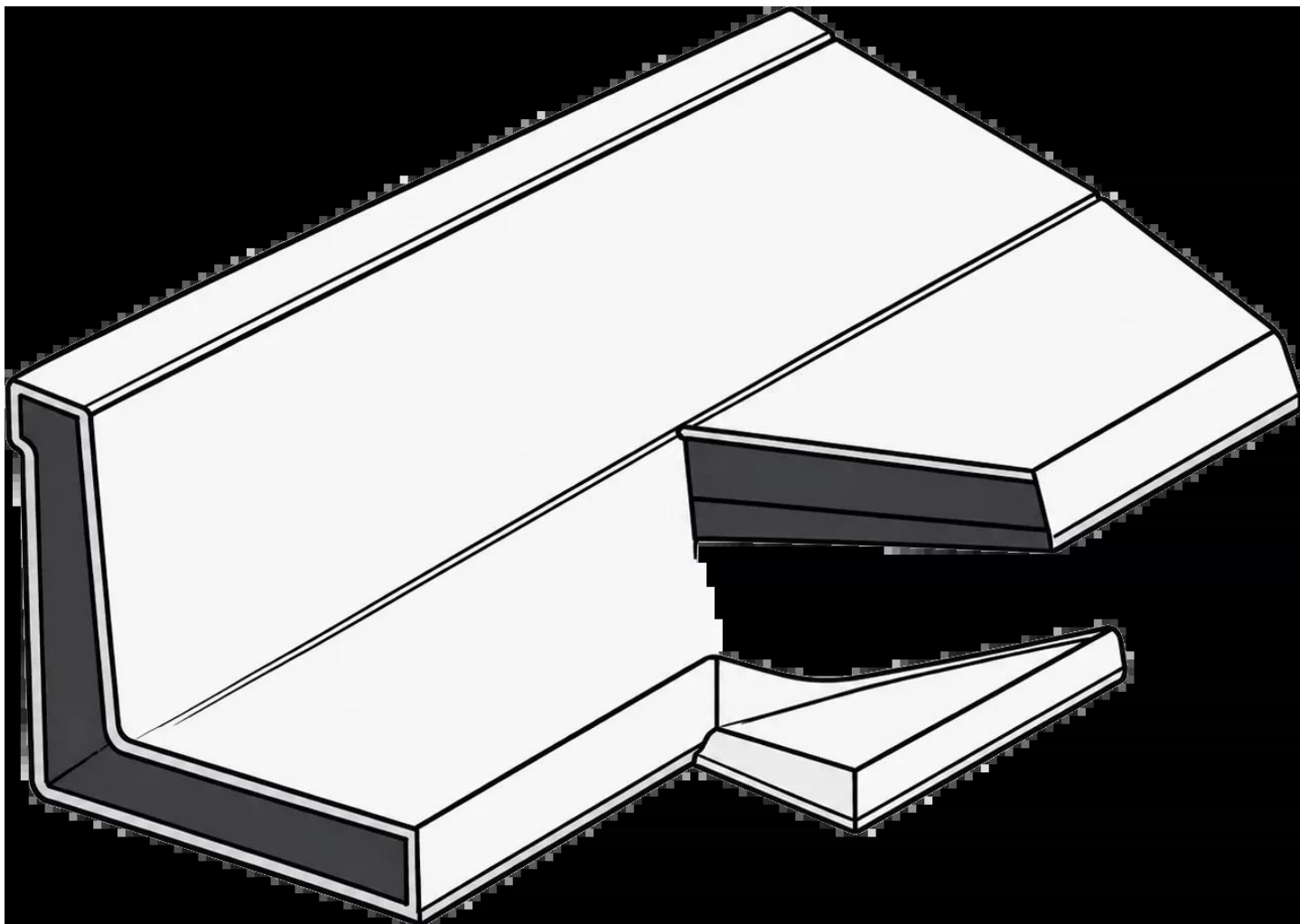
Schneiden von Stahlwinkelprofilen

Das Gerät ermöglicht das wiederholgenaue Schneiden von Stahlwinkelprofilen in der Werkstattarbeit.



Schneiden von Winkelprofilen im Winkel

Die Maschine ermöglicht das Schneiden von Winkelprofilen im Winkel, was die Vorbereitung von Konstruktionselementen erleichtert.



Ausschneiden von Stahlwinkelprofilen

QA32-10B bewährt sich beim Ausklinken, Ausschneiden und Bearbeiten von Stahlwinkelprofilen.

Wichtigste Vorteile

Entwickelt für intensive Arbeit in Werkstatt und Produktion

500

Hohe Schneidkraft

Die Scherkraft von 500 kN gewährleistet effektive Arbeit bei dickeren und anspruchsvolleren Stahlelementen.

9w1



KARTA PRODUKTOWA

Multifunktionalität

Mehrere Operationen in einer Maschine: Stanzen, Schneiden von Flachstählen, Profilen, Stäben und Winkelprofilen.



Leistungsstarker Betrieb

Bis zu 30 Hübe pro Minute ermöglichen eine schnellere Serienvorbereitung von Elementen.

700

Solide Konstruktion

Das Gewicht von 700 kg und die industrielle Bauweise sorgen für Stabilität bei intensiver Metallbearbeitung.



Kompaktes Format

Die Abmessungen 900×600×1200 mm erleichtern das Aufstellen der Maschine in der Werkstatt oder an der Produktionsstation.

400

Stromversorgung 400 V

Die Maschine ist für den Betrieb mit 400 V Stromversorgung vorbereitet, typisch für professionelle Werkstattstationen.

Technische Parameter

Technische Daten Digima QA32-10B

Technische Parameter – QA32-10B

Parameter

Wert

Gewicht **700 kg**

Maschinenmodell **QA32-10B**

Maximale Schneiddicke von Flachstahl **240×10 mm**

Scherkraft **500 kN**

Durchmesser runder und länglicher Löcher **22 / 22×30 mm**

Werkzeughub **30 mm**



KARTA PRODUKTOWA

Maximale Größe von Winkelstahl **100×100×10 mm**

Maximale Schneiddicke von Rundstahl **35 mm**

Gesamtleistung **3,0 kW**

Stromversorgung **400 V**

Hubzahl **30 Hübe/min**

Maschinenabmessungen **900×600×1200 mm**

Video und Arbeitspräsentation

Sehen Sie, wie die Stanzmaschinen von Digima arbeiten

Auf unserem YouTube-Kanal **@Digima_DC** kann man sehen, wie sich unsere Stanzmaschinen bei realer Arbeit bewähren. Dies ist eine gute Ergänzung zur technischen Beschreibung – es zeigt die Arbeitsweise der Maschine, ihre Möglichkeiten sowie die Anwendung bei verschiedenen Formen und Stahlprofilen.

Digima QA32-10B – starke Stanzmaschine 500 kN für tägliche Metallbearbeitung

Dies ist eine Lösung für Unternehmen, die eine solide und kompakte Maschine für viele Aufgaben benötigen.

QA32-10B verbessert die Vorbereitung von Stahlelementen, verkürzt die Arbeitszeit und erweitert die Möglichkeiten der Werkstatt, ohne in mehrere separate Geräte investieren zu müssen. Beispielhafte Arbeit unserer Stanzmaschinen können Sie auf YouTube sehen: **@Digima_DC**.